

### Regudis H-MHT Hausübergabestation

**Zum Anschluss eines gemischten Heizkreises (Flächenheizung), eines ungemischten Heizkreises (Radiatoren) und eines Trinkwasserspeichers**

Die OVENTROP-Regudis H-MHT Hausübergabestation mit Plattenwärmeübertrager zur indirekten Übertragung der Wärme aus einem Nah- oder Fernwärmenetz an das Trinkwasser- und Heizungssystem von Ein- und Zweifamilienhäusern.

Mit elektronischem Regler zur witterungsgeführten Regelung der Heizungsvorlauftemperatur und gleichzeitiger Begrenzung der Rücklauftemperatur zum Wärmenetz.

Mit Pumpengruppe „Regumat M3“ und elektrischem Rohranlegeregler zum Anschluss eines gemischten Heizkreises (Flächenheizung).

Mit HT- Umschaltmodul zum Anschluss eines ungemischten Heizkreises (Radiatoren).

Sekundärseitige Anschlussmöglichkeit eines Trinkwasserspeichers mit innenliegendem Wärmeübertrager.

Einsatz in geschlossenen Nah- und Fernwärmenetzen, für den Betrieb mit nicht aggressiven, ungefährlichen Medien (z. B. Wasser oder Wasser-Glykolgemische gemäß VDI 2035/ÖNORM 5195).

Die Station wird mit werksseitig montierten Funktionsmodulen, komplett parametrierbar, geprüft und getestet ausgeliefert.



Abb. 1: Hausübergabestation Regudis H-MHT

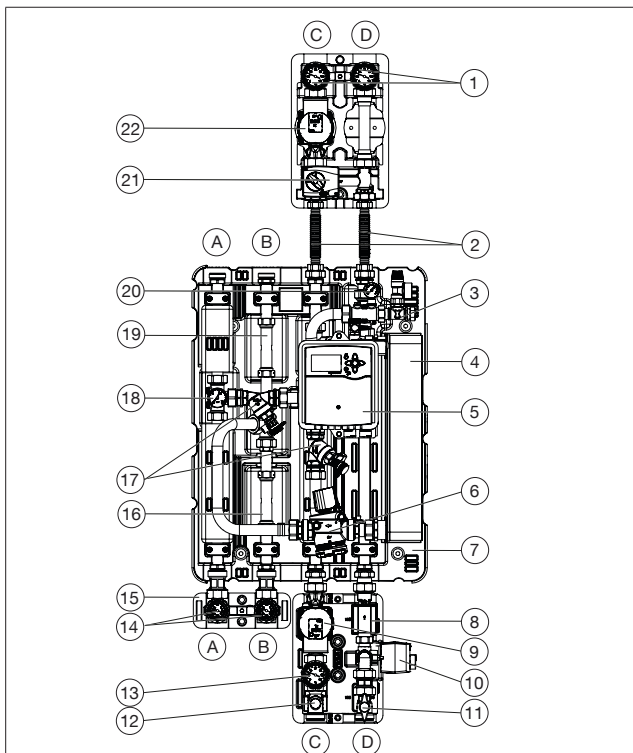


Abb. 2: Aufbau Regudis H-MHT

(1) Kugelhähne mit Thermometer und Griff

|      |                                                                     |
|------|---------------------------------------------------------------------|
| (2)  | Verbindungsrohr                                                     |
| (3)  | Sicherheitsgruppe                                                   |
| (4)  | Wärmeübertrager                                                     |
| (5)  | Elektronischer Regler                                               |
| (6)  | Kombiniertes Regel- und Regulierventil „Cocon QTZ“ mit Stellantrieb |
| (7)  | Wärmedämmunterschale                                                |
| (8)  | Flanschrohr mit Sperrventil                                         |
| (9)  | Pumpe                                                               |
| (10) | Umschaltventil mit 2-Punkt Stellantrieb                             |
| (11) | Kugelhahn mit Knebelgriff (2x)                                      |
| (12) | Wärmedämmunterschale                                                |
| (13) | Kugelhahn mit Thermometer und Griff                                 |
| (14) | Thermometer                                                         |
| (15) | Wärmedämmunterschale                                                |
| (16) | Passstück für Wärmezähler                                           |
| (17) | Schmutzfänger mit Entlüftungs- und Entleerungsventil                |
| (18) | Manometer                                                           |
| (19) | Passstück für Wärmezähler                                           |
| (20) | Manometer                                                           |
| (21) | Dreiwegemischer                                                     |

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| <b>(22)</b>       | Pumpe                   |
| <b>Anschlüsse</b> |                         |
| <b>A</b>          | Primärkreis Vorlauf     |
| <b>B</b>          | Primärkreis Rücklauf    |
| <b>C</b>          | Sekundärkreise Vorlauf  |
| <b>D</b>          | Sekundärkreise Rücklauf |

|                                  |                                                      |                  |
|----------------------------------|------------------------------------------------------|------------------|
| Allgemein                        |                                                      |                  |
| Artikelnummer                    | 1393037                                              |                  |
| Bezeichnung                      | Regudis H-MHT                                        |                  |
| Nenngröße                        | DN25                                                 |                  |
| max. Betriebstemperaturs         | 95°C                                                 |                  |
| max. Betriebsdruck ps            | 10 bar                                               |                  |
| min. Betriebsdruck ps            | 1 bar                                                |                  |
| max. Primärdifferenzdruck        | 6 bar                                                |                  |
| Umgebungstemperatur T            | 2-35°C                                               |                  |
| Leergewicht                      |                                                      |                  |
| Regudis H-MHT                    | 58,44 kg                                             |                  |
| Leistungsdaten hydraulisch       |                                                      |                  |
| Sicherheitsventil Sekundärseitig | 3 bar                                                |                  |
| max. Primärvolumenstrom          | 4800 l/h                                             |                  |
| Manometer Anzeigebereich         | 0 - 16 bar                                           |                  |
| Betriebsmedien                   | Wasser / Wasser-Glykol-Gemische                      |                  |
| Abmessungen                      |                                                      |                  |
| Regudis H-MHT                    | Breite x Höhe x Tiefe (in mm)                        | 630 x 1706 x 330 |
| Anschlüsse zum Rohrnetz          |                                                      |                  |
| Hausübergabestation              | Außengewinde G 1 ¼ flachdichtend                     |                  |
| Kugelhahnanschluss-Set           | Außengewinde G1 ½ flachdichtend                      |                  |
| Regumat                          | Außengewinde G1 ½ flachdichtend                      |                  |
| HT-Umschaltmodul                 | Außengewinde G1 ½ flachdichtend                      |                  |
| Leistungsdaten elektrisch        |                                                      |                  |
| Betriebsspannung Regler          | 230 V AC, 50-60 Hz                                   |                  |
| Stellantrieb                     | Stromlos geschlossen, 24 V DC, Steuerspannung 0-10 V |                  |
| Material                         |                                                      |                  |
| Armaturen                        | Messing, Rotguss                                     |                  |

|                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| <b>Dichtungen</b>      | Faserwerkstoffe; EPDM             |
| <b>Grundplatte</b>     | Stahl verzinkt                    |
| <b>Wärmedämmung</b>    | EPP                               |
| <b>Wärmeübertrager</b> | Plattenmaterial: Edelstahl 1.4401 |
|                        | Anschlüsse: Edelstahl 1.4404      |
|                        | Lotmaterial: Kupfer               |
| <b>Rohre</b>           | Edelstahl 1.4404                  |
| <b>Passtücke</b>       | Edelstahl 1.4404                  |

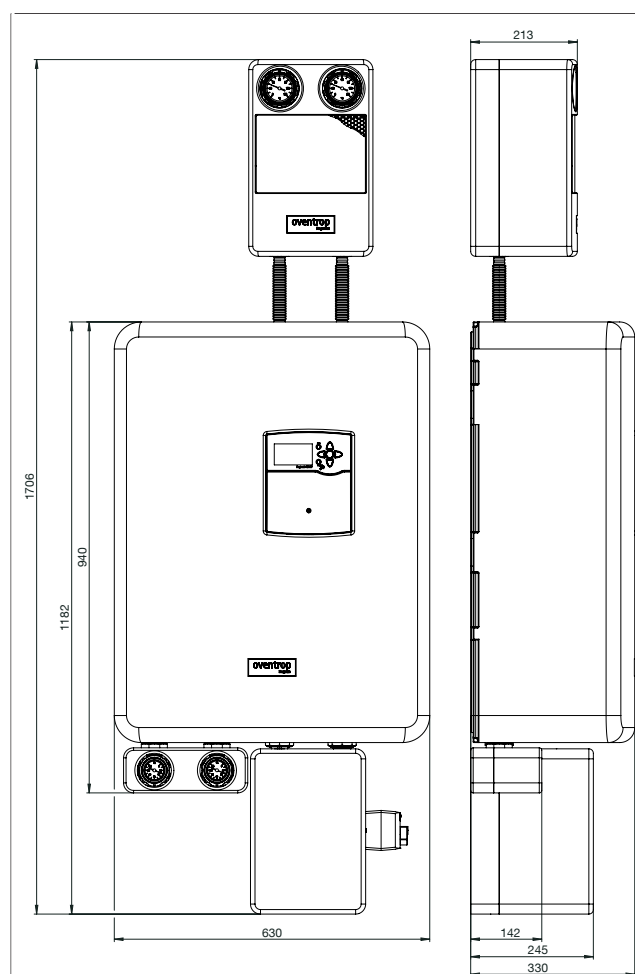


Abb. 3: Abmessungen in mm

| Bezeichnung                                  | Artikelnummer |
|----------------------------------------------|---------------|
| <b>Zubehör</b>                               |               |
| Monovalenter Trinkwasserspeicher Hydrocor WM | 1395010       |
|                                              | 1395011       |
|                                              | 1395012       |
| Membranausdehnungsgefäß                      | 1399091       |
|                                              | 1399092       |
| Erweiterungsmodul Regtronic EM               | 1152098       |
| Verbindungsset                               | 1399080       |

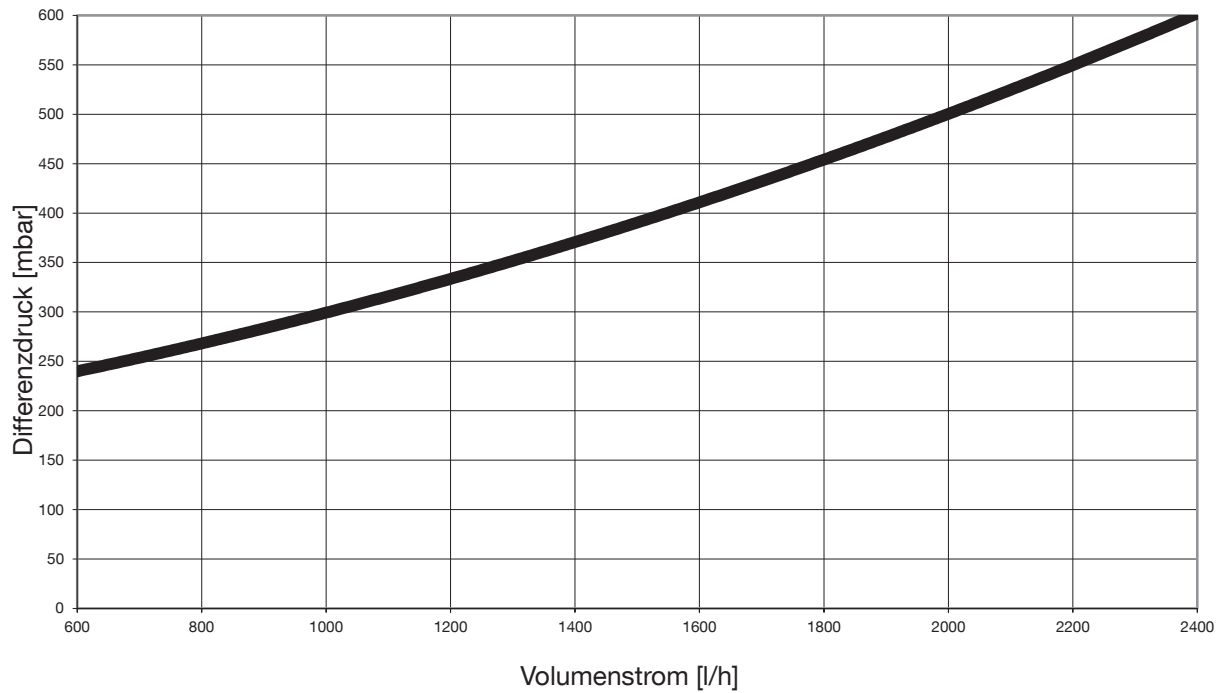


Abb. 4: Druckverlust Primärkreis Regudis H

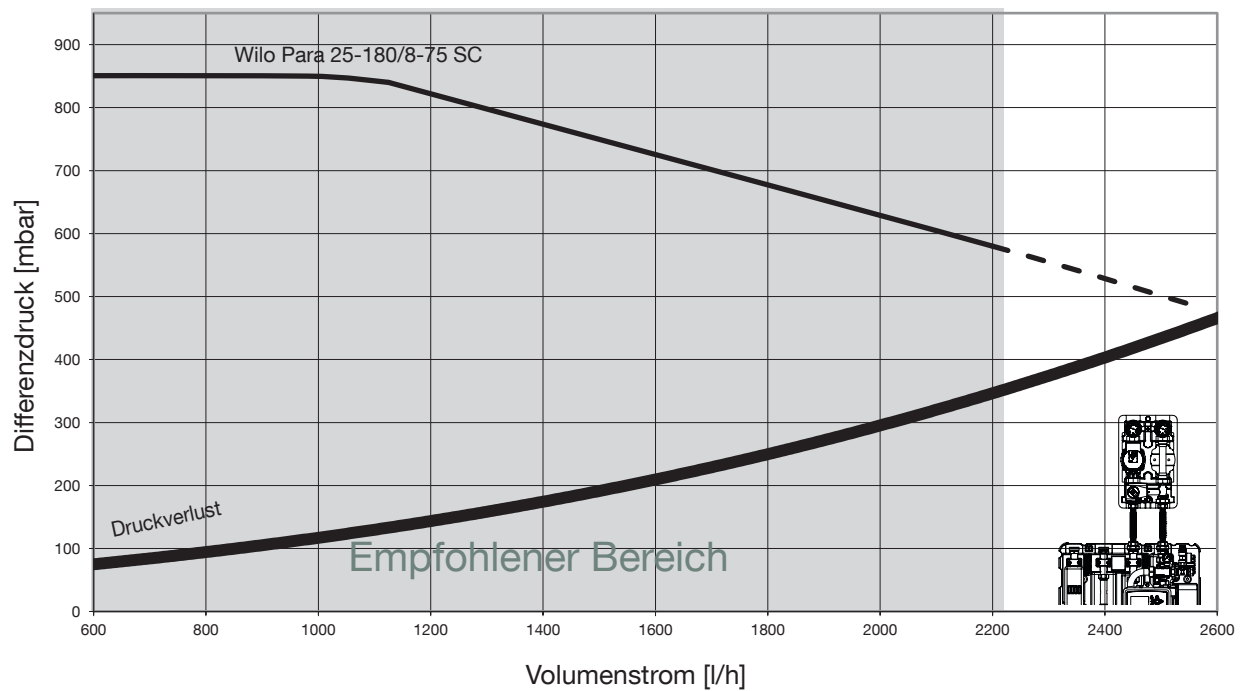
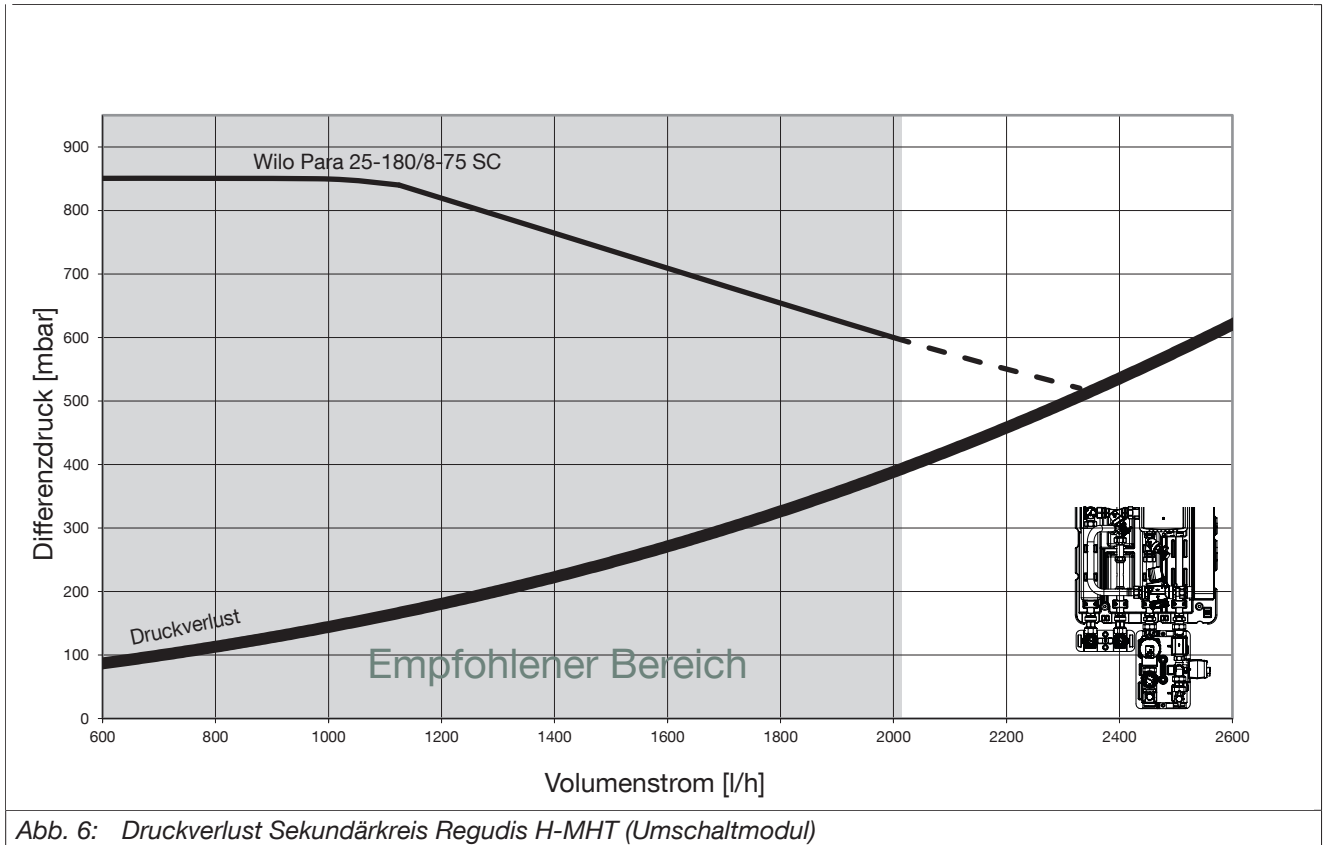


Abb. 5: Druckverlust Sekundärkreis Regudis H-MHT (Regumat M 3)



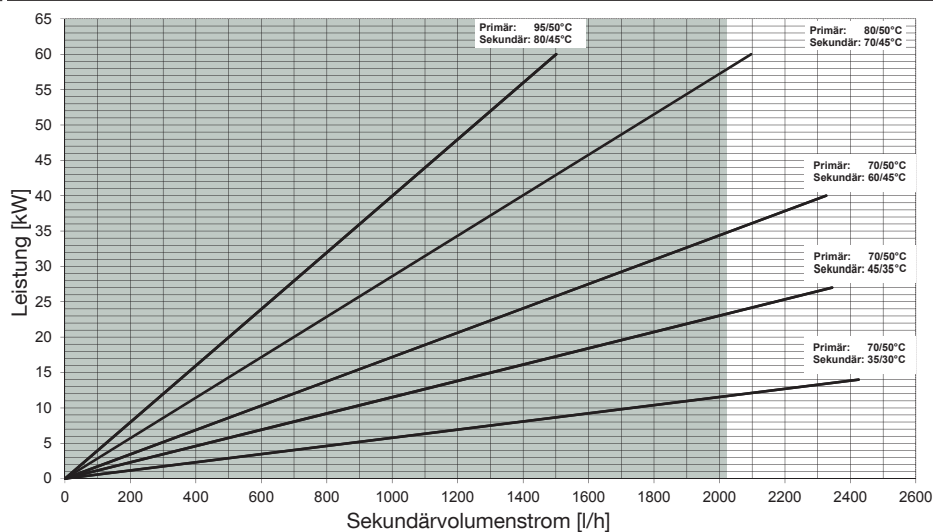


Abb. 7: Leistungsdigramm; empfohlener max. Volumenstrom Regudis H in Verbindung mit Umschaltmodul

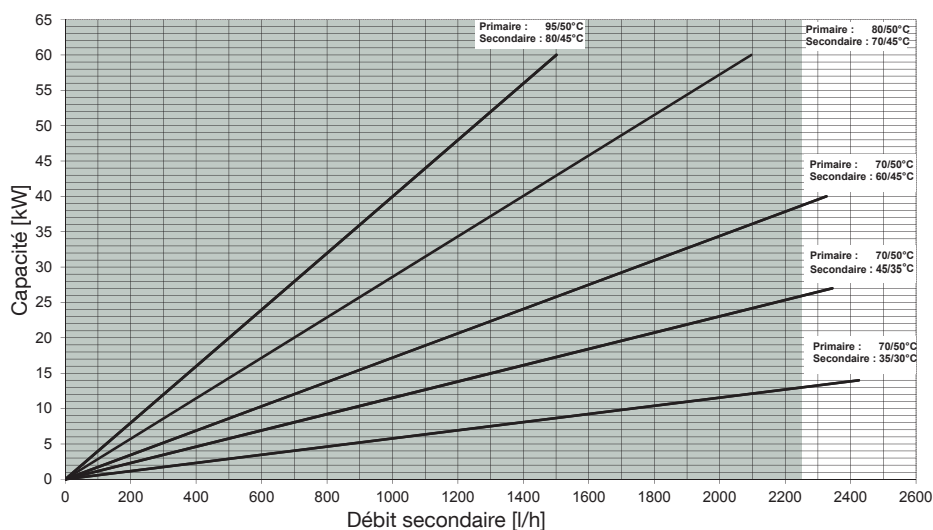


Abb. 8: Leistungsdigramm; empfohlener max. Volumenstrom Regudis H in Verbindung mit Regumat S

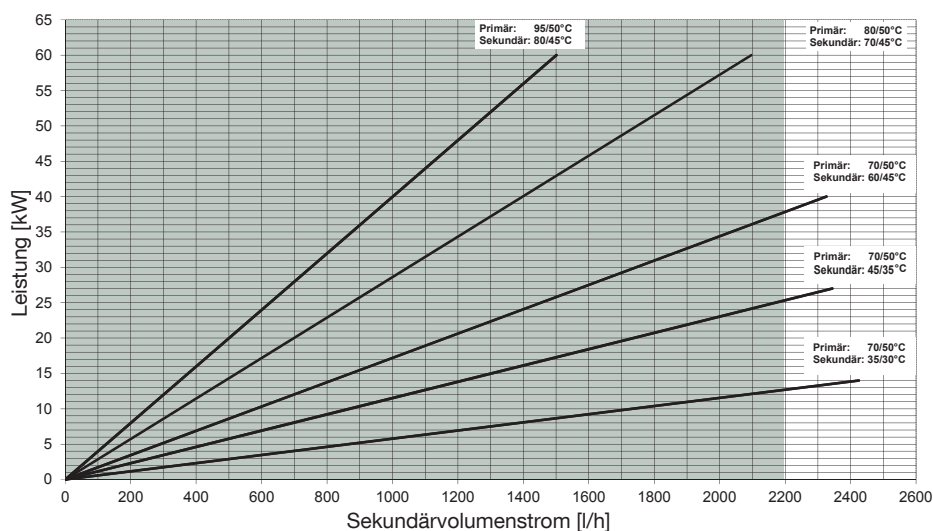


Abb. 9: Leistungsdigramm; empfohlener max. Volumenstrom Regudis H in Verbindung mit Regumat M 3