

Спецификация:

Регулираща станция DN 25 за децентрализирано регулиране на температурата в подаващата линия на повърхностно отопление и за разделяне на системата в първичен и вторичен кръг в комбинация с разпределителни колектори от неръждаема стомана на Oventrop.

Състои се от:

- електронно регулирана помпа
 - топлообменник, манометър, предпазен вентил
 - регулиращ вентил „Нусосоп HTZ“
 - диафрагмен разширителен съд
 - температурен регулатор с потопен сензор
 - свързващи и крепежни елементи
- предварително монтирана и с тествана херметичност.

Технически данни:

макс.работно налягане p_s първичен кръг: 6 bar
 макс.работно налягане p_s вторичен кръг: 3 bar
 Диафрагмен предпазен вентил: 3 bar
 макс.раб.температура t_s първичен кръг: 90 °C
 макс.раб.температура t_s вторичен кръг: 50 °C
 Диапазон на настройка на регулатора: 20-50 °C

Топлообменник:

Мощностен клас 14 kW: 14 пластини
 Материал: неръждаема стомана 1.4401/
 материал за запояване: мед

Данните замощността се получават при зададени стойности в първичния кръг (70/50 °C) и във вторичния кръг (40/50 °C).

Диафрагмен разширителен съд:

Обем: 3 l
 Корозионна устойчивост: покрит с вътрешен слой

Топлоносител: неагресивни течности (напр. вода и подходящи водно-глицеролни смеси съгласно VDI 2035). Не е предназначена за пара, маслосъдържащи и агресивни среди.

Модел:

(с високоефективна помпа Wilo Yonos Para)

Прод.номер:

115 10 65

Описание, функция

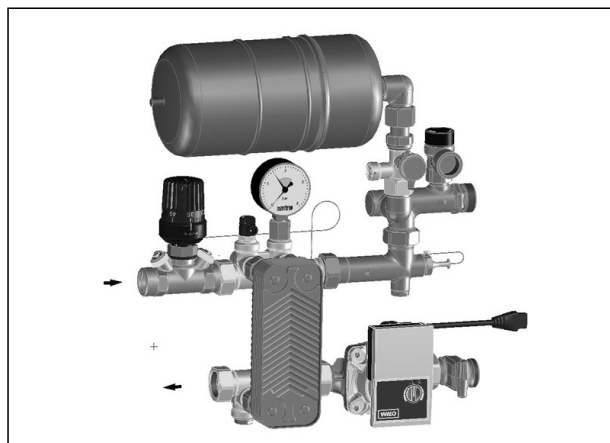
Регулиращата станция „Regufloor HX“ се използва за постоянно регулиране на темп. в подав. линия за повърхностни отопления и с помощта на топлообменник позволява разделяне на отопл. система (първичен кръг) от повърхн. топлинен кръг (вторичен кръг). По този начин могат да се свържат повърхностни топлинни кръгове, които не са с дифузионно плътни тръби, като напр. при стари инсталации. Обратно се предотвратява проникване на възможни продукти на корозия от кръга на котела в кръга на повърхн. отопление. Повърхн. топлинни кръгове могат да работят и с водно-глицеролна смес, напр. при повърхностни отопления. Регулиращият вентил в първичния кръг регулира настроената температура в подаващата линия. Отчитането на температурата става чрез потопен сензор на вторичния кръг. Чрез автоматичното регулиране на помпата мощността на помпата непрекъснато се настройва към моментната нужда от гореща вода.

Размери/ размери на свързване

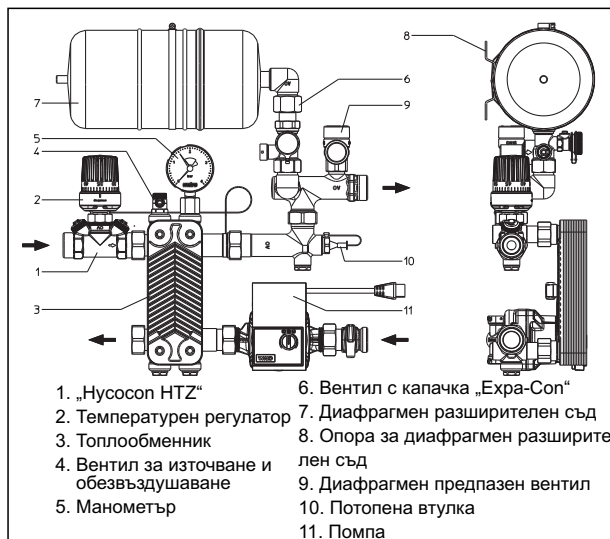
Монтажната дълбочина на регулиращата станция в рамките на кутията за монтаж е около 160 mm от предния ръб на разширителния съд до задната стена на кутията за монтаж (отчитат се крепежните шини, вж. изображението). Тази монтажна дълбочина трябва да се съблюдава при монтажа на кутията за монтаж (рамките трябва да се издърпат в съответствие).

Указание за монтаж:

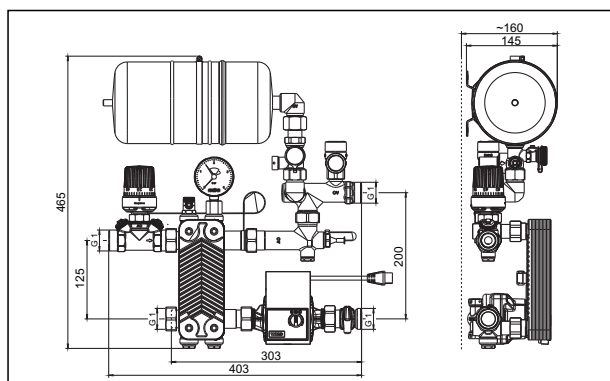
При монтажа на регулиращата станция към разпред.колектор от неръжд.стомана „Multidis SF“ трябва да се спазва правилната посока на обтичане (вж. изображението). Подаващата линия на регулиращата станция винаги е **отгоре**. Връщащата линия на регулиращата станция винаги е **отдолу**. Състоянието при доставка на регул. станция е за лява връзка.



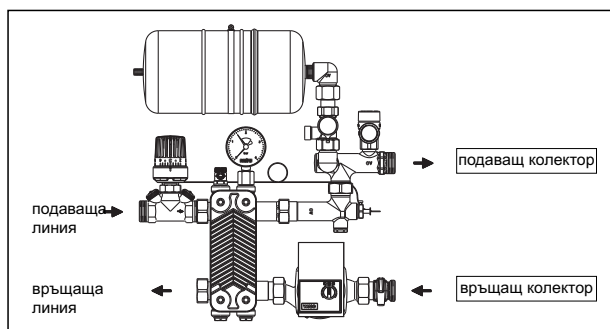
„Regufloor HX“



Преглед

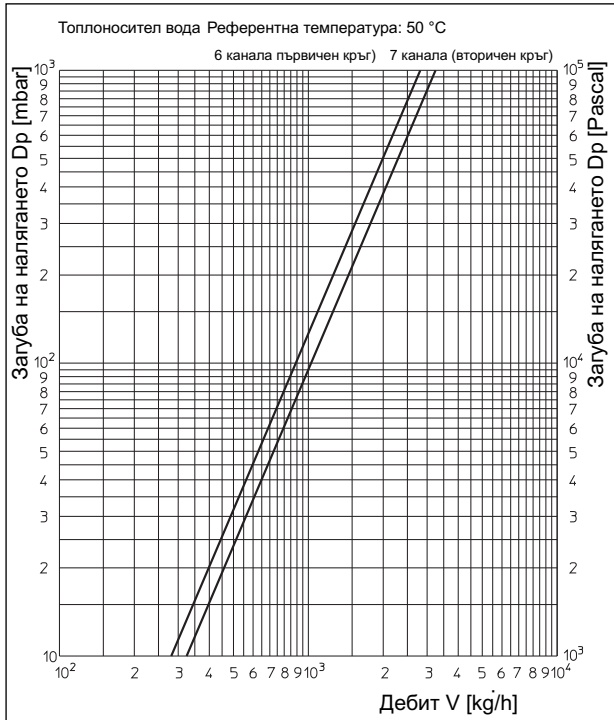


Размери



Посока на потока

Данни за мощността:



Диаграма: топлообменник

Макс. обем на инсталацията, отнесен към разширителния съд (обем 3 l) в зависимост от темп. в подаващата линия

Преизчисляване на макс. обем на инсталацията към възможната обща дължина на тръбата, отнесено към размера на тръбата. Хидравличният затвор на разшир. съд е 0,6 l (отговаря на 20% от размера на съда (3 l), съгласно DIN 12828 приложение D.2).

Темп.в подав.линия	Vmax	17 x 2	16 x 2	14 x 2
30 °C	220 l	1655 m	1945 m	2800 m
35 °C	150 l	1130 m	1325 m	1905 m
40 °C	115 l	865 m	1015 m	1460 m
45 °C	90 l	675 m	795 m	1145 m
50 °C	80 l	600 m	705 m	1015 m
55 °C	60 l	450 m	530 m	760 m

Пример:

Дадено:

необходима обща топлинна мощност $Q = 7000 \text{ W}$
на повърхн.отопление $Q = 7000 \text{ W}$
Температурна разлика $Dt = 10 \text{ K (45/35 K)}$
Налично

дифер.наляг. (помпа първичен кръг) $Dp = 300 \text{ mbar}$
загуба на наляг. кръг на котела (първичен) $Dp = 200 \text{ mbar}$

Резултат:

Масов дебит

$$q_m = \frac{Q}{(c \times Dt)}$$

$$q_m = \frac{7000}{(1,163 \times 10)} \frac{\text{kg}}{\text{h}}$$

$$q_m = 602 \frac{\text{kg}}{\text{h}}$$

Загуба на налягане топлообменник $Dp = 45 \text{ mbar}$

(от диаграма за топлообменник)

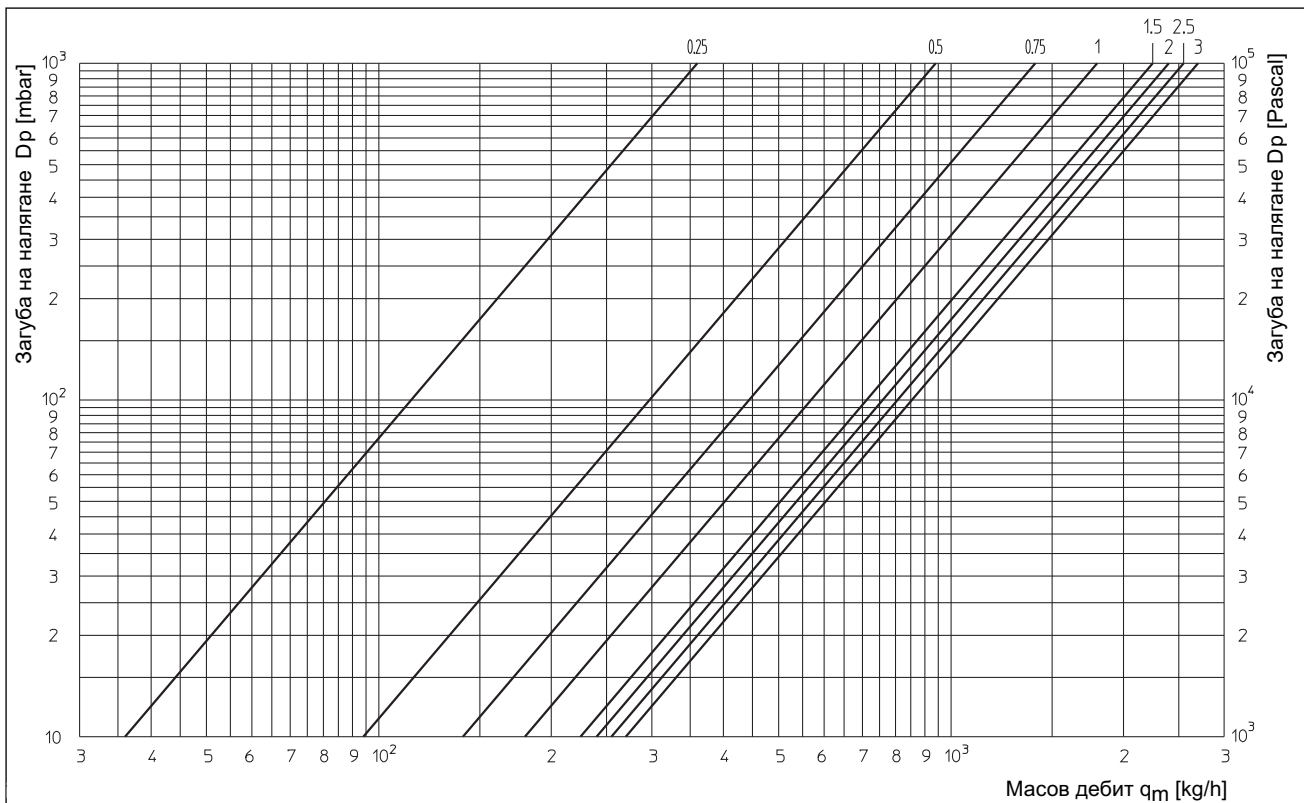
Загуба на налягане на „Нусосоп НТЗ“ $Dp = 300 - (200 + 45) \text{ mbar}$

$Dp = 55 \text{ mbar}$

Настройка на „Нусосоп НТЗ“

2,5 оборота

(от диаграма „Нусосоп НТЗ“)



Диаграма „Нусосоп НТЗ“

Възможни са технически промени.

Продуктова група 2
ti 200-0/10/MW
2014