



Systém řízení jakosti Oventrop je certifikován podle DIN-EN-ISO 9001.

**Datový list**

### Okruh použití:

Soustavy pro změkčování pitné vody PN 10 pro průmyslové, komerční prostory i domácnosti. Teplota vody max. 90 °C

### Popis:

Rozdělovací armatury jsou automaticky pracující směšovací ventily pro soustavy pro změkčování pitné vody. Nahrazují doposud běžně užívané obtokové vedení (bypass) a instalují se jako kompletní armatury do přívodu a zpátečky změkčovacích automatů.

Závitové výstupy různých dimenzí umožňují bezproblémové připojení změkčovacích automatů s různými připojovacími rozměry.

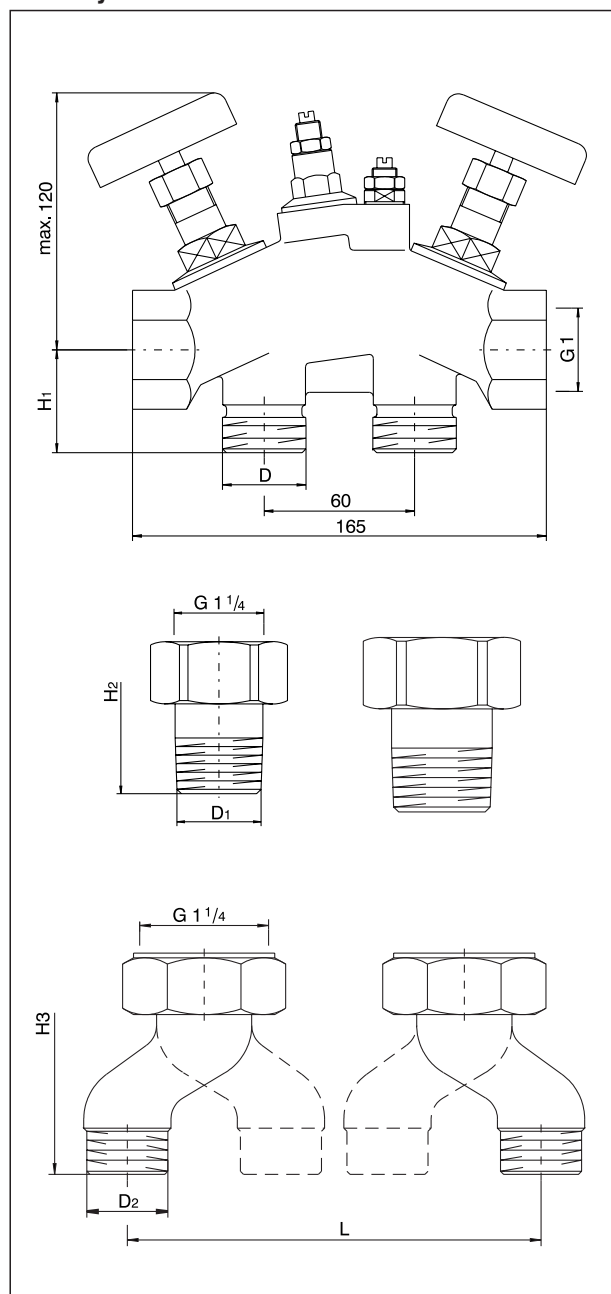
Rozdělovací armatura automaticky udržuje jednu nastavenou zbytkovou tvrdost smíšené vody na konstantní hodnotě nezávisle na odebíraném množství a kolísání tlaku. Zbytková tvrdost vody se nastaví pouze jednou při instalaci. Pokud se tvrdost neupravené vody výrazně změní, například pokud ji změní vodárna, musí se samozřejmě provést nové nastavení změkčovacího zařízení i rozdělovací armatury.

Těleso rozdělovací armatury je vyrobeno z bronzu odolného proti korozi, podle DIN 50930-6. Všechny ostatní části jsou zhotoveny z mosazi, plastu a nekorodující oceli, měkká těsnění ze speciální směsi perbananu.

### Výr. č.:

Typ ventilu	Výr. č.
Rozdělovací armatura s hadicovou přípojkou s převlečnou maticí G 1	610 10 08
Rozdělovací armatura bez přípojného šroubení pro převlečnou matici G 1 1/4	610 10 51
Přímé přípojné šroubení 1	610 05 08
Přípojné šroubení „S“ 3/4	610 06 06
Přípojné šroubení „S“ 1	610 05 08

### Rozměry:



### Rozměry:

Světlost	D	D <sub>1</sub> EN 10226	D <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L max.
1"	G 1	–	–	37	–	–	–
	G 1 1/4	R 1	–	37	78	–	–
	G 1 1/4	–	G 3/4	37	–	94	110
	G 1 1/4	–	G 1	37	–	127	130

Upozornění: Pro obtokové větve průmyslových soustav na změkčování vody dodává Oventrop rozdělovací armatury jmenovité světlosti 1 1/4" a 2", pro které jsou k dispozici samostatné datové listy.

**Funkce a nastavení:**

Přiváděná neupravená voda při otevřeném uzavíracím ventilu vstupuje přípojkou (1) do rozdělovací armatury a dále přes přípojku (2) do změkčovacího zařízení.

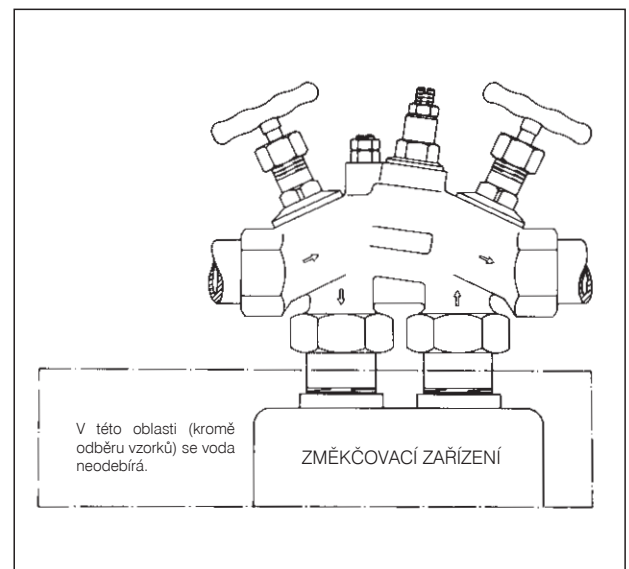
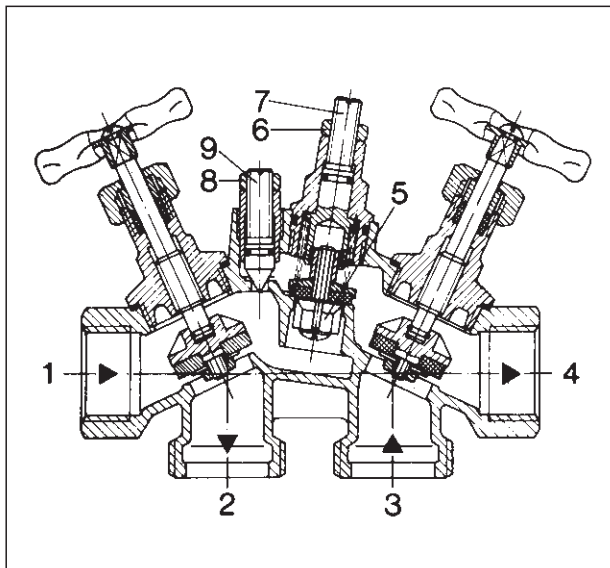
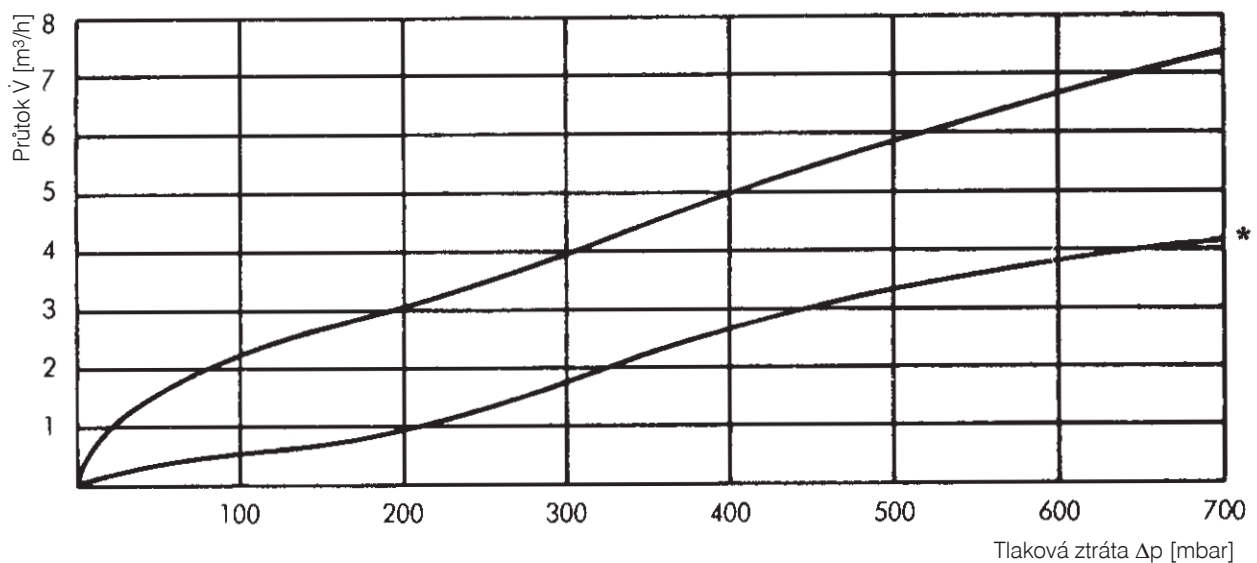
Voda změkčená na 0° dH opouští změkčovací zařízení přípojkou (3) a při otevřeném uzavíracím ventilu vystupuje přípojkou (4) do rozvodové soustavy. Při nízkém odběru vody se ke zcela změkčené vodě obtokovým ventilem (9) připojuje určité množství neupravené vody v závislosti na nastavení.

Při větším odběru vody, cca přes 300 l/h vzniká díky tlakové ztrátě změkčovacího zařízení mezi přípojkami (1) a (4) diferenční tlak, který otevře kužel ventilu (5), takže nyní je v závislosti na zvoleném nastavení ke změkčené vodě přimícháváno menší či větší množství neupravené vody.

Nastavení požadované zbytkové tvrdosti (zpravidla 8,5° dH) předpokládá provést přizpůsobení provozním podmínkám, které se provede takto:

Nejdříve se uzavře hlavní ventil (5) tak, že se uvolní kontramatka (6) a vřeteno (7) se zašroubuje do tělesa až na doraz. Po uvolnění kontramatky (8) se obtokový ventil (9) přestaví tak, aby při 10 - 20% spotřeby vody (napouštění umývadla) bylo dosaženo požadované tvrdosti pitné vody. Nyní se utáhne kontramatka (8).

Následně se při průtoku cca 1500 l/h (napouštění vany) otevře hlavní ventil (5) otáčením vřetene (7) doleva tak, až se znovu dosáhne požadované tvrdosti. Po utáhnutí kontramatice (6) je nastavení ukončeno. Při uzavřených uzavíracích ventilech lze změkčovací zařízení demontovat za účelem opravy nebo údržby rozdělovací armatury. Nyní je obtokovou větví přiváděna nezměkčená voda k vyústění (4). V důsledku zúžení průřezu obtokovým vedením nyní neodpovídá průtok dané světlosti a musí být odpovídajícím způsobem zredukován.

**Tlaková ztráta armatury v závislosti na průtoku:**

Technické změny vyhrazeny.

Okruh výrobků 12  
ti 7-0/10/MW  
Vydání 2012