

Sous-station Regudis H-MHT

Pour le raccordement d'un circuit de chauffage mélangé (surfaces chauffantes), d'un circuit de chauffage direct (radiateurs) et d'un ballon d'eau chaude sanitaire

Sous-station OVENTROP Regudis H-MHT avec échangeur de chaleur à plaques pour le transfert indirect de la chaleur d'un réseau de chauffage local ou urbain à l'installation d'eau potable et de chauffage de maisons individuelles et logements collectifs.

Avec régulateur électronique pour le réglage de la température de départ de l'installation de chauffage en fonction de la température extérieure et la limitation simultanée de la température de retour vers le réseau de chauffage local/urbain.

Avec groupe avec circulateur Regumat M3 et aquastat électrique pour le raccordement d'un circuit de chauffage mélangé (surfaces chauffantes).

Avec module de raccordement HT pour le raccordement d'un circuit de chauffage direct (radiateurs).

Côté secondaire avec dispositif de raccordement d'un ballon d'eau chaude sanitaire avec échangeur de chaleur à serpentin situé à l'intérieur.

Pour utilisation dans des réseaux de chauffage local et urbain fermés pour service avec des fluides non-agressifs, non-dangereux (par ex. eau ou mélanges eau-glycol selon VDI 2035/ÖNORM 5195).

La station est fournie avec des modules de fonctionnement prémontés et est complètement paramétrée et testée en usine.

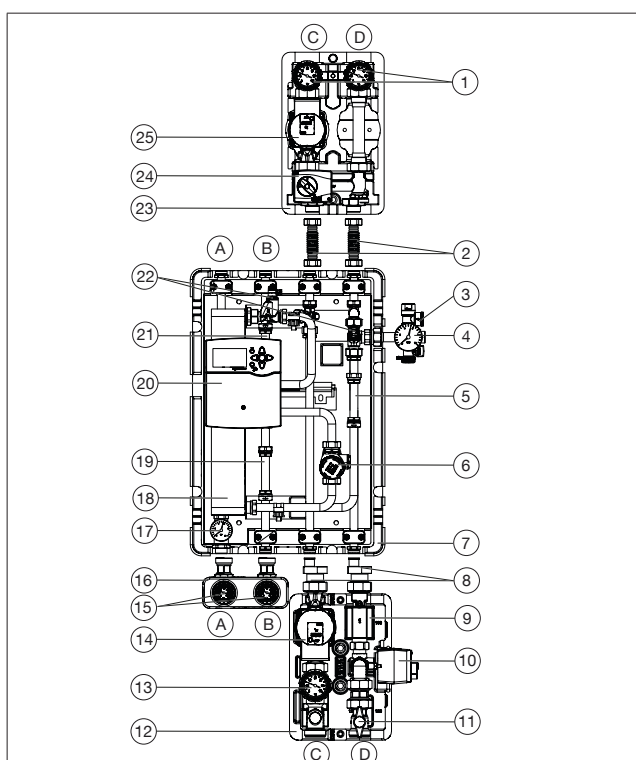


Fig. 2: Configuration Regudis H-MHT



Fig. 1: Sous-station Regudis H-MHT

(1)	Robinet à tournant sphérique avec thermomètre intégré à la manette
(2)	Tube de raccordement
(3)	Groupe de sécurité
(4)	Manomètre
(5)	Manchette pour compteur de calories
(6)	Robinet de réglage et de régulation combinés Cocon QTZ avec moteur
(7)	Isolation arrière
(8)	Pièce de raccordement
(9)	Entretoise à brides avec clapet ATS
(10)	Robinet de commutation avec moteur tout ou rien
(11)	Robinet à tournant sphérique avec manette (2x)
(12)	Isolation arrière
(13)	Robinet à tournant sphérique avec thermomètre intégré à la manette
(14)	Circulateur
(15)	Thermomètre
(16)	Isolation arrière
(17)	Manomètre
(18)	Échangeur de chaleur
(19)	Manchette pour compteur de calories

(20)	Régulateur électronique
(21)	Manchette pour compteur de calories
(22)	Filtre avec purgeur d'air
(23)	Isolation arrière
(24)	Vanne mélangeuse à trois voies
(25)	Circulateur
Raccordements	
A	Circuit primaire - aller
B	Circuit primaire - retour
C	Circuits secondaires - aller
D	Circuits secondaires - retour

Généralités		
Réf.	1393027	
Désignation	Regudis H-MHT	
Dimension nominale	DN20	
Température de service max. ts	95°C	
Pression de service max. ps	10 bar	
Pression de service min. ps	1 bar	
Pression différentielle primaire max.	4 bar	
Température ambiante T	2-35°C	
Poids vide		
Regudis H-MHT	35,40 kg	
Caractéristiques hydrauliques		
Soupape de sécurité côté secondaire	3 bar	
Débit primaire max.	1300 l/h	
Manomètre Plage d'affichage	0 - 10 bar	
Fluides de service	Eau / Mélanges eau glycol	
Encombres		
Regudis H-MHT	Largeur x Hauteur x Profondeur (en mm)	545 x 1613 x 295
Raccordements vers la tuyauterie		
Sous-station	Filetage mâle G ¾ à joint plat	
Jeu de raccordement avec robinets à tournant sphérique	Filetage mâle G1 à joint plat	
Regumat	Filetage mâle G1 ½ à joint plat	

Module de commutation HT	Filetage mâle G1 ½ à joint plat
Caractéristiques électriques	
Tension de service régulateur	230 V AC, 50-60 Hz
Moteur	Fermé hors courant, 24 V DC, tension de commande 0-10 V
Matériaux	
Robinetterie	Laiton, bronze
Joints	Matériaux à fibres; EPDM
Embase	Acier zingué
Isolation thermique	Polypropylène expansé
Échangeur de chaleur	Plaques : acier inoxydable 1.4401
	Raccordements : acier inoxydable 1.4404
	Brasure étain : cuivre
 Tubes	Acier inoxydable 1.4404
Manchettes	Acier inoxydable 1.4404

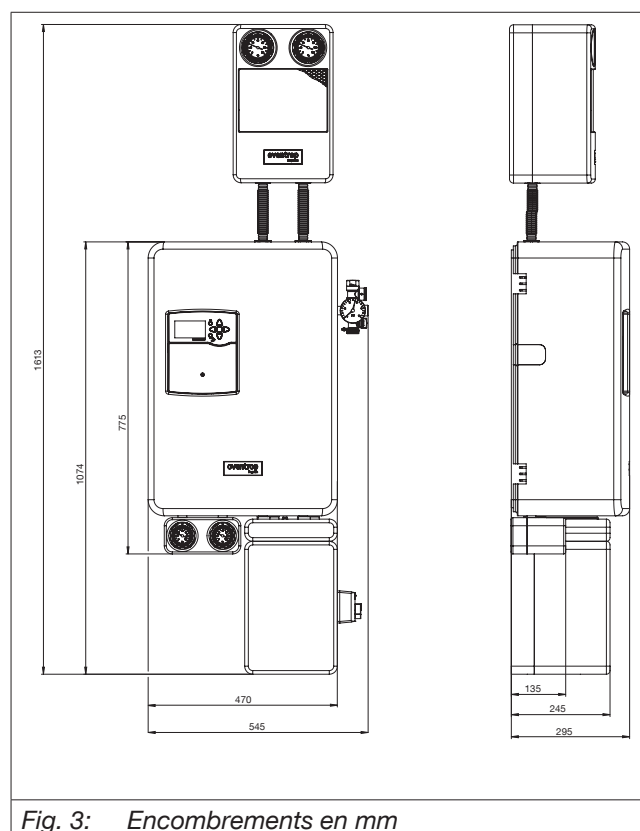


Fig. 3: Encombres en mm

Désignation	Réf.
Accessoires	
Ballon d'eau chaude sanitaire simple échangeur Hydrocor WM	1395010
	1395011
	1395012
Vase d'expansion à membrane	1399091
	1399092
Module d'extension Regtronic EM	1152098
Jeu de raccordement	1399080

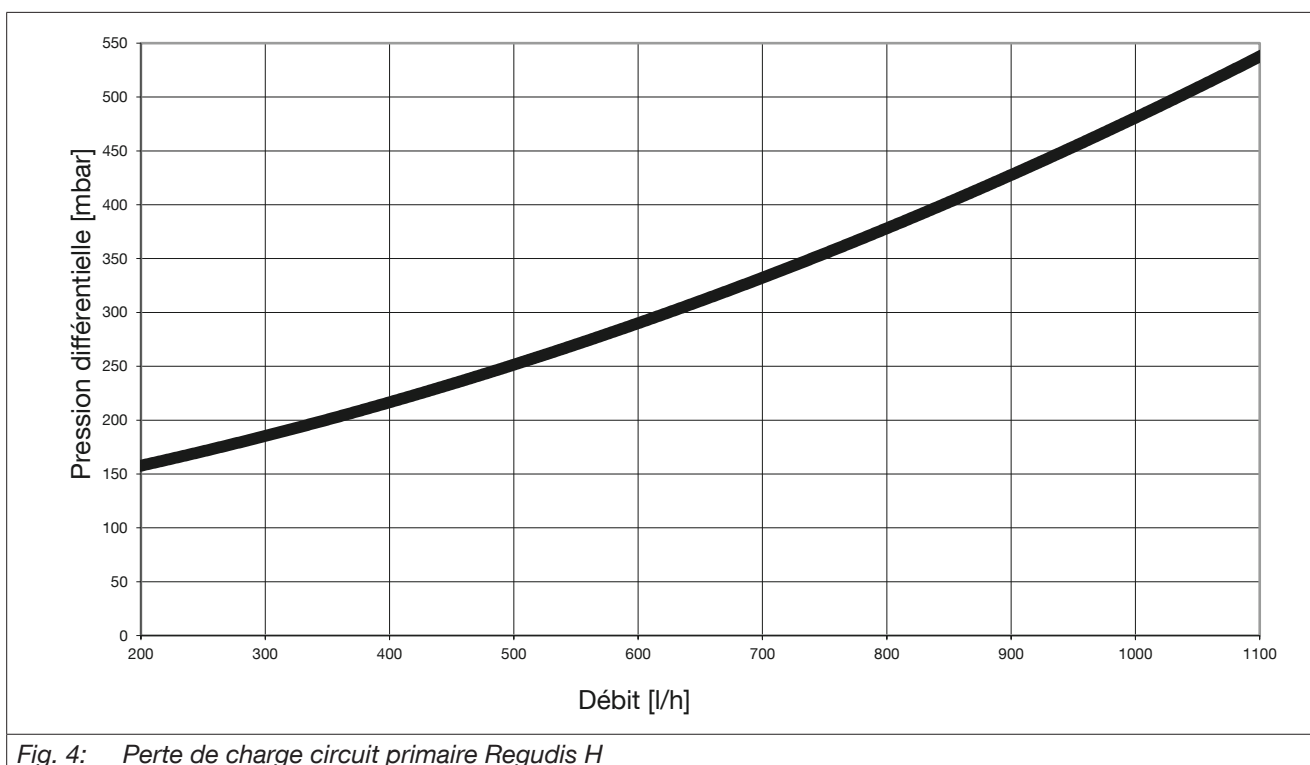


Fig. 4: Perte de charge circuit primaire Regudis H

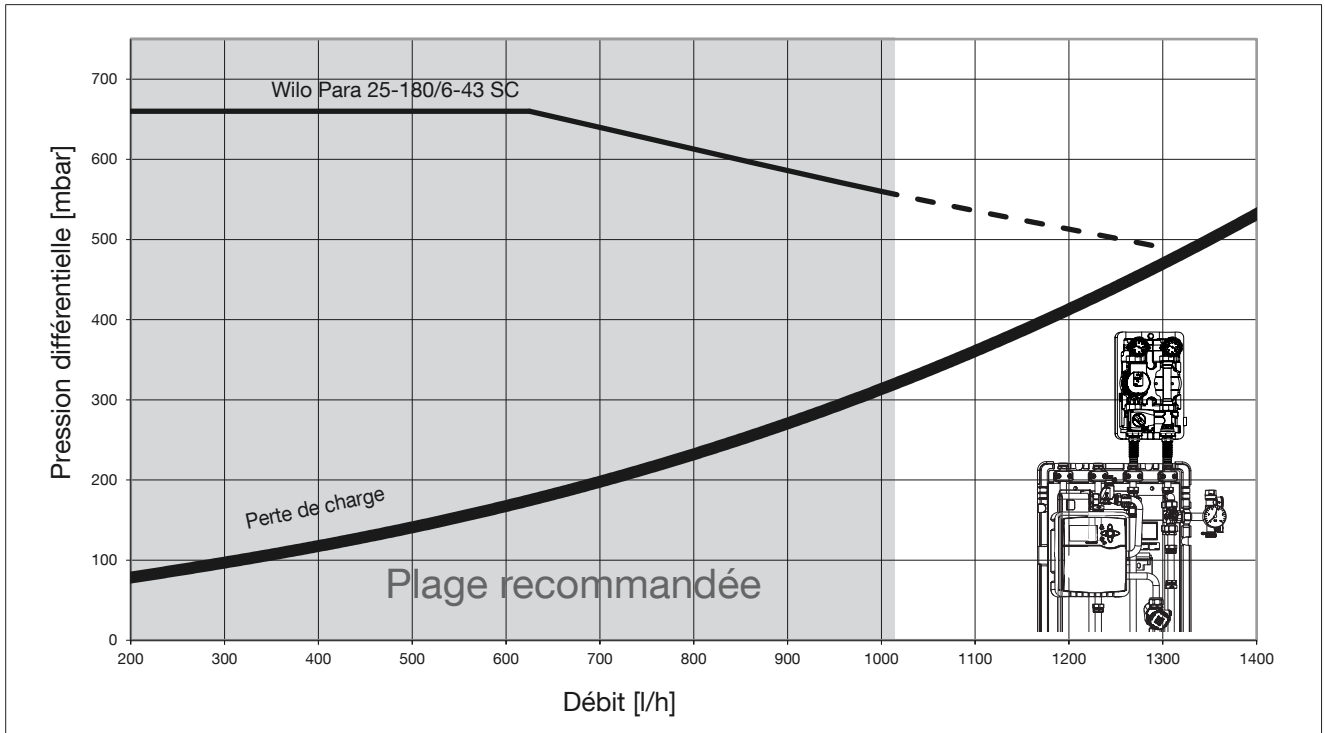


Fig. 5: Perte de charge circuit secondaire Regudis H-MHT (Regumat M3)

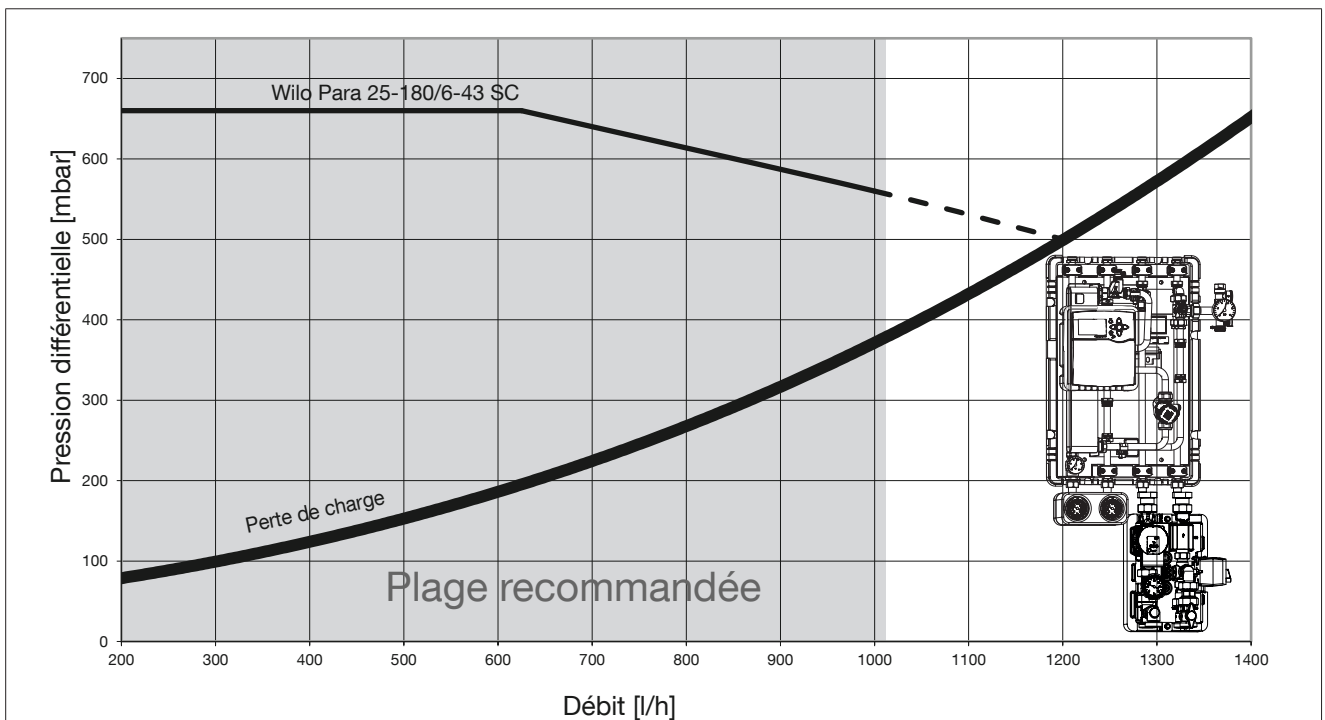


Fig. 6: Perte de charge circuit secondaire Regudis H-MHT (module de commutation)

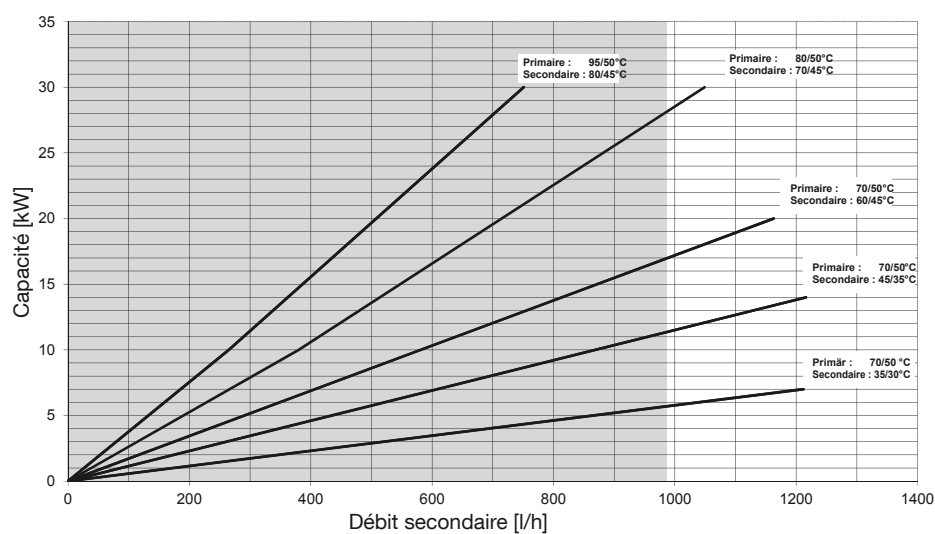


Fig. 7: Diagramme des puissances ; débit max. recommandé Regudis H en combinaison avec le module de commutation HT

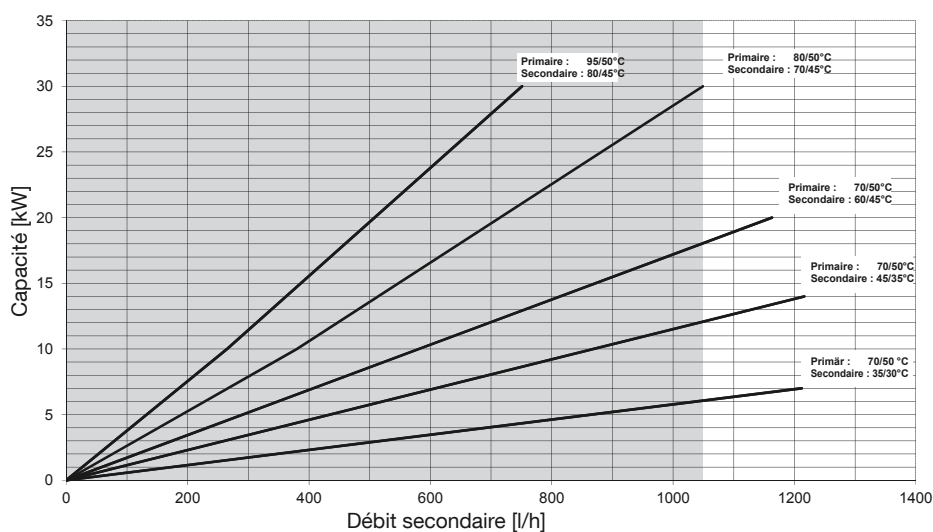


Fig. 8: Diagramme des puissances ; débit max. recommandé Regudis H en combinaison avec Regumat S

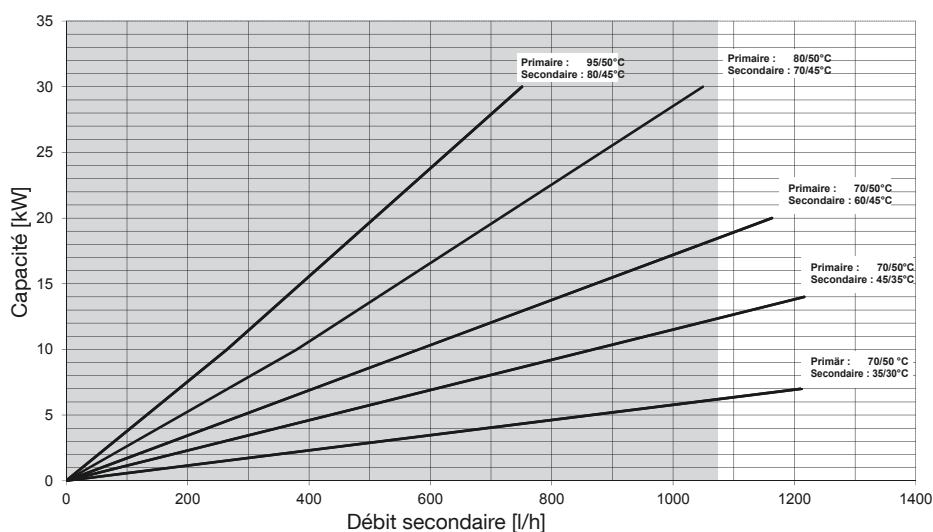


Fig. 9: Diagramme des puissances ; débit max. recommandé Regudis H en combinaison avec Regumat M3