

Okruh použití:

Soustavy pro změkčování pitné vody PN 10 pro průmyslové a komerční prostory a velkoodběratele.

Teplota vody max. 90 °C. Zajištění minimální průtok.

Popis:

Rozdělovací armatury jsou automaticky pracující směšovací ventily pro zařízení pro změkčování pitné vody. Toto provedení bylo vyvinuto speciálně pro velké soustavy. Rozdělovací armatury se instalují do obtokové větve namísto dosud obvyklých posuvníků.

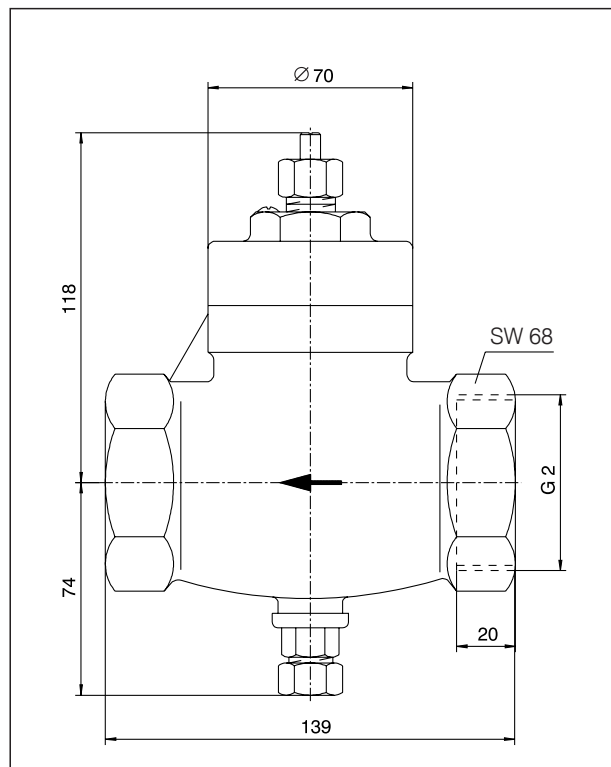
Rozdělovací armatura automaticky udržuje jednu nastavenou zbytkovou tvrdost smíšené vody na konstantní hodnotě nezávisle na odebíraném množství a kolísání tlaku. Zbytková tvrdost vody se nastaví pouze jednou při instalaci. Pokud se tvrdost neupravené vody výrazně změní, například pokud ji změní vodárna, musí se samozřejmě s novým nastavením změkčovacího zařízení nově nastavit i rozdělovací armatura.

Těleso armatury je vyrobeno z materiálu odolného proti korozi, bronzu, podle DIN 50930-6. Všechny ostatní části jsou zhotoveny z mosazi, řídicí membrána ze speciální směsi perbunanu.

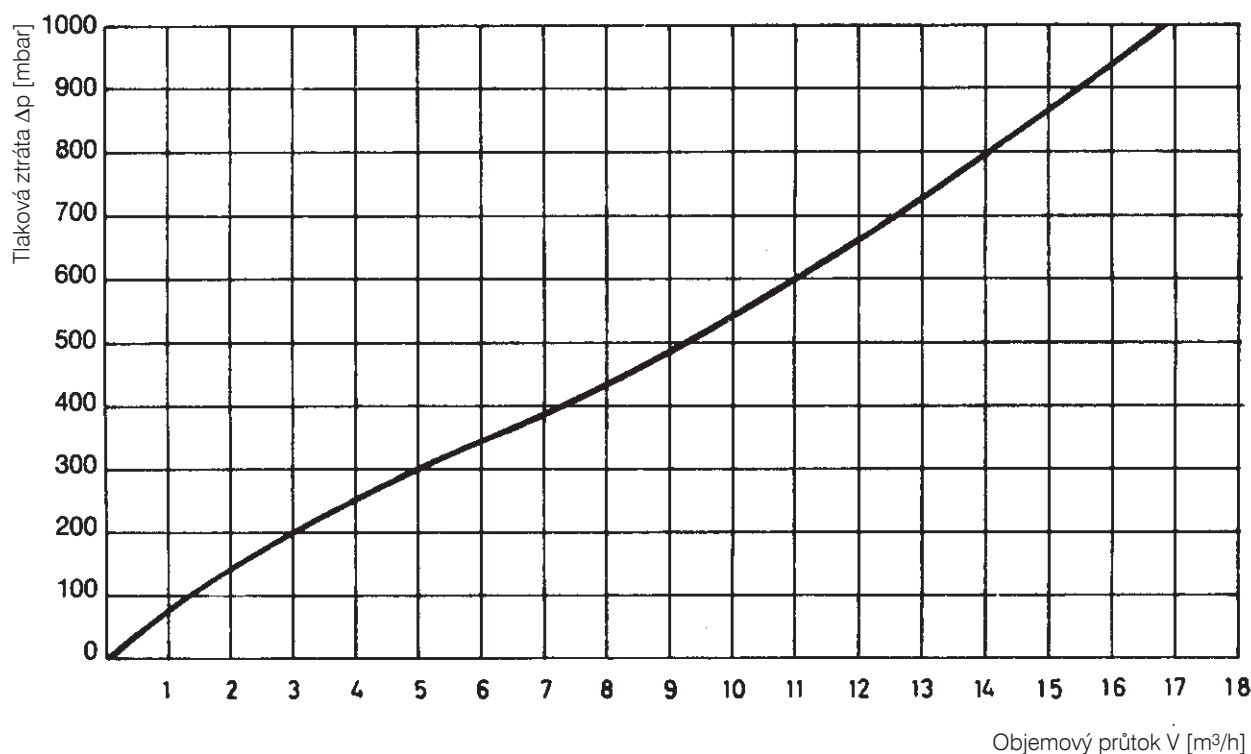
Výr. č.:

610 20 16 Rozdělovací armatura PN 10, velikost 2".

Rozměry:



Tlaková ztráta v závislosti na průtoku:



Funkce:

K vodě změkčené na 0° dH se podle požadované zbytkové tvrdosti přimíchává rozdělovací armaturou určité množství neupravené vody. To závisí na odběru a na tlaku ve vedení.

Otáčením regulačního šroubu (7) doprava se uzavírací kužel (6) rozdělovací armatury zdvihne z uzavíracího sedla a je umožněn průtok neupravené vody obtokovým vedením.

Při malém odběru vody se takto ke změkčené vodě, přicházející ze změkčovacího zařízení, přidává neupravená voda v množství daném polohou regulačního šroubu (7).

Při větším odběru vody díky tlakové ztrátě změkčovacího zařízení vzniká v rozdělovací armatuře diferenční tlak, který přes řídicí kanály (8) a (9) působí na membránu (10). Při narůstajícím diferenčním tlaku je překonána přitlačná síla pružiny (5) a kužel ventilu (6) je zdvižen z uzavíracího sedla, takže nyní podle nastavení regulačního šroubu (11) může být ke změkčené vodě, přiváděné ze změkčovacího zařízení, přimíšeno větší množství neupravené vody.

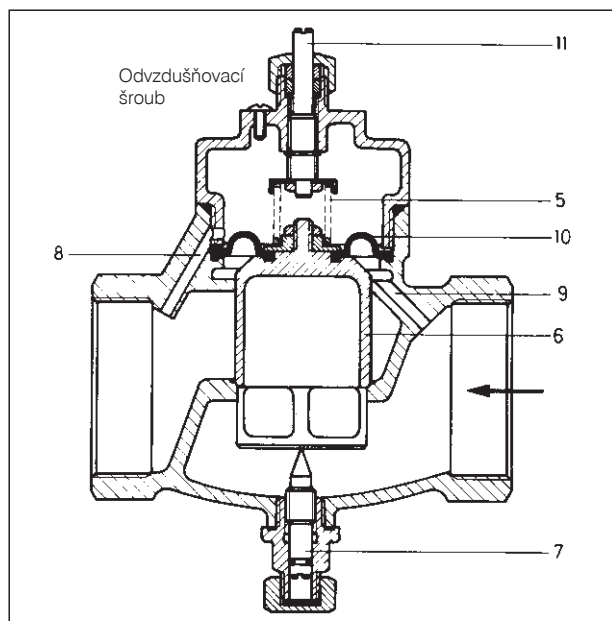
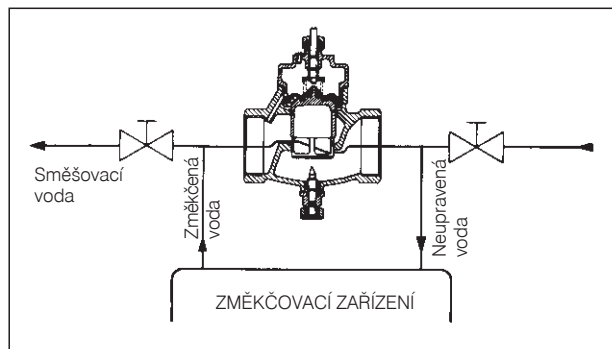
Nastavení:

Nastavení požadované zbytkové tvrdosti (zpravidla 6° dH) předpokládá provést přizpůsobení provozním podmínkám, které se provede takto:

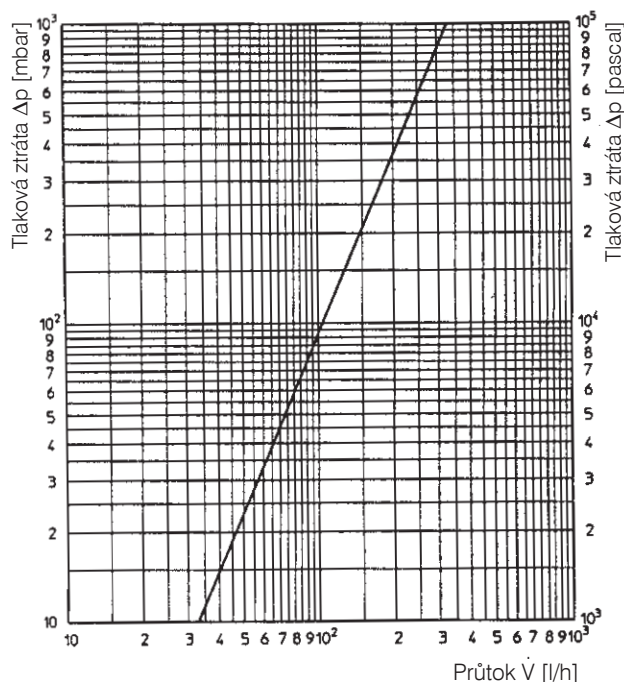
Nejdříve se regulační šroub (11) vytočí směrem doprava až na doraz a pak znovu otočí zpět o 1 až 2 otáčky. Pak se regulačním šroubem (7) nastaví požadovaná tvrdost vody při průtočném množství cca 20% z max. výkonu změkčovacího zařízení. Při příliš nízké tvrdosti užitkové vody se regulační šroub (7) mírně pootočí doprava (přitom musí být rovněž více otevřen šroub (11)). Poté se regulačním šroubem (11) upraví tvrdost vody při průtočném množství cca 75% z max. výkonu změkčovacího zařízení. Při příliš nízké tvrdosti vody se regulační šroub (11) mírně pootočí doleva. Poloha regulačního šroubu (7) přitom zůstane nezměněna.

Upozornění:

Pro přímé připojení k průmyslovým zařízením na změkčování vody je vhodná kompletní rozdělovací armatura DN 25, pro kterou je k dispozici samostatný datový list.

Řez:**Příklady instalace:**

Z vedení v části mezi A a B nesmí být odebírána voda (kromě odběru vzorků).



Minimální průtok při uzavřeném uzavíracím kuželu (6)

Technické změny vyhrazeny.

Okruh výrobků 12
ti 17-0/10/MW
Vydání 2012