

### Descriptif du cahier des charges:

Robinet à tournant sphérique Oventrop «Optigas» pour compteurs à gaz monotubes, modèle droit DN 25

Température de service: -20 °C à +60 °C

avec/sans perçage de contrôle 1/8", selon TRGI (prescriptions techniques pour installations au gaz) du mois d'août 2000

avec plaque de fixation, distance du mur variable de 70 à 130 mm ou de 115 à 150 mm.

Testé et approuvé DVGW.

Type 30173, MOP 5/GT 1, aux choix avec contrôleur du débit de gaz «GS» intégré

(HTB-GT1 = haute résistance thermique 650 °C/30 min.)

Type 30173 avec «TAE», MOP 5/GT

(«TAE» = raccord d'arrêt à fusible thermique servant à une coupure automatique de l'alimentation en gaz à partir de 100 °C, résistance thermique: 925 °C/60 min.)

Raccordement compteur: filetage mâle 2" selon ISO 228

Entrée: filetage mâle 1 3/8" pour raccords à étanchéité conique ou filetage mâle 1" (avec «TAE»)

Sortie: filetage mâle 1 3/8" pour raccord à étanchéité conique

Accessoires: raccords à étanchéité conique:

raccord avec filetage femelle ou mâle 1", raccord à braser Ø 28, raccord à sertir Ø 28 ou Ø 22 (par ex. Viega), raccord d'angle avec filetage femelle 1".

### Informations générales:

Robinet d'arrêt à tournant sphérique en laiton pour le montage dans des installations au gaz selon DVGW-TRGI (G 600) pour le raccordement de compteurs à gaz monotubes.

Domaine d'application: Gaz selon fiche technique G 260/I, sauf gaz liquide en phase liquide.

Le robinet d'arrêt à tournant sphérique permet un montage sans contrainte du compteur à gaz monotube.

Chaque robinet est testé et muni d'un marquage de contrôle codé.

### Montage:

Les prescriptions techniques acceptées (par ex. TRGI – prescriptions techniques pour installations au gaz) sont à respecter. Des matériels d'étanchéité approuvés par le DVGW sont à utiliser. Ne pas appliquer trop de matériel d'étanchéité en vissant les filetages femelles (la douille pourrait céder).

Enlever le joint torique du cône du raccord à braser pendant le brasage.

En utilisant le raccord à sertir, les instructions de montage du fabricant sont à respecter.

Pour des raisons de stabilité, l'utilisation de la plaque de fixation est recommandée.

Il ne faut utiliser le joint du raccord qu'une seule fois.

Lors du démontage du compteur à gaz et de la coupure de la conduite d'approvisionnement, le départ libre est à fermer.

### Opération:

L'alimentation en gaz est ouverte ou fermée en tournant la manette de 90°. La position de la sphère est indiquée par la position de la manette.

Le robinet d'arrêt à tournant sphérique est plombable en position «fermé» et verrouillable à l'aide d'un cadenas du commerce.

Le diamètre nécessaire de la bride du cadenas est de 6 mm. Le robinet verrouillé, la manette ne peut pas être démontée (breveté).

### Modèle avec contrôleur du débit de gaz «GS» intégré:

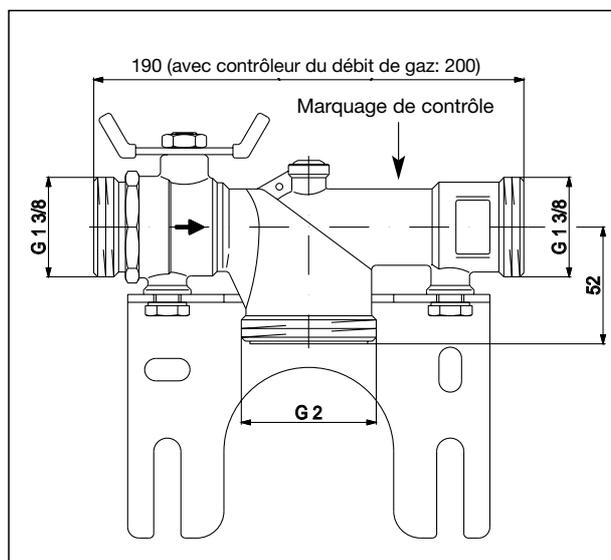
#### Description du contrôleur du débit de gaz «GS»:

Les contrôleurs du débit de gaz coupent le débit de gaz si le débit de fermeture est atteint.

Série selon DVGW-VP 305-1. (Type K3 ou types K1/K2 avec position de montage horizontale imposée par l'utilisation comme robinet pour compteurs à gaz.)

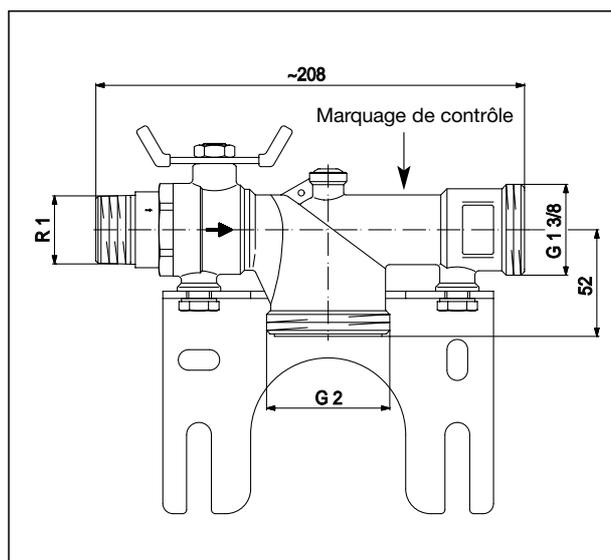
Les contrôleurs du débit de gaz conviennent au montage dans l'installation au gaz en aval du dispositif de coupure principal.

L'ouverture de surcharge provoque la réouverture automatique par compensation de pression.



avec perçage de contrôle 1/8"

Réf. 301 73 42 (DN 25)



entrée avec raccord d'arrêt à fusible thermique «TAE»

et perçage de contrôle 1/8"

Réf. 301 73 72 (DN 25)

### Données techniques:

Résistance thermique: 200 °C à l'intérieur

Position de montage du contrôleur du débit de gaz: horizontale

Débit de fermeture  $V_s$  au-dessus du débit nominal  $V_N$ : 30-45%

Facteur de fermeture  $f_s$ : ≤ 1,45

Ouverture de surcharge: existante

Contrôleur du débit de gaz:	GS25 E..	GS25 F..
Type selon VP 305-1:	K3	K1, K2
Plage de la pression de service:	15-50 mbars	25 mbars-5 bars
Local de montage:	en aval du régulateur du débit de gaz	en amont du régulateur du débit de gaz
Quantité de surcharge max.:	30 l/h air avec 50 mbars	30 l/h air avec 5 bars
Perte de charge:	< 1 mbar	< 2,5 mbars
Pression d'essai max. (contrôleur du débit de gaz ouvert):	1 bar	5 bars

