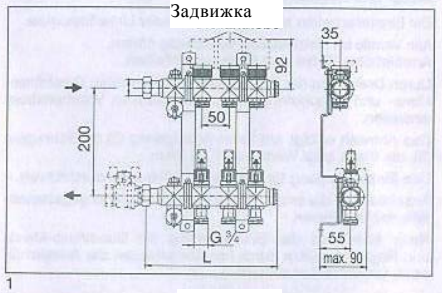
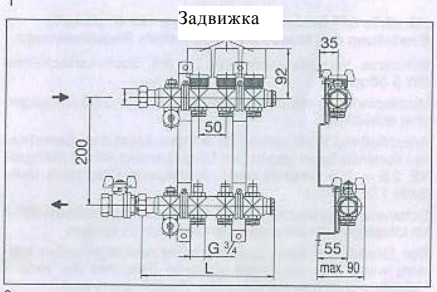
Инструкции за монтаж
Разпределител от неръждаема стомана “Multidis SF” за повърхностно отопление и охлаждане

Разпределителен колектор от неръждаема стомана “Multidis SF” за повърхностно отопление и охлаждане
Тип 140 41 (Фиг. 1) и Тип 140 40 (Фиг. 2)
2 до 12 връзки за отоплителни кръгове

Макс. работно налягане: 6 bar
Макс. диференциално налягане: 1 bar
Макс. работна температура: 70°C
k_{vs} – стойност: 1,2 m^3/h (Тип 140 41, с вложка за измерване на дебита и регулиране 1 – 4 l/min)
k_{vs} – стойност: 1,9 m^3/h (Тип 140 40, с регулиращи вложки)



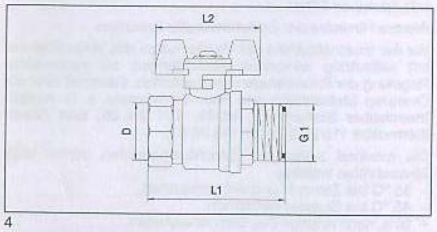
1



2

Артик. No	Щуцери	Дължина	Дължина със сф. в-л
140 40/41 52	2	190 mm	270 mm
140 40/41 53	3	240 mm	320 mm
140 40/41 54	4	290 mm	370 mm
140 40/41 55	5	340 mm	420 mm
140 40/41 56	6	390 mm	470 mm
140 40/41 57	7	440 mm	520 mm
140 40/41 58	8	490 mm	570 mm
140 40/41 59	9	540 mm	620 mm
140 40/41 60	10	590 mm	670 mm
140 40/41 61	11	640 mm	720 mm
140 40/41 62	12	690 mm	770 mm

3



4

Артик. No	Размер	D	L_1	L_2
140 63 83	DN 20	G ¾	55 mm	55 mm
140 63 84	DN 25	G 1	80 mm	60 mm

5

Монтаж
Разпределителят и колекторът са предварително монтирани и с тествана плътност.
Разпределителните колектори от неръждаема стомана “Multidis SF” са предназначени за лява и дясна връзка.
Монтирайте разпределителя (горе) и колектора (долу, както е показано на илюстрацията, в звукоизолирани разпределителни кутии.
Закрепете разпределителния колектор от неръждаема стомана “Multidis SF” в кутията за монтаж на Oventrop или с винтове и дюбели на стената.
Разпределителния колектор от неръждаема стомана “Multidis SF” може да се съоръжи със сферични кранове на Oventrop, Продуктов номер 140 63 83 или 140 63 84 (Фиг. 4). В комплекта има необходимите плоски уплътнения.
Възможно е свързване към стандартни топломери 1" и ¾". По този начин се увеличават дълбочината и дължината за монтаж на разпределителния колектор от неръждаема стомана “Multidis SF”. Това трябва да се вземе предвид при избора на кутия за монтаж.
Свързването на напорни тръби към сферични кранове с вътрешна резба може да стане със системата “Combi” на Oventrop:

- многослойна свързваща тръба “Copipe”
- прес-връзка “Cofit P”
- резбови преход “Cofit S”

По отношение на топлопроводимостта и звукопроводността, използваните тръби трябва да бъдат изолирани в съответствие с валидните закони, предписания, норми, директиви и състоянието на техниката.
Отоплителните/ охладителните кръгове се затварят в разпределителя и колектора на “Multidis SF” с пръстеновидни клемни връзки G ¾.

Oventrop предлага пръстеновидни клемни връзки за многослойни свързващи тръби “Copipe”, медни и пластмасови тръби.
Монтажът на пръстеновидните клемни връзки може да се улесни при използването на гаечен ключ, Продуктов номер 140 10 91.
За маркиране на връзките към отоплителните кръгове се използват лепенки.

Пълнене, източване, тестване на плътността

Пълненето на инсталацията до разпределителния колектор от неръждаема стомана “Multidis SF” се извършва при отворени сферични кранове през напорните тръби. За обезвъздушаване, също и при отоплителен работен режим, могат да се използват тапите за обезвъздушаване.
Пълненето на отоплителните/ охладителните кръгове се извършва при затворени сферични кранове чрез крановете за пълнене и източване преди първата връзка към отоплителен/ охладителен кръг. Връзката с резба ¾" е предназначена за стандартни меки връзки DN 15, напр. на Oventrop – Продуктов номер 103 45 52. Отоплителните/ охладителните кръгове се промиват поотделно, така че тръбопроводите да са изцяло пълни с вода.
Тестването на плътността се извършва преди полагането на отоплителния под.

Настройка
Щранговете на отоплителната/ охладителната инсталация трябва да бъдат балансирани.
Настройката на отоплителните/ охладителните кръгове става на разпределителния колектор от неръждаема стомана “Multidis SF”:

Разпределителен колектор от неръждаема стомана “Multidis SF” тип 140 41 (Фиг. 6)
Настройка на дебита чрез вложка за измерване на дебита и регулиране:

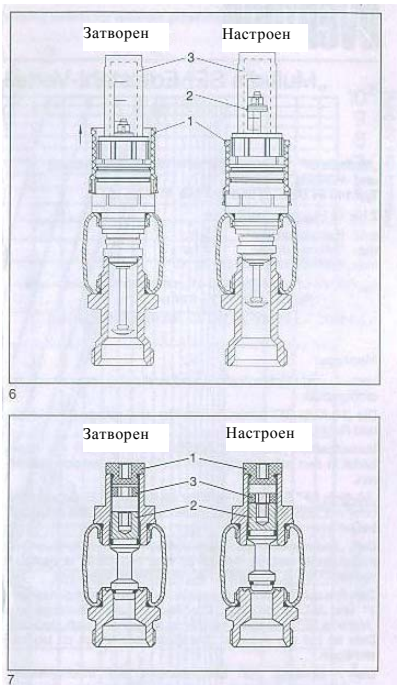
Настройката се извършва при включена циркулационна помпа.
Отворете докрай вентилите в отоплителния кръг.
Придвижете заключващата втулка (1) до фиксиране.
Настройте изчисления дебит чрез завъртане на заключващата втулка (1) на първата вложка за измерване на дебита и регулиране.
Отчитането се извършва на червения индикаторен пръстен (2) във визьора (3). Скалата е със стойности от 1 до 4 l/min.
Настройката трябва да се извърши за всички кръгове.
След като всички кръгове са настроени се проверяват първите стойности и при необходимост се пренастройват.
След приключване на настройката, вложките за измерване на дебита и регулиране се предпазват от пренастройка чрез изместване надолу на заключващата втулка (1).

Разпределителен колектор от неръждаема стомана “Multidis SF” тип 140 40 (Фиг. 7)
Настройка на дебита чрез регулираща вложка:

Отворете черната капачка (1) с ключ-шестостен SW5.
Затворете вентилният диск (2) с ключа по посока на часовниковата стрелка.
Отворете вентилния диск (2) в зависимост от изчислената стойност за предварителна настройка по посока, обратна на часовниковата стрелка (пример: Стойност за предварителна настройка 2,5 = 2,5 завъртания, диаграма за подбор – вж. стр. 11).
Завъртете черния винт за настройка (3) с ключ 6 по посока на часовниковата стрелка до вентилния диск (2).
По този начин настроената стойност може лесно да се намери отново, когато напр. в следващ етап се затваря отоплителния/ охладителния кръг чрез вентилния диск (2).
Затворете капачката (1) с ключ 5.

Процесът се повтаря за всички отоплителни/ охладителни кръгове.

Нагряване, пускане в експлоатация

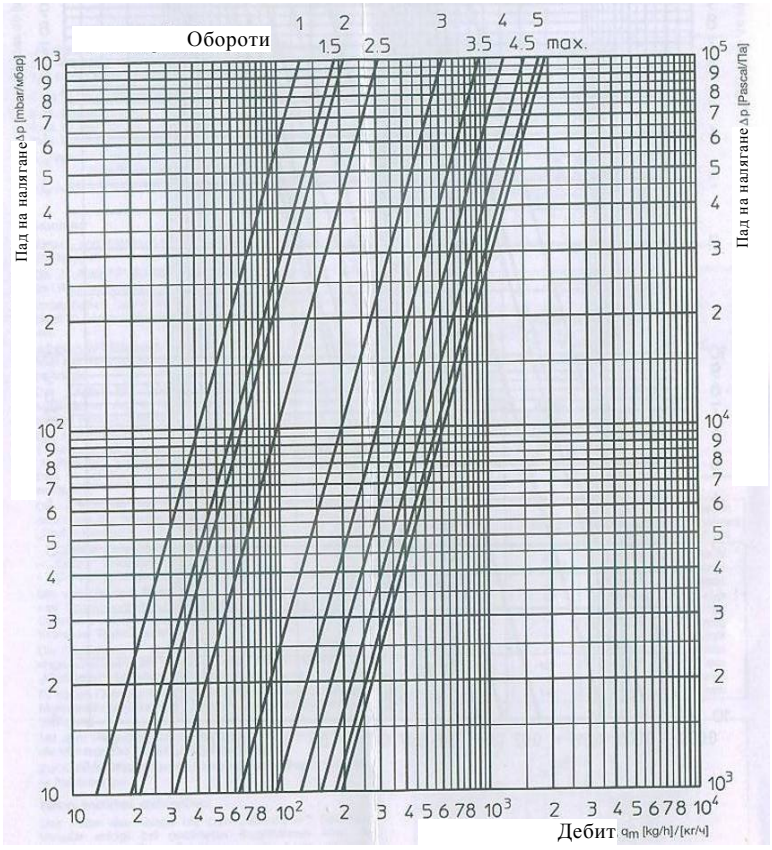


Нагрейте отопляемия под в съответствие с DIN EN 1264-4 или ZVSHK-документацията FBH – D1 до D4.
Подгряването може да започне най-рано:

- 21 дни след полагането на циментова мазилка
- 7 дни след полагане на анхидритна мазилка

Нагрява се 3 дни с температура в подаващата тръба около 25°C, след това – 4 дни с изчислената максимална температура.
Регулирайте температурата в подаващата тръба се регулира единствено чрез настройка на котела. Отворете предпазните капачки на вентилните вложки на разпределителния колектор от неръждаема стомана “Multidis SF”.
Следвайте и указанията на производителя на мазилката.
Преди пускане в експлоатация, снабдете вентилните вложки на разпределителя със самостоятелно работещи устройства за регулиране на стайната температура. Подходящи са всички задвижващи устройства и стайни термостати на Oventrop, напр. електротермично задвижващо устройство 101 24 65 и стаен термостат 115 20 51 или 115 25 51.
Максимално допустимите температури на замазката не трябва да се превишават:

- 55°C за циментова и анхидритна замазка,
- 45°C за безшевна асфалтова настилка,
- температура, зададена от производителя на настилката.

Повече указания може да намерите в техническата характеристика на разпределителния колектор от неръждаема стомана “Multidis SF” 1" за повърхностно отопление и охлаждане.

Възможни са технически промени.