

Einsatzbereich:

Das Oventrop Heizkessel-Anbindesystem „Regumat-180“ - DN 32, Pumpenlänge 180 mm – zur kostengünstigen, zeit- und platzsparenden Montage des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme. „Regumat 180“ DN 32 Stationen sind mit oder ohne Hocheffizienzpumpen erhältlich.

Vorteile:

- vormontiertes Anbindesystem für Pumpen mit Baulänge 180 mm
- hochwertige Werkstoffe
- serienmäßige Isolierung aus EPP
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- keine Hanfverbindungen
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden

Auswahl der „Regumat-180“ DN 32-Stationen:

Armaturengruppe DN 32 für Pumpenlänge 180 mm

Der „Regumat“ kann mit oder ohne Hocheffizienzpumpe ausgeführt werden in der Grundauführung (ohne Mischer), in der Ausführung mit Drei- oder Vierwegemischer mit Stellmotor. Die Variante mit Vierwegemischer hat zusätzlich einen manuell voreinstellbaren Bypass.

Eine Überströmeinrichtung ist nachrüstbar.

Maße: H = 471 mm, B = 248 mm, T = 207 mm



„Regumat M3-180“ DN 32

	Ausführung <u>ohne</u> Mischer		Ausführung <u>mit</u> Mischer	
	„Regumat S-180“	„Regumat M3-180“	„Regumat M3-180“	„Regumat M4-180“
Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)	X	X	X	X
Flanschrohr mit Sperrventil	X	X	X	X
Dreiwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)		X		
Vierwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)				X
Distanzstück	X			
Wärmedämmung	X	X	X	X

Tüllenanschluss-Sets sind als Zubehör erhältlich.

Ausschreibungstext: „Regumat S-180“ DN 32

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen. Isolierung mit umsteckbaren Stopfen in rot und blau beim Tauschen von Vor- und Rücklauf.

Kugelhähne: Gehäuse und Spindel aus Messing mit doppelter O-Ring-Abdichtung. Kugeln aus Messing, hartverchromt, Kugeldichtungen aus PTFE, Überwurfmutter aus Messing. Thermometer in den Handgriffen integriert, mit Anzeigepunkt für Stellung Durchgang bzw. Absperrung.

Anschluss: kessel- und heizstrangseitig G 2 AG ohne Überwurfmutter für Tüllenanschlusss-Sets, flachdichtend.

Technische Daten:

Nennweite: DN 32
 max. Betriebstemperatur für Hocheffizienzpumpen: 85 °C
 max. Betriebsdruck: 10 bar
 Temperaturmessbereich: 0 °C bis 120 °C
 Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar
 $k_{vs} = 11,3$
 Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 2 Außengewinde, Baulänge 180 mm.

Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm

Hinweis: im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Ausschreibungstext: „Regumat M3-180“ DN 32

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur. Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen. Mit Dreiwegemischer und montiertem Stellmotor zur Regelung der Vorlauftemperatur. Isolierung mit umsteckbaren Stopfen in rot und blau beim Tauschen von Vor- und Rücklauf.

Kugelhähne: Gehäuse und Spindel aus Messing mit doppelter O-Ring-Abdichtung. Kugeln aus Messing, hartverchromt, Kugeldichtungen aus PTFE, Überwurfmutter aus Messing. Thermometer in den Handgriffen integriert, mit Anzeigepunkt für Stellung Durchgang bzw. Absperrung.

Dreiwegemischer: Gehäuse, Deckel, Regeleinsatz aus Messing, Mischerwelle mit doppelter O-Ring-Abdichtung.

Anschluss: kessel- und heizstrangseitig G 2 AG ohne Überwurfmutter für Tüllenanschluss, flachdichtend.

Technische Daten:

Nennweite: DN 32
 max. Betriebstemperatur für Hocheffizienzpumpen: 85 °C
 max. Betriebsdruck: 10 bar
 Temperaturmessbereich: 0 °C bis 120 °C
 Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar
 $k_{vs} = 6,1$
 Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 2 Außengewinde, Baulänge 180 mm.

Stellmotor: Spannung 230 V, Laufzeit bei 90° Drehwinkel 140 Sekunden, Kabellänge 2,2 Meter.

Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm
Hinweis: im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (Umbau des Mischers nicht erforderlich, siehe Einbauanleitung).

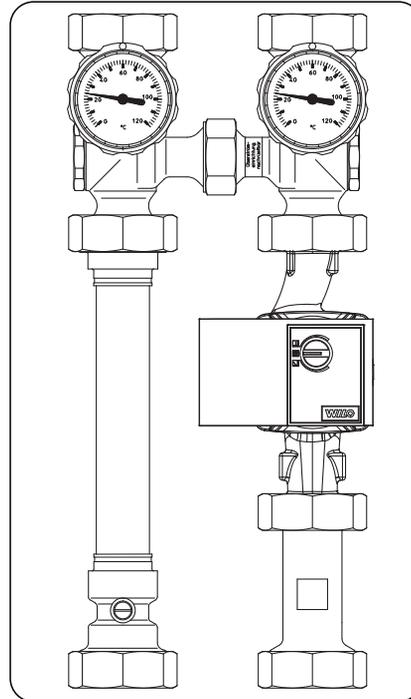
Funktion:

Der „Regumat S-180“ zum Absperrern des Heizkreises besteht aus einer Absperrereinrichtung mit Thermometern in den Handgriffen integriert und einem Distanzstück zum Längenausgleich im Vorlauf. Der Regumat kann, falls erforderlich, mit dem Überströmeinsatz nachgerüstet werden.

Das Flanschrohr mit Sperrventil ist im Rücklaufstrang integriert und verhindert Fehlzirkulationen.

Hinweis:

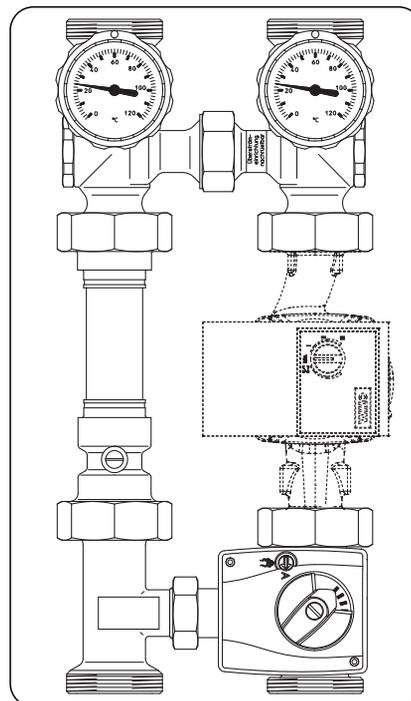
Bei abgeschalteter Umwälzpumpe ist in Heizungsanlagen abhängig vom Umtriebsdruck trotz Sperrventil eine geringe Schwerkraftzirkulation möglich. Sperrventile sind keine dichtschießenden Durchflussverhinderer.



„Regumat S-180“

Funktion:

Der „Regumat M3-180“ entspricht in Aufbau und Funktion dem „Regumat S-180“ mit zusätzlichem Dreiwegemischer und Stellmotor. Der Dreiwegemischer dient zur Vorlauftemperaturregelung.



„Regumat M3-180“

Ausschreibungstext: „Regumat M4-180“ DN 32

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrreinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrn des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklaufemperatur, Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen. Mit Vierwegemischer mit manuell voreinstellbarem Bypass und montiertem Stellmotor zur Regelung der Vorlaufemperatur. Isolierung mit umsteckbaren Stopfen in rot und blau beim Tauschen von Vor- und Rücklauf.

Kugelhähne: Gehäuse und Spindel aus Messing mit doppelter O-Ring-Abdichtung. Kugeln aus Messing, hartverchromt, Kugeldichtungen aus PTFE, Überwurfmutter aus Messing. Thermometer in den Handgriffen integriert, mit Anzeigepunkt für Stellung Durchgang bzw. Absperrung.

Vierwegemischer: mit manuell voreinstellbarem Bypass, Gehäuse aus Rotguss, Deckel, Regeleinsatz aus Messing; Mischerwelle mit doppelter O-Ring-Abdichtung.

Anschluss: kessel- und heizstrangseitig G 2 AG ohne Überwurfmutter für Tüllenanschluss, flachdichtend.

Technische Daten:

Nennweite: DN 32
 max. Betriebstemperatur für Hocheffizienzpumpen: 85 °C
 max. Betriebsdruck: 10 bar
 Temperaturmessbereich: 0 °C bis 120 °C
 Öffnungsdruck des Sperrventiles: 20 mbar
 $k_{vs} = 7$

Pumpenanschluss: für Pumpen mit G 2 Außengewinde, Baulänge 180 mm.

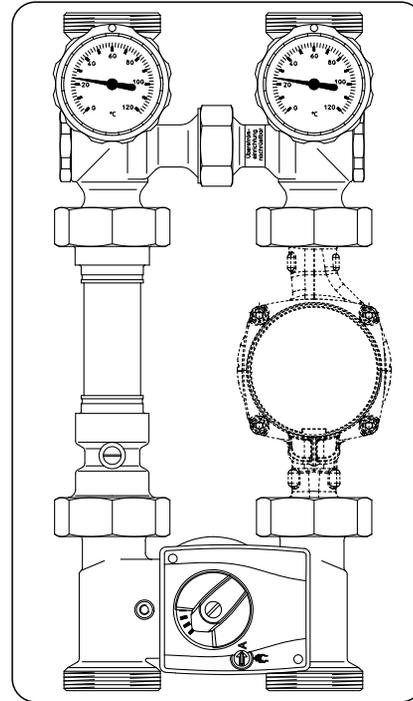
Stellmotor: Spannung 230 V, Laufzeit bei 90° Drehwinkel 140 Sekunden, Kabellänge 2,2 Meter.

Abstand zwischen Vor- und Rücklauf: 125 mm

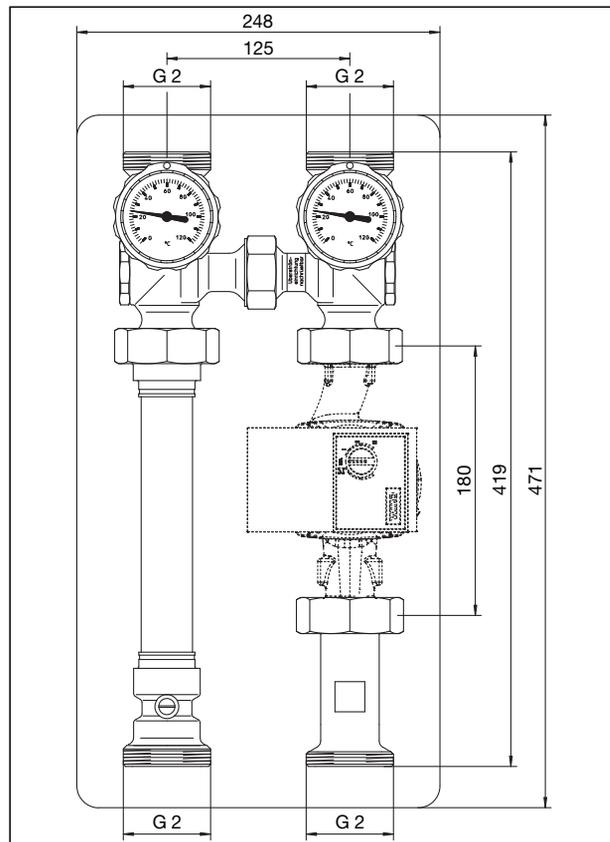
Hinweis: im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (Umbau des Mixers nicht erforderlich, siehe Einbauanleitung).

Funktion:

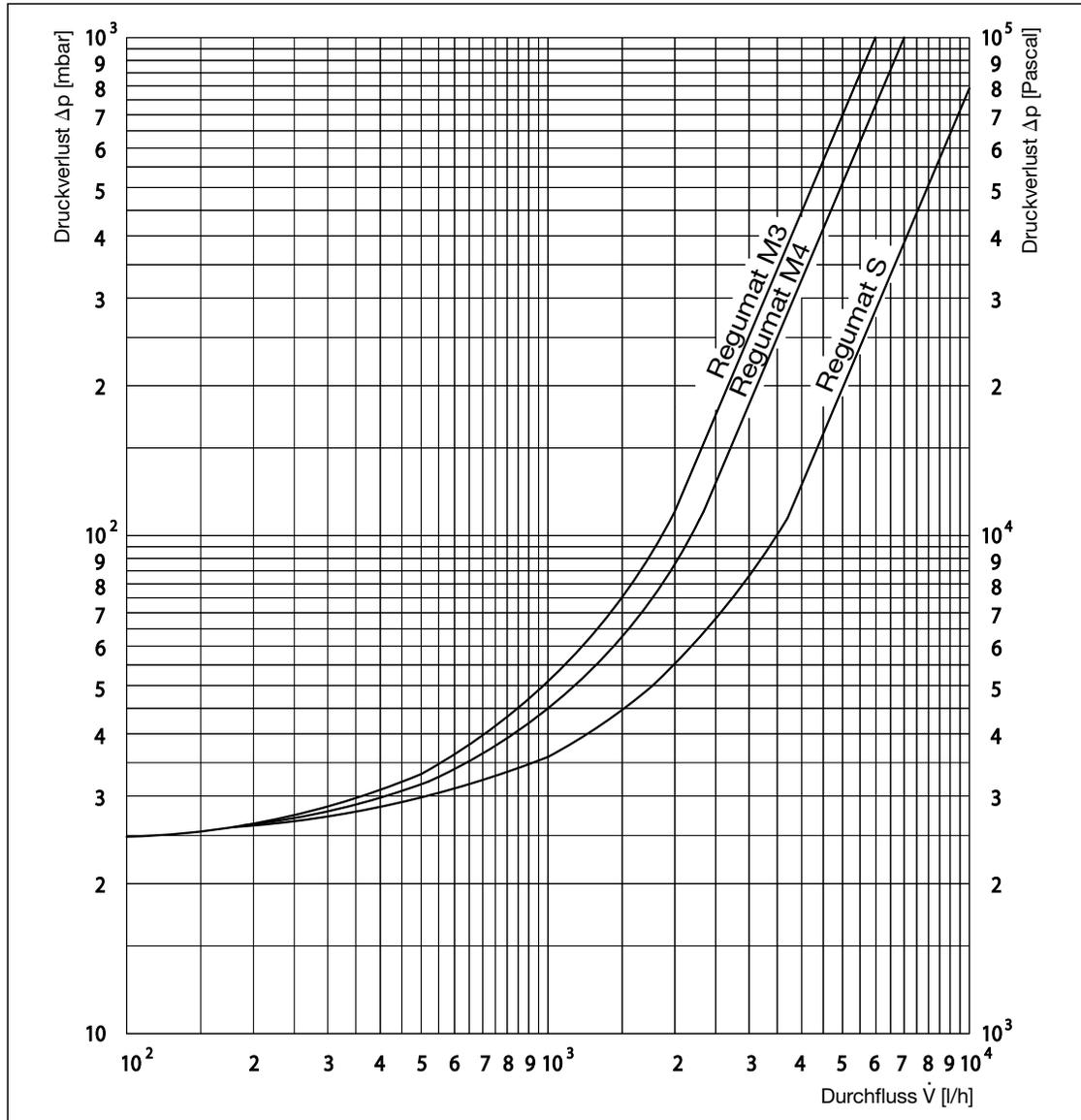
Der „Regumat M4-180“ entspricht in Aufbau und Funktion dem „Regumat S-180“ mit zusätzlichem Rotguss-Vierwegemischer und Stellmotor. Der Vierwegemischer dient der Vorlauftemperaturregelung. Gleichzeitig wird die Kesselrücklaufemperatur angehoben. Der im Mischer integrierte manuell voreinstellbare Bypass dient der Vorlauftemperaturregelung in Systemen mit hoher Kesseltemperatur und niedriger Vorlaufemperatur (z. B. Fußbodenheizungen). Dieser Bypass mischt dem Vorlauf ständig Rücklaufwasser bei.



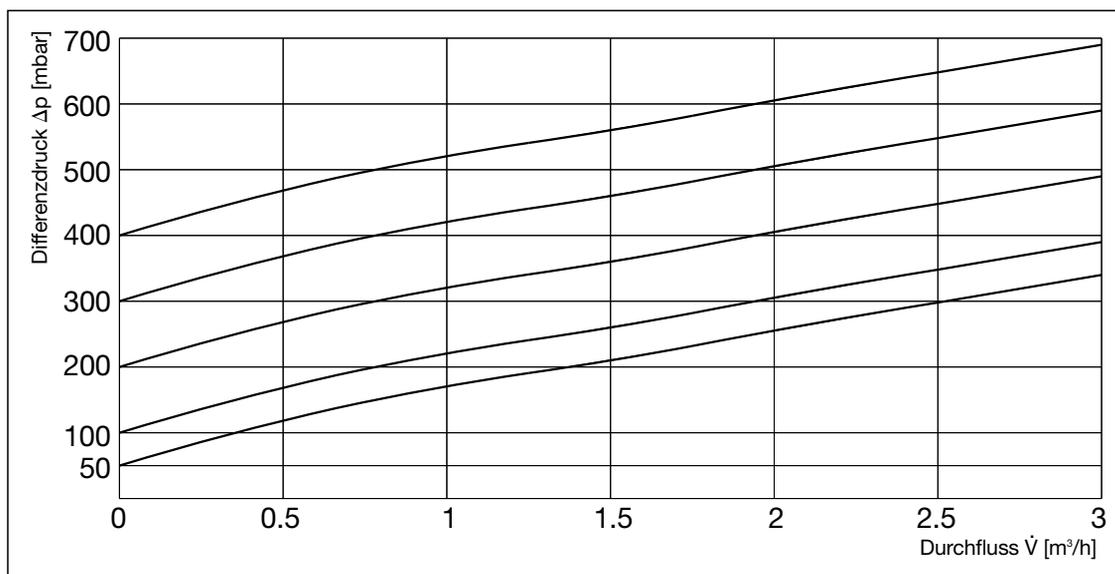
„Regumat M4-180“



Maße „Regumat S-180“ DN 32



Durchflussdiagramm „Regumat-180“ DN 32



Durchflussdiagramm Bypass (Überströmrichtung)

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
ti 234-DE/10/MW
Ausgabe 2017