

Regumaq X-70

Estación de agua potable



La estación de agua potable Regumaq X-70 es un producto controlado electrónicamente con un intercambiador de calor para el calentamiento higiénico del agua potable según el principio de caudal constante para conectar a un acumulador. Dependiendo de la temperatura y del caudal del lado del agua potable, se controla la velocidad de la bomba de circulación del lado de calefacción. Al seleccionar la estación de agua potable, es necesario considerar la calidad del agua de la zona de uso.

La estación está compuesta por un intercambiador de calor de placas, un controlador, una bomba de circulación, una válvula reguladora con actuador, un sensor de caudal, una válvula de seguridad, sensores de temperatura, válvulas de bola de llenado y vaciado y válvulas de bola.

Las estaciones especialmente potentes se caracterizan por una alta capacidad de extracción con temperaturas excesivamente bajas. El acceso remoto, la conexión en red y la visualización son posibles a través del registrador de datos CS-BS-1. Los datos del controlador se pueden configurar y leer a través de una interfaz web o transmitirse al sistema de gestión del edificio (BMS). Con la ayuda del módulo de comunicación Regtronic KM-IP, el controlador se puede integrar en el sistema de automatización de edificios a través de una interfaz BACnetIP o Modbus TCP.

Características

- + Particularmente potente
- + Ampliación de módulo de circulación de agua potable
- + Monitorización de la higiene del agua potable con el data logger CS-BS-1 o posibilidad del módulo de comunicación Regtronic KM-IP

Datos Generales

Opciones	Con intercambiador de calor soldado en cobre o soldado en cobre con capa protectora de Sealix®
Tamaño	DN 32
Máx. temperatura funcionamiento	95 °C
Máx. presión funcionamiento	10 bar (PN 10)
Peso	42 kg

Detalles del Producto

Datos técnicos

Dimensiones y conexiones

Ancho x Alto x Fondo	660 x 875 x 300 mm
Conexión del circuito primario y secundario	G 1 ½ RM, sellado plano
Conexión de circulación	G 1 RM, sellado plano
Conexión a válvulas de lavado, llenado y vaciado	G ¾ RM, para conexión manguera
Distancia entre centros – conexiones del circuito primario	220 mm
Distancia entre centros– conexiones del circuito secundario	205 mm
Distancia del centro a pared – circuito primario	150 mm
Distancia del centro a pared-circuito secundario	90 mm
Distancia entre superficies de sellado-lado primario a secundario	800 mm

Datos hidráulicos: Circuito primario

Medio	Agua de calefacción según VDI 2035/Ö-Norm H 5195-1, fluido de categoría ≤ 3 según EN 1717. Tenga en cuenta las especificaciones de la hoja de información de Oventrop sobre protección de corrosión.
-------	--

Valor Kv	6.9
----------	-----

Datos hidráulicos: Circuito secundario

Medio	Agua potable. Tenga en cuenta las especificaciones de la hoja de información de Oventrop sobre protección de corrosión.
Valor Kv	6.6
Válvula de seguridad	10 bar
Rango de ajuste de la temperatura del agua potable	20...75 °C

Datos eléctricos: Bomba

Bomba	Wilo PARA 25-180/9-87/iPWM2
Potencia	3...87 W

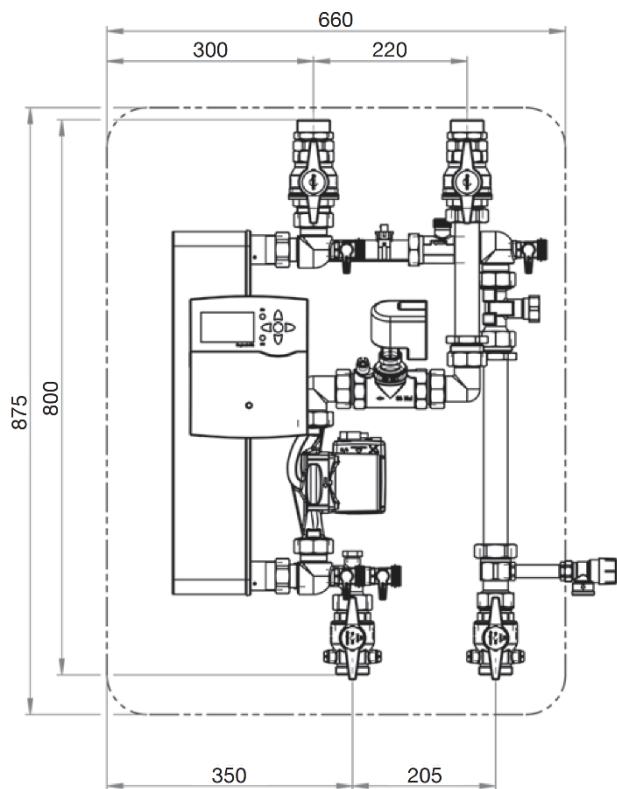
Materiales

Intercambiador de calor soldado en cobre	Material placa: Acero inoxidable 1.4401 Conexiones: Acero inoxidable 1.4404 Material de soldadura: Cobre
Intercambiador de calor soldado en cobre con capa protectora de Sealix®	Material placa: Acero inoxidable 1.4401 Conexiones: Acero inoxidable 1.4404 Material de soldadura: Cobre Capa protectora: base de SiO2
Tubos	Acero inoxidable 1.4404
Válvulas y racores	Latón / Latón DZR / Bronce
Juntas	EPDM
Aislamiento	EPP

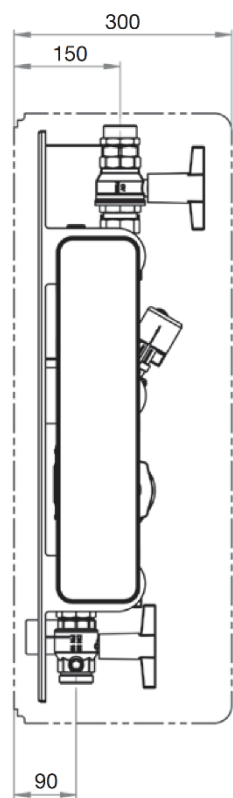
Aplicaciones

La estación de agua potable Regumaq X-70 es un producto electrónicamente controlado con intercambiador de calor, destinado exclusivamente para el calentamiento de agua potable para puntos de descarga individuales o múltiples en edificios o en el sector comercial. El principio de separación de sistemas es efectivo en la estación, la energía térmica del circuito del acumulador se transfiere indirectamente al circuito de agua potable. La energía térmica (máx. 95°C) sólo puede proceder de un depósito de inercia. Se permite el uso de varias estaciones Regumaq X-70 en paralelo. Cualquier uso de la estación de ACS más allá y/o diferente de éste se considerará como uso no adecuado. En particular, esto aplica al paso de otros medios diferentes de agua en el circuito del acumulador y agua potable en el circuito de agua potable. No se permite la conexión directa de la estación de agua potable a una red local o de district heating. No se permite el funcionamiento en paralelo con otros componentes de sistemas de calefacción, como estaciones de circuitos de calefacción. El fabricante no se hace responsable de los daños resultantes del uso no previsto de la estación. El producto sólo debe utilizarse en perfectas condiciones técnicas y de acuerdo con el uso previsto, teniendo en cuenta la seguridad y los peligros y respetando todas las instrucciones de funcionamiento.

Dimensiones



Dimensiones Regumaq X-70 (frontal)



Dimensiones Regumaq X-70 (lateral)

Selección

Números de Artículos

Regumaq X-70

Descripción	Art. nº
Intercambiador de calor soldado en cobre	1381480
	Intercambiador de calor soldado en cobre con capa protectora Sealix®
	1381482

Accesorios

Accesorios seleccionados para la estación Regumaq X-70.

Designación	Art. nº
Kit de circulación de agua potable, sin bomba de circulación	1381590
Bomba de circulación de alta eficiencia para kit de circulación de agua potable, Wilo PARA BZ Z 15-130/7-50/SC	1381591
Bomba de circulación de alta eficiencia para kit de circulación de agua potable, Wilo PARA MAXO-Z 25-180-10-F02	1381592
Unidad de corte con Hycoccon HTZ DN 40 y Aktor M 2P H	1381078
Regtronic KM-IP Módulo de comunicación BACnet IP o Modbus TCP	1159094
Módulo de señal de fallo	1381594
Válvula de bola de estratificación de retorno, DN 32, PN 16, IT, latón	1381192
Válvula de bola de estratificación de retorno, DN 40, PN 16, IT, latón	1381193
Válvula de bola de estratificación de retorno, DN 50, PN 16, IT, latón	1381194
Actuador para válvula de bola de estratificación de retorno	1381199
Relé de instalación para la conexión de bombas de alto rendimiento(> 1A)	1152089
Toma de tierra, DN 20...32	1359995
Toma de tierra, DN 40...50	1359996
Aquastrom P Válvula de toma de muestra, DN 8, PN 10, resistente al fuego, bronce/acero inoxidable, G ¼	4209102
Aquastrom P Válvula de toma de muestra, DN 10, PN 10, resistente al fuego, bronce/acero inoxidable, G ¾	4209103

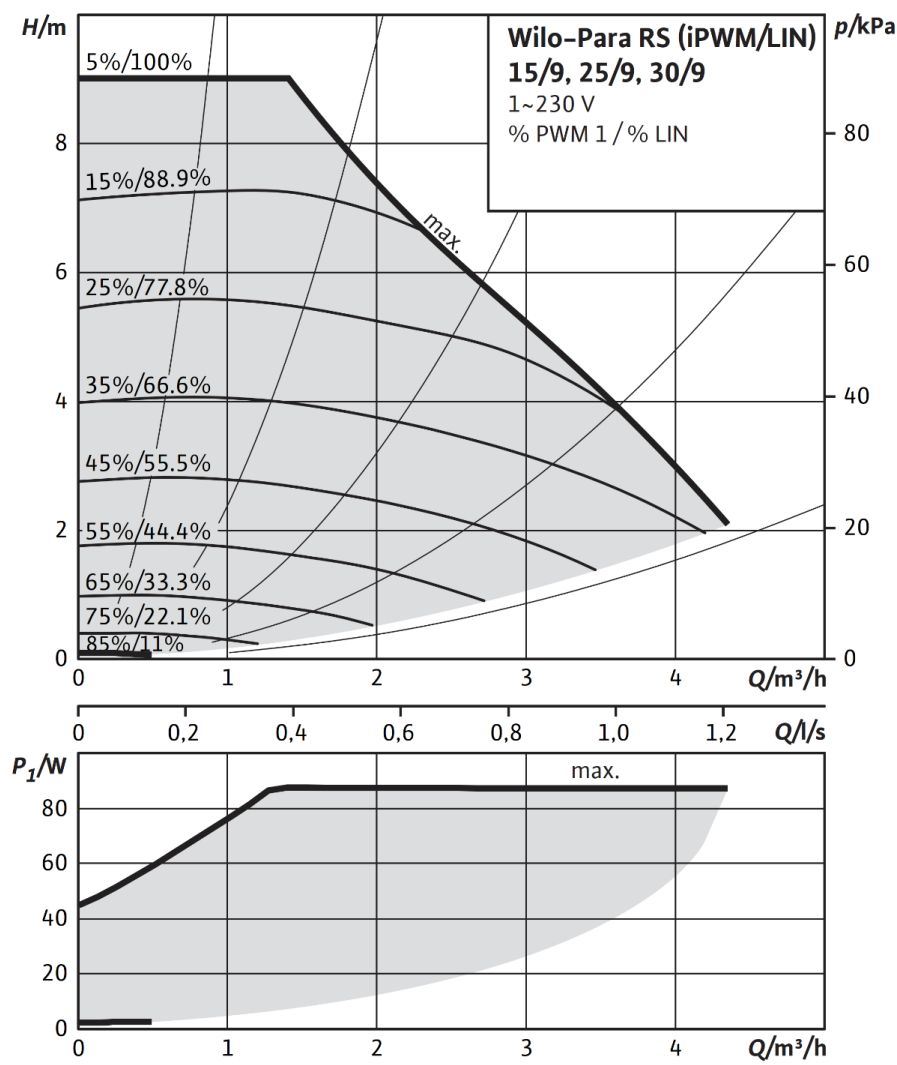
Piezas de repuesto

Repuestos seleccionados para la estación Regumaq X-70.

Designación	Art. nº
Intercambiador de calor soldado en cobre	1381595
Intercambiador de calor soldado en cobre con capa protectora de Sealix®	1381584
Válvula de bola Optibal TW para el circuito secundario	4208910
Sensor de caudal (VTY25)	1381693
Sensor de temperatura de agua potable	1389052
Bomba de alta eficiencia para circuito primario, Wilo PARA 25-180/9-87/iPWM2	1381499
Conjunto de válvula	9010506
Actuador	9010507
Regtronic RQ Controlador	1381597

Curvas de diseño

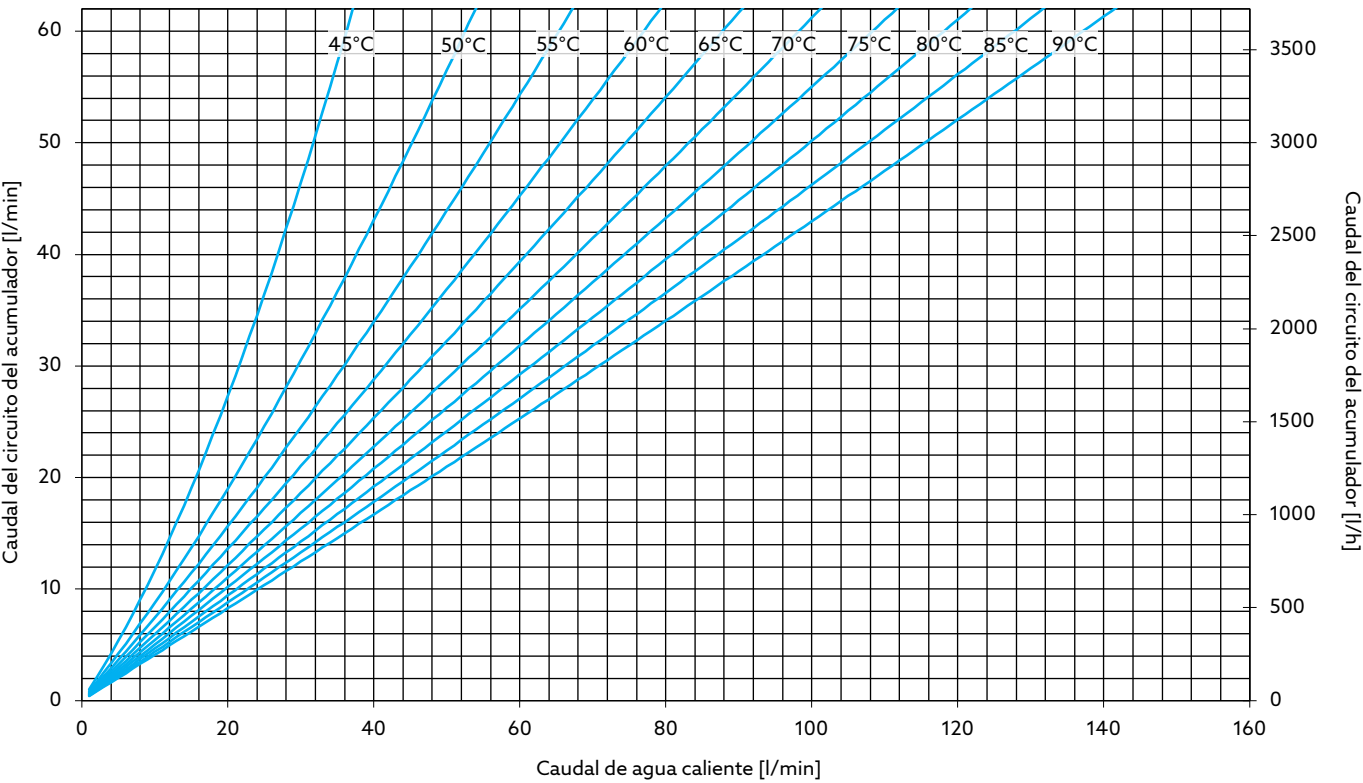
Curva característica Wilo PARA 25-180/9-87/iPWM2



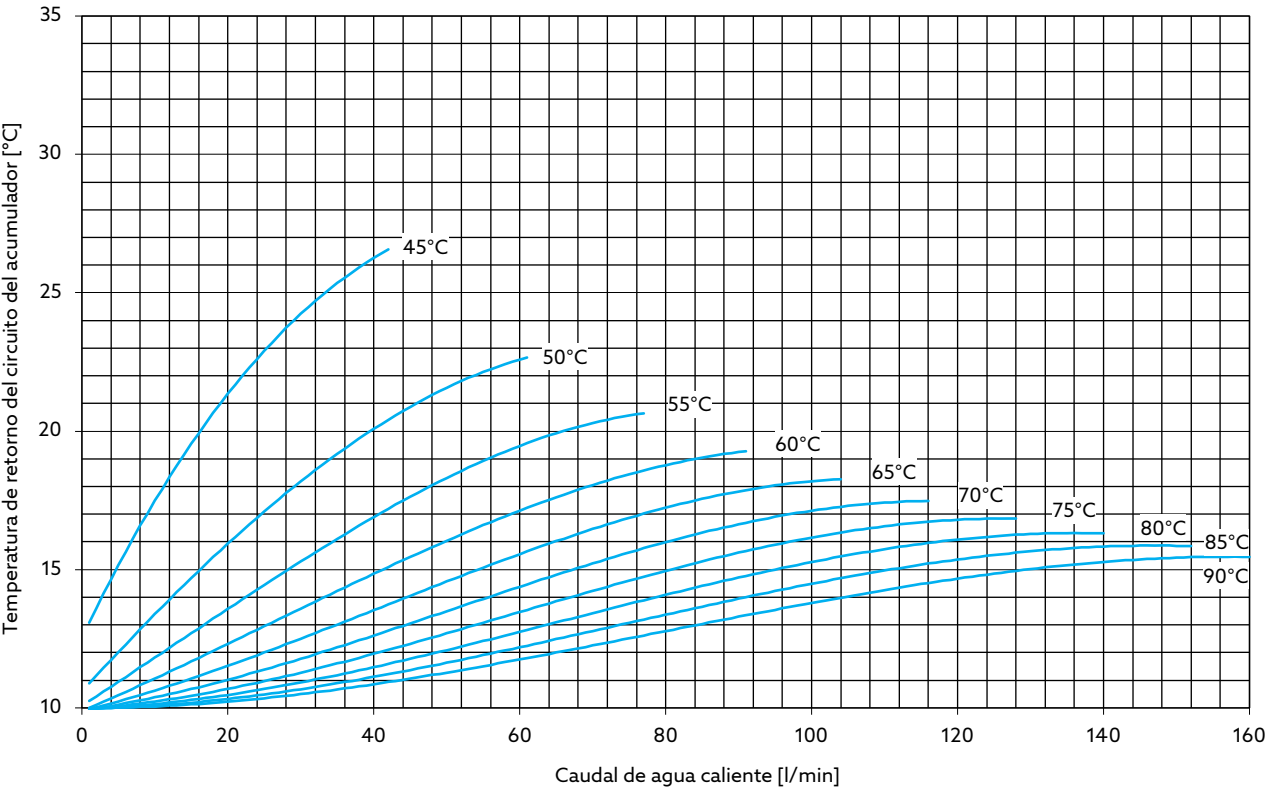
Calentamiento de agua potable desde 10 °C a 45 °C

(Datos de funcionamiento según procedimiento de prueba SPF)

Caudal del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



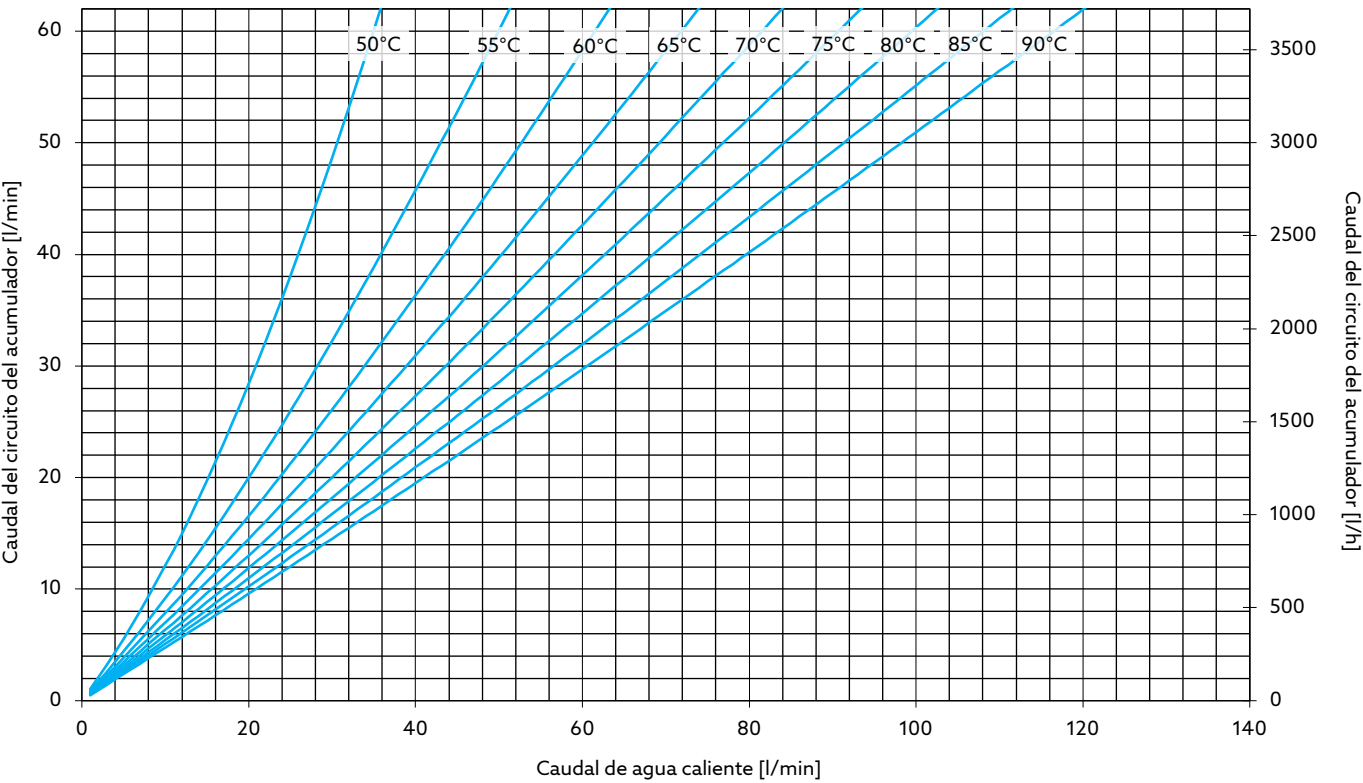
Temperatura de retorno del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



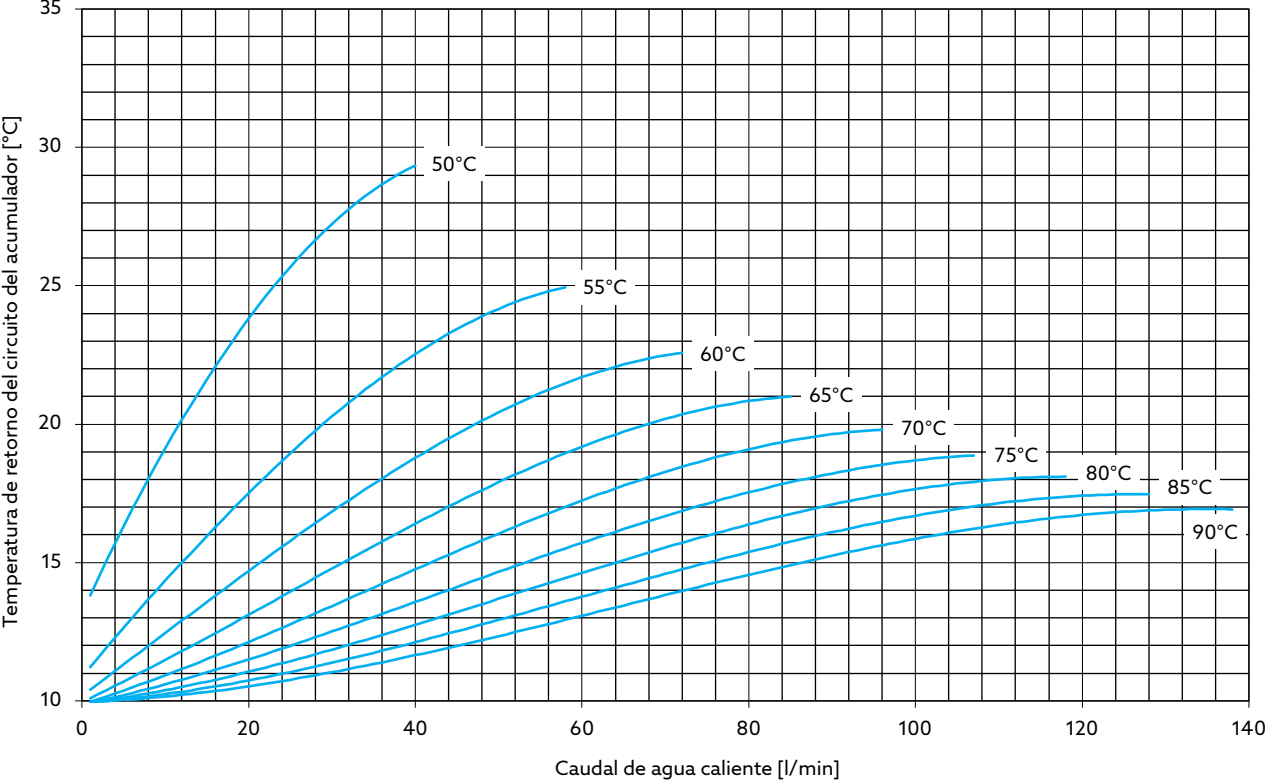
Calentamiento de agua potable desde 10 °C to 50 °C

(Datos de funcionamiento según procedimiento de prueba SPF)

Caudal del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



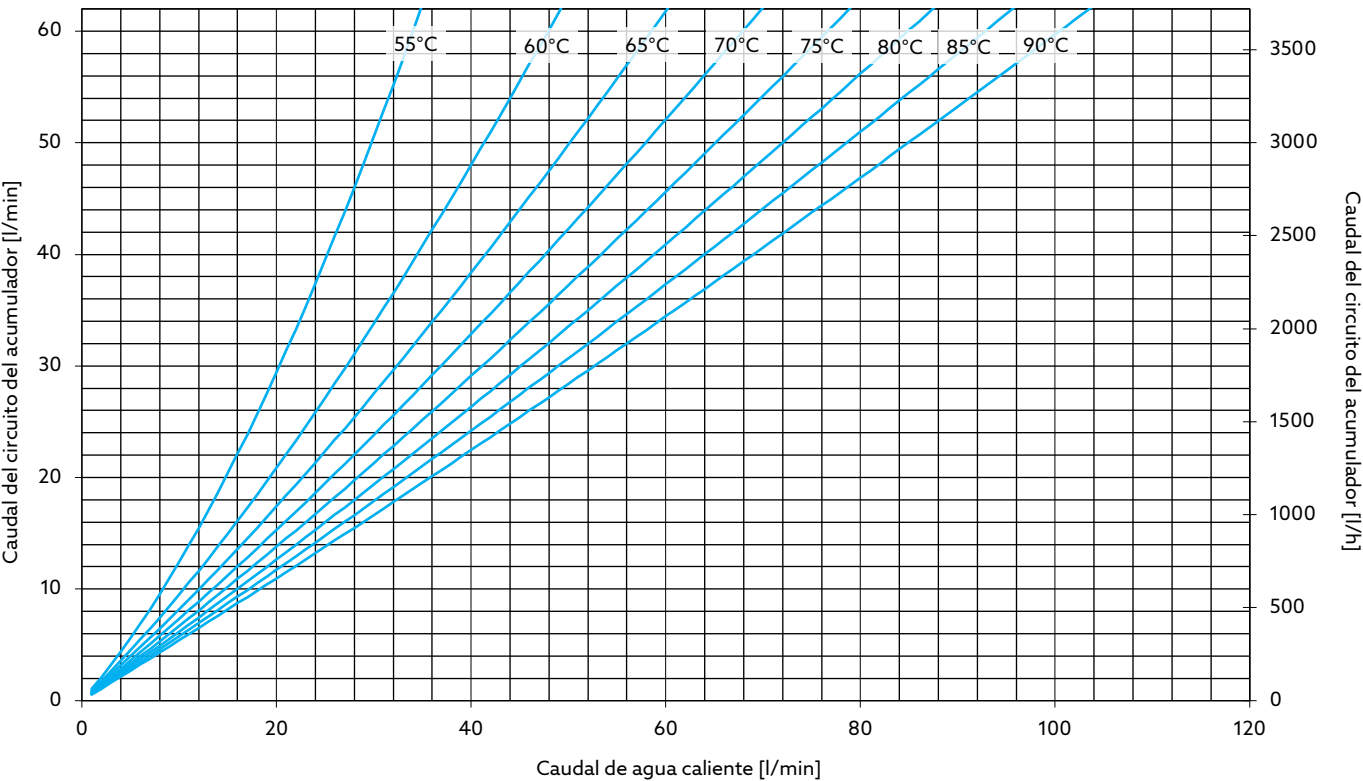
Temperatura de retorno del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



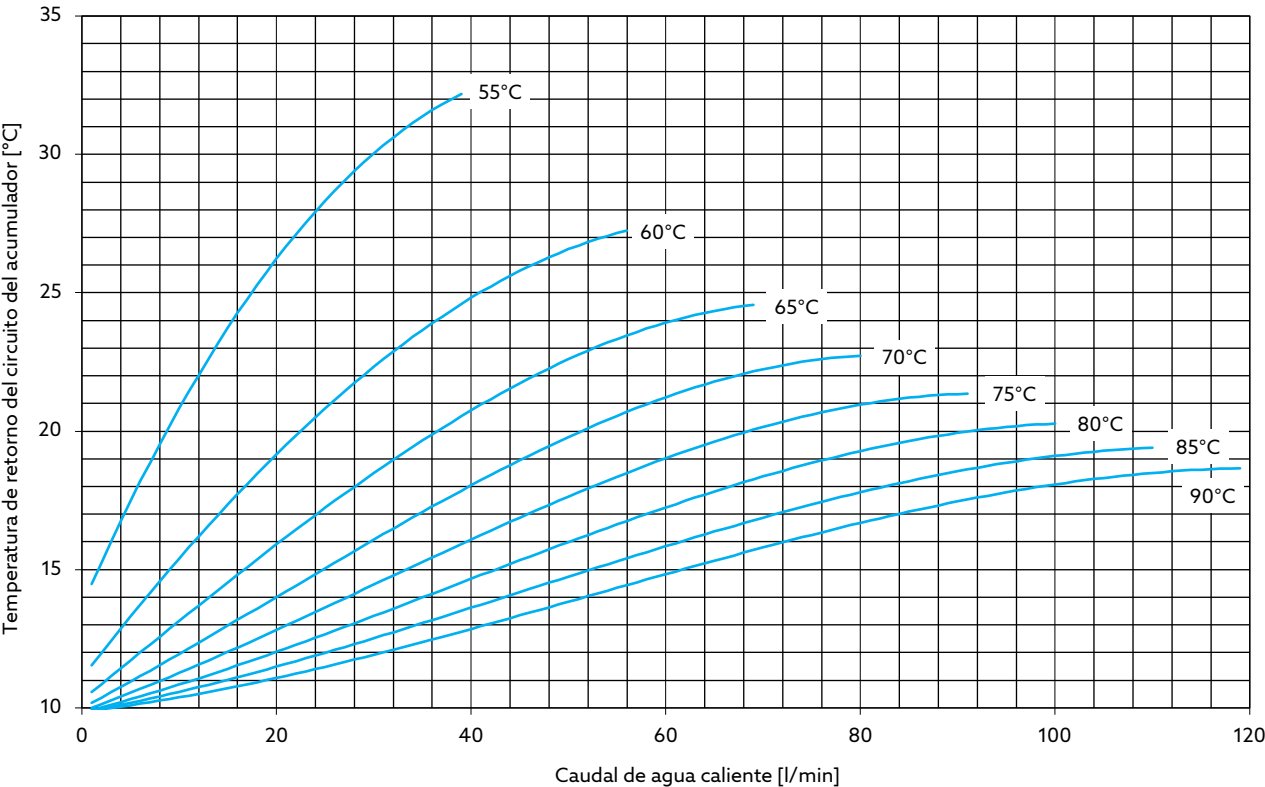
Calentamiento de agua potable desde 10 °C to 55 °C

(Datos de funcionamiento según procedimiento de prueba SPF)

Caudal del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



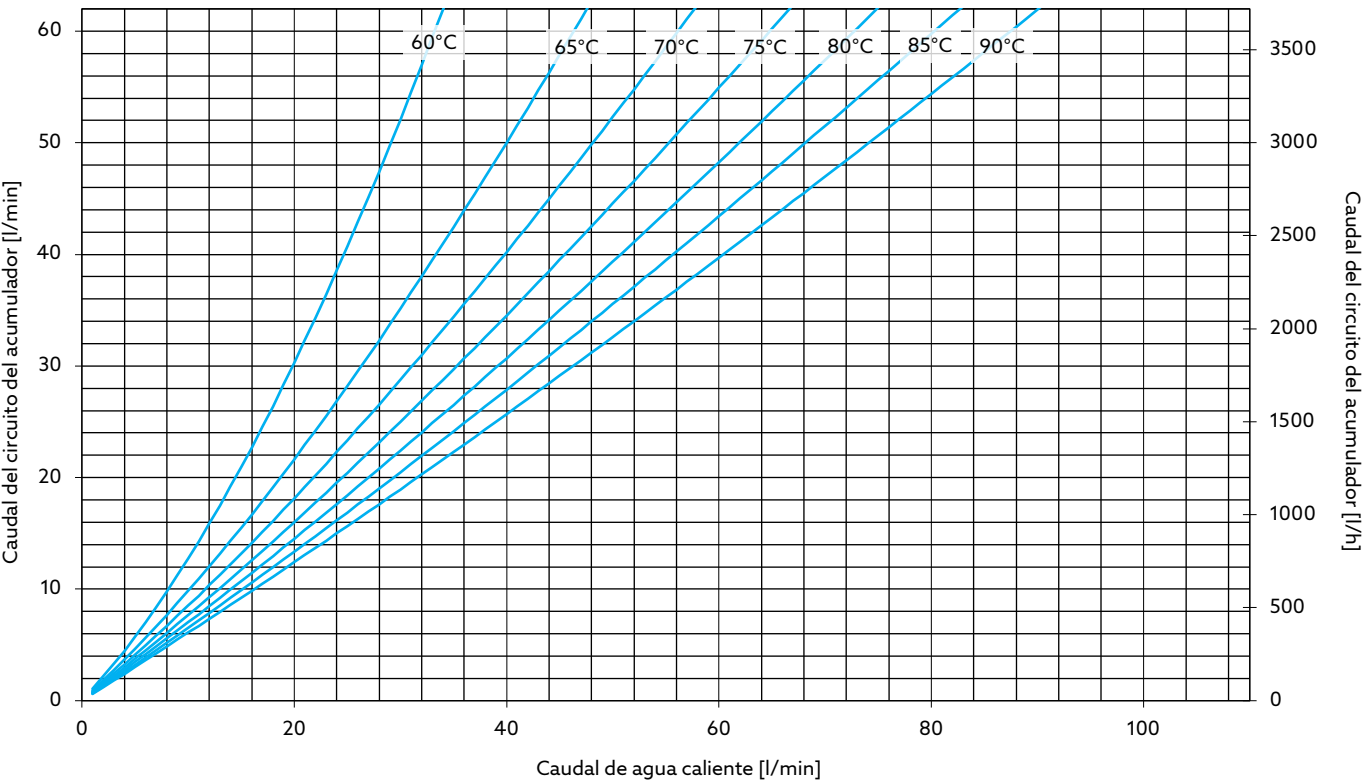
Temperatura de retorno del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



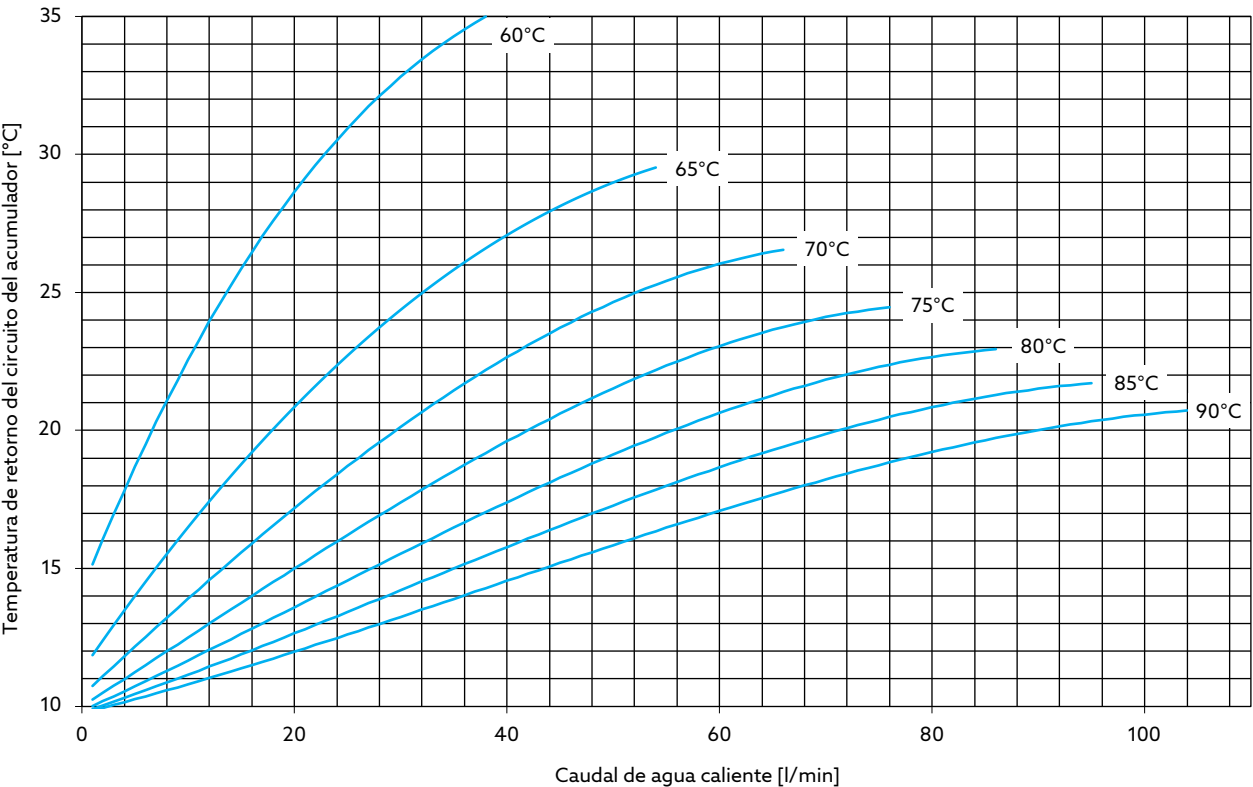
Calentamiento de agua potable desde 10 °C to 60 °C

(Datos de funcionamiento según procedimiento de prueba SPF)

Caudal del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



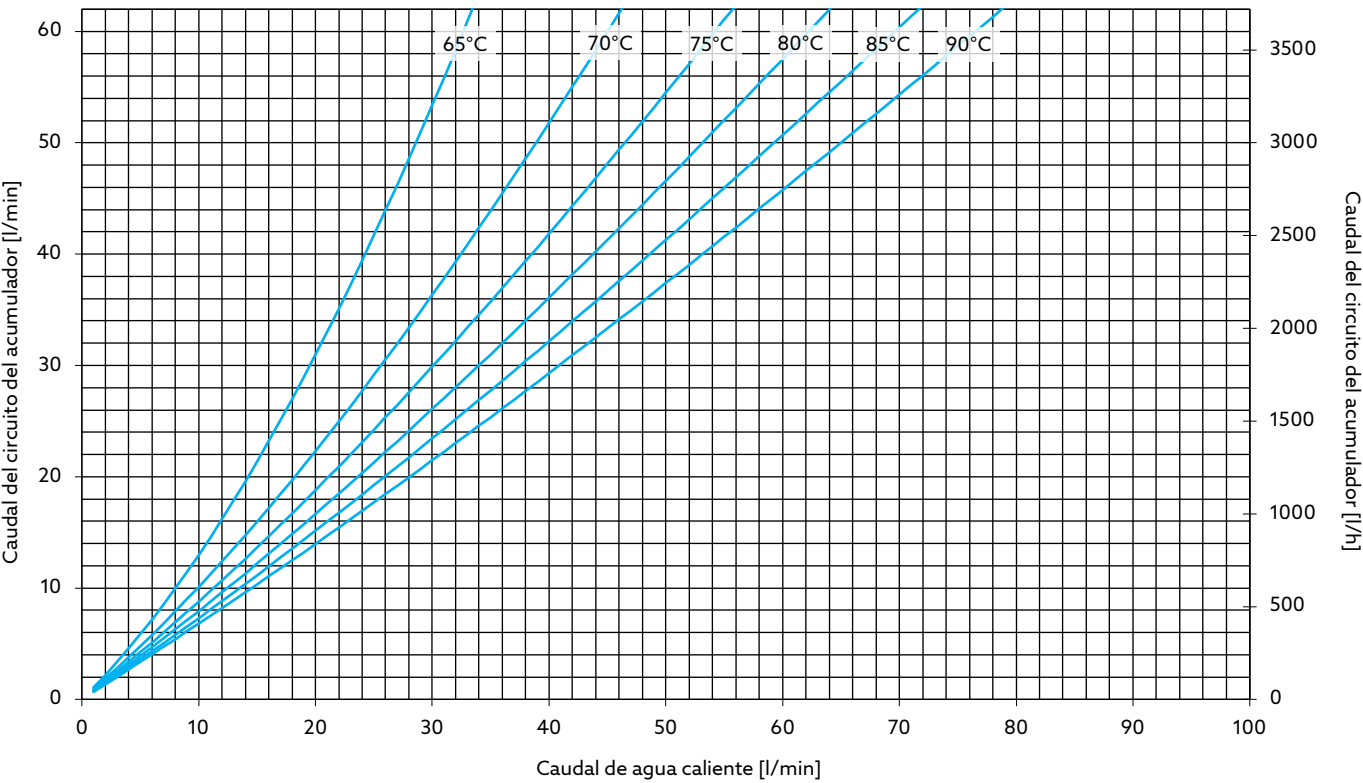
Temperatura de retorno del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



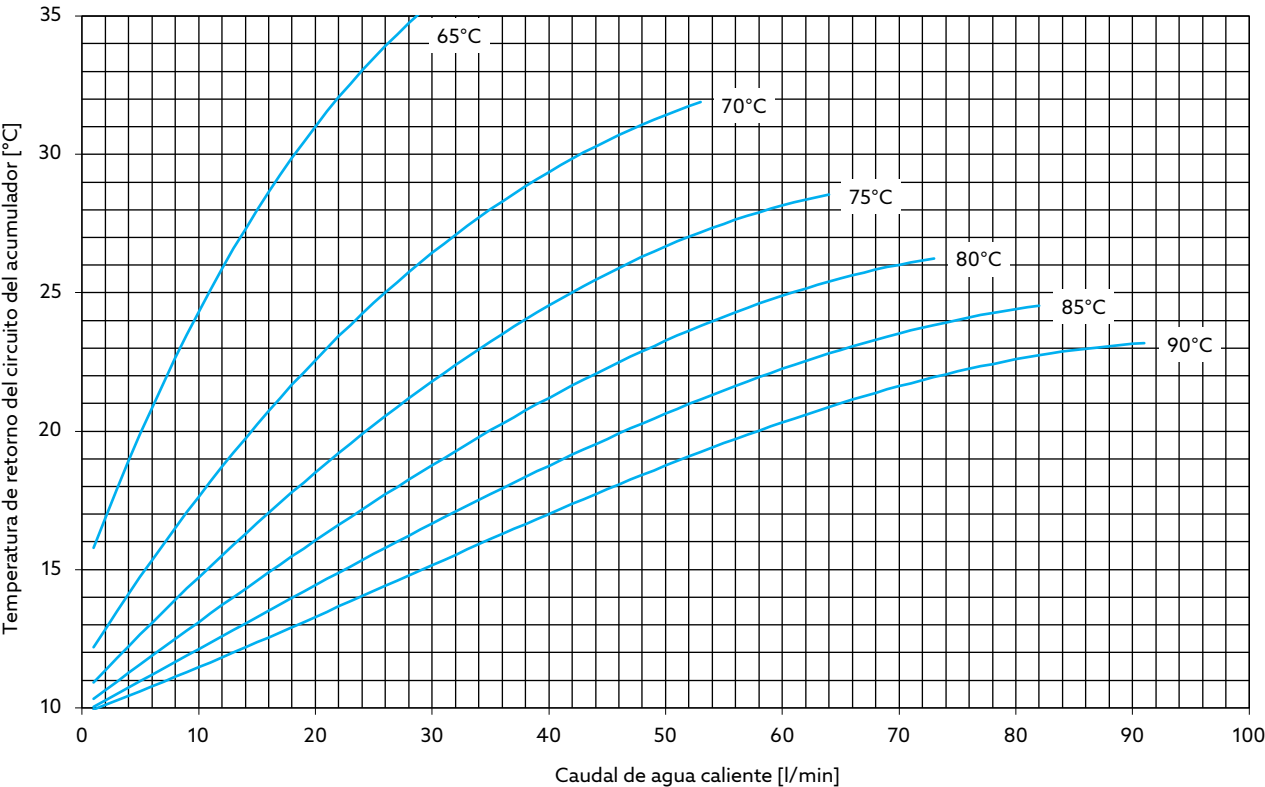
Calentamiento de agua potable desde 10 °C to 65 °C

(Datos de funcionamiento según procedimiento de prueba SPF)

Caudal del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



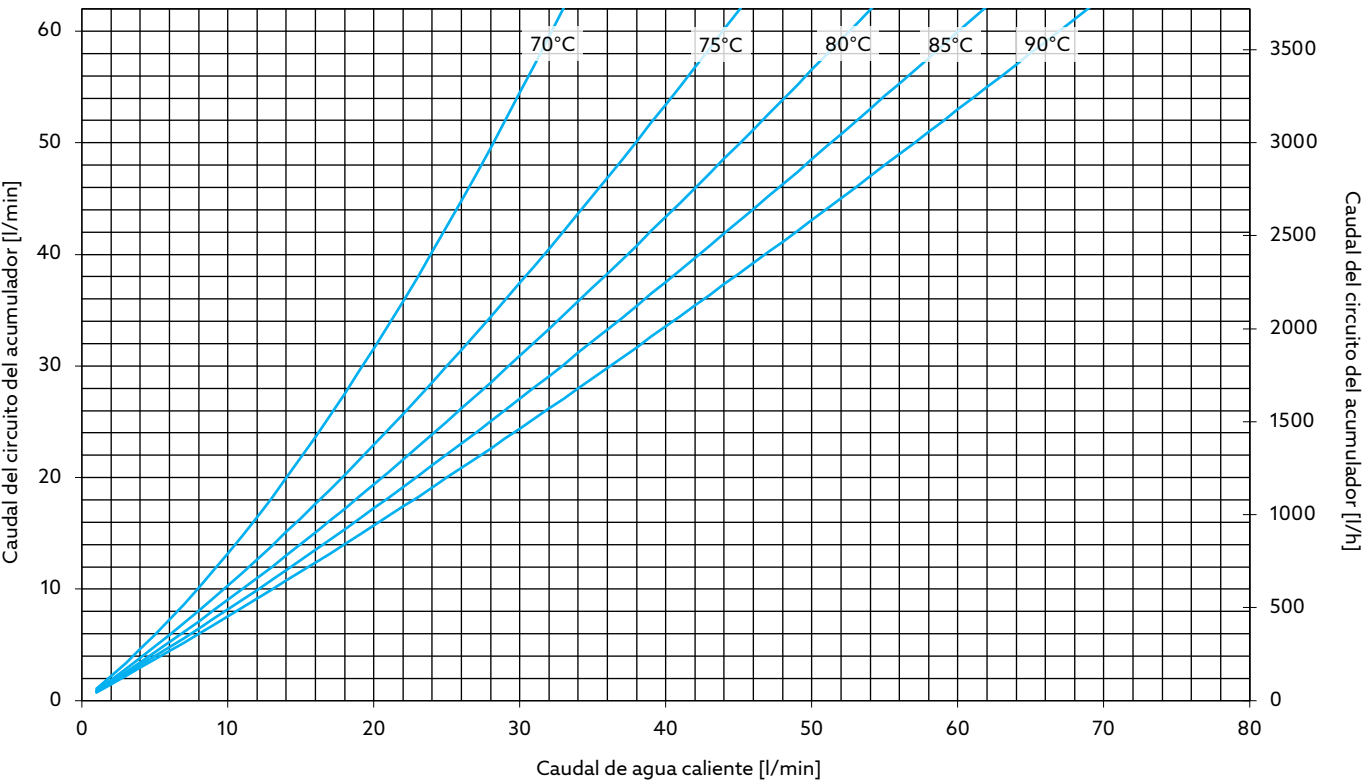
Temperatura de retorno del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



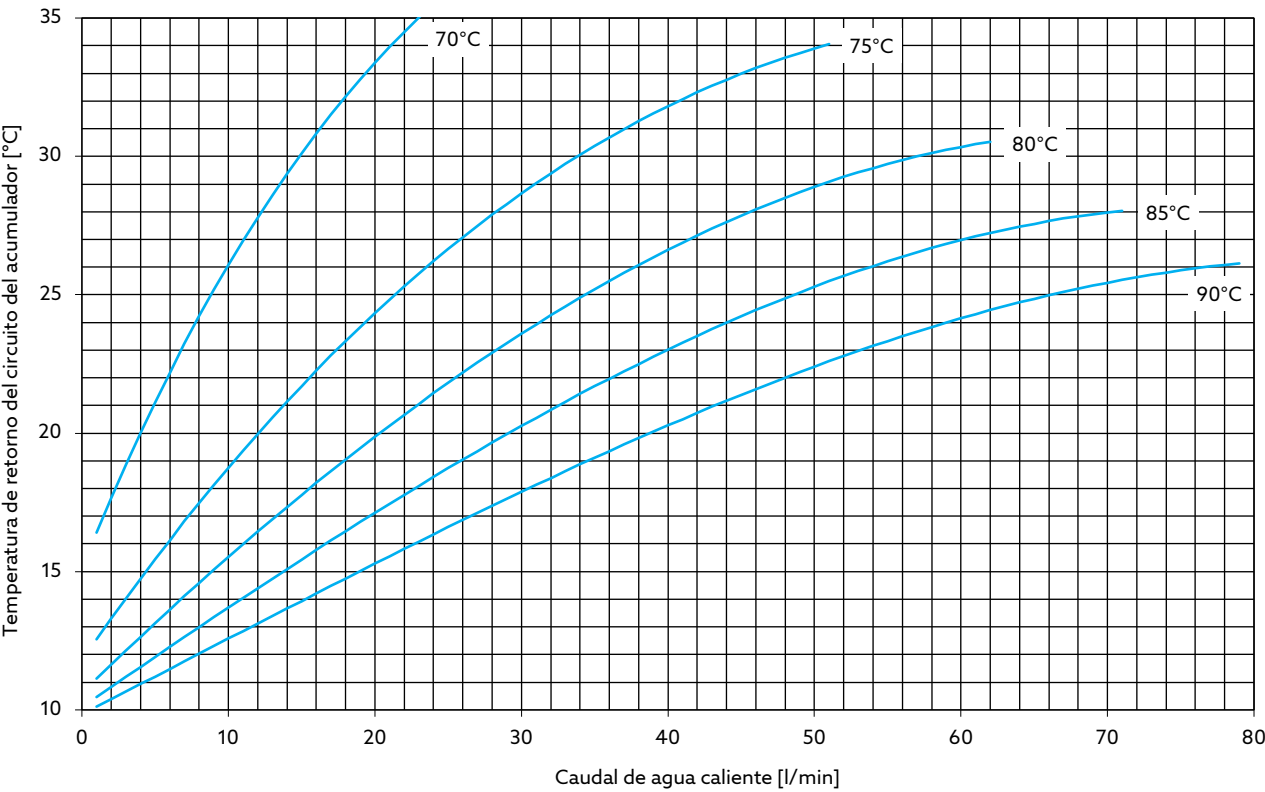
Calentamiento de agua potable desde 10 °C to 70 °C

(Datos de funcionamiento según procedimiento de prueba SPF)

Caudal del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



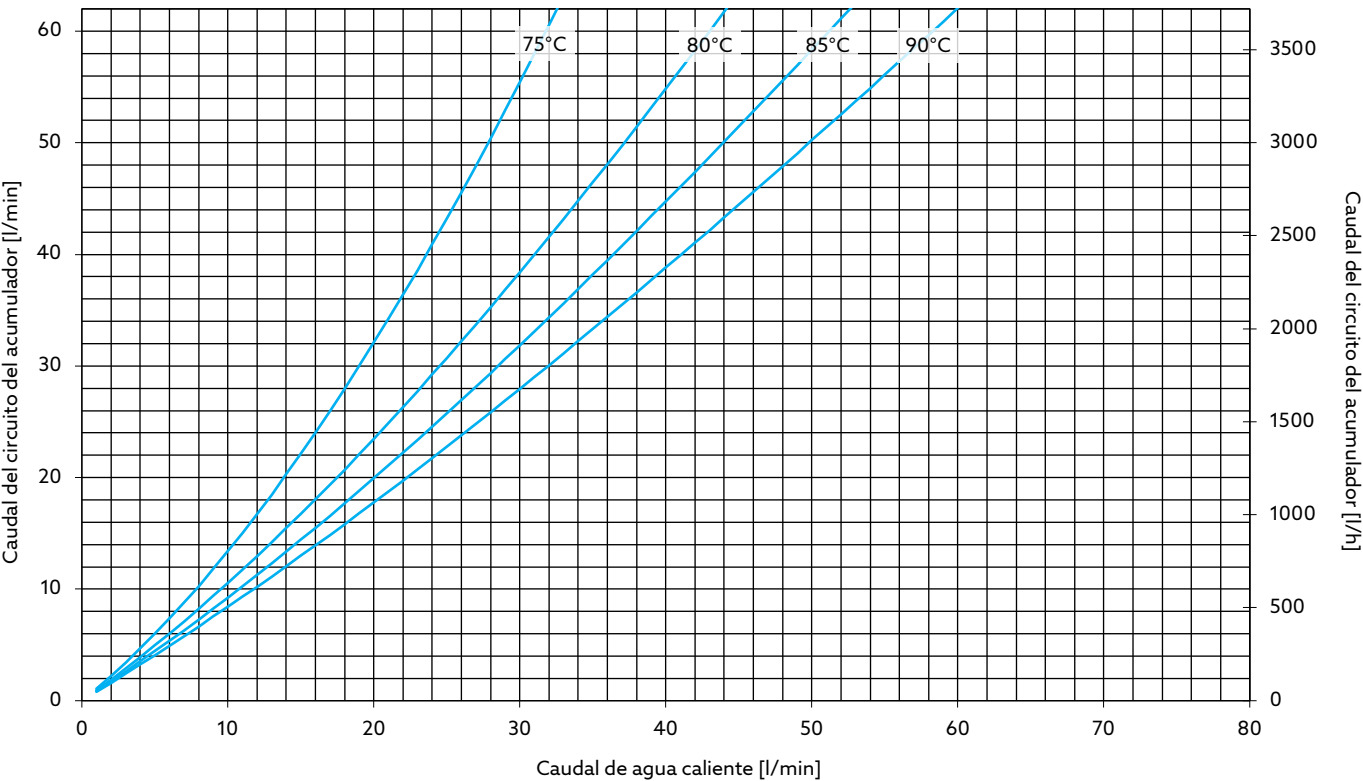
Temperatura de retorno del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



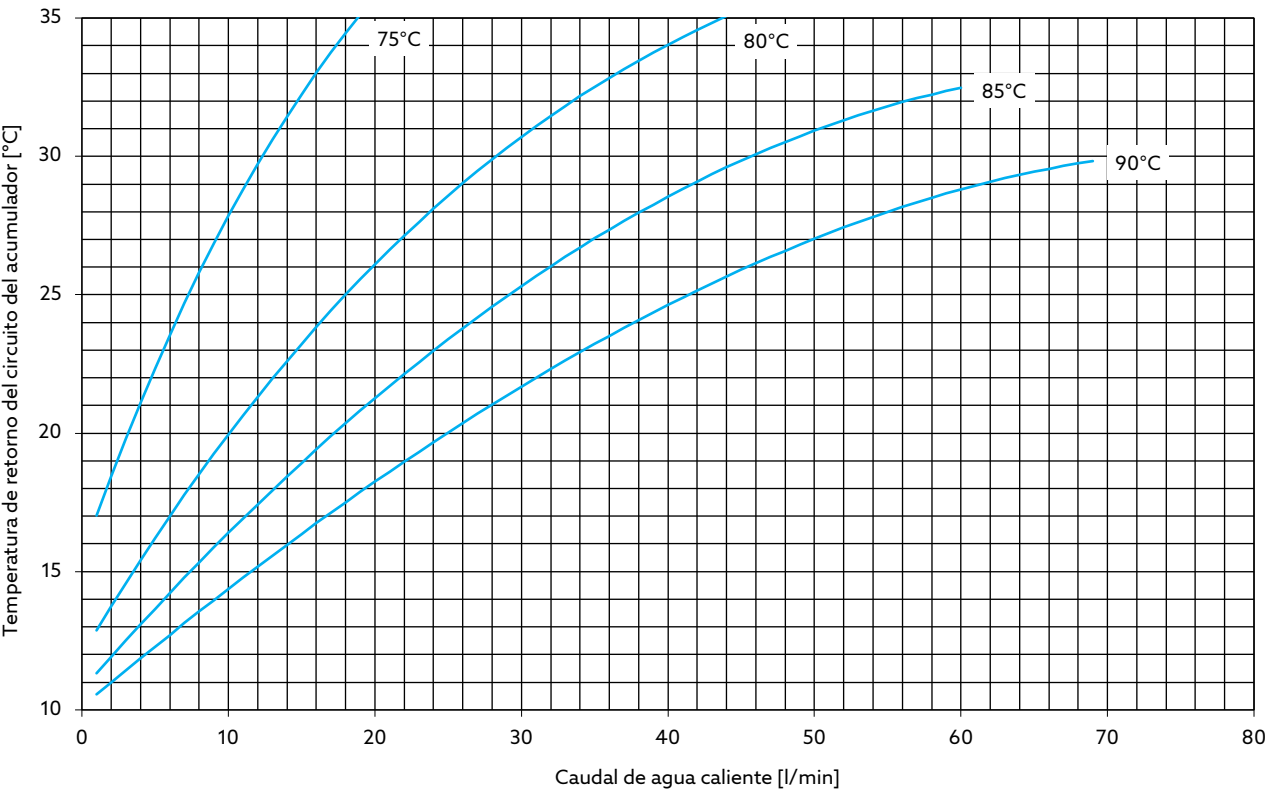
Calentamiento de agua potable desde 10 °C to 75 °C

(Datos de funcionamiento según procedimiento de prueba SPF)

Caudal del circuito del acumulador a diferentes temperaturas de caudal



Caudal de agua de calefacción



Sujeto a modificaciones • Todos los derechos reservados • © 2024 Oventrop GmbH & Co. KG
EN-06202-13814-DB-V2347 – Noviembre 2023