oventrop

Foglio Tecnico 1/2002

Valvola a regolazione manuale „Serie HRV”

Testo per capitolati:

Valvole Oventrop a regolazione manuale „Serie HRV” att. fil. M 30 x 1,5 con preregolazione in continuo.
PN 10 fino a 120 °C
Vapore a bassa pressione 0,5 bar 110 °C
Corpo nichelato. Misure d`ingombro sec. DIN 3841. Tenuta pistone con doppia guarnizione O-R.
Collegamento per tubo filettato-, rame- o acciaio di precisione.

Funzione:

Valvole Oventrop a regolazione manuale „Serie HRV” permettono la regolazione manuale della temperatura dell`ambiente. L`emissione calorico avviene mediante impostazione proporzionale del regolatore manuale. Questa regolazione sensibile si ottiene dalla forma particolare della sede valvola.
La preregolazione avviene in continuo. Essa e` nascosta e puo` essere variata velocemente con un cacciavite evitando cosi` una manomissione da non adetti.
Il corpo valvola e` identico a quello della valvola termostatica Oventrop. Questo permette, sostituendo il vitone, la trasformazione in valvola termostatica. La trasformazione si effettua, ad impianto funzionante, con l`attrezzo speciale „Demo-Bloc”.

Vantaggi:

Valvole Oventrop per radiatori a regolazione manuale „Serie HA” garantiscono un esatto bilanciamento idraulico dell`impianto come anche una buona regolazione manuale e inoltre la possibilita` di trasformazione economica in valvola termostatica

Campo d`impiego:

Impianti di riscaldamento centralizzati mono- bitubo PN 10, temperatura di mandata mass. 120 °C (per breve fino a 130 °C), indipendentemente dal tipo di alimentazione come anche per vapore 0,5 bar, 110°C.

Collegamento per tubo filettato. Utilizzando raccordi di serraggio e calotta Oventrop anche per tubo rame- e acciaio di precisione. Il collegamento al tubo multistrato Oventrop „Copipe” avviene mediante raccordi di serraggio „Cofit”.

Versioni:

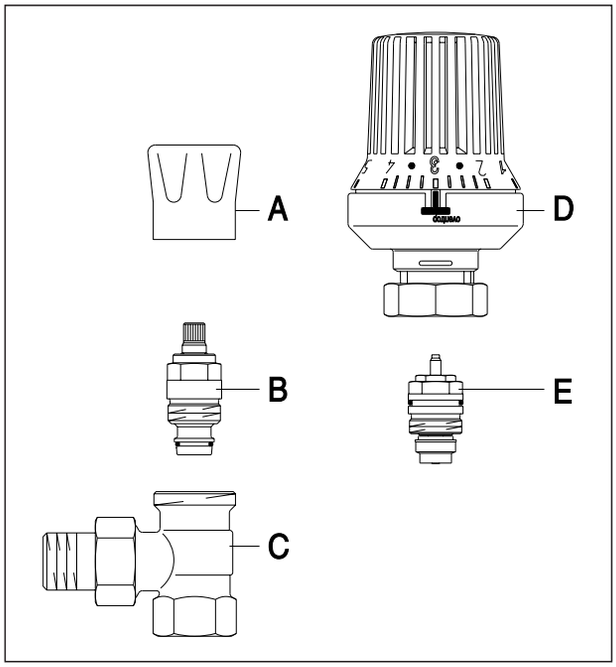
Corpo nichelato. Misure d`ingombro sec. DIN 3841. Parti interne e raccordo in ottone. Guarnizione O-R per pistone. Regolatore manuale in materiale plastico resistene al calore e urto.

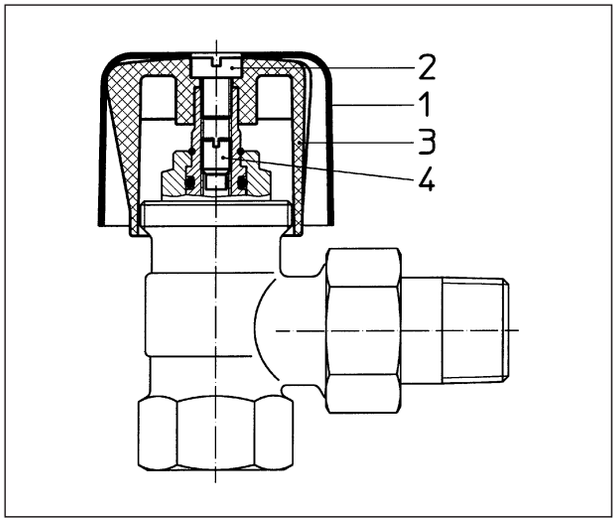
Trasformazione in valvola termostatica:

– togliere il regolatore manuale (A)
– per la regolazione utilizzare termostati con fil. M 30 x 1,5 (p.es. fig. D „Uni XH”)

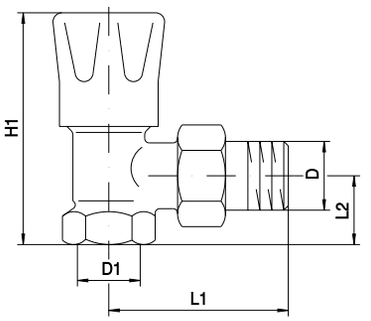
Preregolazione:

Togliere tappo protettivo (1). Svitare la vite cilindrica (2). Chiudere la valvola con il regolatore manuale (3). Gire con il cacciavite il perno filettato (4) in senso orario fino a battuta. Dopodiche` effettuare tot. giri (da rilevare dal diagramma) il perno filettato in senso antiorario. Riavvitare la vite cilindrica (2), dopo questa operazione, la valvola e` preregolata.



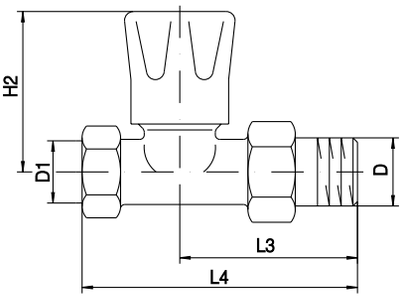


Dimensioni:



DN	D DIN 2999	D_1 DIN 2999	L_1	L_2	H_1	Cod.art.
10	R 3/8	Rp 3/8	52	22	76	119 15 03
15	R 1/2	Rp 1/2	58	26	82	119 15 04
10	R 3/8	Rp 3/8	49	20	76	119 45 03
15	R 1/2	Rp 1/2	54	23	79	119 45 04

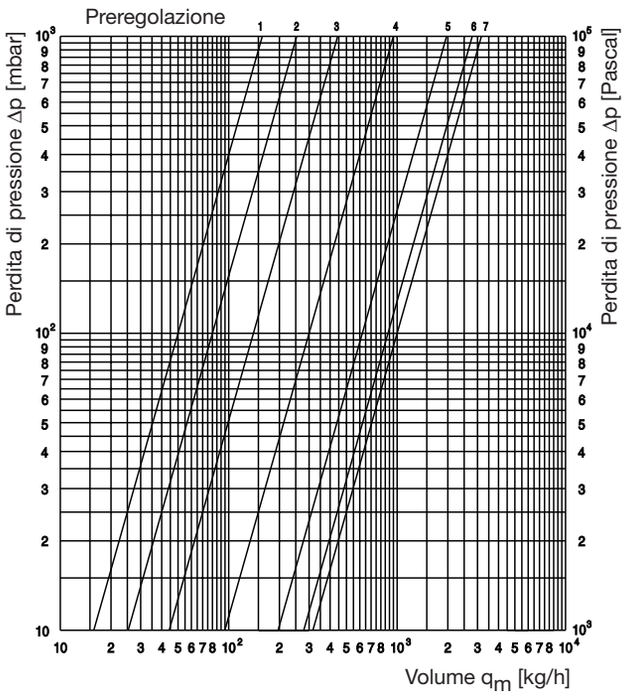
Angolo



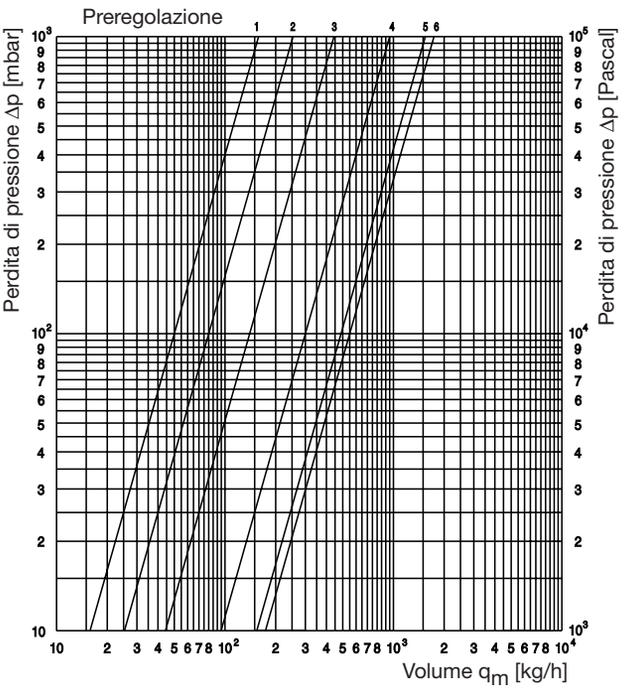
DN	D DIN 2999	D_1 DIN 2999	L_3	L_4	H_2	Cod.art.
10	R 3/8	Rp 3/8	52	85	59	119 16 03
15	R 1/2	Rp 1/2	59	95	60	119 16 04
10	R 3/8	Rp 3/8	50	75	59	119 46 03
15	R 1/2	Rp 1/2	56	83	60	119 46 04

Diritto

Angolo DN 10 e DN 15



Diritto DN 10 e DN 15



Salvo modifiche tecniche
Settore Prodotti 1
ti 139-0/10/1.2002/MW