



**Regumaq X**

**Estaciones de agua potable**

Higiene con solo tocar un botón.



**Agua caliente sanitaria –**  
higiénicamente fiable,  
instantánea.

**Los requisitos aumentan.**  
Nuestras soluciones modulares crecen con ellos.

#### COMBINACIÓN INTELIGENTE

En Oventrop, hace tiempo que nos dimos cuenta que la higiene del agua potable era un tema complejo a la vez que sensible. Por este motivo, hemos estado desarrollando permanentemente durante los últimos años productos modulares, con los que poder satisfacer de forma fiable las crecientes exigencias en materia de higiene del agua potable.

Con nuestro sistema Aquanova, os proporcionamos soluciones pioneras con las cuales se puede resolver la higiene del agua potable de una manera completa, flexible y fiable.



#### HIGIENE CON SOLO PULSAR UN BOTÓN

Nuestras estaciones de agua potable Regumaq X calientan el agua potable justo cuando se necesita. Este principio de continuidad de caudal es particularmente higiénico - porque cuando el agua caliente se almacena, se pueden desarrollar grandes cantidades de gérmenes, tales como la bacteria legionella.

Las estaciones de agua potable Regumaq están disponibles *en tres variantes con diferentes niveles de funcionamiento*. Esto significa que tienes la solución correcta para cada situación, desde viviendas unifamiliares hasta edificios no residenciales.

#### VENTAJAS

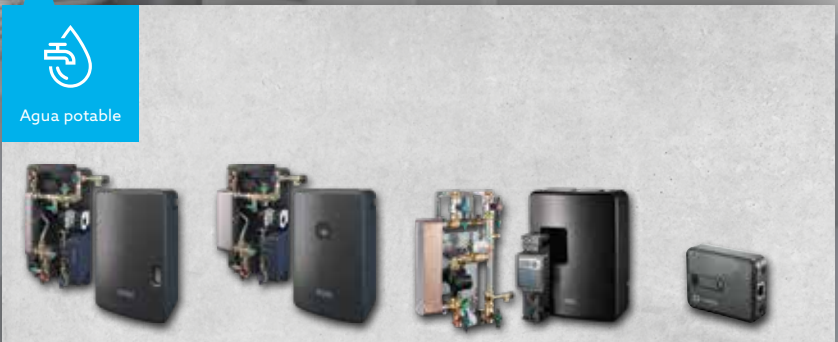


- + **Higiene fiable** para la preparación de agua potable - no se requiere almacenamiento de agua caliente sanitaria
- + **Intercambiador de calor con capa protectora Sealix®** (opcional) - incluso en condiciones de aguas críticas
- + **Eficiencia energética** debido al particularmente bajo exceso de temperatura - carga del acumulador de inercia a bajas temperaturas
- + **Óptima para conceptos de sistemas renovables debido al funcionamiento con acumuladores de inercia**

# Las estaciones Regumaq X como parte del sistema Aquanova



Agua potable



Regumaq X-25

Regumaq X-45

Regumaq X-80

Regtronic KM-TCP

## AGUA CALIENTE SANITARIA HIGIÉNICA

Si quieres diseñar una distribución de agua potable higiénica íntegramente, entonces nuestro sistema modular **Aquanova** es la solución correcta - **las estaciones de agua potable Regumaq** funcionan de manera fiable como parte del sistema.

Se puede ajustar individualmente las capacidades de descarga y los excesos de temperatura a los parámetros del sistema. Esto hace que **las estaciones de agua potable Regumaq** sean la *solución pionera para sistemas de baja temperatura y sistemas de energías renovables*. La capacidad de descarga puede aumentarse - por ejemplo, en el caso de requisitos especiales o cambios de uso - conectando las estaciones en paralelo. **De esta manera son posibles capacidades de descarga de hasta 500 litros por minuto.**

## ¿AGUA CALIENTE SANITARIA EN SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN DE EDIFICIOS? CONTROL INTELIGENTE.

Con el Regtronic KM-TCP puedes conectar en red nuestras *estaciones de agua potable con el sistema de automatización del edificio* - y de este modo asegurar el funcionamiento higiénico y seguro. Por ejemplo, el Regtronic KM-TCP controla la desinfección térmica, ajusta la configuración y emite mensajes de error.



Estación de agua potable Regumaq



Aquastrom UP-Therm



Aquastrom C



Aquastrom F  
con válvula de toma  
de muestras



Aquastrom VT



Optibal TW



Estación de lavado Regudrain



Aquastrom P



Regtronic KM-TCP



Estación de agua potable

# Potente y fiable – Las variedades de las estaciones Regumaq X.



Adecuada para  
bombas de calor



Adecuada para  
bombas de calor

**DESIGN PLUS**

powered by: ISH



## REGUMAQ X-25 PARA VIVIENDAS UNIFAMILIARES

1381125 | 27

Soldada en cobre | Capa protectora Sealix®

- Compacta y potente
- Ajustable a los parámetros del sistema mediante interruptores DIP
- Adecuada para sistemas de baja temperatura
- Tecnología de control rápido mediante tecnología de sensor de turbina y tecnología de bomba LIN
- Montaje sencillo por una persona



## REGUMAQ X-45 PARA BLOQUES DE VIVIENDAS

1381140 | 42

Soldada en cobre | Capa protectora Sealix®

- Potente y versátil en uso
- Panel de control táctil de vidrio intuitivo con modo usuario y experto para personal cualificado
- Numerosas funciones adicionales tales como estratificación de retorno o recalentamiento
- Adecuada para sistemas de baja temperatura
- Tecnología de control preciso mediante tecnología de sensor de turbina y tecnología de bomba LIN (posible conexión en paralelo)
- Montaje sencillo por una persona




**REGUMAQ X-80  
PARA BLOQUES DE VIVIENDAS Y EDIFICIOS NO  
RESIDENCIALES**

1381580 | 82

Soldada en cobre | Capa protectora Sealix®

- Particularmente potente
- Ajustable a los parámetros del sistema con control electrónico Regtronic RQ
- Conexión posible al Datalogger CS-BS: en red, visualización o acceso remoto
- Interfaz de web para ajuste y lectura del controlador o reenvío de los datos del controlador al sistema de gestión del edificio (BMS)



# Higiene del agua potable controlada con seguridad con Regumaq X-25, X-45 y X-80.

## Regumaq X-25 y X-45 la higiene del agua potable de una manera sencilla y segura

Para estas dos estaciones nos hemos centrado en un funcionamiento sencillo: La Regumaq X-25 está **especialmente diseñada para viviendas unifamiliares** y puede ajustarse fácilmente a los parámetros requeridos del sistema usando los interruptores DIP. La Regumaq X-45 tiene un panel de control táctil de cristal de **manejo intuitivo** – numerosas funciones adicionales pueden configurarse aquí. Cuando la estación está funcionando en modo experto para personal cualificado, se enciende un anillo de color rojo.

El diseño de los tubos hidráulicamente optimizado y el intercambiador de calor de placas de alto rendimiento hacen posible **altas capacidades de descarga**. Además, se pueden ajustar individualmente las capacidades de descarga y los excesos de temperatura requeridos a los parámetros del sistema. Especialmente con **sistemas de baja temperatura tales como bombas de calor**, que alcanzan un balance energético total positivo.

Vuestros clientes se benefician de un **control de temperatura sensible y preciso** – que lo alcanzamos a través de la comunicación de la bomba mediante LIN bus y una turbina que responde de una manera particularmente sensible.

### OPCIONES MODULARES PARA APLICACIONES ESPECIALES

Puedes contar con la **preparación de agua potable segura** incluso en condiciones de aguas críticas. Opcionalmente, el intercambiador de calor está disponible con nuestra pionera capa protectora con auto-protección Sealix® – una seguridad adicional para aplicaciones especiales.

Incluso en espacios pequeños, se puede instalar el kit de circulación de agua potable opcional con o sin bomba de alta eficiencia y de este modo mantener la higiene del agua potable. Se pueden configurar rápidamente los diferentes modos de funcionamiento con el nuevo concepto de funcionamiento.





Preparación segura de agua caliente sanitaria "justo en el momento"



Control de temperatura sensible y preciso



La variedad óptima para los requisitos de todos los edificios

## Regumaq X-80

Alto rendimiento a todos los niveles.

Preparación de agua caliente sanitaria no solo "justo en el momento" y sin almacenamiento sino también **a gran escala**: el grupo **Regumaq X-80** electrónicamente controlado es ideal para bloques de viviendas, hoteles, hospitales, residencias o instalaciones deportivas. Con el Regumaq X-80, el concepto de sistema renovable es implantado de una manera óptima. Se conecta a un acumulador de inercia que es calentado mediante energía solar o combustibles sólidos tales como gasóleo o gas.

### EL CONCEPTO: SIEMPRE SEGURO

Hemos diseñado el **Regumaq X-80** de manera que pueda controlar incluso **los caudales de agua potable más pequeños**, por ejemplo, de 1 l/min.

La bomba de circulación en el lado del acumulador (circuito primario) es de velocidad controlada, dependiendo de la temperatura y del caudal en el lado del agua potable (circuito secundario). No hay contaminación, ya que hay turbulencias de caudal en el intercambiador de

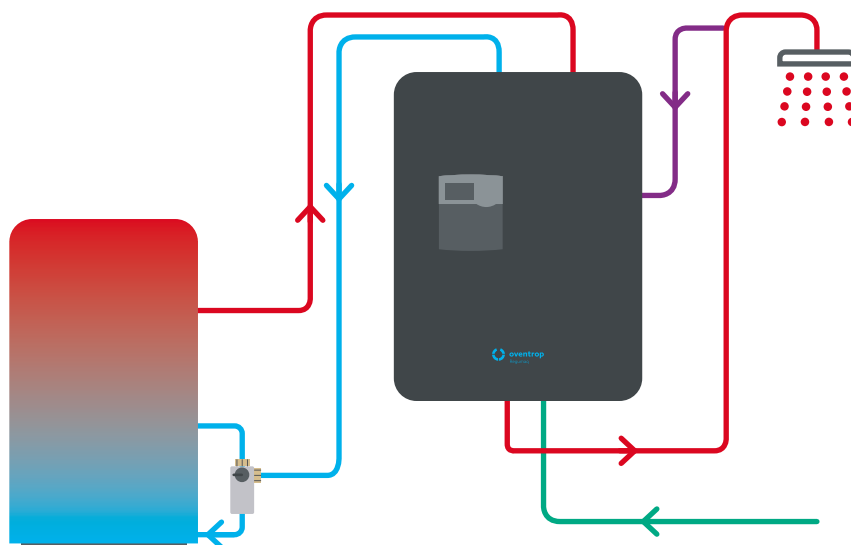
calor, y, en consecuencia, se alcanza un buen **efecto de autolimpieza**. Los componentes del sistema del intercambiador de calor tienen conexiones de sellado plano, están premontados en una placa de soporte y son estancos.

### CONTROLAMOS LA HIGIENE DEL AGUA POTABLE DE UNA MANERA PIONERA

El controlador electrónico **Regtronic RQ** puede conectarse al data logger **Datalog CS-BS** mediante un bus de datos (S-bus). Esto permite **configurar la red y visualizar** los parámetros del sistema – o acceder al sistema de manera remota. El controlador se puede configurar y visualizar a través de un interfaz web, y los datos del controlador pueden reenviarse al sistema de gestión del edificio (BMS). Esto **permite la optimización del comportamiento de todo el sistema**.

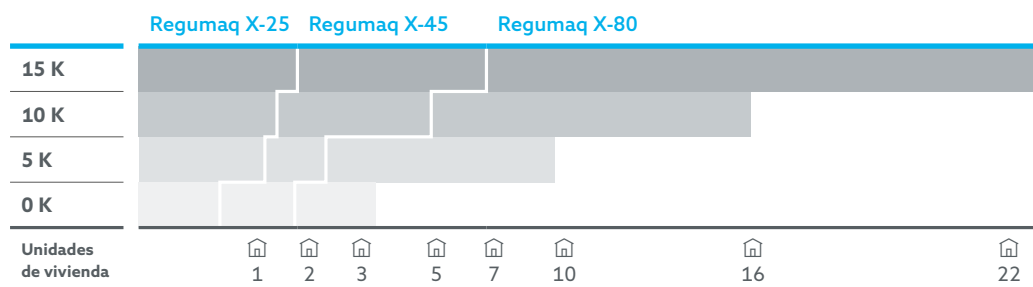
# Gran rango de funcionamiento con el exceso de temperatura más bajo.

## EJEMPLO DEL SISTEMA USANDO EL REGUMAQ X-80



■ Agua fría de consumo humano (AFCH) ■ Agua caliente sanitaria (ACS) ■ Circulación de agua caliente sanitaria (ACS-C)

## RANGOS DE FUNCIONAMIENTO

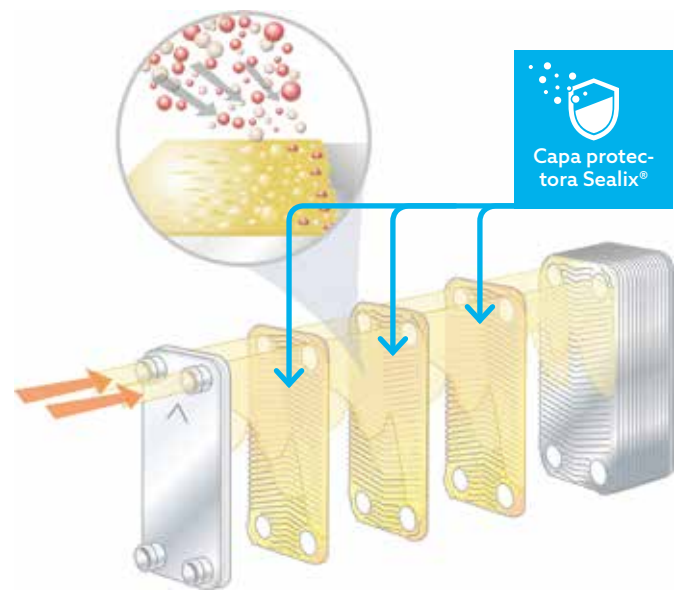
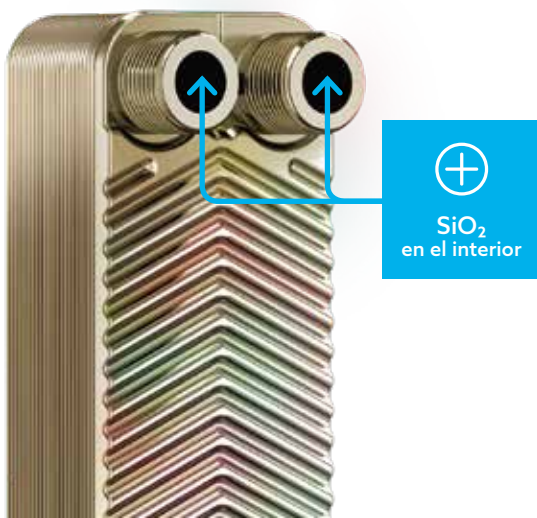


## EXCESO DE TEMPERATURA REQUERIDO

Exceso de temperatura requerido	0 K	15 K
Regumaq X-25: Rango de funcionamiento	14 l/min	25 l/min
Regumaq X-45: Rango de funcionamiento	24 l/min	a 45 l/min
Regumaq X-80: Rango de funcionamiento	38 l/min	77 l/min

De acuerdo con el método de ensayo SPF

# Mantiene su promesa: la capa protectora Sealix®



Sellado con silicio para seguridad adicional en ubicaciones con condiciones críticas de agua (contenido de cloruro hasta 300 mg/l a 60 °C)

Opcionalmente, nuestras **estaciones de agua potable Regumaq** están disponibles con nuestra capa protectora Sealix®.

Esto crea una **seguridad adicional** en ubicaciones con condiciones de aguas críticas, de esta manera protege el intercambiador de calor por completo - contra la corrosión, calcificación y contaminación.

## VENTAJA DE LA CAPA PROTECTORA SEALIX®

- + La superficie con efecto loto reduce los depósitos
- + Bajo riesgo de calcificación
- + Vida útil más larga debido a la protección primaria y secundaria
- + Resistencia media más alta
- + Estructura de la superficie repelente
- + Costes de mantenimiento reducidos



Clima interior



Hidráulica



Estaciones,  
acumuladores



Agua potable



Gasóleo



Smart Home,  
Smart Building

Oventrop es el colaborador para la calefacción y refrigeración eficiente y la higiene del agua potable. Los servicios y sistemas modulares ofrecen soluciones pioneras que todo experto HVAC puede usar para su trabajo – de una manera sencilla y flexible – desde la planificación a la instalación, desde la industria al mercado. Al ser un negocio familiar, Oventrop acompaña a sus socios durante muchos años - de una manera competente y personal.

Oventrop GmbH & Co. KG · Paul-Oventrop-Str. 1 · 59939 Olsberg, Alemania  
Tel. +49 2962 820 · Fax +49 2962 82400 · mail@oventrop.com · www.oventrop.com

Oventrop Ibérica S.L. · C/ Bahía de Pollensa, 5 · 28042 Madrid, España  
Tel. +34 618 260 449 · mail@oventrop.es · www.oventrop.es