

Opis:

Zasuwy „Hygate ATR”, wykonane z brązu, zgodnie z DIN EN 12288, bez odwodnienia, z pokrętem.

Korpus i głowica z klinem z brązu, wrzeciono z odpornego na odcynkowanie mosiądzu (EZB), dławica uszczelniona materiałem z PTFE, nakrętka dławicy z mosiądzu. Gwinty przyłączeniowe wg DIN EN 10226.

max. ciśnienie pracy p_s : 25bar (PN 25)
max. temperatura pracy t_s : -10 do 200°C dla wody
(0 do 150°C dla pary wodnej)

Działanie:

Zasuwy Oventrop z brązu odpowiadają wymaganiom normy DIN EN 12288, charakteryzując się dużą pewnością działania i długą żywotnością w różnych systemach rurowych - instalacjach grzewczych, przygotowania wody, przemysłowych, w instalacjach na statkach, w budowie urządzeń i maszyn oraz w przemyśle chemicznym. Bezproblemowy montaż w instalacji zapewniają gwinty zgodne z normą DIN EN 10226.

Korpus zasuwy oraz jednoczęściowe zawieradło produkowane są na specjalnie do tego przeznaczonych maszynach i spawane ze sobą tak, że po demontażu głowicy możliwe jest obrócenie klina zasuwy o 180° i jego dalsze bezproblemowe użytkowanie. Niewznoszące wrzeciono zasuwy zapewnia jej stałą wysokość zabudowy. Obsługę armatury ułatwia stabilne pokrętko.

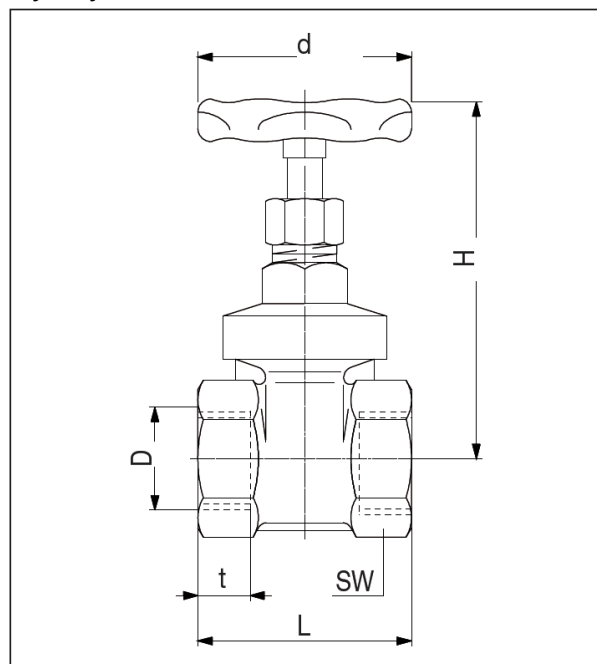
Zalety:

Główną zaletą zasuwy względem wykonań z mosiądzu jest zastosowanie brązu, stopu odpornego na korozję i wyróżniającego się dużą wytrzymałością na wysokie temperatury i ciśnienie. Brąz można stosować z czynnikami, które w pewnych okolicznościach mogłyby powodować korozję mosiądzu.

Wykonanie:

Zasuwa z brązu: korpus, głowica z klinem z brązu, wrzeciono z odpornego na odcynkowanie mosiądzu (MS-EZB), dławica uszczelniona materiałem z PTFE (teflon), pokrętko ze stali.

Wymiary:



Zastosowanie:

Instalacje grzewcze i chłodnicze z obiegiem zamkniętym, instalacje przemysłowe, czynnik nieagresywny (np. woda lub mieszaniny wodno-glikolowe wg VDI 2035, oleje mineralne, opałowe, hydrauliczne, napędowe, para wodna, powietrze, inne gazy nieagresywne (ale nie ciecze w stanie gazowym, grupa 1 wg dyrektywy 97/23/EG)

(Obowiązujące dla różnych czynników wytyczne i normy mogą ograniczyć temperaturowy zakres stosowania)

DN	D DIN EN 10226	L	t	H	d Ø	k_{vs}^*	Zeta*	SW	Waga w gramach	nr kat.
10	Rp 3/8	48	11,4	78	50	10	0,4	24	256	104 30 03
15	Rp 1/2	55	15	80	50	11	0,9	27	304	104 30 04
20	Rp 3/4	60	16,3	89	50	34	0,3	32	381	104 30 06
25	Rp 1	68	19,1	101	60	46	0,4	41	601	104 30 08
32	Rp 1 1/4	76	21,4	118	80	60	0,7	50	987	104 30 10
40	Rp 1 1/2	80	21,4	127	80	105	0,4	58	1219	104 30 12
50	Rp 2	93	25,7	148	90	170	0,4	70	2060	104 30 16
65	Rp 2 1/2	110	30,2	170	100	280	0,5	85	2913	104 30 20
80	Rp 3	120	33,3	213	120	420	0,4	100	4612	104 30 24

* Wartości k_{vs} w m³/h przy $\Delta p = 1$ bar. Wartości Zeta odnoszą się do średnic wewnętrznych wg DIN EN 10255.

Zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian technicznych bez uprzedzenia.

Grupa produktowa 5

Wydanie 2013