

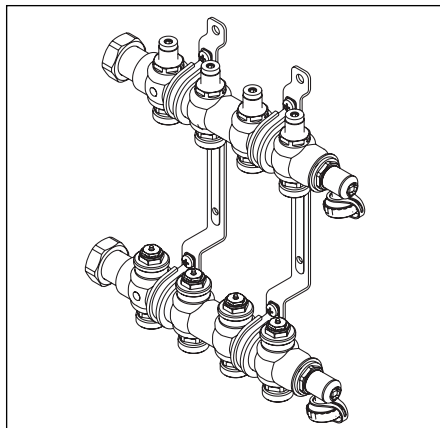
„Multidis SFB“ Edelstahl-Verteiler für Flächenheizung und -kühlung, mit Reguliereinsätzen und Ventile mit einstellbarem Bypass

Einbau- und Betriebsanleitung für den Fachhandwerker

Vor dem Einbau des Ventils die Einbau- und Betriebsanleitung vollständig lesen und beachten! Die Einbau- und Betriebsanleitung sowie alle mit geltenden Unterlagen an den Anlagenbetreiber weitergeben !

Inhalt:

1. Allgemeines	1
2. Sicherheitshinweise	1
3. Transport, Verpackung und Lagerung	2
4. Technische Daten	2
5. Aufbau und Funktion	2
6. Auslegung	3
7. Einbau und Montage	6
8. Einstellung	7
9. Aufheizen, Inbetriebnahme	8
10. Recycling	8



OVENTROP GmbH & Co. KG
Paul-Oventrop-Straße 1
D-59939 Olsberg
Telefon +49 (0)29 62 82-0
Telefax +49 (0)29 62 82-400
Hotline +49 (0)29 62 82-234
E-Mail mail@oventrop.de
Internet www.oventrop.com

Eine Übersicht der weltweiten Ansprechpartner finden Sie unter www.oventrop.de.

Technische Änderungen vorbehalten.
140545280 08/2016

1. Allgemeines

1.1 Informationen zur Betriebsanleitung

Diese Einbau- und Betriebsanleitung dient dem Fachhandwerker dazu, das Ventil fachgerecht zu installieren und in Betrieb zu nehmen.

Mitgeltende Unterlagen:

Anleitungen aller Anlagenkomponenten.

1.2 Aufbewahrung der Unterlagen

Diese Betriebsanleitung sollte zum späteren Gebrauch vom Anlagenbetreiber aufbewahrt werden.

1.3 Symbolerklärung

Hinweise zur Sicherheit sind durch Symbole gekennzeichnet. Diese Hinweise sind zu befolgen, um Unfälle, Sachschäden und Störungen zu vermeiden.



GEFAHR!

Unmittelbare Gefahr für Leib und Leben!



ACHTUNG!

Mögliche gefährliche Situation für Produkt, Anlage oder Umwelt!



HINWEIS!

Nützliche Informationen und Hinweise!

1.4 Urheberschutz

Die Einbau- und Betriebsanleitung ist urheberrechtlich geschützt.

2. Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Betriebssicherheit ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung des Verteilers gewährleistet.

2.2 Gefahren, die vom Einsatzort ausgehen können



WARNUNG! Heiße Oberflächen!

Bei Betrieb kann der Verteiler die Medientemperatur annehmen. Bei hohen Medientemperaturen nicht ohne Schutzhandschuhe anfassen!

Der Fall eines externen Brandes wurde bei der Auslegung der Armatur nicht berücksichtigt.

3 Transport, Verpackung und Lagerung

3.1 Transportspektion

Lieferung unmittelbar nach Erhalt auf mögliche Transportschäden untersuchen. Falls derartige oder andere Mängel feststellbar sind, Warensendung nur unter Vorbehalt annehmen. Reklamation einleiten. Dabei Reklamationsfristen beachten.

3.2 Lagerung

Den „Multidis SFB“ nur unter folgenden Bedingungen lagern:

- Nicht im Freien. Trocken und staubfrei aufbewahren.
- Keinen aggressiven Medien oder Hitzequellen aussetzen.
- Vor Sonneneinstrahlung und übermäßiger mechanischer Erschütterung schützen.
- Lagerungstemperatur: -20°C bis +55°C, relative Luftfeuchtigkeit: max. 95 %

! ACHTUNG!

- Gegen äußere Gewalt (wie Schlag, Stoß, Vibration usw.) schützen
- Armaturaufbauten wie Handräder, Messventile, Stellantriebe dürfen nicht zur Aufnahme von äußeren Kräften, wie z.B. als Anbindungspunkte für Hebezeuge etc. zweckentfremdet werden.
- Es müssen geeignete Transport- und Hebemittel verwendet werden.

4. Technische Daten

4.1 Abmessungen

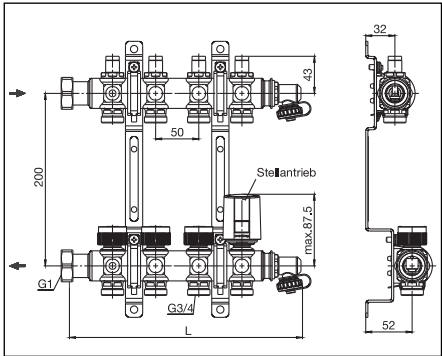


Abb. 1: Abmessungen

Artikel-Nr.	Abgänge	Länge (L)	Länge mit Kugelhahn 1406384
1405452	2	168 mm	248 mm
1405453	3	218 mm	298 mm
1405454	4	268 mm	348 mm
1405455	5	318 mm	398 mm
1405456	6	368 mm	448 mm
1405457	7	418 mm	498 mm
1405458	8	468 mm	548 mm
1405459	9	518 mm	598 mm
1405460	10	568 mm	648 mm
1405461	11	618 mm	698 mm
1405462	12	668 mm	748 mm

Tabelle 1: Abmessungen

4.2 Leistungsdaten

2 bis 12 Heizkreisanschlüsse

max. Betriebsdruck: 6 bar

max. Differenzdruck: 1 bar

max. Betriebstemperatur: 70 °C

kvs-Wert: 1,9 m³/h

5. Aufbau und Funktion

5.1 Lieferumfang

Die Vor- und Rücklaufbalken sind werkseitig vormontiert und dichtgeprüft.

Die „Multidis SFB“ Edelstahl-Verteiler sind sowohl für Links- als auch für Rechtsanschluss geeignet.

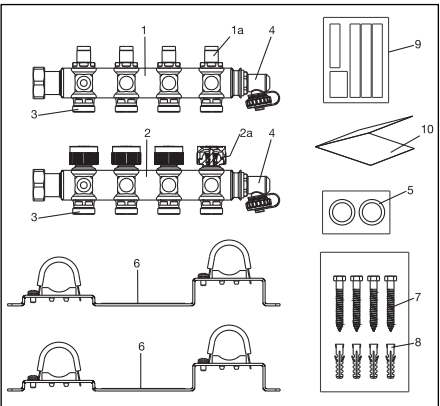


Abb. 2: Lieferumfang

- 1 Vorlaufbalken, vormontiert mit
1.a Reguliereinsatz (Art.-Nr. 1408022)
- 2 Rücklaufbalken, vormontiert mit:
2.a Ventileinsatz mit Bypass (Art.-Nr. 1404490)
- 3 Anschlussnippel mit G $\frac{3}{4}$ Eurokonus
(Art.-Nr. 1408026)
- 4 Füll- und Entleerventil
- 5 2 x Flachdichtungen in Folienbeutel
- 6 2 x Verteilerhalterung, schallgedämmt
- 7 4 x Schraube
- 8 4 x Dübel
- 9 Aufkleber mit Kurzanleitung und Tabelle für
Bypasseinstellwerte.
- 10 Aufkleber Heizkreiskennzeichnung

5.2 Funktion

Der „Multidis SFB-Edelstahlverteiler“ besitzt einen Ventileinsatz mit einem einstellbaren Bypass. Mit dem Bypass lässt sich eine Grundlast einstellen. Diese Grundlast ist ein Anteil des Auslegungs-Heizmittelstromes, der auch bei geschlossenem Ventil durch die Flächenheizung fließt. Mit der Grundlast soll eine Verringerung der Aufheizzeit erreicht werden.

5.3 Anwendungsbereich

Der „Multidis SFB“ Edelstahlverteiler ist vorgesehen für den Einsatz in Flächenheizungs- und Kühlsystemen mit Zwangsumwälzung. Der Anschluss der Vor- und Rücklaufleitung kann wahlweise von links oder von rechts erfolgen. Die Verteilerhalterungen ermöglichen die Befestigung des Verteilers im Einbauschrank oder direkt auf der Wand.

6. Auslegung

Aus der Auslegung der Flächenheizung ergeben sich für die einzelnen Kreise die entsprechenden Kreislängen und Heizmittelströme. Um eine gleichmäßige Verteilung bei unterschiedlichen Kreisgrößen und Heizmittelströmen sicherzustellen, sind die Kreise untereinander hydraulisch abzugleichen.

Die Einstellung der Bypässe erfolgt ebenfalls auf der Basis der, in der Flächenheizungs-Auslegung, ermittelten Auslegungs-Heizmittelströme und Kreislängen. Für die Räume in denen eine Grundlast gewünscht wird ist der Anteil vom Auslegungs-Heizmittelstrom festzulegen, der bei geschlossenem Ventil über den Bypass fließt. In der Regel liegt dieser Anteil zwischen 25% und 50%. Die Bypässe sind untereinander abzugleichen um eine gleichmäßige Verteilung sicherzustellen.

6.1 Auslegung Reguliereinsatz

Die Einstellwerte für die Reguliereinsätze werden auf Basis der erforderlichen Auslegungs-Heizmittelströme ($m_{H,i}$) und den Heizkreislängen mit Anbindeleitungen (L_R) ermittelt. Es werden die Leitungswiderstände (Δp_R) der einzelnen Kreise, für die entsprechenden $m_{H,i}$, mit den Kreislängen (L_R) und den Rohrreibungswiderständen ($R_{H,i}$), aus dem Druckverlustdiagramm für OV-Rohre (Diagramm 3), ermittelt. An der „max.“-Kennlinie des Druckverlustdiagramm Reguliereinsatz (Diagramm 1) ist der Druckverlust über den Verteiler (Δp_v) zu ermitteln. Aus Δp_R mit Δp_v ergibt sich der Gesamtwiderstand Δp_{ges} . Für den hydraulischen Abgleich wird von dem Kreis mit dem höchsten Gesamt-Druckverlust bei geöffnetem Ventil, ausgegangen. Bei diesem Kreis bleibt der Reguliereinsatz voll geöffnet. Die restlichen Kreise werden entsprechend der zu drosselnden Druckdifferenz (Δp_D) mit Hilfe des Druckverlustdiagramm Reguliereinsatz (Diagramm 1) eingedrosselt.

Kapitel 6.3 zeigt ein Auslegungsbeispiel (Tabelle 2) auf Basis einer Auslegungstabelle (Tabelle 5).

6.2 Auslegung Bypass

Die Auslegung des Bypasses erfolgt auf Basis des ermittelten Nennvolumenstroms des entsprechenden Heizkreises.

Die Auslegung des Bypass erfolgt auf der Basis des Auslegungs-Heizmittelstromes $m_{H,i}$. Es wird die Höhe des Bypassstromes m_{By} als prozentualer Anteil f_{By} vom Auslegungs-Heizmittelstrom festgelegt. Dieser ist in der Regel 25%. Mit dem Druckverlustdiagramm Rohr (Diagramm 3) sind die Rohrreibungswiderstände R_{By} für die m_{By} der Kreise zu ermitteln. Mit den Kreislängen (L_R) ergeben sich dann die Rohr-Druckverluste $\Delta p_{By,R}$. Mit den Druckverlusten Δp_{By} , ermittelt an der „max.“-Kurve im Druckverlustdiagramm Bypass (Diagramm 2), ergeben sich die Gesamt-Druckverluste $\Delta p_{By,ges}$. Es ist der Kreis mit dem größten $\Delta p_{By,ges}$ herauszusuchen. Bei diesem Kreis wird der Bypass vollständig geöffnet, und er bildet die Basis für die Ermittlung der zu drosselnden Druckdifferenzen $\Delta p_{By,D}$ der restlichen Kreise. Die Einstellung der Bypässe erfolgt mit Hilfe des Druckverlustdiagramm Bypass (Diagramm 2).

Kreise, für die keine Grundlast vorgesehen ist ($f_{By} = 0\%$) sind bei der Berechnung nicht zu berücksichtigen. Die Bypässe dieser Kreise werden geschlossen.

Kapitel 6.3 zeigt ein Auslegungsbeispiel (Tabelle 2) auf Basis einer Auslegungstabelle (Tabelle 5).

6.3 Beispiel Auslegung Reguliereinsatz und Bypass

Aus Auslegung Flächenheizung

Zeile 4: **m_H** Auslegungs-Heizmittelstrom
Wird aus der Auslegung der Flächenheizung übernommen.

Zeile 5 + 6: **L_H** Rohrlänge je Heizkreis
L_A Rohrlänge Anbindeleitung
Werden aus der Auslegung der Flächenheizung übernommen.

Zeile 7: **L_R** Gesamte Rohrlänge je Heizkreis
 $L_R = L_H + L_A$

Auslegung Reguliereinsatz

Zeile 8: **R** Rohrreibungswiderstand bei m_H
Aus Druckverlustdiagramm des entsprechenden Rohres ermitteln. (Diagramm 3 für Oventrop Rohre)

Zeile 9: **Δp_R** Druckverlust in den Rohrleitungen bei m_H
 $\Delta p_R = R \cdot L_R$

Zeile 10: **Δp_v** Druckverlust am Heizkreisverteiler
Ist dem entsprechenden Druckverlustdiagramm (Diagramm 1) zu entnehmen. Ausgangsgröße ist m_H. Druckverlust an der „max.“ Kennlinie (voll geöffnete Ventile) ablesen.

Zeile 11: **Δp_{ges}** Gesamt-Druckverlust je Heizkreis
 $\Delta p_{ges} = \Delta p_R + \Delta p_v$

Zeile 12: **Δp_D** zu drosselnde Druckdifferenz je Heizkreis
Den größten Gesamtdruckverlust aus Zeile 11 suchen, dieser ist Δp_{max} (hier 203 mbar im Raum „Büro“).
 $\Delta p_D = \Delta p_{max} - \Delta p_{ges}$

Zeile 13: **VE_R** Einstellwerte des Reguliereinsatzes
Schnittpunkt von m_H und Δp_D im Druckverlustdiagramm des Verteilers (Diagramm 1).

Auslegung Bypass

Zeile 14: **f_{By}** Bypassanteil bezogen auf m_H
Festlegung des Anteils vom Auslegungs-Heizmittelstrom, der bei geschlossenem Ventil, über den Bypass geht.
In der Regel liegt dieser Anteil bei 25%.
(In diesem Beispiel ist für das „Büro“ keine Grundlast vorgesehen, daher ist der Anteil 0%. Dieser Raum wird im weiteren Verlauf nicht weiter berücksichtigt. Der Bypass im Ventil wird für diesen Kreis geschlossen.)

Zeile 15: **m_{By}** Bypassvolumenstrom

$$m_{By} = \frac{f_{By}}{100} \cdot m_H$$

Zeile 16: **R_{By}** Rohrreibungswiderstand bei m_{By}
Aus Druckverlustdiagramm des entsprechenden Rohres ermitteln (Diagramm 3 für Oventrop Rohr).

Zeile 17: **Δp_{By,R}** Druckverlust in den Rohrleitungen bei m_{By}
 $\Delta p_{By,R} = R_{By} \cdot L_R$

Zeile 18: **Δp_{By}** Druckverlust Bypass
Ist dem Druckverlustdiagramm Bypass (Diagramm 2) zu entnehmen. Ausgangsgröße ist m_{By}. Druckverlust an der „max.“ Kennlinie (voll geöffneten Bypass) ablesen.

Zeile 19: **Δp_{ges,By}** Gesamt-Druckverlust Bypass je Kreis
 $\Delta p_{By,ges} = \Delta p_{By,R} + \Delta p_{By}$

Zeile 20: **Δp_{ges,By}** zu drosselnde Druckdifferenz
Den größten Gesamtdruckverlust aus Zeile 19 suchen, dieser ist Δp_{By,max}. (hier 21 mbar im Raum „Küche“).
 $\Delta p_{By,D} = \Delta p_{By,max} - \Delta p_{By,ges}$

Zeile 21: **VE_{By}** Einstellwerte des Bypass
Schnittpunkt von m_{By} und Δp_{By,D} im Druckverlustdiagramm des Bypass (Diagramm 2).

1	Heizkreisnummer			1	2	3	4	5	6	7
2	Raumnummer			1	2	3	4	4	4	5
3	Raumbezeichnung			WC	Küche	Diele	Wohnen/ Essen (Rand- zone)	Wohnen/ Essen	Wohnen/ Essen	Büro
aus Auslegung Flächenheizung										
4	Auslegungs-Heizmittelstrom	m_H	kg/h	19	113	20	80	70	84	176
5	Rohrlänge je Heizkreis	L_H	m	44	86	16	100	63	77	72
6	Rohrlänge Anbindeleitung	L_A	m	12	10	1	12	8	11	6
7	Gesamte Rohrlänge je Heizkreis	L_R	m	56	96	17	112	71	87,5	78
Auslegung Reguliereinsatz										
8	Druckverlust Rohrleitung bei m_H	R_H	mbar/m	0,05	1,14	0,05	0,63	0,49	0,67	2,50
9	Druckverlust Rohrleitungen	Δp_R	mbar	2,7	109,5	0,9	70,4	34,4	58,7	195,0
10	Druckverlust Heizkreisverteiler	Δp_V	mbar	0,3	3,4	0,3	1,6	1,3	1,8	8,2
11	Gesamt-Druckverlust	$\Delta p_{ges.}$	mbar	3	113	1	72	36	61	203
12	Zu drosselnde Druckdifferenz	Δp_D	mbar	200	90	202	131	167	143	0
13	Einstellung Edelstahl-Verteiler mit Regulierspindeln, Art.-Nr. 140 40 ..	VE_R	Umdrehungen	1	2,5	1	2	1,5	2	max.
Auslegung Bypass										
14	Bypassanteil	f_{By}	%	25	25	25	25	25	25	0
15	Bypassvolumenstrom	m_{By}	kg/h	4,8	28,4	5,5	20,1	17,4	21,1	–
16	Druckverlust Rohrleitungen bei m_{By}	R_{By}	mbar/m	0,004	0,097	0,004	0,052	0,04	0,057	–
17	Druckverlust Rohrleitungen bei m_{By}	$\Delta p_{By,R}$	mbar	2,2	9,3	0,1	5,8	2,8	5,0	–
18	Druckverlust Bypass	Δp_{By}	mbar	0,3	11,6	0,04	5,8	4,4	6,4	–
19	Gesamt-Druckverlust Bypass	$\Delta p_{By,ges.}$	mbar	3	21	0	12	7	11	–
20	Zu drosselnde Druckdifferenz Bypass	$\Delta p_{By,D}$	mbar	18	max.	20	9	14	9	zu
21	Einstellung des Bypass	VE_{By}	Umdrehungen	1	max.	1,5	3	3	3	zu

Tabelle 2: Beispiel für Auslegung Bypass

6.4 Tabelle Einstellwerte

An dieser Stelle sind die ermittelten Einstellwerte für die Reguliereinsätze und Bypässe einzutragen. Die Unterlage ist für späteren Gebrauch aufzubewahren.

Die ermittelten Werte sind auch in der Tabelle des Aufklebers Kurzanleitung (Abb. 2, Pos. 10) einzutragen. Der Aufkleber ist in der Nähe des Verteilers anzubringen, z.B. Innenseite der Verteilerschranktür.

Einstellwerte Reguliereinsatz

Kreis	1	2	3	4	5	6
Einstellwert						
Kreis	7	8	9	10	11	12
Einstellwert						

Tabelle 3: Einstellwerte Reguliereinsatz

Einstellwerte Bypass

Kreis	1	2	3	4	5	6
Einstellwert						
Kreis	7	8	9	10	11	12
Einstellwert						

Tabelle 4: Einstellwerte Bypass

7. Einbau und Montage

7.1 Montage

Der Vorlaufbalken, mit den Reguliereinsätzen, ist nach oben, und der Rücklaufbalken, mit den Ventileinsätzen, nach unten, in die schallgedämmten Verteilerhalterungen zu montieren (siehe Abb.: 1)

Den „Multidis SFB“ Edelstahl-Verteiler im Oventrop Verteilerschrank oder mit den beiliegenden Schrauben und Dübeln auf der Wand befestigen.

Der „Multidis SFB“ Edelstahl-Verteiler kann mit Oventrop Kugelhähnen 1406483 / 1406583 (DN 20) (jeweils mit Thermometer und rotem oder blauen Flügelgriff) und 1406383 (DN 20) sowie 1406384 (DN 25) (ohne Thermometer, Flügelgriff rot) ausgerüstet werden. Geeignete Flachdichtungen liegen bei.

Der Anschluss von handelsüblichen Wärmemengenzählern G 1 und G $\frac{3}{4}$ ist möglich. Die Bautiefe und Baulänge des „Multidis SFB“ Edelstahl-Verteilers vergrößert sich dadurch. Dies ist bei der Auswahl des Einbauschranks zu berücksichtigen.

Die Anbindung der Steigleitungen am Innengewindeanschluss der Kugelhähne erfolgt erfolgt z.B. mit dem Oventrop „Combi System“:

- „Copipe“ Mehrschicht-Verbundrohr
- „Cofit P“ Pressverbinder
- „Cofit S“ Schraubverbinder

Die verwendeten Rohrleitungen sind hinsichtlich Wärme- und Schallübertragung entsprechend den jeweils gültigen Gesetzen, Verordnungen, Normen, Richtlinien und dem Stand der Technik zu isolieren.

Die einzelnen Kreise werden an die G $\frac{3}{4}$ Klemmringanschlüsse mit Eurokonus von Vor- und Rücklaufbalken angeschlossen.

Es stehen Oventrop Klemmringverschraubungen für „Copipe“ Mehrschicht-Verbundrohre, Kupfer- und „Copex“ Kunststoffrohre zur Verfügung.

Mit dem Ringschlüssel Art.-Nr. 1401091 vereinfacht sich die Montage der Klemmringverschraubungen.

Zur Kennzeichnung der Heizkreisanschlüsse liegen bedruckte Aufkleber bei.

7.2 Füllen, entlüften, dichtprüfen

Vor dem Befüllen ist die Anlage durch den Facharbeiter auf Dichtheit zu prüfen.

Das Füllen der Anlage bis zum „Multidis SFB“ Edelstahlverteiler erfolgt bei geöffneten Kugelhähnen über die Steigleitungen. Zum Entlüften, auch beim späteren Betrieb, können die Entlüftungsstopfen verwendet werden.

Das Füllen der Flächenheiz-/Kühlkreise erfolgt bei abgesperrten Kugelhähnen über die Füll- und Entleerungshähne vor dem ersten Heiz-/Kühlkreis-

schluss. Der G $\frac{3}{4}$ -Anschluss eignet sich für handelsübliche Schlauchverschraubungen DN 15, z.B. Oventrop Art.-Nr. 1034552. Die Flächenheiz-/Kühlkreise werden einzeln gespült, sodass die Rohrleitungen vollständig mit Wasser gefüllt sind.



ACHTUNG!

Anschließend ist, vor dem Aufbringen des Estrichs, eine Dichtheitsprüfung nach DIN EN 1264 durchzuführen. Die Dichtheit und der Prüfdruck sind in einem Prüfbericht aufzuzeichnen.

8. Einstellung

8.1 Einstellung Reguliereinsatz

Die einzelnen Kreise der Flächenheizung müssen entsprechend der Auslegung untereinander hydraulisch abgeglichen werden. Die Einstellung der Massenströme erfolgt mittels der Reguliereinsätze.

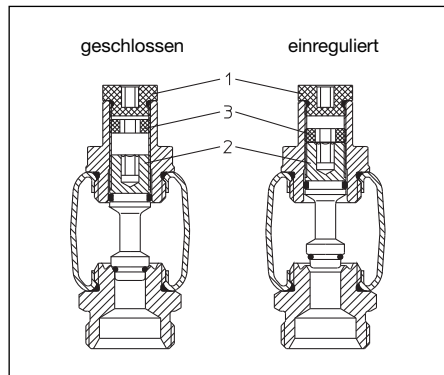


Abb. 3: Reguliereinsatz

Schwarze Verschlusssschraube (1) mit Sechskantschlüssel SW 5 öffnen.

Ventilspindel (2) mit Sechskantschlüssel SW 5 im Uhrzeigersinn schließen.

Anschließend Ventilspindel (2) entsprechend dem berechneten Voreinstellwert gegen den Uhrzeigersinn öffnen (Beispiel: VE 2,5 = 2,5 Umdrehungen, Druckverlustdiagramm Reguliereinsatz (Diagramm 1).

Schwarze Einstellschraube (3) mit Sechskantschlüssel SW 6 im Uhrzeigersinn bis gegen Ventilspindel (2) drehen.

Der Einstellwert kann dadurch leicht wiedergefunden werden, wenn z.B. zu einem späteren Zeitpunkt der Heiz- / Kühlkreis durch die Ventilspindel (2) abgesperrt wird.

Verschlusssschraube (1) mit Sechskantschlüssel SW 5 schließen.

Vorgang für alle Heiz- / Kühlkreise durchführen.

8.2 Einstellung Ventil mit Bypass

Zur Einstellung des Bypasses ist der Voreinstellschlüssel (Art.-Nr. 1180791) notwendig (Abb. 4). Dabei sind:

- 1 Voreinstellschlüssel
- 2 Skalenring

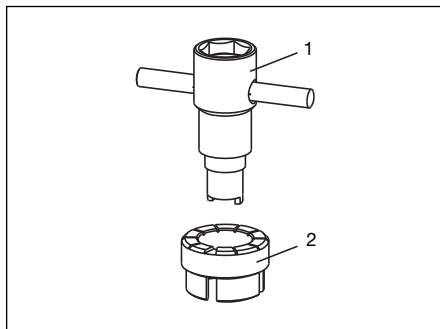


Abb. 4: Voreinstellschlüssel (Art.-Nr. 1180791)

Eine Korrektur der Bypasseinstellung ist auch bei laufender Anlage möglich. Um eine missbräuchliche Benutzung der Bypasseinstellung zu verhindern ist diese verdeckt angeordnet. Die Bildfolge zeigt den Ablauf der Bypasseinstellung. Im Auslieferungszustand ist der Bypass geschlossen.

Die Einstellwerte für den Bypass ergeben sich aus dem Druckverlustdiagramm Bypass (Diagramm 2).



ACHTUNG!

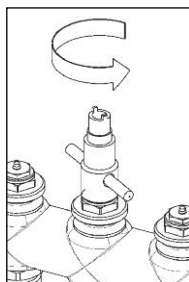
Soll der Kreis komplett abgesperrt werden, z.B. zur Lösung der Klemmringverschraubungen, ist auch der Bypass vollständig zu schließen!



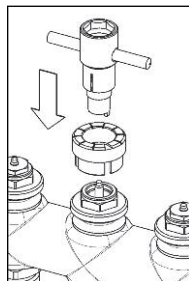
HINWEIS!

Die Einstellwerte für den Bypass der einzelnen Kreise sind in die Tabelle des beiliegenden Aufklebers einzutragen, um nach einem Schließen des Bypasses die korrekte Einstellung wieder herstellen zu können.

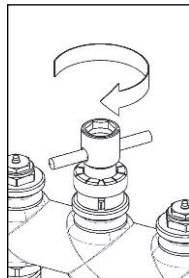
1. Entfernen der Stopfbuchschraube mit dem Spezialschlüssel (Oventrop Art.-Nr. 1180791).



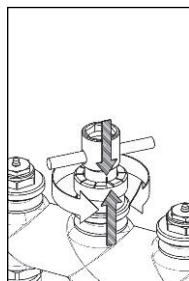
2. Aufsetzen von Einstellring und Voreinstellschlüssel.



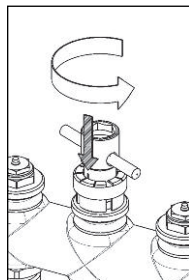
3. Den Bypass, durch drehen der Bypassspindel im Uhrzeigersinn, schließen.



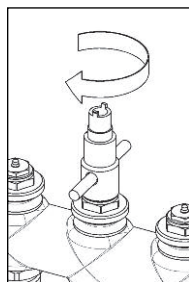
4. Pfeil des Einstellrings auf die Markierung des Voreinstellschlüssels stellen.



5. Die Einstellung erfolgt durch drehen gegen den Uhrzeigersinn (eine volle Umdrehung entspricht der Voreinstellung 1 usw., max. 6 Umdrehungen).



6. Aufsetzen der Stopfbuchschraube.



9. Aufheizen, Inbetriebnahme

Der Heizestrich muss entsprechend DIN EN 1264-4 aufgeheizt werden.



ACHTUNG!

Die maximal zulässigen Estrichtemperaturen gemäß Herstellerangaben dürfen nicht überschritten werden.

Aufheizbeginn frühestens:

- 21 Tage nach Verlegen von Zementestrich
- 7 Tage nach Verlegen von Calciumsulfatestrich

3 Tage mit ca. 25°C Vorlauftemperatur, danach

4 Tage mit max. Auslegungstemperatur.

Vorlauftemperatur über Kesselsteuerung regeln. Ventileinsätze des „Multidis SFB“ Edelstahl-Verteilers mittels Bauschutzkappe öffnen.

Weitere Hinweise der Estrichhersteller beachten.

Vor der Inbetriebnahme die Ventileinsätze des Rückbalkens mit selbsttätig wirkenden Einrichtungen zur raumweisen Regelung der Raumtemperatur ausstatten. Geeignet sind alle Oventrop Stellantriebe und Raumthermostate, z.B. elektrothermischer Stellantrieb Art.-Nr. 1012815 und Raumthermostat 1152051 bzw. 1152551.

Die maximal zulässigen Estrichtemperaturen dürfen nicht überschritten werden:

- 55 °C bei Zement- und Calciumsulfatestrich,
- 45 °C bei Gussasphaltestrich,
- bzw. nach Angabe des Estrichherstellers.

Weitere Hinweise enthält das Datenblatt „Multidis SFB“-Edelstahl-Verteiler für Flächenheizung und -kühlung.

Das Aufheizen ist in einem Protokoll festzuhalten. Ein Vordruck mit Beschreibung der Vorgehensweise ist unter www.ointrop.de zu finden.

10. Recycling

Verpackungsmaterialien über Recyclingsysteme entsorgen.

Ausgediente Verteiler mit Zubehör dem Recycling oder einer ordnungsgemäßen Entsorgung zuführen.

Stainless steel distributor/collector “Multidis SFB” for surface heating and cooling with regulating inserts and valve with adjustable bypass

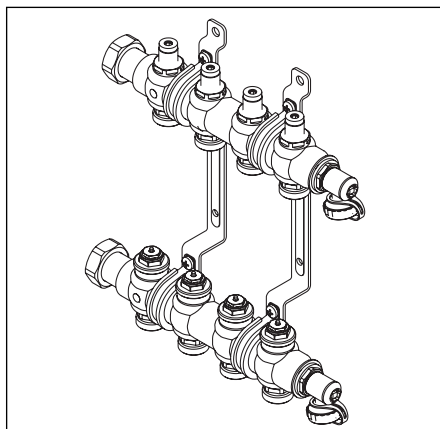
Installation and operating instructions for the specialised installer

Read installation and operating instructions carefully before installing the stainless steel distributor/collector “Multidis SFB”!

The installation and operating instructions as well as all other valid documents have to remain with the user of the system!

Content:

1. General information	9
2. Safety notes	9
3. Transport, packaging and storage	10
4. Technical data	10
5. Construction and function	10
6. Design	11
7. Installation	14
8. Setting	14
9. Heating up, initial operation	16
10. Recycling	16



1. General information

1.1 Information regarding installation and operating instructions

These installation and operating instructions serve the installer to install the stainless steel distributor/collector “Multidis SFB” professionally and to set it into operation.

Other valid documents:

Manuals of all system components.

1.2 Keeping of documents

These installation and operating instructions should be kept by the user of the system.

1.3 Symbol explanation

Safety guidelines are displayed by symbols. These guidelines are to be observe to prevent accidents, damage to property and malfunctions.



DANGER!

Imminent danger to life and limb!



ATTENTION!

Potential dangerous situation for product, system and environment!



NOTE!

Useful information and notes!

1.4 Copyright

The installation and operating instructions are copyrighted.

2. Safety notes

2.1 Correct use

Operating safety is only guaranteed if the stainless steel distributor/collector “Multidis SFB” is used correctly.

2.2 Possible dangers at the installation location



DANGER! Hot surfaces!

The stainless steel distributor/collector “Multidis SFB” can get very hot during operation. Do not touch without safety gloves.

The case of an external fire has not been taken into consideration during the design of the distributor /collector.

- 1 Flow distributor, preassembled with
 - 1.a regulating insert (item no. 1408022)
- 2 Return collector, preassembled with
 - 2.a regulating insert with bypass (item no. 1404490)
- 3 Connecting nipple with G 3/4 cone "Euro" (item no. 1408026)
- 4 Fill and drain valve
- 5 2 x flat seal in a foil bag
- 6 2 x bracket, sound-absorbing
- 7 4 x screw
- 8 4 x dowel
- 9 Adhesive label with brief description and table for bypass settings
- 10 Adhesive label marking the heating circuit

5.2 Function

The stainless steel distributor/collector "Multidis SFB" has a valve insert with an adjustable bypass. A basic heat load can be set with the bypass. The basic load is a proportion of the design flow of heating water passing through the surface heating even when the valve is closed. The heating up period should be reduced with the basic load.

5.3 Application

The stainless steel distributor/collector "Multidis SFB" is designed for use in surface heating/cooling systems with circulation pump.

The supply and return pipe can be connected from either the left or right hand side.

The brackets allow the fixing of the distributor/collector in the cabinet or directly onto the wall.

6. Design

The surface heating design determines the length and flow of the corresponding individual heating circuits. To guarantee a constant distribution of different circuit lengths and flows of heating water, the circuits must be hydraulically balanced.

Setting of the bypasses is also carried out on the basis of the calculations of the design flows of heating water and circuit lengths. For the rooms in which a basic heat load is required, the proportion of the design flow of heating water passing via the bypass must be determined when the valve is closed. In general, this proportion lies between 25% and 50%. The bypasses must be balanced among each other to guarantee a constant distribution.

6.1 Regulating insert design

The settings of the regulating inserts are determined on the basis of the required design flows of heating water ($m_{H,i}$) and the heating circuit lengths with connection pipes (L_R). The pipe resistances (Δp_R) of the individual circuits for the corresponding $m_{H,i}$ with the circuit lengths (L_R) and the pipe resistances ($R_{H,i}$) are obtained from the pressure loss chart for OV-pipes (chart 3). The pressure loss via the distributor /collector (Δp_V) can be obtained from the "max." characteristic line of the pressure loss chart for regulating inserts (chart 1). The total resistance Δp_{ges} results from Δp_R with Δp_V . Hydronic balancing is carried out proceeding from the circuit with the highest total pressure loss when the valve is opened. The regulating insert of this circuit remains fully opened. The remaining circuits are throttled with the help of the pressure loss chart for regulating inserts (chart 1) according to the pressure difference to be throttled (Δp_p).

Chapter 8.3 shows a design example (chart 2) on the basis of a design table (chart 5).

6.2 Bypass design

Design of the bypass is carried out on the basis of the determined nominal flow of the corresponding heating circuit.

Design of the bypass is carried out on the basis of the design flow of heating water m_H . The bypass flow rate m_{By} is determined as proportion f_{By} of the design flow of heating water. Normally, it amounts to 25%. The pipe resistances R_{By} for the m_{By} of the circuits are determined with the help of the pressure loss chart for pipes (chart 3). The pipe pressure losses $\Delta p_{By,R}$ are determined by the circuit lengths (L_R). The total pressure losses $\Delta p_{By,ges}$ result from the pressure losses Δp_{By} , obtained from the "max." curve in the pressure loss chart for bypasses (chart 2). The circuit with the highest $\Delta p_{By,ges}$ has to be selected. The bypass of this circuit is fully opened and forms the basis for the calculation of the pressure differences $\Delta p_{By,D}$ of the remaining circuits to be throttled. Setting of the bypasses is carried out with the help of the pressure loss chart for bypasses (chart 2).

Circuits not requiring a basic heat load ($f_{By} = 0\%$) do not have to be considered in the calculation. The bypasses of these circuits are closed.

Chapter 8.3 shows a design example (chart 2) on the basis of a design table (chart 5).

6.3 Design example regulating insert and bypass

From heating surface design

- Line 4: **m_H** Design flow of heating water
Is imported from the surface heating design.
- Line 5 + 6: **L_H** Pipe length per heating circuit
L_A Length of connection pipe
Are imported from the surface heating design
- Line 7: **L_R** Total pipe length per heating circuit
 $L_R = L_H + L_A$

Regulating insert design

- Line 8: **R** Pipe resistance at m_H
To be determined with the help of the pressure loss chart of the corresponding pipe (chart 3 for Oventrop pipes)
- Line 9: **Δp_R** Pressure loss within the pipework at m_H
 $\Delta p_R = R \cdot L_R$
- Line 10: **Δp_v** Pressure loss at heating circuit distributor/collector
To be taken from the corresponding pressure loss chart (chart 1). Starting variable is m_H. Pressure loss to be taken from the “max.” characteristic line (valve fully opened).
- Line 11: **Δp_{ges}** Total pressure loss per heating circuit
 $\Delta p_{ges} = \Delta p_R + \Delta p_v$
- Line 12: **Δp_D** Pressure loss to be throttled per heating circuit
Select the highest total pressure loss in line 11, which is Δp_{max} (here 203 mbar in the room “office”).
 $\Delta p_D = \Delta p_{max} - \Delta p_{ges}$
- Line 13: **VE_R** Settings of the regulating insert
Intersection point of m_H and Δp_D in the pressure loss chart of the distributor/collector (chart 1).

Bypass design

- Line 14: **f_{By}** Bypass proportion related to m_H
Determination of the proportion of the design flow of heating water passing through the bypass when the valve is closed.
Normally this proportion is 25%.
(As no basic heat load is required for the “office” in this example, the proportion is 0%. This room is no longer considered in the sequel. The bypass inside the valve for this circuit is closed.)
- Line 15: **m_{By}** Bypass flow rate
$$m_{By} = \frac{f_{By}}{100} \cdot m_H$$
- Line 16: **R_{By}** Pipe resistance at m_{By}
To be determined with the help of the pressure loss chart of the corresponding pipe (chart 3 for Oventrop pipe).
- Line 17: **Δp_{By,R}** Pressure loss inside the pipework at m_{By}
 $\Delta p_{By,R} = R_{By} \cdot L_R$
- Line 18: **Δp_{By}** Pressure loss bypass
To be taken from the pressure loss chart bypass (chart 2). Starting variable is m_{By}. Pressure loss to be read from the “max.” characteristic line (bypass fully opened).
- Line 19: **Δp_{ges,By}** Total pressure loss bypass per circuit
 $\Delta p_{By,ges} = \Delta p_{By,R} + \Delta p_{By}$
- Line 20: **Δp_{ges,By}** Pressure difference to be throttled
Select the highest total pressure loss in line 19, which is Δp_{By,max} (here 21 mbar in the room “kitchen”).
 $\Delta p_{By,D} = \Delta p_{By,max} - \Delta p_{By,ges}$
- Line 21: **VE_{By}** Settings of the bypass
Intersection point of m_{By} and Δp_{By,D} in the pressure loss chart of the bypass (chart 2).

1	Heating circuit no.			1	2	3	4	5	6	7
2	Room no.			1	2	3	4	4	4	5
3	Room designation			WC	Kitchen	Hall	Living / eating (peripheral area)	Living/ eating	Living/ eating	Office
From heating surface design										
4	Design flow of heating water	m_H	kg/h	19	113	20	80	70	84	176
5	Pipe length per heating circuit	L_H	m	44	86	16	100	63	77	72
6	Length of connection pipe	L_A	m	12	10	1	12	8	11	6
7	Total pipe length per heating circuit	L_R	m	56	96	17	112	71	87.5	78
Regulating insert design										
8	Pressure loss pipework at m_H	R_H	mbar/m	0.05	1.14	0.05	0.63	0.49	0.67	2.50
9	Pressure loss pipework	Δp_R	mbar	2.7	109.5	0.9	70.4	34.4	58.7	195.0
10	Pressure loss heating circuit distributor/collector	Δp_V	mbar	0.3	3.4	0.3	1.6	1.3	1.8	8.2
11	Total pressure loss	$\Delta p_{ges.}$	mbar	3	113	1	72	36	61	203
12	Pressure difference to be throttled	Δp_D	mbar	200	90	202	131	167	143	0
13	Setting stainless steel distributor/collector with regulating stems, item no: 140 40 ..	VE_R	Turns	1	2.5	1	2	1,5	2	max.
max. Bypass design										
14	Bypass proportion	f_{BY}	%	25	25	25	25	25	25	0
15	Bypass flow rate	m_{BY}	kg/h	4.8	28.4	5.5	20.1	17.4	21.1	–
16	Pressure loss pipework at m_{BY}	R_{BY}	mbar/m	0.004	0.097	0.004	0.052	0.04	0.057	–
17	Pressure loss pipework at m_{BY}	$\Delta p_{BY,R}$	mbar	2.2	9.3	0.1	5.8	2.8	5.0	–
18	Pressure loss bypass	Δp_{BY}	mbar	0.3	11.6	0.04	5.8	4.4	6.4	–
19	Total pressure loss bypass	$\Delta p_{BY,ges.}$	mbar	3	21	0	12	7	11	–
20	Pressure difference to the throttled bypass	$\Delta p_{BY,D}$	mbar	18	max.	20	9	14	9	zu
21	Bypass setting	VE_{BY}	Turns	1	max.	1,5	3	3	3	zu

Chart 2: Design example bypass

6.4 Chart settings

The determined settings for the regulating inserts and bypasses are entered here. The document has to be kept for consultation.

The determined values must also be entered in the table of the adhesive label brief description (illustr. 2, Pos. 10). The adhesive label has to be located near the distributor/collector, e.g. on the inside of the cabinet door.

Settings regulating insert

Circuit	1	2	3	4	5	6
Setting						
Circuit	7	8	9	10	11	12
Setting						

Chart 3: Settings regulating insert

Settings bypass

Circuit	1	2	3	4	5	6
Setting						
Circuit	7	8	9	10	11	12
Setting						

Chart 4: Settings bypass

7. Installation

7.1 Installation

Mount the flow distributor with the regulating inserts at the top and the return collector with the valve inserts at the bottom into the sound-absorbing brackets (see illustr.: 1)

Fix the stainless steel distributor/collector "Multidis SFB" into the Oventrop cabinet or onto the wall using the screws and dowels included in the delivery.

The stainless steel distributor/collector "Multidis SFB" can be equipped with Oventrop ball valves 1406483 / 1406583 (DN 20) (with thermometer and red or blue T-handle) and 1406383 (DN 20) as well as 1406384 (DN 25) (without thermometer and with red T-handle). Suitable flat seals are included in the delivery.

Standard heat meters G 1 und G $\frac{3}{4}$ can be connected, but when choosing the cabinet, please take into account that this will result in an enlarged depth and length of the stainless steel distributor/collector "Multidis SFB".

The risers are connected to the female threaded port of the ball valves, e.g. by using the Oventrop "Combi-System":

- Composition pipe "Copipe"
- Press fittings "Cofit P"
- Screwed fitting "Cofit S"

The pipes have to be insulated against heat loss and for soundproofing according to the valid rules, standards and regulations.

The individual circuits are connected to the G $\frac{3}{4}$ compression connections with a "Euro" cone at the flow distributor and return collector.

Oventrop compression fittings for composition pipe "Copipe", copper pipe and plastic pipe "CopeX" are available.

Installation of the compression fittings is simplified by using the ring spanner, item no. 1401091.

Printed adhesive labels for marking the heating circuit connections are included in the delivery.

7.2 Filling, bleeding leak testing

Before filling, the installation must be checked for leaks by a qualified installer.

The installation is filled up to the stainless steel distributor/collector "Multidis SFB" at the open ball valves via the risers. The vent plugs can be used for bleeding the system even when it is in operation.

The surface heating/cooling circuits are filled via the fill and drain valves in front of the first heating/cooling circuit connection with the ball

valves being closed. The G $\frac{3}{4}$ connection is suitable for standard hose connections DN 15, e.g. Oventrop item no. 1034552. The surface heating/cooling circuits are flushed separately, so that the pipework is completely filled with water.



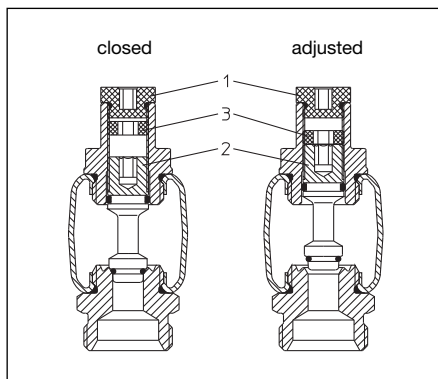
ATTENTION!

A leakage test according to DIN EN 1264 must be carried out before applying the screed. The test results must be recorded.

8. Setting

8.1 Setting of the regulating insert

Hydronic balance of the individual circuits of the surface heating must be carried out according to the design. Setting of the flow rates is carried out with the help of the regulating inserts.



Illustr. 3: Regulating insert

Open black cap (1) with the help of a 5 mm spanner.

Close valve disc (2) clockwise using the 5 mm spanner.

Now open valve stem (2) anticlockwise according to the calculated preset value (Example: presetting 2.5 = 2.5 turns, pressure loss chart regulating insert (chart 1).

Turn black setting screw (3) clockwise against the valve stem (2) using a 6 mm spanner.

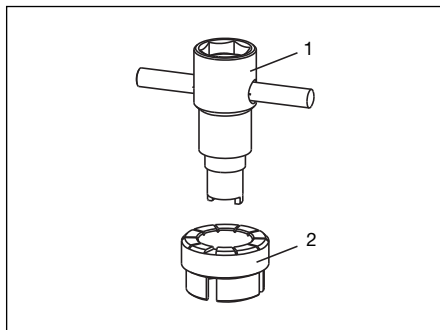
The set value can be restored easily if the heating/cooling circuit is for instance closed later using the valve stem (2).

Close cap (1) with the help of the 5 mm spanner. Repeat operation for all heating/cooling circuits.

8.2 Setting of the valve with bypass

The presetting key (item no. 1180791) is required for setting the bypass (illustr. 4). Item no. 1180791 consists of:

- 1 Presetting key
- 2 Graduated collar



Illustr. 4: Presetting key (item no. 1180791)

The bypass can be adjusted under working conditions. The concealed setting prevents tampering. The pictures show the sequence of the bypass setting.

When leaving the factory, the bypass is closed. The bypass settings result from the pressure loss chart bypass (chart 2).



ATTENTION!

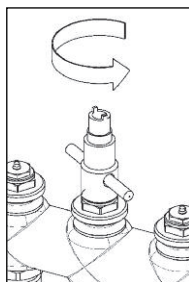
If the circuit is to be isolated completely to loosen the compression fittings for instance, the bypass has to be closed completely!



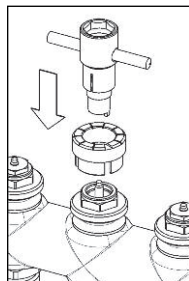
NOTE!

The bypass settings for the individual circuits have to be entered in the table of the enclosed adhesive label so that the correct setting can be restored if the bypass has to be closed.

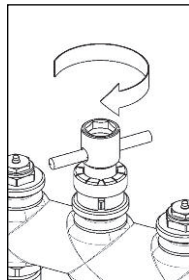
1. Remove the gland nut with the help of the special key (Oventrop item no. 1180791).



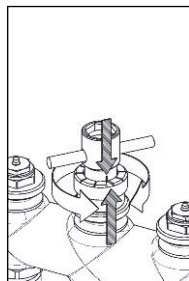
2. Mount the graduated collar and the presetting key.



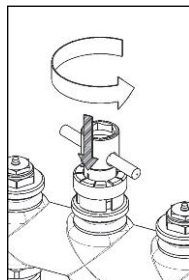
3. Close the bypass by turning the bypass stem clockwise.



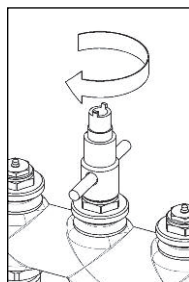
4. Set the arrow of the graduated collar so that it is in line with the marking of the presetting key.



5. Setting is carried out by turning the presetting key anticlockwise (a complete turn corresponds to presetting 1 etc., maximum of 6 turns)



6. Mount gland nut.



9. Heating up, initial operation

The heating screed must be heated up according to DIN EN 1264-4.

! ATTENTION!

The maximum permissible screed temperatures according to the manufacturers must not be exceeded.

Start heating up at the earliest:

- 21 days after having laid the concrete screed
- 7 days after having laid the calcium sulphate screed

3 days with a flow temperature of about 25°C, then

4 days with the max. design temperature.

Regulation of the flow temperature via the boiler control. Open valve inserts of the stainless steel distributor/collector "Multidis SFB" with the help of the protection caps.

Other instructions of the screed manufacturer have to be observed.

Before setting the system into operation, the valve inserts of the return collector have to be equipped with automatic controls for individual room temperature control. All Oventrop actuators and room thermostats, e.g. electrothermal actuator item no. 1012815 and room thermostat 1152051 or 1152551, are suitable.

The maximum permissible screed temperatures must not be exceeded:

- 55°C for concrete and calcium sulphate screed,
- 45°C for mastic asphalt screed,
- or according to the specifications of the screed manufacturer.

Further information can be found in the technical information stainless steel distributor/collector "Multidis SFB" surface heating and cooling.

Heating up must be recorded. A form with a procedure description can be found at www.orientrop.com.

10. Recycling

Packaging materials should be disposed of via recycling systems.

Worn-out distributors/collectors and their accessories are to be recycled or disposed of correctly.



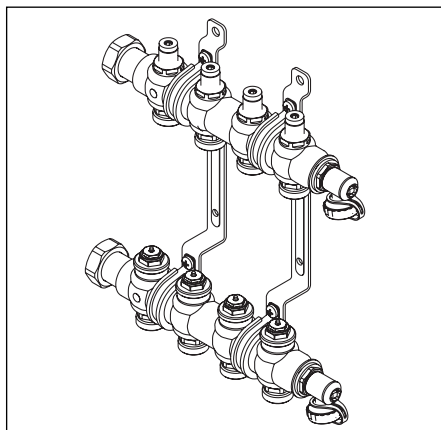
Distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable pour surfaces chauffantes et rafraîchissantes, avec mécanismes de réglage intégrés et mécanismes à bypass pré-réglable

Notice d'installation et d'utilisation pour le professionnels

Lire intégralement la notice d'installation et d'utilisation avant le montage du distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable! Remettre la notice d'installation et d'utilisation ainsi que tous les documents de référence à l'utilisateur de l'installation!

Contenu:

1. Généralités.....	17
2. Consignes de sécurité.....	17
3. Transport, emballage et stockage	18
4. Données techniques.....	18
5. Construction et fonctionnement.....	18
6. Dimensionnement.....	19
7. Installation et montage	22
8. Réglage.....	22
9. Mise en chauffe et en service.....	24
10. Recyclage	24



Vous trouverez une vue d'ensemble des interlocuteurs dans le monde entier sur www.oventrop.com.

Sous réserve de modifications techniques.
140545280 08/2016

1. Généralités

Informations sur la notice d'installation et d'utilisation

Cette notice d'installation et d'utilisation à pour but d'aider le professionnel à installer et mettre en service le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable dans les règles de l'art.

Autres documents de référence:

Notices de tous les composants du système.

1.2 Conservation des documents

Cette notice d'installation et d'utilisation doit être conservée par l'utilisateur de l'installation pour consultation ultérieure.

1.3 Explication des symboles

Les consignes de sécurité sont identifiées par des symboles. Ces consignes doivent être respectées pour éviter des accidents, des dégâts matériels et des dysfonctionnements.



DANGER!

Risque immédiat de blessures ou de mort!



ATTENTION!

Situation potentiellement dangereuse pour le produit, l'installation ou l'environnement!



IMPORTANT!

Informations et indications utiles!

1.4 Protection de la propriété intellectuelle

La présente notice d'installation et d'utilisation est protégée par le droit de la propriété intellectuelle.

2. Consignes de sécurité

2.1 Utilisation conforme

La sûreté de fonctionnement du distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable n'est garantie que s'il est affecté à l'utilisation prévue.

2.2 Risques liés au lieu d'installation



AVERTISSEMENT! Surfaces chaudes!

En fonctionnement, le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable peut prendre la température du fluide. Ne pas le toucher sans gants de protection en cas de températures de fluide élevées.

Le cas d'un incendie n'a pas été pris en considération lors de la conception du distributeur/collecteur.

3. Transport, emballage et stockage

3.1 Inspection après transport

Examiner la livraison immédiatement après réception pour vérifier l'absence de dommages dus au transport.

Si des dommages ou d'autres défauts sont constatés, n'accepter la marchandise que sous réserve. Emettre une réclamation en respectant les délais applicables.

3.2 Stockage

Ne stocker le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable que dans les conditions suivantes:

- Pas en plein air: conserver dans un lieu sec et propre.
- Ne pas exposer à des agents agressifs ou à des sources de chaleur.
- Protéger contre le rayonnement solaire et les vibrations mécaniques excessives.
- Température de stockage: -20 C jusqu'à +55°C, humidité relative d'air : 95 % max.

ATTENTION:

- Protéger contre des influences extérieures (chocs, secousses, vibrations etc.)
- Les accessoires de robinetterie tels que volants, prises de pression, moteurs ne doivent pas être utilisés comme point d'attache pour des engins de levage etc.
- Utiliser des moyens de transport et de levage appropriés.

4. Données techniques

4.1 Encombrements

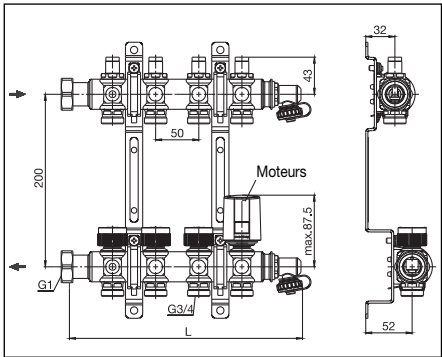


Fig. 1: Encombrements

Réf.	Départs	Longueur (L)	Longueur avec robinet à tournant sphérique 1406384
1405452	2	168 mm	248 mm
1405453	3	218 mm	298 mm
1405454	4	268 mm	348 mm
1405455	5	318 mm	398 mm
1405456	6	368 mm	448 mm
1405457	7	418 mm	498 mm
1405458	8	468 mm	548 mm
1405459	9	518 mm	598 mm
1405460	10	568 mm	648 mm
1405461	11	618 mm	698 mm
1405462	12	668 mm	748 mm

Tableau 1: Encombrements

4.2 Données techniques

2 à 12 raccordements de circuit de chauffage

Pression de service max.: 6 bars

Pression différentielle max.: 1 bar

Température de service max.: 70°C

Valeur kVS: 1,9 m²/h

5. Construction et fonctionnement

5.1 Fourniture

Le distributeur pour l'aller et le collecteur pour le retour sont prémontés et l'étanchéité est contrôlée en usine.

Le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable convient au raccordement à gauche et à droite.

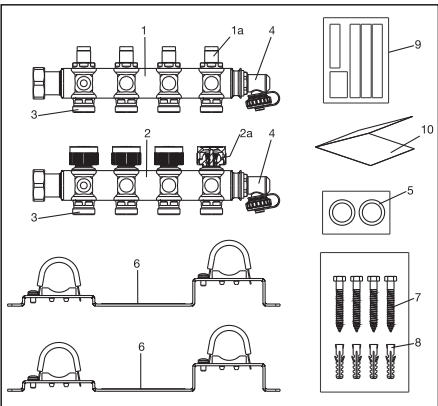


Fig. 2: Fourniture

- 1 Distributeur pour l'aller, prémonté avec
1.a Mécanisme de réglage (réf. 1408022)
- 2 Collecteur pour le retour, prémonté avec:
2.a Mécanisme à bypass préréglable (Réf. 1404490)
- 3 Manchon de raccordement avec G $\frac{3}{4}$ cône Eur» (réf. 1408026)
- 4 Robinet de vidange et de remplissage
- 5 2 x joint plat dans sachet plastique
- 6 2 x console, antivibratoire
- 7 4 x vis
- 8 4 x cheville
- 9 Autocollant avec notice condensée et tableau pour valeurs de réglage bypass.
- 10 Autocollant pour le marquage du circuit de chauffage

5.2 Fonctionnement

Le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable est équipé d'un mécanisme à bypass préréglable. Le bypass sert au réglage d'une charge calorifique de base faisant partie du débit de consigne du fluide chauffant passant par la surface chauffante même avec robinet fermé. La charge calorifique de base a pour but de réduire le temps de chauffe.

5.3 Domaine d'application

Le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable a été conçu pour l'utilisation dans des installations de surfaces chauffantes/ rafraîchissantes à circulation forcée.

Les conduites aller et retour peuvent être raccordées à gauche et droite.

Les consoles permettent la fixation du distributeur/collecteur dans le coffret ou directement sur le mur.

6. Dimensionnement

La longueur et le débit du fluide chauffant pour les circuits individuels s'ensuivent du dimensionnement des surfaces chauffantes. Un équilibrage hydraulique des circuits entre eux doit être effectué afin de garantir une répartition uniforme en cas de circuits de différentes longueurs et de débits différents du fluide chauffant.

Le réglage du bypass est également effectué à la base des débits de consigne et des longueurs des circuits résultants du dimensionnement des surfaces chauffantes. Pour les pièces dans lesquelles une charge calorifique de base est souhaitée, la partie du débit de consigne du fluide chauffant par le bypass avec le robinet fermé est à déterminer. En règle générale, celle-ci se trouve entre 25% et 50%. Les bypass sont à équilibrer entre eux afin d'assurer une répartition uniforme.

6.1 Dimensionnement du mécanisme de réglage

La détermination des valeurs de réglage des mécanismes est basée sur les débits de consigne du fluide chauffant (m_{H_i}) nécessaires et les longueurs des circuits avec conduites de raccordement (L_R). Les résistances des conduites (Δp_R) des circuits individuels pour les m_{H_i} correspondants avec les longueurs des circuits (L_R) et les résistances des tubes (R_H) peuvent être tirées du diagramme des pertes de charge pour les tubes OV (diagramme 3). La perte de charge à travers le distributeur/collecteur (Δp_V) est à déterminer à l'aide de la courbe de fonctionnement «max.» du diagramme des pertes de charge du mécanisme de réglage (diagramme 1). La résistance totale Δp_{total} résulte de Δp_R avec Δp_V . L'équilibrage hydraulique est effectué en partant du circuit avec la perte de charge totale la plus importante avec le robinet ouvert. Le robinet dans ce circuit reste complètement ouvert. Les autres circuits sont étranglés à l'aide du diagramme des pertes de charge du mécanisme de réglage (diagramme 1) en fonction de la différence de pression à compenser (Δp_D).

Chapitre 8.3 montre un exemple de sélection (tableau 2) à la base d'un tableau de sélection (tableau 5).

6.2 Dimensionnement du bypass

Le dimensionnement du bypass est effectué à la base du débit nominal déterminé du circuit correspondant.

Le dimensionnement du bypass est basé sur le débit de consigne du fluide chauffant m_{H_i} . Le débit bypass m_{By} est déterminé comme pourcentage f_{By} du débit de consigne du fluide chauffant. En règle générale, celui-ci s'élève à 25%. Les résistances des tubes R_{By} pour les m_{By} des circuits sont à déterminer à l'aide du diagramme des pertes de charge tube (diagramme 3). Les pertes de charge du tube $\Delta p_{By,R}$ résultent des longueurs des circuits (L_R). Les pertes de charge totales Δp_{total} résultent des pertes de charge Δp_{By} déterminées à l'aide de la courbe de fonctionnement «max.» dans le diagramme des pertes de charge bypass (diagramme 2). Il faut chercher le circuit avec le Δp_{total} le plus important. Le bypass de ce circuit est ouvert complètement et sert comme base pour la détermination des différences de pression $\Delta p_{By,D}$ à étrangler des autres circuits. Le réglage des bypass se fait à l'aide du diagramme des pertes de charge bypass (diagramme 2). Des circuits pour lesquels aucune charge calorifique de base n'est prévue ($f_{By} = 0\%$) ne doivent pas être pris en considération lors du calcul. Les bypass de ces circuits sont fermés.

Chapitre 8.3 montre un exemple de sélection (tableau 2) à la base d'un tableau de sélection (tableau 5).

6.3 Exemple dimensionnement mécanisme de réglage et bypass

Dimensionnement surface chauffante

Ligne 4: **m_H** Débit de consigne du fluide chauffant

Repris du dimensionnement de la surface chauffante.

Ligne 5 + 6: **L_H** Longueur par circuit de chauffage

L_A Longueur de la conduite de raccordement

Reprises du dimensionnement de la surface chauffante.

Ligne 7: **L_R** Longueur totale par circuit de chauffage

$$L_R = L_H + L_A$$

Dimensionnement du mécanisme de réglage

Ligne 8: **R** Résistance du tube avec m_H

A déterminer à l'aide du diagramme des pertes de charge du tube correspondant (diagramme 3 pour tubes Oventrop)

Ligne 9: **Δp_R** Perte de charge dans les tuyauteries avec m_H

$$\Delta p_R = R \cdot L_R$$

Ligne 10: **Δp_v** Perte de charge au distributeur/collecteur

Peut être tirée du diagramme des pertes de charge correspondant (diagramme 1). m_H est la grandeur de sortie. La perte de charge se lit sur la courbe de fonctionnement «max.» (robinets complètement ouverts)..

Ligne 11: **Δp_{ges}** Perte de charge totale par circuit de chauffage

$$\Delta p_{total} = \Delta p_R + \Delta p_v$$

Ligne 12: **Δp_D** Différence de pression à étrangler par circuit de chauffage

Chercher la perte de charge totale la plus importante selon ligne 11, celle-ci est Δp_{max} (ici 203 mbars dans la pièce «bureau»).

$$\Delta p_D = \Delta p_{max} - \Delta p_{total}$$

Ligne 13: **VE_R** Valeurs de réglage du mécanisme

Point d'intersection m_H et Δp_D dans le diagramme des pertes de charge du distributeur/collecteur (diagramme 1).

Dimensionnement bypass

Ligne 14: **f_{By}** Partie bypass par rapport à m_H

Détermination de la partie du débit de consigne du fluide chauffant par le bypass avec le robinet fermé.

En règle générale, celle-ci s'élève à 25%.

(Dans cet exemple, aucune charge calorifique de base n'est prévue pour «l'office» et la partie est donc 0%. Cette pièce n'est plus considérée par la suite. Le bypass dans le robinet est fermé pour ce circuit.)

Ligne 15: **m_{By}** Débit bypass

$$m_{By} = \frac{f_{By}}{100} \cdot m_H$$

Ligne 16: **R_{By}** Résistance du tube avec m_{By}

A déterminer à l'aide du diagramme des pertes de charge du tube correspondant (diagramme 3 pour tube Oventrop)

Ligne 17: **Δp_{By,R}** Perte de charge dans la tuyauterie avec m_{By}

$$\Delta p_{By,R} = R_{By} \cdot L_R$$

Ligne 18: **Δp_{By}** Perte de charge bypass

Peut être tirée du diagramme des pertes de charge bypass (diagramme 2). La grandeur de sortie est m_{By}. Perte de charge à lire sur la courbe de fonctionnement «max.» (bypass complètement ouvert).

Ligne 19: **Δp_{ges,By}** Perte de charge bypass total par circuit

$$\Delta p_{By,ges} = \Delta p_{By,R} + \Delta p_{By}$$

Ligne 20: **Δp_{ges,By}** Différence de pression à étrangler

Chercher la perte de charge totale la plus importante dans la ligne 19, celle-ci est Δp_{By,max}. (ici 21 mbars dans la pièce «cuisine»).

$$\Delta p_{By,D} = \Delta p_{By,max} - \Delta p_{By,ges}$$

Ligne 21: **VE_{By}** Valeurs de réglage bypass

Point d'intersection m_{By} et Δp_{By,D} dans le diagramme des pertes de charge du bypass (diagramme 2).

1	Circuit de chauffage no.			1	2	3	4	5	6	7
2	Pièce no.			1	2	3	4	4	4	5
3	Désignation pièce			WC	Cuisine	Vestibule	Salle de séjour/à manger (zone périphérique)	Salle de séjour/à manger	Salle de séjour/à manger	Office
du dimensionnement surface chauffante										
4	Débit de consigne fluide chauffant	m_H	kg/h	19	113	20	80	70	84	176
5	Longueur de tube par circuit de chauffage	L_H	m	44	86	16	100	63	77	72
6	Longueur conduite de raccordement	L_A	m	12	10	1	12	8	11	6
7	Longueur de tube total par circuit de chauffage	L_R	m	56	96	17	112	71	87,5	78
Dimensionnement mécanisme de réglage										
8	Perte de charge tuyauterie avec m_H	R_H	mbar/m	0,05	1,14	0,05	0,63	0,49	0,67	2,50
9	Perte de charge tuyauterie	Δp_R	mbar	2,7	109,5	0,9	70,4	34,4	58,7	195,0
10	Perte de charge distributeur/collecteur	Δp_V	mbar	0,3	3,4	0,3	1,6	1,3	1,8	8,2
11	Perte de charge totale	Δp_{total}	mbar	3	113	1	72	36	61	203
12	Différence de pression à étrangler	Δp_D	mbar	200	90	202	131	167	143	0
13	Réglage distributeur/ collecteur en acier inoxydable avec tiges de réglage, Réf.: 140 40 ..	VE_R	Tours	1	2,5	1	2	1,5	2	max.
max. Dimensionnement bypass										
14	Partie bypass	f_{BY}	%	25	25	25	25	25	25	0
15	Débit bypass	m_{BY}	kg/h	4,8	28,4	5,5	20,1	17,4	21,1	–
16	Perte de charge tuyauteries avec m_{BY}	R_{BY}	mbar/m	0,004	0,097	0,004	0,052	0,04	0,057	–
17	Perte de charge tuyauteries avec m_{BY}	$\Delta p_{BY,R}$	mbar	2,2	9,3	0,1	5,8	2,8	5,0	–
18	Perte de charge bypass	Δp_{BY}	mbar	0,3	11,6	0,04	5,8	4,4	6,4	–
19	Perte de charge totale bypass	$\Delta p_{BY, total}$	mbar	3	21	0	12	7	11	–
20	Différence de pression bypass à étrangler	$\Delta p_{BY,D}$	mbar	18	max.	20	9	14	9	zu
21	Réglage bypass	VE_{BY}	Tours	1	max.	1,5	3	3	3	zu

Tableau 2: Exemple de dimensionnement bypass

6.4 Tableau valeurs de réglage

Ici, les valeurs de réglage déterminées pour les mécanismes de réglage et les bypass sont à saisir. Le document est à conserver pour consultation ultérieure.

Les valeurs obtenues doivent aussi être saisies dans les tableaux de l'autocollant notice condensée (fig. 2, pos. 10). L'autocollant doit être placé tout près du distributeur/collecteur, par ex. à l'intérieur de la porte du coffret.

Valeurs de réglage mécanisme

Circuit	1	2	3	4	5	6
Valeur de réglage						
Circuit	7	8	9	10	11	12
Valeur de réglage						

Tableau 3: Valeurs de réglage mécanisme

Valeurs de réglage bypass

Circuit	1	2	3	4	5	6
Valeur de réglage						
Circuit	7	8	9	10	11	12
Valeur de réglage						

Tableau 4: Valeurs de réglage bypass

7. Installation et montage

7.1 Montage

Monter le distributeur pour l'aller avec mécanismes de réglage en haut et le collecteur pour le retour avec mécanismes à bypass préréglable en bas sur les consoles antivibratoires (voir fig.: 1)

Fixer le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable dans le coffret Oventrop ou, à l'aide des vis et chevilles joints, sur le mur.

Le distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable peut être équipé de robinets à tournant sphérique Oventrop 1406483/1406583 (DN 20) (avec thermomètre et manette rouge ou bleue), 1406383 (DN 20) et 1406384 (DN 25) (sans thermomètre et avec manette rouge). Des joints plats adéquats sont fournis avec.

Des compteurs de calories G 1 et G ¾ du commerce peuvent être raccordés et la longueur et la profondeur du distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable seront agrandies en conséquence. Il faut en tenir compte lors de la sélection du coffret.

Le raccordement des colonnes montantes au filetage femelle des robinets à tournant sphérique se fait par ex. à l'aide du «Combi-Système» Oventrop:

- Tube multi-couches «Copipe»
- Raccords à sertir «Cofit P»
- Raccords à serrage «Cofit S»

En égard à la transmission de chaleur et l'absorption acoustique, les tubes utilisés doivent être isolés selon les lois, normes et directives en vigueur.

Les circuits individuels sont raccordés aux raccordements à serrage G ¾ avec cône «Euro» du distributeur pour l'aller et du collecteur pour le retour.

Oventrop propose des raccords à serrage pour tubes multi-couches «Copipe», tubes en cuivre et tubes plastiques «Copex».

Les raccords à serrage peuvent facilement être montés à l'aide de la clé polygonale, réf. 1401091.

Des autocollants pour le marquage des raccordements des circuits de chauffage sont joints à la livraison.

7.2 Remplissage, purge et contrôle d'étanchéité

L'étanchéité de l'installation doit être contrôlée par un professionnel avant le remplissage.

Le remplissage de l'installation jusqu'au distributeur/collecteur «Multidis SFB» s'effectue, robinets à tournant sphérique ouverts, via les colonnes montantes. Les purgeurs d'air peuvent être utilisés pour la purge même en pleine période de service.

Les circuits surfaces chauffantes/rafraichissantes sont remplis, robinets à tournant sphérique fermés, à l'aide des robinets de vidange et de remplissage en amont du premier raccordement de circuit de

chauffage/rafraîchissement. Le raccordement G ¾ convient aux raccords porte-caoutchouc standards DN 15, par ex. réf. Oventrop 1034552. Les circuits surface chauffante/rafraichissante sont rincés individuellement de sorte que la tuyauterie est complètement remplie d'eau.



ATTENTION!

Procéder au test d'étanchéité selon DIN EN 1264 avant enrobage. L'étanchéité et la pression d'essai sont à consigner dans un procès-verbal.

8. Réglage

8.1 Réglage du mécanisme

Les circuits individuels de la surface chauffante sont à équilibrer entre eux en fonction du dimensionnement. Les débits sont réglés à l'aide des mécanismes de réglage.

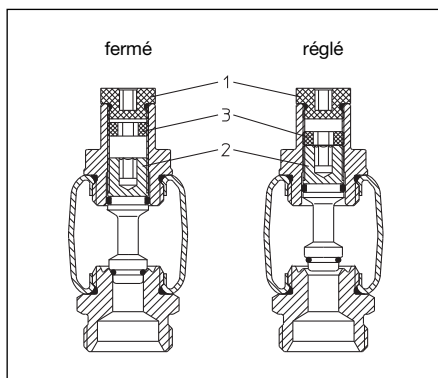


Fig. 3: Mécanisme de réglage

Ouvrir la vis de fermeture noire (1) à l'aide d'une clé à six pans de 5 mm.

Fermer la tige de robinet (2) en tournant la clé à six pans de 5 mm dans le sens des aiguilles d'une montre.

Ensuite ouvrir la tige de robinet (2) selon la valeur de préréglage calculée dans le sens contraire à celui des aiguilles d'une montre (Exemple: Préréglage 2,5 = 2,5 tours, diagramme des pertes de charge mécanisme de réglage (diagramme 1). Tourner la vis de réglage noire (3) à l'aide d'une clé à six pans de 6 mm dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la tige de robinet (2).

La valeur de réglage peut être répétée facilement si le circuit de chauffage/rafraîchissement est par ex. fermé par le tige de robinet (2) ultérieurement. Fermer la vis de fermeture (1) à l'aide de la clé à six pans de 5 mm.

Répéter l'opération pour tous les circuits de chauffage/rafraîchissement.

8.2 Réglage du robinet avec bypass

La clé de pré réglage (réf. 1180791) est nécessaire au réglage du bypass (fig. 4). Réf. 1180791 comprend:

- 1 Clé de pré réglage
- 2 Bague graduée

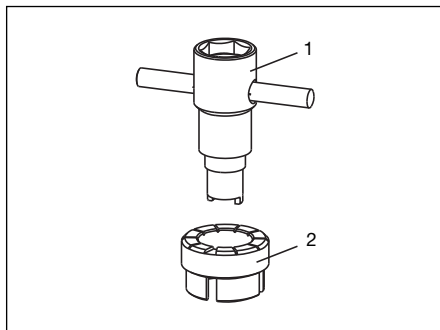


Fig. 4: Clé de pré réglage (réf. 1180791)

Le réglage du bypass peut être modifié en pleine période de service. Pour éviter toute manipulation intempestive du réglage bypass, celui-ci est caché. La suite d'images démontre le déroulement du réglage.

En départ usine, le bypass est fermé.

Les valeurs de réglage du bypass peuvent être tirées du diagramme des pertes de charge bypass (diagramme 2).



ATTENTION!

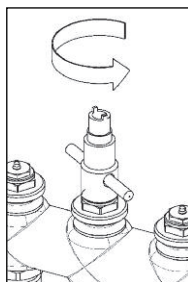
Si le circuit doit être fermé complètement par ex. pour le desserrage des raccords à serrage, le bypass doit être fermé complètement aussi!



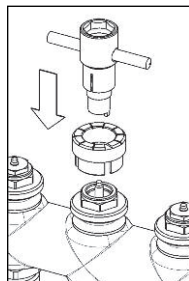
IMPORTANT!

Les valeurs de réglage pour le bypass des circuits individuels doivent être saisies dans le tableau de l'autocollant afin que le réglage puisse être reproduit après fermeture du bypass.

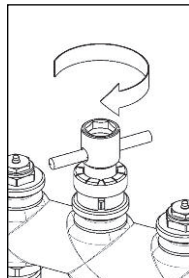
1. Démontez l'écrou presse-étoupe à l'aide de la clé spéciale (réf. Oventrop 1180791).



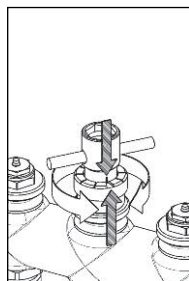
2. Poser la bague graduée et la clé de pré réglage.



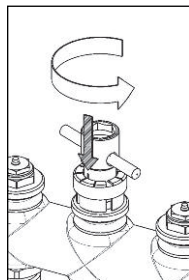
3. Fermer le bypass en tournant la tige bypass dans le sens des aiguilles d'une montre.



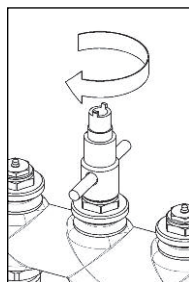
4. Régler la flèche de la bague de réglage sur le marquage de la clé de pré réglage.



5. Le réglage est effectué en tournant la clé contre le sens des aiguilles d'une montre (un tour complet correspond au pré réglage 1 etc., 6 tours au maximum).



6. Placer l'écrou presse-étoupe.



9. Mise en chauffe et en service

La chape chauffante en ciment doit être chauffée selon DIN EN 1264-4.

! ATTENTION!

Les températures de chape maximales admissibles selon les indications du fabricant ne doivent pas être dépassées.

Début de la mise en chauffe:

- au plus tôt 21 jours après la pose de la chape de ciment
- au plus tôt 7 jours après la pose de la chape de sulfate de calcium

3 jours avec une température de départ d'environ 25°C, ensuite

4 jours avec la température de consigne maximale.

Régler la température de départ moyennant la commande de la chaudière. Ouvrir les mécanismes du distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable à l'aide des capuchons de protection.

Les instructions du fabricant de chape sont à respecter.

Avant la mise en service, les mécanismes du collecteur pour le retour sont à équiper de dispositifs automatiques pour la régulation de la température ambiante. Tous les moteurs et thermostats d'ambiance Oventrop, par ex. moteur électrothermique réf. 1012815 et thermostats d'ambiance réf. 1152051 ou 1152551 y conviennent.

Les températures de chape maximales admissibles ne doivent pas être dépassées:

- 55°C pour chape de ciment et de sulfate de calcium,
- 45°C pour chape asphaltique,
- ou selon les indications du fabricant de chape.

Pour informations complémentaires voir information technique Distributeur/collecteur «Multidis SFB» en acier inoxydable pour installations de surfaces chauffantes et rafraîchissantes».

La mise en chauffe est à consigner dans un procès-verbal. Vous trouverez un document à copier et la description du procédé sur www.orientrop.com.

10. Recyclage

Les emballages et matériels du distributeur/collecteur sont à éliminer au travers de filières de recyclage des déchets.