

oventrop

Einbauanleitung

Heizkessel-Anbindesystem
„Regumat“



Anwendungsbereich:

Warmwasserzentralheizungen PN 10, Vorlauftemperatur max. 110 °C

Das Oventrop Heizkessel-Anbindesystem „Regumat“ ermöglicht eine kosten- und zeitsparende Montage der Heizkessel an die Rohrleitungssysteme.

Der „Regumat“ wird vormontiert angeliefert, der Vorlauf ist werkseitig rechts angeordnet.

Tüllenanschluss-Sets sind separat zu bestellen.

Die Isolierschalen sind Teil der Verpackung.

Nennweite: DN 25

max. Betriebstemperatur: 110 °C

max. Betriebsdruck: 10 bar

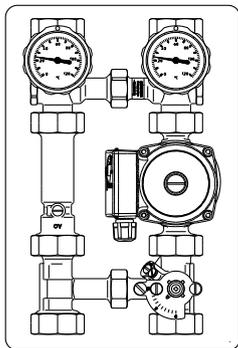
Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar

Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 1½ Außengewinde, Baulänge 130 mm/180 mm

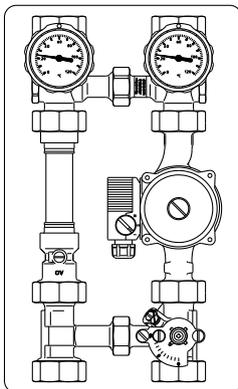
Anschluss: Kessel- und Heizkreisseitig, Überwurfmutter G 1½ für Tüllenanschluss-Sets

Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm

Einbaulänge: 312 mm/362mm

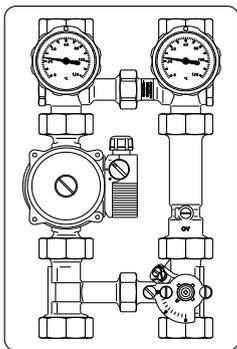


„Regumat M3H-130“



„Regumat M3H-180“

Die Änderung des Vorlaufes der Regumat auf die linke Seite wird wie folgt vorgenommen:
 Ausgleichsrohr mit Sperrventil am Rücklauf (linke Seite des Regumat) abschrauben und an der rechten Seite wieder anschrauben. Pumpe auf der linken Seite einbauen.
 Der Schaltkasten der Pumpe muss in 3 Uhr-Stellung stehen. Die roten und blauen Stopfen in der Vorderseite der Isolierung herausziehen und wechseln. Rot = Vorlauf, Blau = Rücklauf
 Eine Änderung am Mischhahn ist nicht erforderlich.



„Regumat M3H“

Mischerfunktionen:

Der Regelbereich ist durch die Skalenanzeige gekennzeichnet.

3-Wege-Mischhahn:

Stellung „0“ = Vorlauf geschlossen, Bypass voll geöffnet

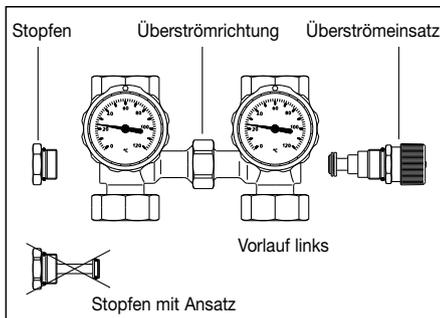
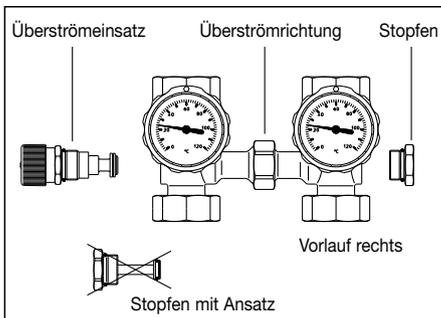
„5“ = Mittelstellung

„10“ = Vorlauf voll geöffnet, Bypass geschlossen

Andere Einstellungen sind nicht definiert.

Eine Verstellung der mit „on-off“ gekennzeichneten Bypassspindel ist bei Handbetätigung nicht erforderlich.

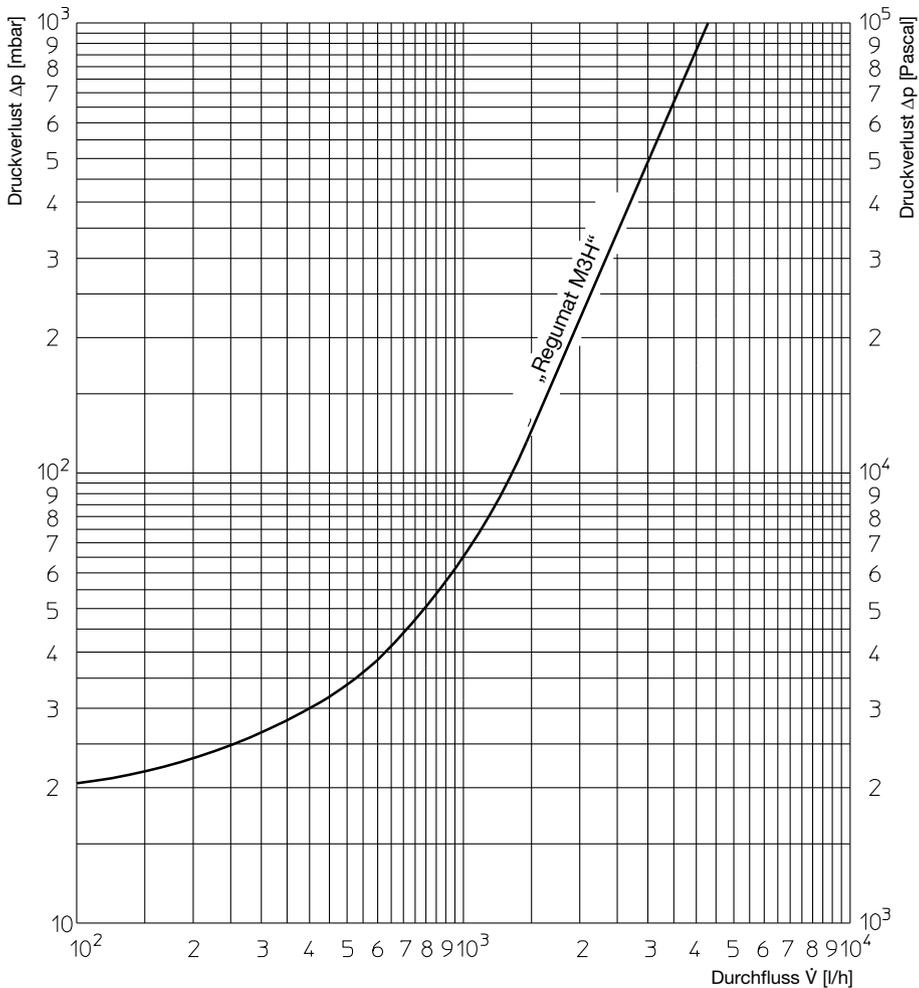
Die Regumat können mit einem Überströmeinsatz (als Zubehör separat bestellen) nachgerüstet werden. Der Überströmeinsatz ist immer im Rücklauf zu montieren. Um die Bypass-Strecke zu öffnen, ist der Stopfen mit Ansatz zu demontieren. Den verbleibenden Stopfen (ohne Ansatz) gegebenenfalls ummontieren.



Nach Abschluss der Montagearbeiten und der gegebenenfalls notwendigen Einstellung der Überströmeinrichtung erfolgt das Anbringen der Isolierung. Zuerst die Rückseite der Isolierung anbringen. Die Isolierung ist durch die Klemmverbindung mit den Armaturen verbunden und dadurch gegen Herunterfallen gesichert. Die Kabel von Pumpe und gegebenenfalls Stellmotor durch die vorgesehenen Öffnungen in der Isolierung nach unten führen. Die vordere Isolierung aufsetzen und fest auf die hintere Isolierung drücken (Klemmverbindung). Dabei ist an der hinteren Isolierung gegenzuhalten.

Durchflussdiagramm

Mischer auf Position voll geöffnet.



Für die Befestigung des Regumaten DN 25 an der Wand steht eine Wandhalterung Art.-Nr. 135 20 96 zur Verfügung.

Des Weiteren besteht die Möglichkeit der nachträglichen Umrüstung des Mischers von Handbetätigung auf motorische Einstellung. Der Stellmotor ist als Zubehör separat bestellbar.

**Ausführungen: NR 230, Stellmotor 230 V
NR 24, Stellmotor 24 V**

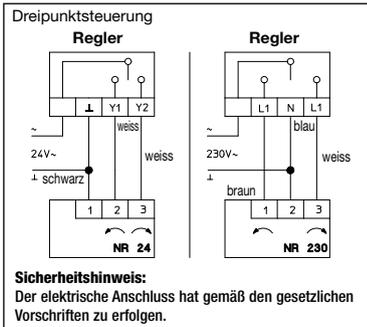
Der Stellmotor NR 24 bzw. NR 230 wird zum motorischen Antrieb von Oventrop 3-Wege Mischhähnen verwendet.

Die Stellmotoren können durch alle handelsüblichen Regelsysteme mit 3-Punkt Ausgang angesteuert werden. Dabei steigt die Vorlauftemperatur bei rechtsdrehendem Stellmotor bis zum Erreichen des Motorendanschlages (Vorlauf geöffnet, Bypass geschlossen). Die Vorlauftemperatur fällt bei linker Verfahrrichtung bis zum Erreichen des entgegengesetzten Endanschlages (Vorlauf geschlossen, Bypass geöffnet).

Technische Daten:

Betriebsspannung	NR 230: 230V 50 Hz
	NR 24: 24V 50 Hz
Schutzklasse	II (schutzisoliert)
Drehmoment	5 Nm
Laufzeit	140s
Handverstellung	mechanische Getriebeausrüstung
Umgebungstemperatur	0°C - +50°C
Anschlusskabellänge	2,2 m

Der Drehwinkel ist auf 90° begrenzt. Bei Erreichen der Endanschläge wird der Stellmotor elektrisch abgeschaltet und ist stromlos. Bei Störungen des Regelsystems kann der Antrieb durch einen zusätzlichen Drehknopf auf Handbetrieb umgestellt werden.



Sicherheitshinweis:
Der elektrische Anschluss hat gemäß den gesetzlichen Vorschriften zu erfolgen.

Anschluss-Schema

Montageanweisung für den Anbau an einen Oventrop 3-Wege Mischhahn:

- Verdrehsicherung (1) fest an das Mischergehäuse montieren.
- Adapter (2) bis zum Anschlag auf das Mischerküken (3) stecken. Ablflachtung beachten!
- Mischerküken so einstellen, dass die Nase des Antriebers in Achsrichtung des Anschlussgewindes nach unten zeigt. Das Mischerküken verschleißt in dieser Stellung den Vorlauf (voller Bypassbetrieb, kalt).
- Stellmotor (4) auf die Mischerachse setzen.
- Drehrichtungsanzeige (5) gemäß Abbildung auf den Stellmotor legen.
- Handverstellgriff (6) mit Pfeilmarke im blauen Bereich auf die Mischerantriebswelle stecken (Auslieferungszustand: Gegenuhrzeigersinn gegen Anschlag, Betriebsstellung „A“ Automatik). Schraube (7) mit Fächerscheibe einstecken und die Schraube anziehen.

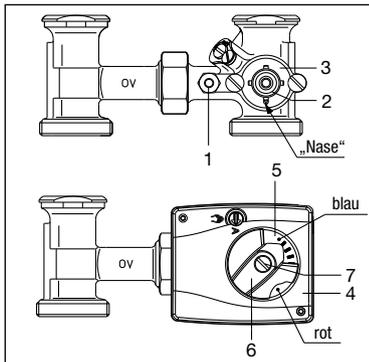
Montage in einer Zwischenstellung:

Werkzeinstellung ist verstellt – Stellmotor hat Endanschlag noch nicht erreicht.

- Stellmotor auf die Mischerachse setzen.
- Betriebsschalter auf Handbetrieb stellen.
- Drehrichtungsanzeige gemäß Abbildung auf den Mischerantrieb legen.
- Handverstellgriff auf die Mischerachse stecken.

Achtung: Der Handverstellgriff lässt sich nur in einer Rasterstellung leicht aufdrücken. Keine Gewalt anwenden! Handverstellgriff bis zum Anschlag nach links drehen. Pfeilmarke des Handverstellgriffes befindet sich im blauen Bereich.

- Schraube mit Fächerscheibe einstecken und die Schraube anziehen.
- Betriebsartenschalter auf Automatikbetrieb stellen.



Montage 3-Wege-Mischhahn

Sicherheitshinweise

Vor Öffnen bzw. Arbeiten an elektronischen Komponenten sind diese spannungsfrei zu schalten und gegen Wiedereinschalten zu sichern!

Bitte beachten Sie diese Sicherheitshinweise.
Montage, Erstinbetriebnahme, Wartung und Reparaturen müssen von autorisierten Fachkräften (Heizungsfachbetrieb/Vertragsinstallationsunternehmen) durchgeführt werden.
(EN 5011 Teil 1 und VDE 1000 Teil 10)

OVENTROP GmbH & Co. KG
Paul-Oventrop-Straße 1
D-59939 Olsberg
Telefon +49 (0) 29 62 82-0
Telefax +49 (0) 29 62 82-400
E-Mail mail@oventrop.de
Internet www.oventrop.com

Technische Änderungen vorbehalten.
135522580 05/2011

Eine Übersicht der weltweiten Ansprechpartner finden Sie unter www.oventrop.de.