

Области на приложение:

Свързващата арматура на Oventrop „Flypass 4TZ“ се използва за изолиране, промиване, източване и обезвъздушаване на свързаната по посока на потока подаваща и връщаща линия или на свързаните след нея части на инсталацията. Тя допълнително може да бъде пренастроена към байпасен режим. Позициите на сферата, а така и пътищата на потока на трипътните сфери могат да бъдат отчетени на ръкохватката. Арматурата има две странично разположени връзки за принадлежности G1/4 за завиване на сфер.кранове за пълнене и източване на Oventrop (един кран е включен при доставка) или на измервателни вентили от групата „Hydrocontrol“. Удължените ръкохватки позволяват изолиране на вентила. За директно свързване към „Flypass 4TZ“ са на разположение различни Принадлежности.

Модели:

DN 15
DN 20

Прод. номер:

114 95 04
114 95 06

Технически данни:

макс. работна температура ts: +120 °C
мин. работна температура ts: -10 °C
макс. работно налягане ps: 16 bar (1600 kPa)
kvs нормален режим: 22/34
kvs байпасен режим: 1,2/1,25

Материали:

Корпус от месинг (DZR), уплътнения от EPDM съотв. PTFE, ръкохватки от полиамид.

Функция:

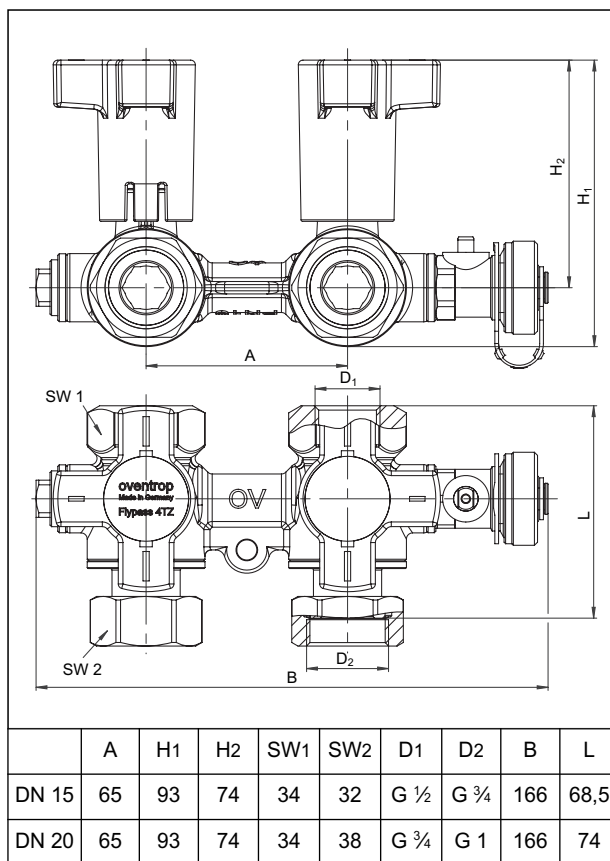
Свързващата арматура „Flypass 4TZ“ се монтира за свързване на вентилаторни конвектори, модули за таванно охлаждане, индукционни уреди, охлаждащи и отоплителни зони и т.н. към тръбната мрежа на инсталации за централно отопление и охлаждане със затворен кръг. Тя може да бъде използвана от двете страни в произволна позиция на обтичане. Монтажното положение е произволно (хоризонтално, наклонено или вертикално, във възходящи и низходящи участъци).

Монтаж:

- вентилът може да се обтича в произволна посока
- възможен е монтаж на вентила в произволна позиция
- при монтажа не трябва да бъдат използвани мазнини или масла, те могат да увредят уплътненията на вентилите
- замърсяващите частици, както и остатъци от мазнини и масла трябва да бъдат промити
- упражняваните от тръбопроводите напрежения върху вентила трябва да бъдат избегнати
- при избора на работна среда общото състояние на техниката трябва да се съблюдава (напр. VDI 2035)
- след монтажа, всички точки на монтаж трябва да бъдат изпитани за херметичност

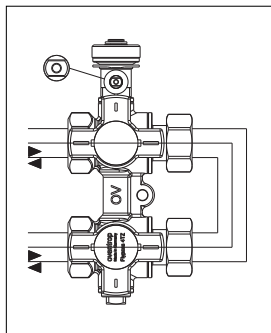


„Flypass 4TZ“

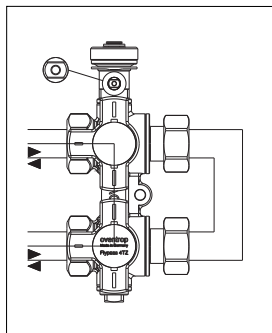


Размери

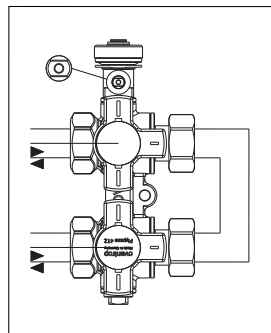
Схеми на свързване/ Примери за монтаж



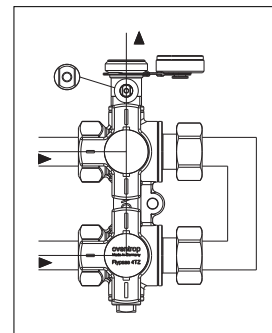
Нормален режим



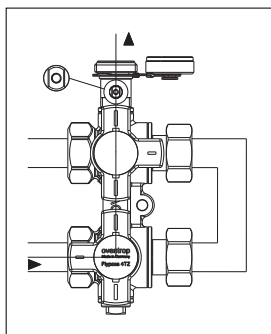
Байпасен режим



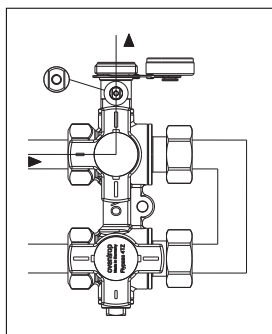
Изолиране



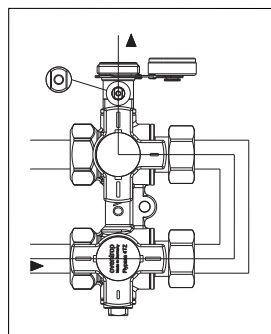
Пълнене и източване от страната на инсталацията



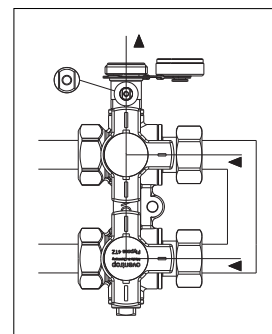
Източване, обезвъздушаване и промиване от страната на инсталацията



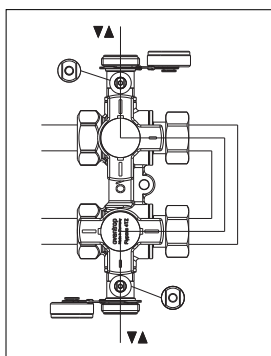
Източване, обезвъздушаване и промиване от страната на инсталацията



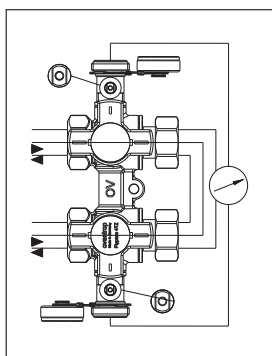
Пълнене, обезвъздушаване и промиване от страната на уреда (1)



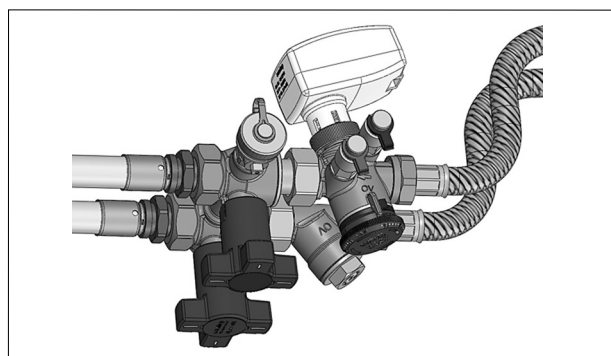
Изолиране и източване от страната на уреда



Допълване, обезвъздушаване и промиване от страната на уреда (1) (2) (4)



Измерване на диференц. налягане (3)



Пример за монтаж на свързваща система „Flypass“, която се състои от: „Flypass 4TZ“ и принадлежности (не са вкл. в доставката)

- (1) Отворете монтирания от страната на уреда вентил
- (2) Необходим е сферичен кран за пълнене и източване.
- (3) Необходим е сферичен кран за пълнене и източване, както и измервателна система „OV-DMC2“ съотв. „OV-DMPC“.
- (4) Приложим при напълнени подаваща и връщаща линия.

Възможни са технически промени.

Продуктова група 3
ti 311-0/10/MW
2014