Campo d’impiego:

Gruppo per il collegamento del generatore di calore Oventrop “Regumat-180” DN32 - interasse circolatore 180 mm – consente un collegamento della caldaia alla tubazione con un risparmio di tempo, costi e con ingombri ridotti. I gruppi “Regumat 180” sono disponibili con o senza circolatori ad alta efficienza.

Vantaggi:

– sistema di collegamento preassemblato per pompe con interasse 180 mm
– materiali di alta qualità
– con valvola a sfera prima del circolatore
– con coibentazione universale e modulare fornita con ogni “Regumat”
– facilità di installazione grazie al set di boccole
– non necessario l’impiego di canapa
– supporto per installazione a parete integrato
– mandata e ritorno invertibili in cantiere

“Regumat M3-180” DN 32

Scelta dei gruppi „Regumat-180“:

Gruppi preassemblati DN 32 per pompe con interasse 180 mm

Il gruppo „Regumat-180“ con valvola a sfera prima del circolatore, è disponibile nella versione con e senza pompa ad alta efficienza:

- nella versione base (senza valvola miscelatrice)
- nella versione con valvola miscelatrice a tre vie con servomotore

Dimensioni: H = 530 mm, L = 350 mm, P = 221 mm

	Versione senza valvola miscelatrice	Versione con valvola miscelatrice
	“Regumat S-180”	“Regumat M3-180”
Dispositivo di intercettazione con due 2 val. a sfera, 2 termometri (senza regolatore della pressione diff.)	X	X
Supporto per installazione a parete	X	X
Tubo flangiato con valvola di ritegno	X	X
Distanziale	X	
Valvola miscelatrice a tre vie con servomotore (adatto per regolazioni standard della caldaia)		X
Valvola a sfera prima del circolatore	X	X
Coibentazione	X	X

Set di boccole disponibili come accessori.

Testo per capitolati: „Regumat S-180“ DN 32 – gruppo di rilancio diretto

Prodotto preassemblato per il collegamento del generatore di calore al circuito di riscaldamento.

Composto da: dispositivo d’intercettazione con 2 valvole a sfera per l’intercettazione del circuito di riscaldamento, 2 termometri integrati nel volantino delle valvole a sfera per l’indicazione della temperatura di mandata e ritorno, 1 valvola a sfera prima del circolatore, tubo flangiato sulla colonna di ritorno con valvola di ritegno integrata per evitare circolazioni per gravità e coibentazione universale con struttura modulare.

Materiali:

Valvole e raccordi:	ottone
Guarnizioni:	EPDM

Attacchi:

Lato circuito riscaldamento:	G 2 M, tenuta piana
Lato caldaia:	G 2 M, tenuta piana
Pompa:	G 2 M, tenuta piana

Dati tecnici:

Diametro nominale:	DN 32
Pressione max. d’impiego:	10 bar (PN 10)
Temperatura max. d’impiego:	95 °C
Pressione apertura val. ritegno:	20 mbar
Valori k_{VS}:	9.8
Campo d’impiego consigliato:	max. 70 kW (ΔT = 20 K, Δp = 100 mbar)

Modelli:	**Cod.art:**
senza circolatore alta efficienza	1355075
con circolatore ad alta efficienza (EEI ≤ 0.2)	
Grundfos ALPHA 2.1 32-60	1355076
Wilo-Stratos PICO 30/1-6	1355079

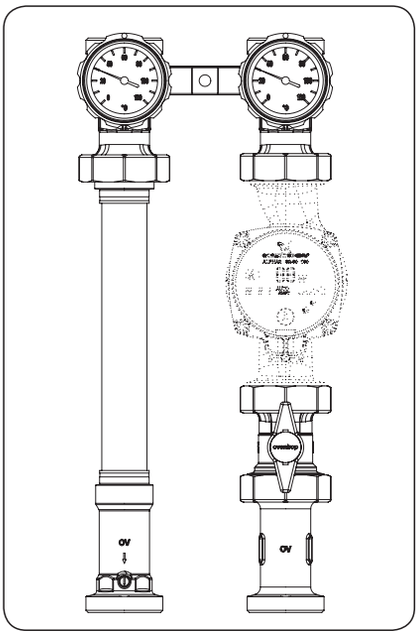
Funzione:

Il gruppo “Regumat S-180” per l’intercettazione del circuito di riscaldamento, è costituito da un dispositivo di intercettazione con termometri integrati nei volantini delle valvole a sfera e un distanziale per compensare la lunghezza della colonna di mandata. La valvola di ritegno integrata nella tubazione flangiata sulla colonna di ritorno, evita la circolazione per gravità.

Avvertenza:

A pompa spenta, negli impianti di riscaldamento è possibile che, nonostante la presenza della valvola di ritegno, si riscontri una lieve circolazione dovuta alla pressione dell’intero sistema. Le valvole di ritegno non sono valvole d’intercettazione a tenuta. Alla consegna la mandata si trova a destra. La mandata e il ritorno possono tuttavia essere invertiti in cantiere (si veda il manuale d’istruzione).

Per evitare malfunzionamenti dovuti alla presenza di impurità, si consiglia l’installazione di un filtro Oventrop. Prima della messa in servizio, risciacquare accuratamente l’impianto.



“Regumat S-180”

Testo per capitolati: „Regumat M3-180“ DN 32 – gruppo miscelato

Prodotto preassemblato per il collegamento del generatore di calore al circuito di riscaldamento.

Composto da: dispositivo d’intercettazione con 2 valvole a sfera per l’intercettazione del circuito di riscaldamento, 2 termometri integrati nel volantino delle valvole a sfera per l’indicazione della temperatura di mandata e ritorno, 1 valvola a sfera prima del circolatore, tubo flangiato sulla colonna di ritorno con valvola di ritegno integrata per evitare circolazioni per gravità, valvola miscelatrice a tre vie con servomotore e coibentazione universale con struttura modulare.

Materiali:

Valvole e raccordi:	ottone
Guarnizioni:	EPDM

Attacchi:

Lato circuito riscaldamento:	G 2 M, tenuta piana
Lato caldaia:	G 2 M, tenuta piana
Pompa:	G 2 M, tenuta piana

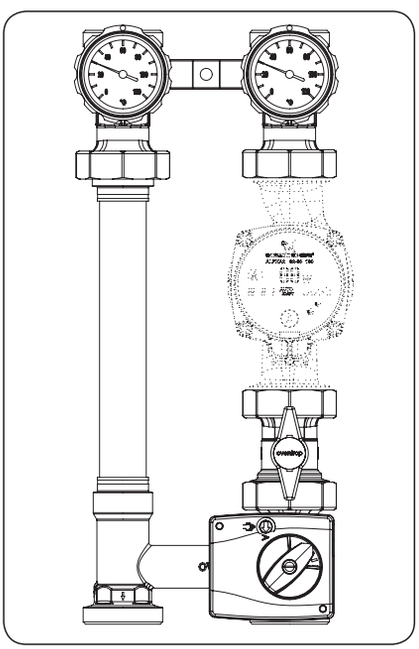
Dati tecnici:

Diametro nominale:	DN 32
Pressione max. d’impiego:	10 bar (PN 10)
Temperatura max. d’impiego:	95 °C
Pressione apertura val. ritegno:	20 mbar
Servomotore:	230 V, 90°/140 sec., 5 Nm
Valore k_{VS}:	8.1
Campo d’impiego consigliato:	max. 65 kW (ΔT = 20 K, Δp = 100mbar)

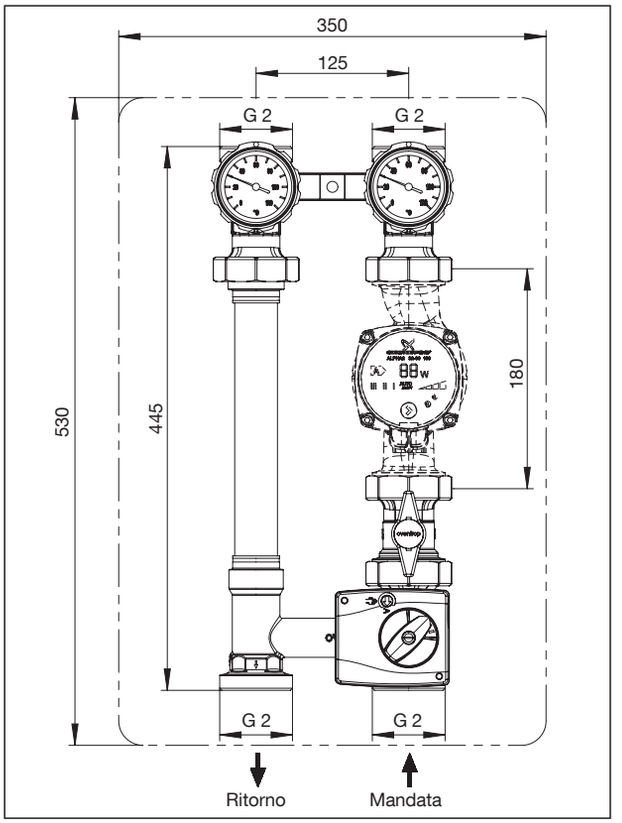
Modelli:	**Cod.art.:**
senza circolatore alta efficienza	1355275
con circolatore ad alta efficienza (EEI ≤ 0.2)	
Grundfos ALPHA 2.1 32-60	1355276
Wilo-Stratos PICO 30/1-6	1355279

Funzione:

Il gruppo „Regumat M3-180“ corrisponde nella struttura e nel funzionamento al gruppo „Regumat S-180“. E’ inoltre dotato di una valvola miscelatrica a tre vie con servomotore. La valvola miscelatrice a tre vie serve per la regolazione della temperatura di mandata.



“Regumat M3-180“



Dimensioni “Regumat M3-180” DN 32

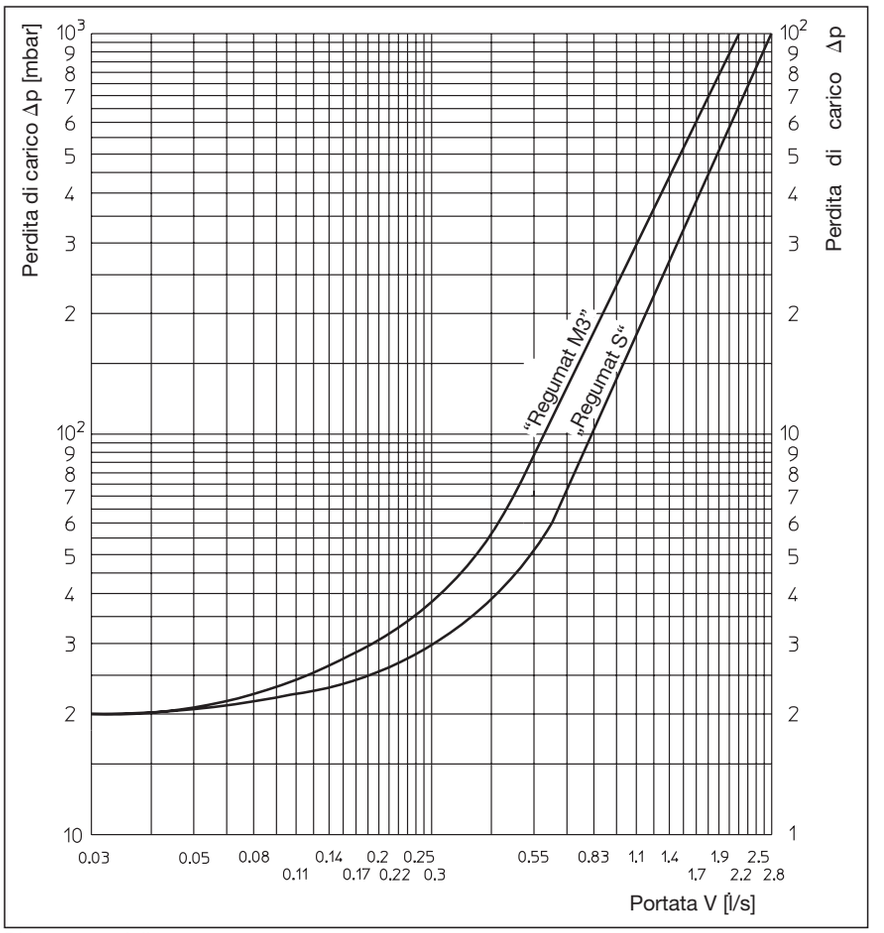


Diagramma delle portate

Salvo modifiche tecniche.

Gruppo prodotti 6
ti 290-IT/10/MW
Edizione 2017