

Description:

Robinet à tournant sphérique avec «TAE» (raccord d'arrêt à fusible thermique) intégré.

Les raccords d'arrêt à fusible thermique «TAE» sont des dispositifs d'arrêt automatiques provoquant une coupure de l'alimentation en gaz à partir d'une température de 100 °C.

Fonctionnement du raccord «TAE»:

L'intérieur du raccord «TAE» contient un corps de fermeture précontraint par un ressort à pression.

Un mécanisme de déclenchement avec fusible conserve la position du corps de fermeture. Le fusible est soumis à la charge thermique et déclenche l'arrêt après avoir atteint la température de déclenchement. Ensuite, la soupape est propulsée dans son logement et forme, avec ce dernier, une étanchéité jusqu'à 925 °C ainsi qu'après rafraîchissement.

Données techniques:

Type:	301 63
Dimensions:	DN 15, 20, 25
Types de gaz:	convient à tous les gaz selon fiche technique DVGW G260, sauf gaz liquide en phase liquide
Matière du corps:	«TAE»: acier, noir, zingué robinet à tournant sphérique: laiton, nickelé
Raccordement:	filetage femelle selon EN 10226
Pression nominale:	PN 4
Température de service:	-20 °C à +60 °C
Température ambiante max.(ouvert):	+80 °C
Température de déclenchement «TAE»:	+100 °C -8K
Résistance au feu (fermé):	925 °C/60 min.
Débit de fuite (air d'essai avec 4 bars):	< 30 l/h
Testé et approuvé DVGW.	

Les valeurs de débit selon E-DIN 3586 ne sont pas complètement atteintes pour dimension DN 15.

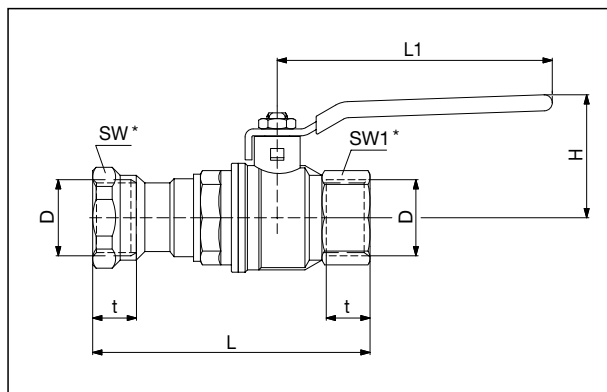
Installation:

- La zone de montage doit être accessible. Le raccord «TAE» ne doit être protégé ni contre la chaleur rayonnante ni des flammes.
- Le sens de circulation indiqué sur le raccord «TAE» doit être respecté. Position de montage indifférente.
- Lors du montage, le robinet doit être saisi uniquement avec la clé aux emplacements prévus pour celle-ci.
- Des matériels d'étanchéité approuvés par le DVGW sont à utiliser pour l'étoupage. Ne pas appliquer trop de matériel d'étanchéité. (Les butées des filetages pourraient céder.)
- Le raccord «TAE» ne doit pas être muni de colliers de fixation. La peinture est interdite.
- Protéger le robinet contre les chocs!
- Des robinets avec «TAE» démonté ne doivent pas être installés ou doivent être remplacés.

Opération et entretien:

L'alimentation en gaz est ouverte ou fermée en tournant la manette de 90°. La position de la sphère est indiquée par la position de la manette.

Le robinet ne nécessite aucun entretien.

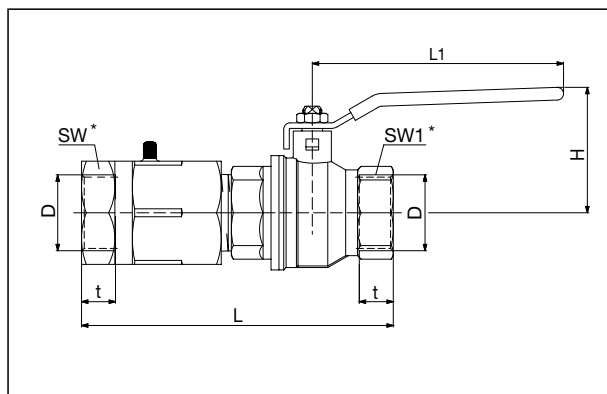


Réf. 301 63 04-08 (DN 15 à DN 25)

DN	D EN 10226	L	L1	H	t	SW*	SW1*
15	1/2	75,5	100	43	15	27	25
20	3/4	89,5	120	50	16,3	32	31
25	1	121	120	54	19,1	41	40

Jeu se composant du robinet à tournant sphérique «Optigas» et du raccord d'arrêt à fusible thermique «TAE»

Robinet à tournant sphérique 301 64 10/12/16 et «TAE» 301 81 10/12/16 pour montage en amont



Réf. 301 63 55-57 (DN 32 à DN 50)

DN	D EN 10226	L** environ	L1	H	t	SW*	SW1*
32	1 1/4	175	158	73	21,4	55	49
40	1 1/2	195	158	79	21,4	65	54
50	2	235	158	86	25,7	80	68,5

* SW = Dimension de la clé

** Longueur totale après montage