Campo d’impiego:

Gruppo per il collegamento del generatore di calore Oventrop “Regumat-280” DN50 - interasse circolatore 280 mm – consente un collegamento della caldaia alla tubazione con un risparmio di tempo, costi e con ingombri ridotti. I gruppi “Regumat 280” sono disponibili con o senza circolatori ad alta efficienza.

Vantaggi:

- sistema di collegamento preassemblato per pompe con interasse 280 mm con attacco flangiato DN50/PN10
- facilità nella rimozione del circolatore grazie alla valvola a sfera aggiuntiva prima del circolatore
- valvola a sfera prima del circolatore con valvola di scarico/risciacquo
- valvola d’intercettazione sulla colonna di ritorno con valvola di ritegno integrata, azionabile manualmente
- con coibentazione universale e modulare fornita con ogni “Regumat”
- mandata e ritorno invertibili in cantiere

Scelta dei gruppi „Regumat-280“:
Gruppi preassemblati DN 50 per pompe con interasse 280 mm

Il gruppo „Regumat-280“ è disponibile nella versione con e senza pompa ad alta efficienza:
- nella versione base (senza valvola miscelatrice)
- nella versione con valvola miscelatrice a tre vie con servomotore

Dimensioni: : H = 850 mm, W = 428 mm , D = 340 mm
(in base al tipo di pompa installata)

„Regumat-280“ DN 50

	Versione senza valvola miscelatrice	Versione con valvola miscelatrice
	“Regumat S-280”	“Regumat M3-280”
Valvola a sfera di intercettazione sulla colonna di mandata con termometro e valvola di scarico/risciacquo	X	X
Valvola a sfera di intercettazione sulla colonna di ritorno con valvola di ritegno integrata, termometro e valvola di scarico/risciacquo	X	X
Valvola a sfera prima del circolatore con valvola di scarico/risciacquo	X	X
Distanziale	X	
Valvola miscelatrice a tre vie con servomotore (adatto per regolazioni standard della caldaia)		X
Coibentazione	X	X

Set di boccole disponibili come accessori.

Testo per capitolati: „Regumat S-280“ DN 50 – gruppo di rilancio diretto
Prodotto preassemblato per il collegamento del generatore di calore al circuito di riscaldamento.
Composto da: valvola a sfera di intercettazione sulla colonna di mandata con termometro per l’indicazione della temperatura di mandata e valvola di scarico/risciacquo, valvola a sfera di intercettazione sulla colonna di ritorno con termometro per l’indicazione della temperatura di ritorno, valvola di ritegno integrata per evitare circolazioni per gravità e valvola di scarico/risciacquo, 1 valvola a sfera prima del circolatore con valvola di scarico/risciacquo e coibentazione universale con struttura modulare.

Funzione:
Il gruppo “Regumat S-280” permette l’intercettazione del circuito di riscaldamento – mandata e ritorno – e la sostituzione del circolatore ad impianto in pressione (funzionante). Alla consegna la mandata si trova a destra. La mandata e il ritorno possono tuttavia essere invertiti in cantiere (si veda il manuale d’istruzione). Per evitare malfunzionamenti dovuti alla presenza di impurità, si consiglia l’installazione di un filtro Oventrop. Prima della messa in servizio, risciacquare accuratamente l’impianto

Materiali:

Valvole e raccordi:	Ottone
Tubo flangiato:	acciaio zincato
Guarnizioni:	EPDM

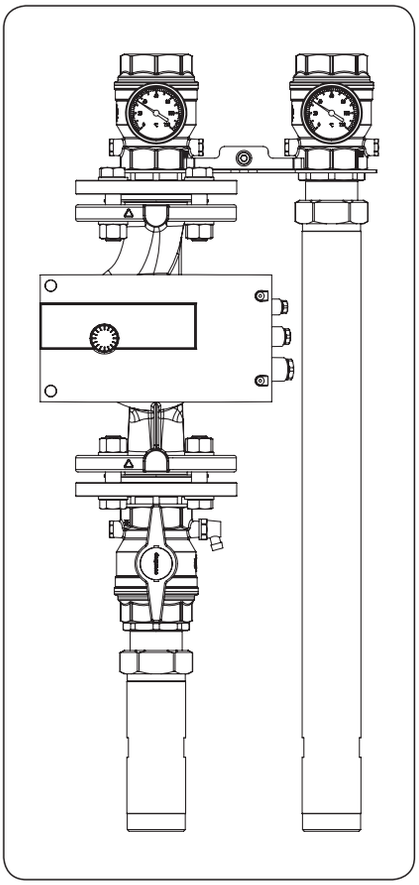
Attacchi:

Lato circuito riscaldamento:	G 2” F
Lato caldaia:	G 2” M, tenuta piana
Pompa:	attacco flangiato DN50/PN10

Dati tecnici:

Diametro nominale:	DN 50
Pressione max. d’impiego:	10 bar (PN 10)
Temperatura max. d’impiego:	95 °C
Pressione apertura v. ritegno:	20 mbar
Valvola k_{VS}:	29.3
Campo d’impiego consigliato:	max. 200 kW (ΔT = 20 K, Δp = 100 mbar)

Modelli:	**Cod.art.**
Senza circolatore alta efficienza	1358540
Con circolatore ad alta efficienza (EEI ≤ 0.2)	
Wilo-Stratos 50/1-12	1358551
Grundfos MAGNA3 50-120F	1358552



“Regumat S-280” DN 50

Testo per capitolati: „Regumat M3-280“ DN 50 – gruppo miscelato
Prodotto preassemblato per il collegamento del generatore di calore al circuito di riscaldamento.
Composto da: valvola a sfera di intercettazione sulla colonna di mandata con termometro per l’indicazione della temperatura di mandata e valvola di scarico/risciacquo, valvola a sfera di intercettazione sulla colonna di ritorno con termometro per l’indicazione della temperatura di ritorno, valvola di ritegno integrata per evitare circolazioni per gravità e valvola di scarico/risciacquo, 1 valvola a sfera prima del circolatore con valvola di scarico/risciacquo, valvola miscelatrice a tre vie con servomotore per un controllo della temperatura di mandata e coibentazione universale con struttura modulare.

Funzione:
TIl gruppo „Regumat M3-280“ corrisponde nella struttura e nel funzionamento al gruppo „Regumat S-280“. E’ inoltre dotato di una valvola miscelatrica a tre vie con servomotore. La valvola miscelatrice a tre vie serve per la regolazione della temperatura di mandata. Alla consegna la mandata si trova a destra. La mandata e il ritorno possono tuttavia essere invertiti in cantiere (si veda il manuale d’istruzione). Per evitare malfunzionamenti dovuti alla presenza di impurità, si consiglia l’installazione di un filtro Oventrop. Prima della messa in servizio, risciacquare accuratamente l’impianto.

Materiali:

Valvole e raccordi:	Ottone
Tubo flangiato:	Acciaio zincato
Guarnizioni:	EPDM

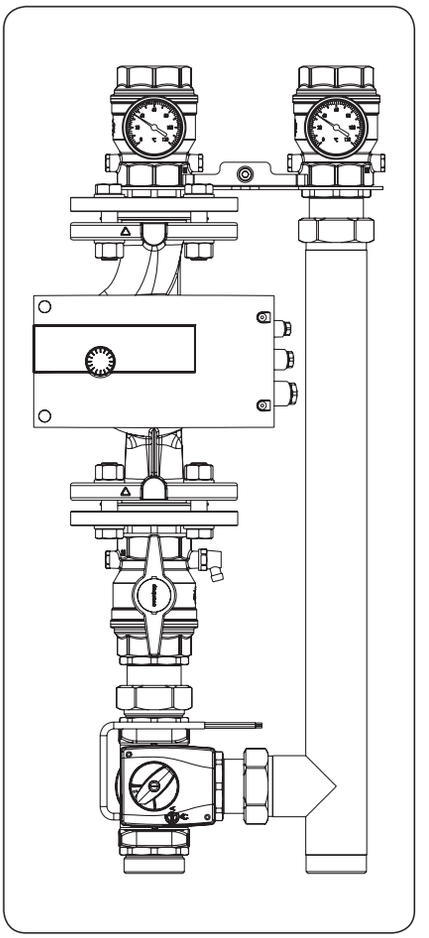
Connections:

Lato circuito riscaldamento:	G 2” F
Lato caldaia:	G 2” M, tenuta piana
Pompa:	attacco flangiato DN50/PN10

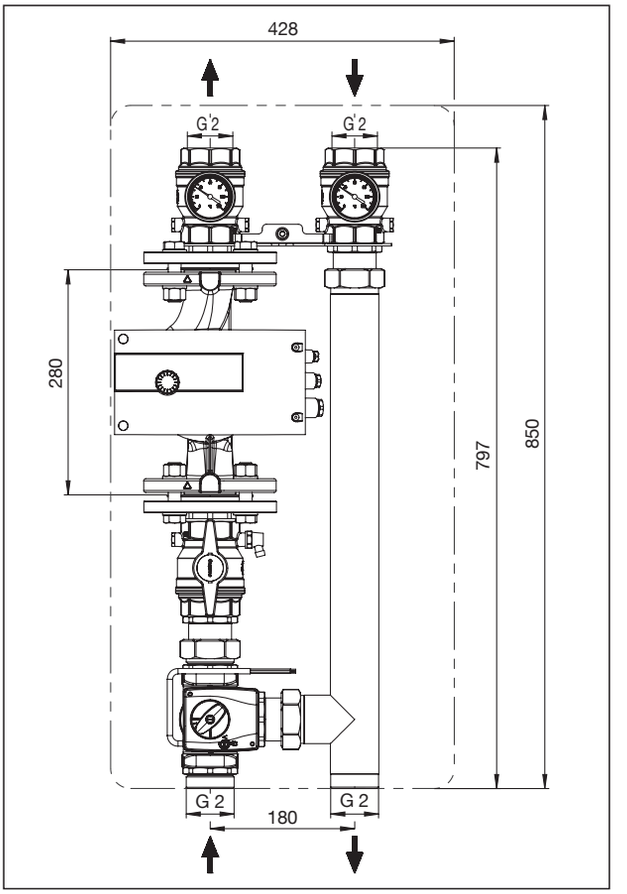
Dati tecnici:

Diametro nominale:	DN 50
Pressione max. d’impiego:	10 bar (PN 10)
Temperatura max. d’impiego:	95 °C
Pressione apertura v. ritegno:	20 mbar
Valvola k_{VS}:	29.3
Campo d’impiego consigliato:	max. 200 kW (ΔT = 20 K, Δp = 100 mbar)

Modelli:	**Cod.art.**
Senza circolatore alta efficienza	1358640
Con circolatore ad alta efficienza (EEI ≤ 0.2)	
Wilo-Stratos 50/1-12	1358651
Grundfos MAGNA3 50-120F	1358652



“Regumat M3-280” DN 50



Dimensioni “Regumat M3-280” DN 50

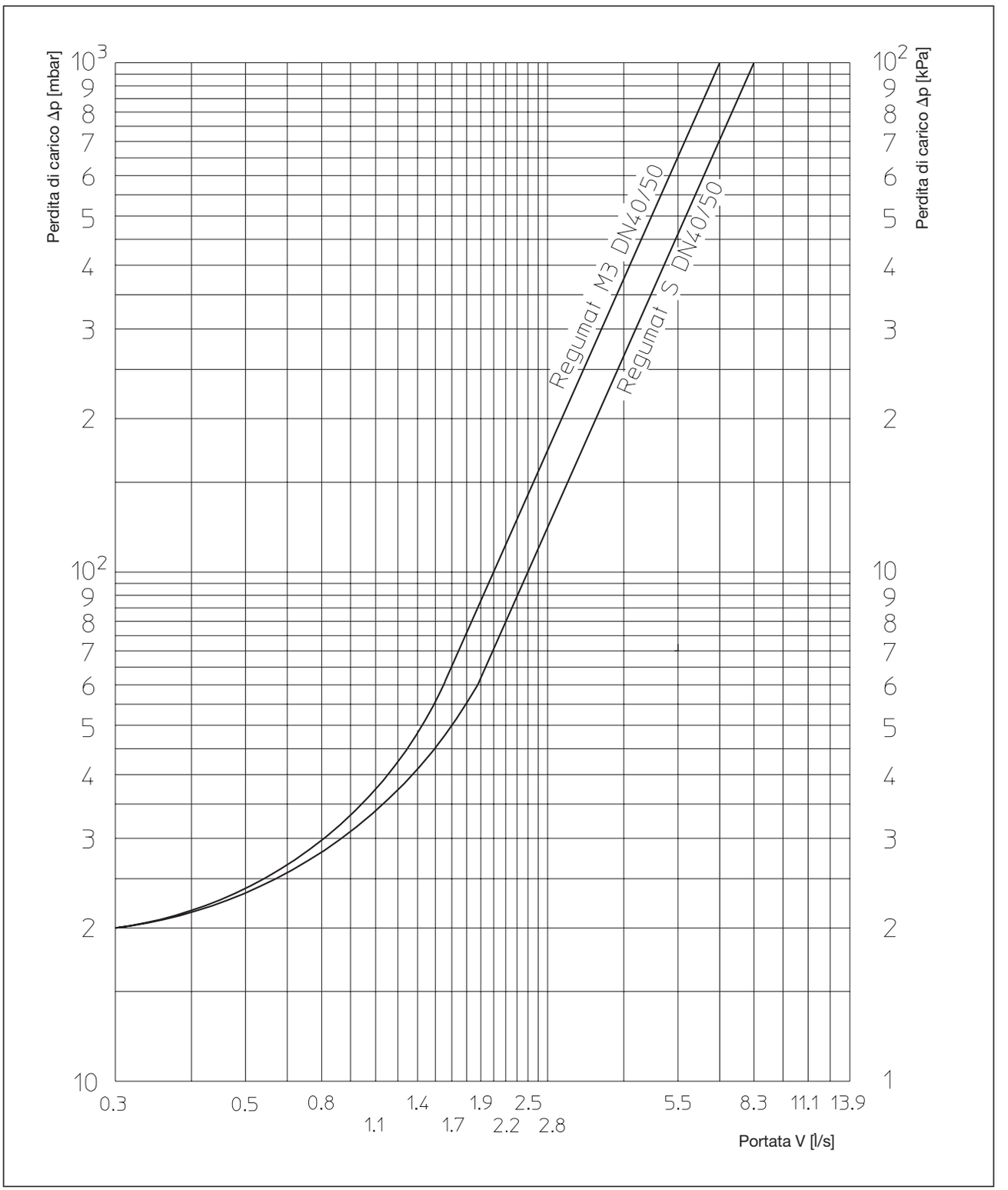


Diagramma delle portate

Salvo modifiche tecniche.

Gruppo prodotti 6
ti 251-IT/10/MW
Edizione 2017