**Campo d’impiego::**

Gruppo per il collegamento del generatore di calore Oventrop “Regumat-130” DN25 - interasse circolatore 130 mm – consente un collegamento della caldaia alla tubazione con un risparmio di tempo, costi e con ingombri ridotti. I gruppi “Regumat 130” sono disponibili con o senza circolatori ad alta efficienza.

**Vantaggi:**

– sistema di collegamento preassemblato per pompe con interasse 130 mm
– materiali di alta qualità
– con coibentazione in polipropilene espanso (EPP) fornita con ogni “Regumat”
– facilità di installazione grazie al set di boccole
– non necessario l’impiego di canapa
– mandata e ritorno invertibili in cantiere

**Scelta dei gruppi „Regumat-130“:**

**Gruppi preassemblati DN 25 per pompe con interasse 130 mm**

Il gruppo „Regumat-130“ è disponibile nella versione con e senza pompa ad alta efficienza:

- nella versione base (senza valvola miscelatrice)
- nella versione con valvola miscelatrice a tre vie con bypass preregolabile manuale e servomotore

Il gruppo è predisposto per l’installazione di un regolatore di pressione differenziale.

Dimensioni: H = 364 mm, L = 248 mm, P = 197 mm

“Regumat M3-130” DN 25

| | Versione senza valvola miscelatrice | Versione con valvola miscelatrice |
|---|---|---|
| | “Regumat S-130” | “Regumat M3-130” |
| Dispositivo di intercettazione con due 2 valvole a sfera, 2 termometri (senza regolatore della pressione differenziale) | X | X |
| Tubo flangiato con valvola di ritegno | X | X |
| Valvola miscelatrice a tre vie con servomotore (adatto per regolazioni standard della caldaia) | | X |
| Distanziale | X | |
| Coibentazione | X | X |

**Set di boccole disponibili come accessori.**

**Testo per capitolati: „Regumat S-130“ DN 25 – gruppo di rilancio diretto**

Prodotto preassemblato per il collegamento del generatore di calore al circuito di riscaldamento.

Composto da: dispositivo d’intercettazione con 2 valvole a sfera per l’intercettazione del circuito di riscaldamento, 2 termometri integrati nel volantino delle valvole a sfera per l’indicazione della temperatura di mandata e ritorno, tubo flangiato sulla colonna di ritorno con valvola di ritegno integrata per evitare circolazioni per gravità e coibentazione con tappi intercambiabili rosso e blu per indicare la mandata e il ritorno.

Valvole a sfera: Corpo e asta in ottone con doppio O-Ring di tenuta.
Sfera in ottone cromato,
Guarnizioni sfera in PTFE,
Calotte in ottone.
Termometri integrati nei volantini, con indicatore per la posizione di “apertura” o “intercettazione”
.

Attacchi: lato caldaia e circuito di riscaldamento G 1“ 1/2 M, tenuta piana senza calotte per set boccole di collegamento.

**Dati tecnici:**

| | |
|---|---|
| Diametro nominale: | DN 25 |
| Temperatura max. d’impiego: | 85 °C |
| Pressione max. d’impiego: | 10 bar |
| Range di misura temperatura: | 0 °C fino a 120 °C |
| Pressione apertura valvola ritegno: | 20 mbar |
| Valore $k_{VS}$: | 7.4 |

Attacco circolatore: per circolatori con attacco G 1”1/2 M, interasse circolatore 130mm

Interasse mandata e ritorno: 125 mm

Avvertenza: Alla consegna la mandata si trova a destra. La mandata e il ritorno possono tuttavia essere invertiti in cantiere (si veda il manuale d’istruzione).

| **Modelli:** | **Cod.art.:** |
|---|---|
| Senza circolatore alta efficienza | 1355071 |
| con circolatore ad alta efficienza (EEI ≤ 0.2) | |
| Grundfos ALPHA 2.1 25-60 | 1355073 |
| Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKA | 1355074 |

**Funzione:**

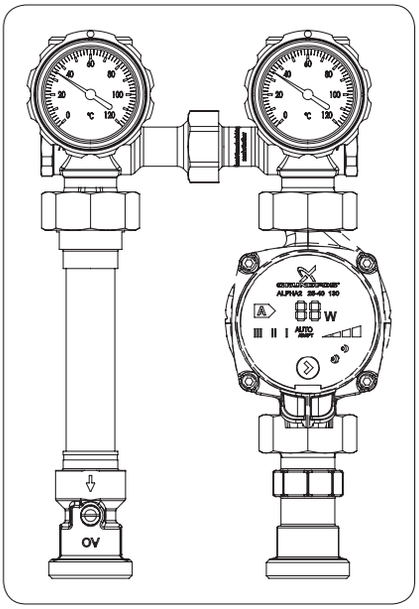
Il gruppo “Regumat S-130” per l’intercettazione del circuito di riscaldamento, è costituito da un dispositivo di intercettazione con termometri integrati nei volantini delle valvole a sfera e un distanziale per compensare la lunghezza della colonna di mandata. Se necessario, il gruppo è predisposto per l’installazione di un regolatore di pressione differenziale.

La valvola di ritegno integrata nella tubazione flangiata sulla colonna di ritorno, evita la circolazione per gravità.

**Avvertenza:**

A pompa spenta, negli impianti di riscaldamento è possibile che, nonostante la presenza della valvola di ritegno, si riscontri una lieve circolazione dovuta alla pressione dell’intero sistema. Le valvole di ritegno non sono valvole d’intercettazione a tenuta.

Per evitare malfunzionamenti dovuti alla presenza di impurità, si consiglia l’installazione di un filtro Oventrop. Prima della messa in servizio, risciacquare accuratamente l’impianto.




“Regumat S-130”

**Testo per capitolati: „Regumat M3-130“ DN 25 – gruppo miscelato**

Prodotto preassemblato per il collegamento del generatore di calore al circuito di riscaldamento.

Composto da: dispositivo d’intercettazione con 2 valvole a sfera per l’intercettazione del circuito di riscaldamento, 2 termometri integrati nel volantino delle valvole a sfera per l’indicazione della temperatura di mandata e ritorno, tubo flangiato sulla colonna di ritorno con valvola di ritegno integrata per evitare circolazioni per gravità, valvola miscelatrice a tre vie con bypass regolabile manualmente e servomotore per un controllo della temperatura di mandata, coibentazione con tappi intercambiabili rosso e blu per indicare la mandata e il ritorno.

Valvole a sfera: Corpo e asta in ottone
con doppio O-Ring di tenuta.
sfera in ottone cromato,
guarnizioni sfera in PTFE,
calotte in ottone.
Termometri integrati nei volantini, con indicatore per la posizione di “apertura” o “intercettazione”

.

Valvola a tre vie
miscelatrice: con bypass regolabile, corpo e inserto di regolazione in ottone albero miscelatore con doppio O-Ring di tenuta

Attacchi: lato caldaia e circuito di riscaldamento G 1“ 1/2 M, tenuta piana senza calotte per set boccole di collegamento

**Dati tecnici:**

| | |
|---|---|
| Diametro nominale: | DN 25 |
| Temperatura max. d’impiego: | 85 °C |
| Pressione max. d’impiego: | 10 bar |
| Range di misura temperatura: | 0 °C up to 120 °C |
| Pressione apertura valvola ritegno: | 20 mbar |
| Valori $k_{VS}$: | 4.3 |

Attacco circolatore: per circolatori con attacco G 1”1/2 M, interasse circolatore 130mm

Servomotore: Tensione 230 V
Corsa per angolo di 90°: 140 secondi
Lunghezza cavo 2,2 m

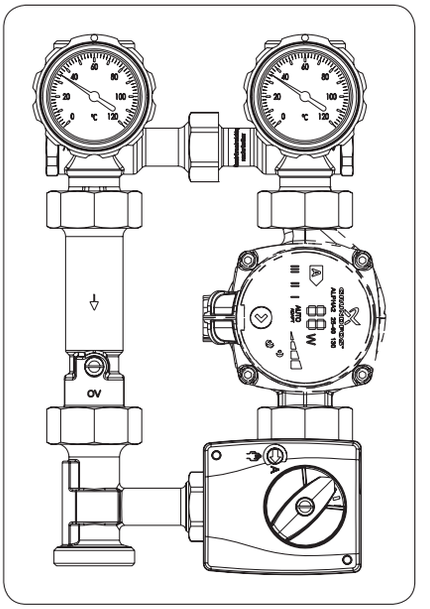
Interasse mandata e ritorno: 125 mm

Avvertenza: Alla consegna la mandata si trova a destra. La mandata e il ritorno possono tuttavia essere invertiti in cantiere (si veda il manuale d’istruzione).

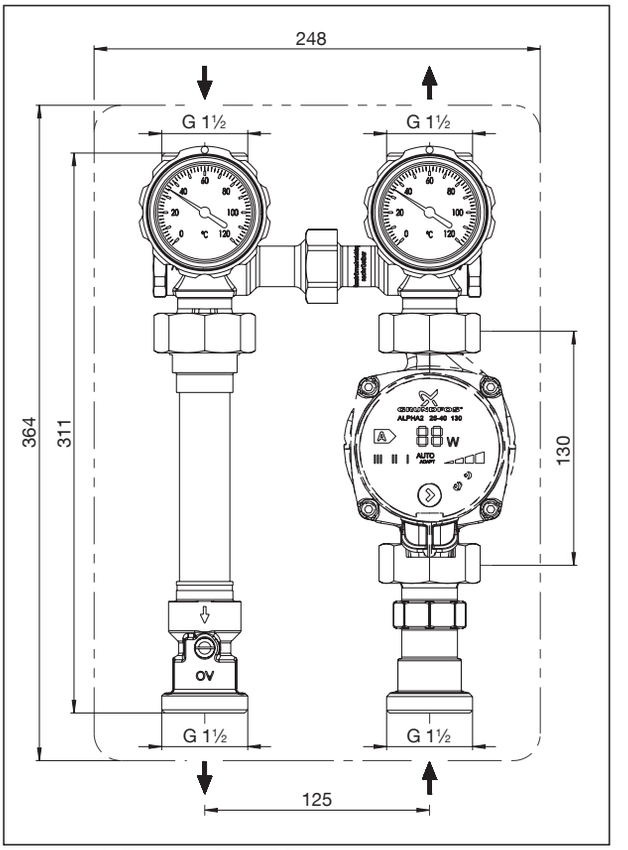
| **Modelli:** | **Item no.:** |
|---|---|
| senza circolatore alta efficienza | 1355271 |
| con circolatore ad alta efficienza (EEI ≤ 0.2) | |
| Grundfos ALPHA 2.1 25-60 | 1355273 |
| Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKA | 1355274 |

**Funzione**

Il gruppo „Regumat M3-130“ corrisponde nella struttura e nel funzionamento al gruppo „Regumat S-130“. E’ inoltre dotato di una valvola miscelatrica a tre vie con valvola di ritegno e servomotore. La valvola miscelatrice a tre vie serve per la regolazione della temperatura di mandata ed è equipaggiata inoltre di un bypass regolabile manualmente. Tramite il bypass è possibile miscelare manualmente una parte del ritorno alla mandata, per ridurre ad esempio la temperatura di mandata nei sistemi di riscaldamento a pannelli.



“Regumat M3-130”




Dimensioni “Regumat S-130” DN 25

Nella versione con miscelatore (M3-130), il miscelatore è nella posizione di apertura completa.

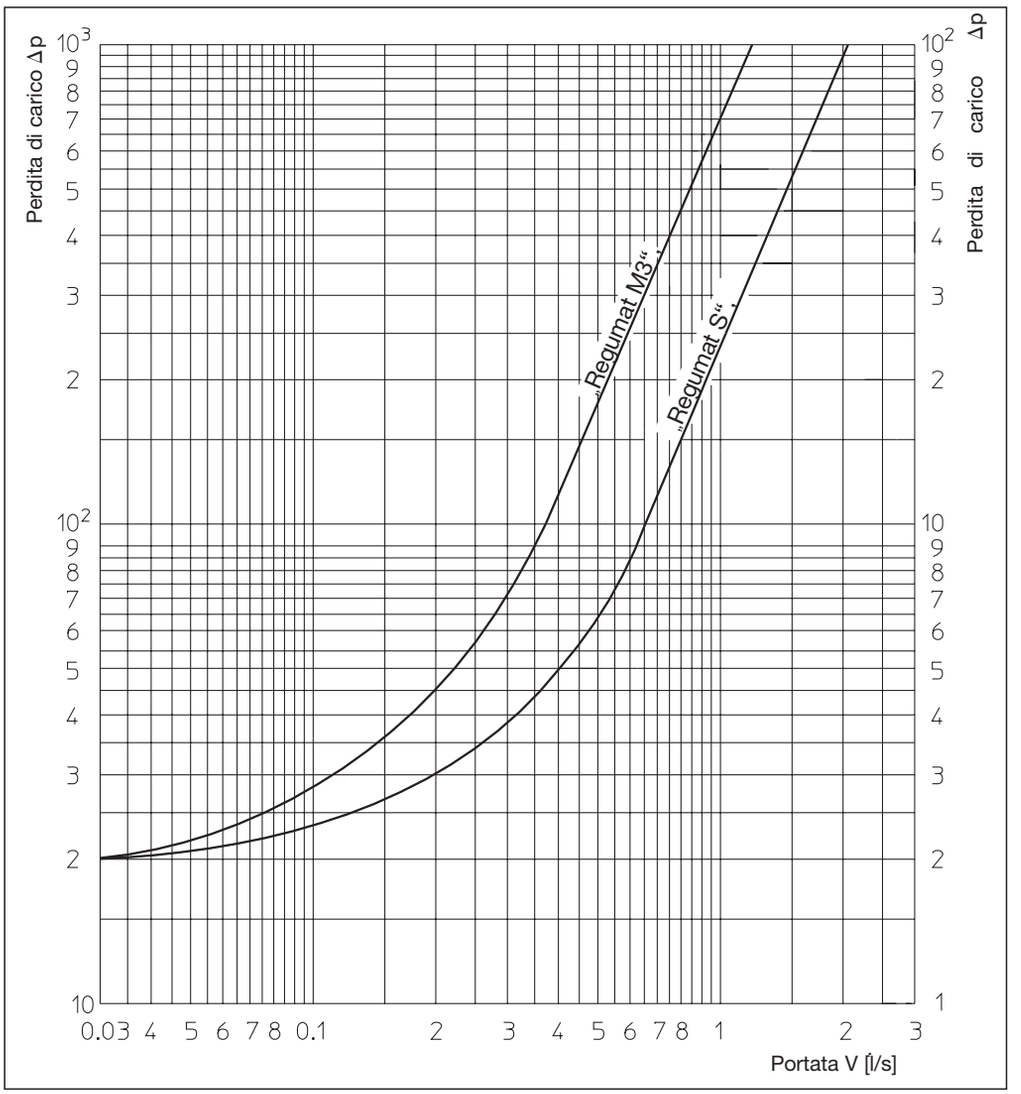



Diagramma delle portate “Regumat-130” DN 25

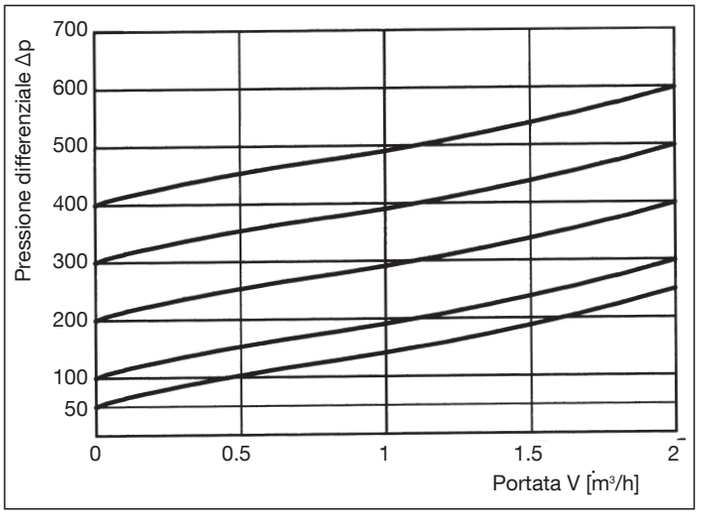



Diagramma delle portate con bypass (regolatore delle pressione differenziale)

**Supporto di montaggio a parete:**
Per il fissaggio dei gruppi Regumat DN 25 alla parete è disponibile il supporto di montaggio cod.art.1352096.

**Il set di boccole di collegamento è acquistabile separatamente come accessorio.**

Salvo modifiche tecniche.

Gruppo prodotti 6
ti 137-IT/10/MW
Edizione 2017