

oventrop

marka
Instalatora

Armatura Premium + Systemy

Grupy pompowe do łączenia źródła ciepła z instalacją

Przeгляд produkcji





1



2

2

System „Regumat” oferowany przez firmę Oventrop obejmuje grupę produktów umożliwiających łączenie kotła, pompy cyrkulacyjnej i rur instalacji. Produkty mogą być dostarczone jako prefabrykowane grupy lub w elementach pojedynczych (dotyczy tylko średnicy DN 25).

W katalogu Oventrop znaleźć można odpowiednią kombinację armatury (grupe) wzgl. pojedyncze elementy systemu umożliwiające wykonanie instalacji wg indywidualnej koncepcji inwestora.

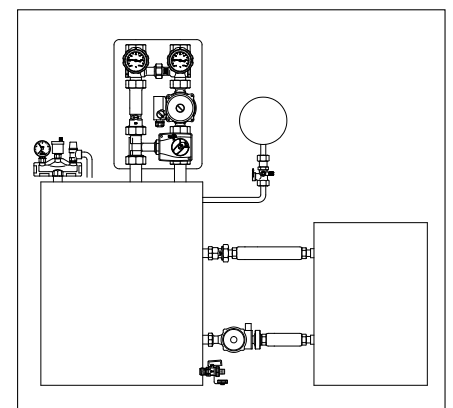
Armatura do kotłów firmy Oventrop charakteryzuje się najwyższą jakością wykonania i nowoczesnością rozwiązań technicznych. Proces produkcji poddany jest stałej kontroli na wszystkich jego etapach, dzięki czemu gwarantowana jest niezawodność działania produktu Oventrop w długim okresie użytkowania.

Armatura do kotłów firmy Oventrop zaprojektowana jest na ciśnienie PN 10.

Zalety:

- uniwersalna łupina izolacyjna do grup pompowych ze wszystkimi chodliwymi pompami energooszczędnymi
- możliwość zamiany kierunków zasilania i powrotu na budowie
- wysoka pewność działania
- wszystkie produkty „z jednej ręki”
- wysokogatunkowe materiały wyjściowe i półprodukty
- krótki czas montażu w instalacji
- zwarta konstrukcja
- łatwa konserwacja
- łupina izolacyjna spełnia dodatkową rolę zabezpieczenia przy pakowaniu i w transporcie

- 1** „Regumat M3-180”, DN 25, z pompą energooszczędną (klasa energetyczna A), długość pompy 180 mm, z mieszaczem trójdrogowym z ręcznie nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacją.
- 2** „Regumat M3-130”, DN 25, długość pompy 130 mm, z mieszaczem trójdrogowym z ręcznie nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacją. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.
- 3** Schemat ideowy systemu.



3



1



2



3



4

„Regumat 130/180” – grupa pompowa do szybkiego łączenia kotła z instalacją centralnego ogrzewania.

Przyłącza G 1½", płaskouszczelniane.

Grupy „Regumat” mogą być dostarczane z pompą lub bez, „Regumat-180” z zaworem kulowym pompowym lub bez.

1 „Regumat S-130/180”

DN 25, bez pompy,

składający się z modułu odcinającego z dwoma zaworami kulowymi i 2 termometrami, zaworu stopowego, rury dystansowej i izolacji.

Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

2 „Regumat M3-130”

DN 25, z pompą,

składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, zaworu stopowego, mieszacza trójdrogowego z nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacji.

Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

3 „Regumat S-180”

DN 25, z pompą energooszczędną i zaworem kulowym pompowym przed pompą,

składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, zaworu stopowego i izolacji uniwersalnej.

4 „Regumat M3-180”

DN 25, z pompą energooszczędną i zaworem kulowym pompowym przed pompą,

składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej z zaworem stopowym, mieszacza trójdrogowego z nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacji uniwersalnej.



	Wykonanie bez mieszacza		Wykonanie z mieszaczem	
	„Regumat” S-130 DN 25 S-180 DN 25	„Regumat” M3-130 DN 25 M3-180 DN 25	„Regumat” M3-130 DN 25 M3-180 DN 25	„Regumat” M4-180 DN 25
Moduł odcinający (bez zaworu nadmiarowo-upustowego)	X	X	X	X
Zawór stopowy	X	X	X	X
Mieszacz trójdrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)		X		
Mieszacz czterodrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)				X
Rura dystansowa	X			
Izolacja	X	X	X	X



1



2



3



4

„Regumat-180” – grupa pompowa do łączenia kotła z instalacją centralnego ogrzewania (długość pompy 180 mm).

Przyłącza G 2, płaskouszczelniane. Grupy pompowe „Regumat” mogą być dostarczane z pompą lub bez, z zaworem kulowym pompowym przed pompą lub bez.

1 „Regumat S-180”

DN 32, z pompą energooszczędną, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, zaworu stopowego i izolacji.

2 „Regumat M3-180”

DN 32, z pompą energooszczędną, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, zaworu stopowego, mieszacza trójdrogowego z napędem oraz izolacji.

3 „Regumat M 4-180”

DN 32, bez pompy, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, zaworu stopowego, mieszacza czterodrogowego z brązu z nastawialnym bypassem i napędem oraz izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

4 „Regumat M3-180”

DN 32, z pompą energooszczędną i zaworem kulowym pompowym przed pompą, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, mieszacza trójdrogowego z zaworem stopowym i napędem oraz izolacji uniwersalnej.

Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.



	Wykonanie bez mieszacza		Wykonanie z mieszaczem	
	„Regumat” S-180 DN 32	„Regumat” M3-180 DN 32	„Regumat” M4-180 DN 32	„Regumat” M3-180 DN 32
Moduł odcinający (bez zaworu nadmiarowo-upustowego)	X	X	X	X
Zawór stopowy	X	X	X	X
Mieszacz trójdrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)		X		
Mieszacz czterodrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)				X
Rura dystansowa	X			
Izolacja	X	X	X	X



1



2



3



4

„Regumat 220/280” DN 40/50 – grupa pompowa do łączenia kotła z instalacją centralnego ogrzewania (długość pompy 220/280 mm).

Przyłącza: od strony kotła G 2 płaskouszczelniane, od strony instalacji gwint wewnętrzny Rp 2.

Grupy „Regumat” dostarczane są z pompą lub bez.

1 „Regumat S-220”

DN 40, z pompą energooszczędną, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, zawór na powrocie ze zintegrowanym zaworem stopowym. Zawór kulowy pompowy z zaworem opróżniająco-płuczającym, rura dystansowa, izolacja uniwersalna.

2 „Regumat M3-220”

DN 40, z pompą energooszczędną, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, zawór na powrocie ze zintegrowanym zaworem stopowym. Zawór kulowy pompowy z zaworem opróżniająco-płuczającym, mieszacz trójdrogowy z napędem, izolacja uniwersalna.

3 „Regumat S-280”

DN 50, z pompą energooszczędną, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, zawór na powrocie ze zintegrowanym zaworem stopowym. Zawór kulowy pompowy z zaworem opróżniająco-płuczającym, rura dystansowa, izolacja uniwersalna.

4 „Regumat M3-280”

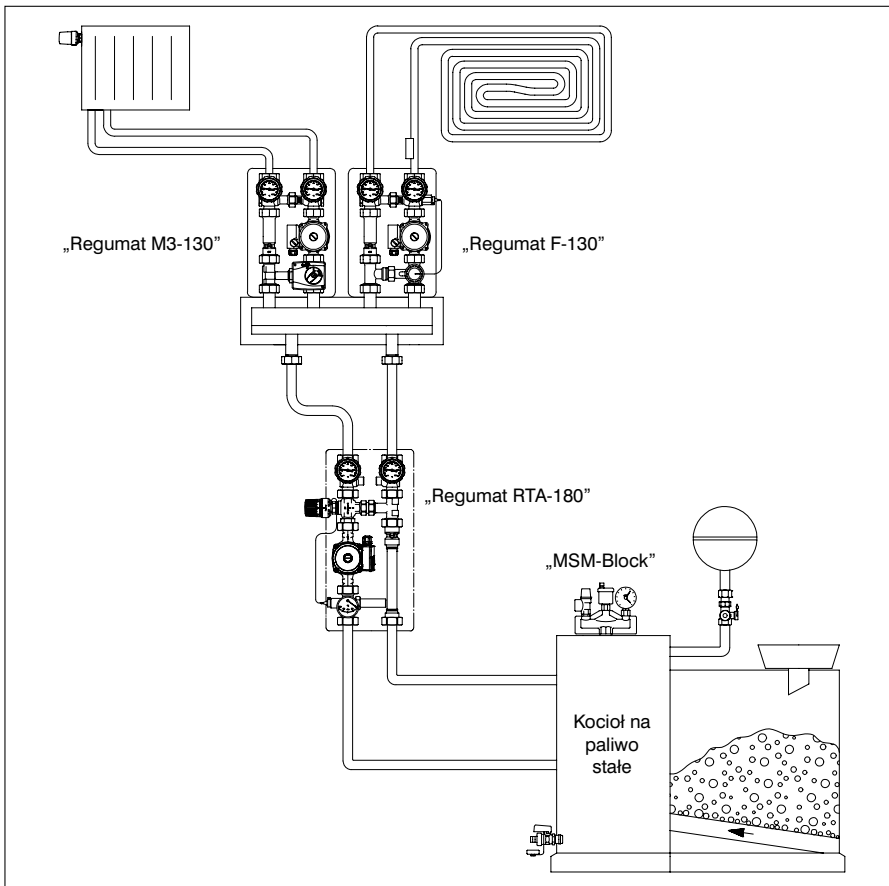
DN 50, z pompą energooszczędną, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, zawór na powrocie ze zintegrowanym zaworem stopowym. Zawór kulowy pompowy z zaworem opróżniająco-płuczającym, mieszacz trójdrogowy z napędem, izolacja uniwersalna.



	Wykonanie bez mieszacza	Wykonanie z mieszaczem
	Regumat S-220 DN 40 S-280 DN 50	Regumat M3-220 DN 40 M3-280 DN 50
Zawór kulowy odcinający (zasilający) z termometrem i zaworem opróżniająco-płuczającym	X	X
Zawór kulowy odcinający (powrotny) ze zintegrowanym zaworem stopowym, termometrem i zaworem opróżniająco-płuczającym	X	X
Zawór kulowy pompowy z zaworem opróżniająco-płuczającym	X	X
Mieszacz trójdrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)		X
Izolacja	X	X



1



2

6

Grupa pompowa „Regumat RTA” umożliwi połączenie kotła stałopalnego z instalacją centralnego ogrzewania lub zasobnikiem.

Grupa RTA podnosi temperaturę wody powrotnej do min. 55 °C (ponad poziom temperatury punktu rosy). Funkcja ta zapobiega szkodliwej dla kotła kondensacji pary wodnej.

W fazie rozruchu instalacja pracuje spięta „na krótko” (tylko w obiegu kotłowym). Przez bocznik gorąca woda z pionu zasilającego trafia bezpośrednio do powrotu. Kiedy temperatura powrotu osiągnie poziom 55 °C – zawór mieszający zaczyna kierować gorącą wodę do instalacji.

Zalety:

- wstępnie zmontowana grupa armaturowo-pompowa
 - wykonania, w zależności od długości pompy, „Regumat RTA 130” lub „Regumat RTA 180”, DN 25 lub DN 32
 - wykonanie z wysokogatunkowych materiałów i podzespołów
 - seryjnie z łupiną izolacyjną z EPP
 - łatwy montaż dzięki użyciu tulei przyłączeniowych
 - zintegrowany czujnik temperatury powrotu
- Grupa składa się z następujących elementów: modułu odcinającego (zawory kulowe ze zintegrowanymi w pokrętkach termometrami wskazującymi temperatury zasilania i powrotu); zaworu stopowego na zasilaniu zapobiegającym niepożądanym cyrkulacji grawitacyjnej lub odwrotnej, pompy cyrkulacyjnej Wilo zainstalowanej na powrocie (długość pompy 130 wzgl. 180 mm), trójdrogowego zaworu mieszającego z regulatorem temperatury z czujnikiem zanurzeniowym (zakres temperatur 40 do 70 °C).

1 „Regumat RTA-130”, DN 25

2 Schemat ideowy systemu

3 „Regumat RTA-180”, DN 25

4 „Regumat RTA-180”, DN 32



3



4



„Regumat F/FR-130/180” – grupy pompowe do regulacji i ograniczania temperatury zasilania w kombinowanych instalacjach grzejnikowo-podłogowych. Zakres temperatury zasilania może być regulowany w zakresie 20 – 50 °C. Grupa „Regumat FR-180” posiada pompę z korpusem z brązu, odporną na korozję wywołaną przenikaniem tlenu do czynnika w instalacjach wykonanych z rur dyfuzyjnie nieszczelnych.

Czujnik temperatury na pionie zasilającym steruje ustawieniem mieszacza odpowiednio do zadanej temperatury zasilania. Elektryczny bezpiecznik temperatury wyłącza pompę przy zbyt wysokiej temperaturze zasilania i włącza ją ponownie po jej spadku.

Zalety:

- wstępnie zmontowana grupa pompowa z pompą o dł. 130 wzgl. 180 mm
- wykonanie z wysokogatunkowych materiałów i podzespołów
- seryjnie z łupiną izolacyjną z EPP
- łatwy montaż dzięki użyciu tulei przyłączeniowych
- zintegrowany czujnik temperatury powrotu
- w zestawie elektryczny bezpiecznik temperatury maksymalnej

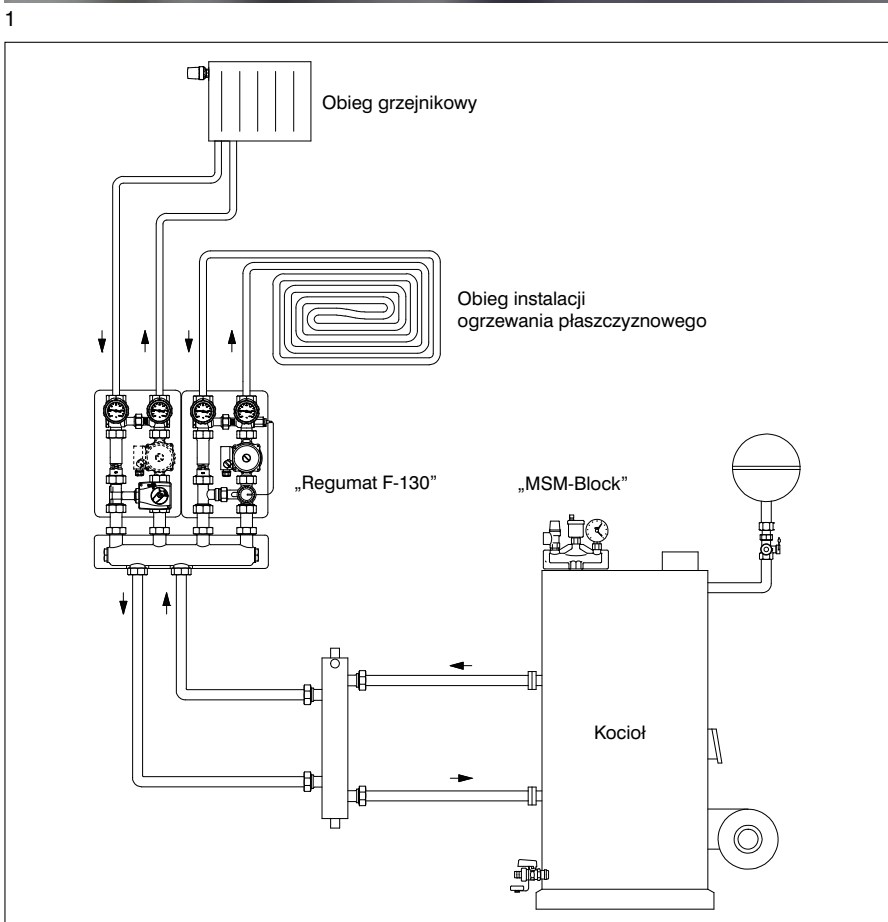
Grupa składa się z następujących elementów:

modułu odcinającego ze zintegrowanymi termometrami, zaworu stopowego, trójdrogowego zaworu mieszającego, regulatora temperatury z czujnikiem zanurzeniowym (zakres regulacji 20 do 50 °C), pompy, elektrycznego bezpiecznika temperatury maksymalnej.

1 „Regumat F-130”, DN 25

2 Schemat ideowy systemu

3 „Regumat F-180”, DN 25, z wymiennikiem ciepła



3

2



1



2

1 Wymiennik ciepła z izolacją i grupą bezpieczeństwa do rozbudowy grup pompowych „Regumat” DN 25.

2 „MSM-Block” – blok bezpieczeństwa do kotła w zamkniętych instalacjach centralnego ogrzewania wg DIN EN 12828, o mocy do 50 kW. „MSM-Block” składa się z: korpusu z miedzi, manometru, odpowietrznika automatycznego z miedzi (z zaworem stopowym), membranowego zaworu bezpieczeństwa 3 bary i izolacji.

Wykonania: gwint wewnętrzny 1" lub gwint zewnętrzny G 1, płaskouszczelniany.

3 Rozdzielacz z izolacją i uchwytami ściennymi do podłączenia 2 wzgl. 3 grup „Regumat” (max. do 5 obiegów grzewczych).

4 „HydroFixx” – sprzęgło hydrauliczne DN 25 z rozdzielaczem, z izolacją i uchwytem ściennym. Zwarta kombinacja sprzęgła i rozdzielacza wykonanych ze stali, do podłączenia 2 lub 3 grup pompowych „Regumat”.

5 „Hydrofixx” DN 40/50

Sprzęgło z rozdzielaczem i izolacją. Zwarta kombinacja sprzęgła i rozdzielacza wykonanych ze stali, do podłączenia 2 lub 3 grup pompowych „Regumat”.

6 Rozdzielacz modułowy do grup pompowych „Regumat” DN 25.

Rozdzielacz modułowy może być rozbudowany przez dokręcenie kolejnych modułów, do maksymalnie 6 obiegów po każdej ze stron (kotła i instalacji).

7 Mieszacze z napędem do regulacji temperatury zasilania w instalacjach centralnego ogrzewania z wymuszonym obiegiem, nastawa ręczna lub z użyciem napędu elektromotorycznego.

Wykonania: mieszacz trójdrogowy lub czterodrogowy z brązu, DN 25, z gwintem zewnętrznym G 1 1/2" wzgl. DN 32 z gwintem zewnętrznym G 2.

8 Grupa bezpieczeństwa do zabezpieczenia instalacji przed niebezpiecznym wzrostem ciśnienia wewnętrznego. Do połączenia z wymiennikiem ciepła „Regumat”.

9 Podpora teleskopowa do rozdzielaczy „Hydrofixx” DN 40/50.



3



4



5



6



7



8



9



1 Sterowany pogodowo regulator obiegu grzewczego do obsługi:

- obiegu grzewczego z mieszaczem
 - obiegu grzewczego bez mieszacza (bezpośredniego obiegu grzewczego)
 - podgrzewu wody użytkowej
- (pozostałe możliwości – patrz instrukcja obsługi)

Wyposażony w trzy czujniki temperatury i jeden czujnik temperatury zewnętrznej.

Zastosowanie:

Regulator obiegu grzewczego „Regtronic EH” firmy Oventrop stosowany jest do pogodowej regulacji temperatury zasilania w obiegu grzewczym z mieszaczem odpowiednio ustawialnej krzywej grzania.

Możliwość zaprogramowania faz grzania i obniżenia przy pomocy pokręteł. Możliwość sterowania pracą pompy ładującej w celu uzyskania pożądanej temperatury wody w zasobniku. Opcjonalny przekaźnik wielofunkcyjny umożliwi wysterowanie dodatkowych funkcji, np. podnoszenie temperatury powrotu.

Nr kat. 115 20 92

Osprzęt: „FBR 2”

(Pilot z czujnikiem temperatury)

Zalety:

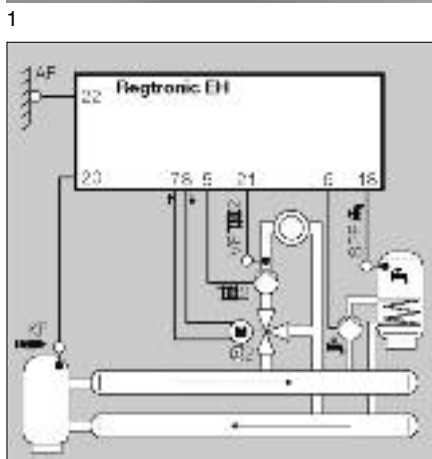
- łatwe programowanie z użyciem pokręteł
- możliwość obsługi różnorodnych instalacji
- zaleca się zastosowanie z innymi produktami Oventrop, takimi jak: „Regufloor HW” lub grupa pompowa „Regumat M3”

Przykład instalacji:

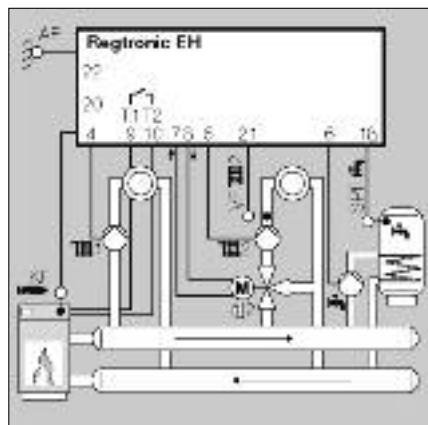
2,4 „Regtronic EH” użyty do regulacji jednego obiegu grzewczego z mieszaczem oraz podgrzewu wody użytkowej w oparciu o zasobnik

3 „Regtronic EH” użyty do regulacji jednego bezpośredniego obiegu grzewczego, jednego obiegu grzewczego z mieszaczem oraz podgrzewu wody użytkowej.

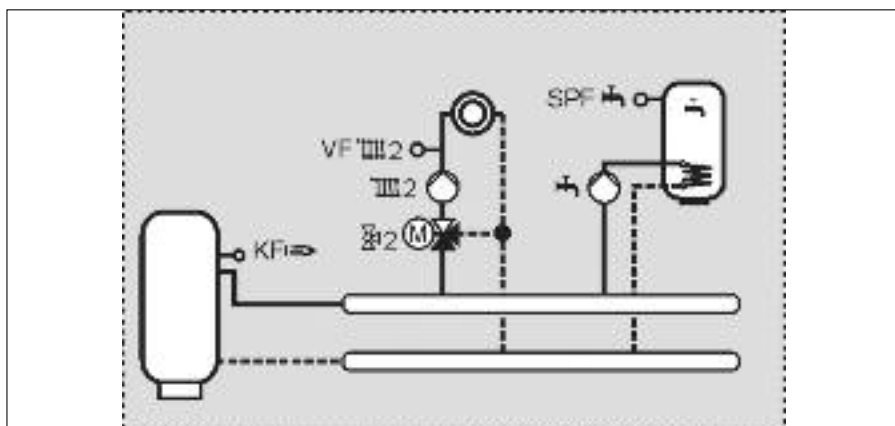
Pozostałe informacje w Katalogu produktów, rozdział 6 i 13, jak również na www.owntrop.pl.



2



2



4



1



2



3



4



5



6



7



8

1 „Optibal P” – zawory kulowe pompowe do łatwego montażu obiegowych w instalacjach ciepłej wody i centralnego ogrzewania. Mogą być dostarczane z zaworem stopowym lub bez.

2 Regulator temperatury z czujnikiem zanurzeniowym lub przyłgowym z trójdrogowym zaworem rozdzielającym lub mieszającym PN 16, z brązu.

Przydatne np. do podwyższania temperatury powrotu kotłów stałopalnych. Zawory mogą być instalowane z napędami elektrotermicznymi lub elektromotorycznymi.

3 „Expa-Con” – zawory rewizyjne z plombą. Do kontroli, konserwacji i ewentualnej wymiany membranowych naczyń wzbiorczych.

4 Odpowietrzniki automatyczne z zaworem stopowym, z mosiądzu; wersja kątowna bez zaworu stopowego lub jako odpowietrznik precyzyjny z zaworem stopowym.

5 Filtry siatkowe z brązu z siatką pojedynczą lub podwójną (dla dokładnej filtracji), siatka wykonana ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej.

6 Zawory zwrotne i zawory stopowe. Zawory zwrotne z brązu i mosiądzu, z uszczelnieniem z FKM, do zabudowy poziomej lub pionowej.

Zawory stopowe z mosiądzu, z odpowietrznikiem automatycznym lub bez, z gwintem wewnętrznym/zewnętrznym wzgl. przyłączem kolnierzowym.

7 Zawory manometryczne z mosiądzu. Stosowane w instalacjach centralnego ogrzewania, z dławnicą i gwintem wewnętrznym, bez powłoki galwanicznej lub chromowanej.

8 „Optiflex” – zawory kulowe z mosiądzu, z gwintem zewnętrznym lub wewnętrznym, samouszczelniającym, z nakrętką kontrolującą, uchwyt z ogranicznikiem obrotu, z końcówką do węża (uszczelnienie miękkie) i zaślepką.

Pozostałe informacje dotyczące armatury do kotłów i pomp znajdują Państwo w Katalogu produktów oraz w arkuszach danych technicznych – Grupa produktów 6.

Zastrzegamy sobie prawo wprowadzania zmian technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

Dostępne w firmie:



OVENTROP Sp. z o.o.
ul. Świerkowa 1B, Bronisze
05-850 Ożarów Mazowiecki
Telefon +48 (22) 722 96 42
Telefax +48 (22) 722 96 41

E-Mail: info@oventrop.pl
Internet: <http://www.oventrop.pl>
Wydanie 07/2012