

Dispositif de compensation de pression « Olex »



1 Généralités

1.1 Coordonnées du fabricant

Oventrop GmbH & Co. KG
Paul-Oventrop-Str. 1
D-59939 Olsberg
Téléphone +49 (0) 29 62 82-0
Fax +49 (0) 29 62 82 400
E-Mail: mail@oventrop.de
Internet: <http://www.oventrop.com>

Vous trouverez une vue d'ensemble des interlocuteurs dans le monde entier sur www.oventrop.de.

1.2 Principes

Le montage et la mise en service ne doivent être effectués que par des professionnels qualifiés.

Lire intégralement la notice d'installation avant le montage du dispositif de compensation de pression. La notice est livrée avec le produit.

Note aux professionnels qualifiés: Cette notice d'installation doit être remise à l'utilisateur de l'installation.

Note à l'utilisateur de l'installation: Cette notice d'installation doit être conservée pour consultation ultérieure.

1.3 Protection de la propriété intellectuelle

La société Oventrop conserve la propriété intellectuelle. Toutes les indications et illustrations sont soumises au droit de la propriété industrielle.
Respecter la confidentialité de cette notice d'installation.

1.4 Conditions générales de vente et de livraison

Les conditions générales de vente et de livraison valables au moment de la livraison s'appliquent.

2 Consignes de sécurité

2.1 Prescriptions normatives

Les **normes** applicables et les **règles de l'art** sont à respecter lors du montage, de la mise en service et de réparations du dispositif de compensation de pression. Ci-après les réglementations visant le dispositif de compensation de pression :

- **AwSV** (Ordonnance relative à la manipulation de substances dangereuses pour l'eau)
- **TRWS 791** (Installations au mazout)
- **TRÖL** (Règles techniques pour installations au mazout)
- **DIN 4755** (Règles techniques pour installations au mazout)
- **DIN EN 12514-2** (Installations d'alimentation en mazout pour brûleurs à mazout)

2.2 Utilisation conforme

Le dispositif de compensation de pression « Olex » sert uniquement à limiter l'augmentation de la pression dans une section fermée de la tuyauterie mazout.

Toute autre utilisation du dispositif est interdite et réputée non conforme. Les revendications de toute nature à l'égard du fabricant pour des dommages résultants d'une utilisation conforme ne seront pas acceptées. Toute modification sur le dispositif de compensation de pression est interdite.

2.3 Signification des symboles de danger



PRUDENCE

Symbole d'avertissement et mot de signalisation caractérisant un danger de faible niveau qui peut entraîner des blessures minimales ou légères ou des dégâts matériels s'il n'est pas évité.

2.4 Qualification du personnel

Le montage et la mise en service du dispositif de compensation de pression ne doivent être effectués que par des **professionnels qualifiés**.

3 Données technique

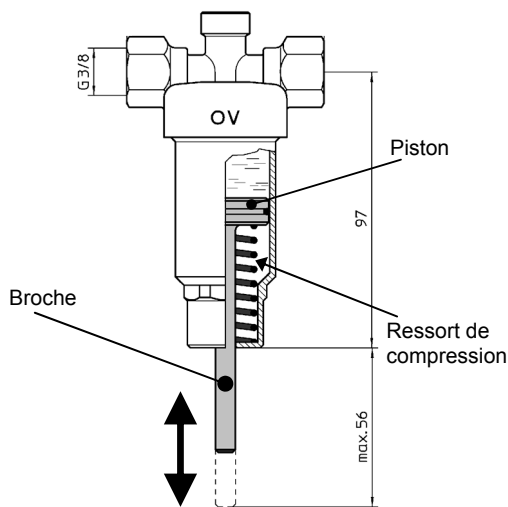
3.1 Conception et fonctionnements

Le mazout se dilate fortement par échauffement. Si un clapet de retenue, comme par ex. un clapet de pied, est installé sur le côté réservoir, du mazout reste dans la conduite après arrêt du brûleur.

L'échauffement du mazout à la température ambiante mène à une augmentation de la pression dans cette section fermée de la tuyauterie pouvant provoquer un endommagement ou des dysfonctionnements des robinets à fermeture rapide, membranes anti-siphonage ou d'autres composants. De plus, une panne de brûleur peut survenir.

Le piston maintenu par un ressort du dispositif de compensation de pression « Olex » fonctionne de manière à absorber la dilatation du volume de mazout. Après la remise en service du brûleur, le piston repousse le mazout dans la conduite d'aspiration. La dilatation est indiquée par une broche sortante.

Vue d'ensemble du dispositif de compensation de pression « Olex »



3.2 Données techniques

Réf.	2107003		
Raccordement	Filetage femelle G3/8 des deux côtés, pour raccords à bourrage 6, 8, 10, 12 mm		
Matériel	Laiton		
Encombrements (L x l x P)	118 x 69 x 47 mm		
Température de service	0 à 60 °C		
Pression de réponse	environ 0,3 bar		
Pression en position finale	environ 1,7 bar		
Pression d'essai	max. 10 bar		
Volume de travail	42 cm ³		
Contenu compensable de la tuyauterie	max. 730 cm ³ avec une augmentation de la température de 40°C		
Equivalent longueur max. pour tubes selon DIN EN 1057	mm	m	(m incl. filtre*)
	Ø 8 x 1	27,0	(21,5)
	Ø 10 x 1	15,5	(12,5)
	Ø 12 x 1	10,0	(8,0)
Le contenu d'autres composants est à respecter! * Filtre à mazout « Oilpur » DN10 avec godet court (environ 150 cm ³)!			
Fluides approuvés	Mazout léger à base d'huile minérale (par ex. selon DIN 51603-1 ou DIN V 51603-6)		
	Mazout ayant une teneur en huile végétale ou FAME allant jusqu'à 20%, par ex. mazout EL A Bio 20 selon DIN SPEC 51603-6		

3.3 Accessoires

Raccords à bourrage « Ofix-Oil » (pour tubes en cuivre).

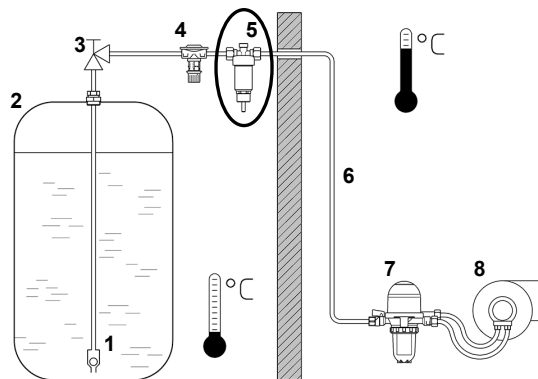
Je de raccordement par 2	Réf.
6 mm	2127050
8 mm	2127051
10 mm	2127052
12 mm	2127053

4 Installation et mise en service

4.1 Position de montage

Le dispositif de compensation de pression « Olex » (5) se raccorde à la tuyauterie (6) de l'installation de chauffage au mazout. Il est préférable de ne pas l'installer à plus de 3 m en dessous du niveau max. de remplissage de la cuve (2).

Vue d'ensemble des composants d'une installation de chauffage au mazout



Légende:

1 Clapet de retenue	5 Dispositif de compensation de pression
2 Cuve	6 Conduite mazout
3 Dispositif d'aspiration pour mazout	7 Combinaison filtre à mazout/séparateur d'air
4 Dispositif anti-siphonage	8 Brûleur à mazout

4.2 Montage et mise en service



PRUDENCE

Risque de blessures aux arêtes vives !

Les filetages et rebords des tubes présentent des arêtes vives qui peuvent causer des coupures.

→ Porter des gants de protection si nécessaire.

- L'installation de chauffage au mazout doit être mise hors service et le mazout doit être évacué lors du montage ultérieur d'un dispositif de compensation de pression. Capter le mazout et le reverser dans la cuve ou l'éliminer après le montage.
- Enlever des copeaux métalliques et/ou autres résidus pouvant se glisser dans la tuyauterie avant le montage.
- Raccorder le dispositif à la tuyauterie en évitant toute contrainte mécanique. La position de montage et le sens de circulation n'ont aucune importance. La place nécessaire à l'indicateur de compensation (broche) est à respecter.
- Contrôler l'étanchéité de tous les points de montage.

Sous réserve de modifications techniques.

210700386 12/2016