

Descriptif du cahier des charges:

Robinet à tournant sphérique Oventrop «Optigas» pour compteurs à gaz monotubes, modèle droit DN 25

Température de service: -20 °C à +60 °C

avec/sans perçage de contrôle 1/8", selon TRGI (prescriptions techniques pour installations au gaz) du mois d'août 2000

avec plaque de fixation, distance du mur variable de 70 à 130 mm ou de 115 à 150 mm.

Testé et approuvé DVGW.

Type 30173, MOP 5/GT 1, aux choix avec contrôleur du débit de gaz «GS» intégré

(HTB-GT1 = haute résistance thermique 650 °C/30 min.)

Type 30173 avec «TAE», MOP 5/GT

(«TAE» = raccord d'arrêt à fusible thermique servant à une coupure automatique de l'alimentation en gaz à partir de 100 °C, résistance thermique: 925 °C/60 min.)

Raccordement compteur: filetage mâle 2" selon ISO 228

Entrée: filetage mâle 1 3/8" pour raccords à étanchéité conique ou filetage mâle 1" (avec «TAE»)

Sortie: filetage mâle 1 3/8" pour raccord à étanchéité conique

Accessoires: raccords à étanchéité conique:

raccord avec filetage femelle ou mâle 1", raccord à braser Ø 28, raccord à sertir Ø 28 ou Ø 22 (par ex. Viega), raccord d'angle avec filetage femelle 1".

Informations générales:

Robinet d'arrêt à tournant sphérique en laiton pour le montage dans des installations au gaz selon DVGW-TRGI (G 600) pour le raccordement de compteurs à gaz monotubes.

Domaine d'application: Gaz selon fiche technique G 260/I, sauf gaz liquide en phase liquide.

Le robinet d'arrêt à tournant sphérique permet un montage sans contrainte du compteur à gaz monotube.

Chaque robinet est testé et muni d'un marquage de contrôle codé.

Montage:

Les prescriptions techniques acceptées (par ex. TRGI – prescriptions techniques pour installations au gaz) sont à respecter. Des matériels d'étanchéité approuvés par le DVGW sont à utiliser.

Ne pas appliquer trop de matériel d'étanchéité en vissant les filetages femelles (la douille pourrait céder).

Enlever le joint torique du cône du raccord à braser pendant le brasage.

En utilisant le raccord à sertir, les instructions de montage du fabricant sont à respecter.

Pour des raisons de stabilité, l'utilisation de la plaque de fixation est recommandée.

Il ne faut utiliser le joint du raccord qu'une seule fois.

Lors du démontage du compteur à gaz et de la coupure de la conduite d'approvisionnement, le départ libre est à fermer.

Opération:

L'alimentation en gaz est ouverte ou fermée en tournant la manette de 90°. La position de la sphère est indiquée par la position de la manette.

Le robinet d'arrêt à tournant sphérique est plombable en position «fermé» et verrouillable à l'aide d'un cadenas du commerce.

Le diamètre nécessaire de la bride du cadenas est de 6 mm. Le robinet verrouillé, la manette ne peut pas être démontée (breveté).

Modèle avec contrôleur du débit de gaz «GS» intégré:

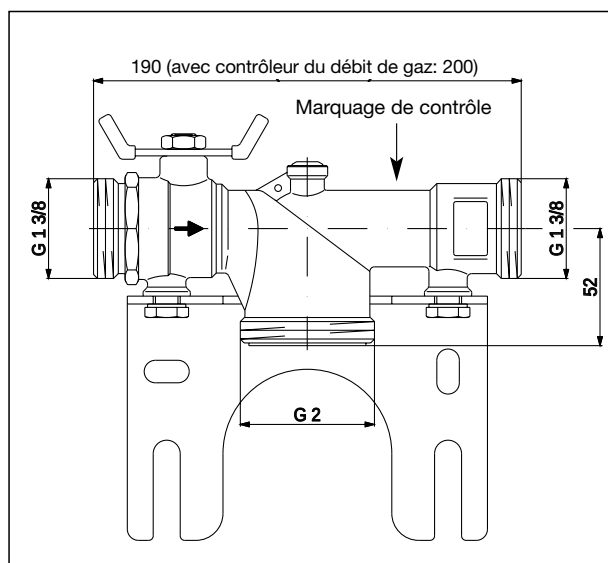
Description du contrôleur du débit de gaz «GS»:

Les contrôleurs du débit de gaz coupent le débit de gaz si le débit de fermeture est atteint.

Série selon DVGW-VP 305-1. (Type K3 ou types K1/K2 avec position de montage horizontale imposée par l'utilisation comme robinet pour compteurs à gaz.)

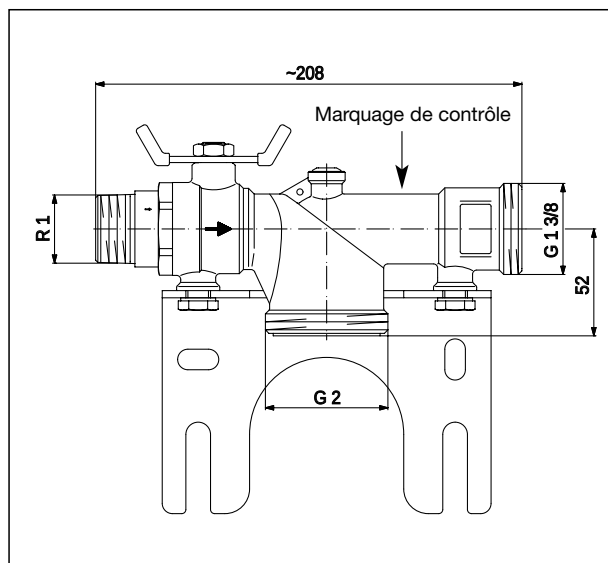
Les contrôleurs du débit de gaz conviennent au montage dans l'installation au gaz en aval du dispositif de coupure principal.

L'ouverture de surcharge provoque la réouverture automatique par compensation de pression.



avec perçage de contrôle 1/8"

Réf. 301 73 42 (DN 25)



entrée avec raccord d'arrêt à fusible thermique «TAE»

et perçage de contrôle 1/8"

Réf. 301 73 72 (DN 25)

Données techniques:

Résistance thermique: 200 °C à l'intérieur

Position de montage du contrôleur du débit de gaz: horizontale

Débit de fermeture V_s au-dessus du débit nominal V_N : 30-45%

Facteur de fermeture f_s : ≤ 1,45

Ouverture de surcharge: existante

	GS25 E..	GS25 F..
Contrôleur du débit de gaz:	K3	K1, K2
Type selon VP 305-1:		
Plage de la pression de service:	15-50 mbars	25 mbars-5 bars
Local de montage:	en aval du régulateur du débit de gaz	en amont du régulateur du débit de gaz
Quantité de surcharge max.:	30 l/h air avec 50 mbars < 1 mbar	30 l/h air avec 5 bars < 2,5 mbars
Perte de charge:		
Pression d'essai max. (contrôleur du débit de gaz ouvert):	1 bar	5 bars

Robinet à tournant sphérique «Optigas» pour compteurs à gaz monotubes, modèle droit

Valeurs de raccordement en m³/h:

Gaz naturel (d = 0,6):	2,5	4	6
Air (d = 1):	1,9	3,1	4,7
Couleur plaque du constructeur:	jaune	brun	vert

Choix du contrôleur du débit de gaz:

(selon circulaire DVGW G07/04 du 15.11.2004)

Contrôleur **en aval** du régulateur du débit de gaz –
type GS25 E..., plage de la pression de service 15 à 50 mbars

Somme toutes valeurs

de raccordement ($\sum V_A$)

(en m³/h gaz naturel)

≤ 2,0

Contrôleur à choisir

> 2,0 à 3,2

GS25 E 2,5

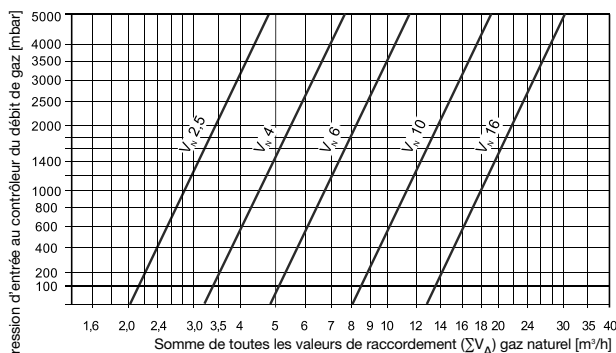
> 3,2 à 4,8

GS25 E 4

GS25 E 6

Contrôleur **en amont** du régulateur du débit de gaz, type GS25

F..., plage de la pression de service 25 mbars à 5 bars



Les directives en vigueur sont à respecter.

Plaque du constructeur:

Débit nominal gaz naturel (d = 0,6) [m³/h]

Pression de service E: 15 - 50 mbars

F: 25 mbars - 5 bars

Débit nominal air [m³/h]

oventrop

p = 15-50 mbars

V_N = 1,9 m³/h

V_{gaz} = 2,5 m³/h (d = 0,6)

GS25 E 2,5

fs < 1,45

K3-H

MK

Installation:

- Avant le montage, il faut vérifier si le robinet avec contrôleur du débit de gaz intégré correspond au modèle du contrôleur du débit de gaz choisi (voir désignation sur la plaque du constructeur et données techniques).

Attention:

Le contrôleur du débit de gaz intégré sert à la coupure automatique du débit de gaz si le débit nominal est dépassé. C'est pourquoi la somme des valeurs de raccordement ($\sum V_A$) ne doit pas dépasser le débit nominal indiqué (V_{gaz}).

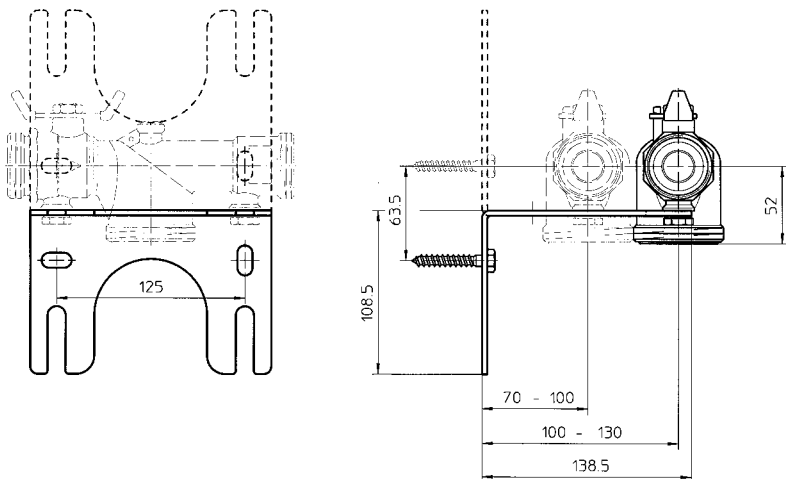
- Le montage de contrôleurs du débit de gaz endommagés est interdit.
- Lors du montage, la tuyauterie doit être sans pression.
- Protéger le composant contre des impuretés, même après le montage, par ex. contre copeaux.
- Le contrôleur du débit de gaz ne doit pas être installé dans des tuyauteries encrassées (rincer avant le montage, si nécessaire).
- Ne pas toucher l'intérieur de l'ouverture ou manipuler l'intérieur du corps.
- Le robinet avec contrôleur du débit de gaz doit être protégé contre les chocs.
- Procéder lors de la réouverture du contrôleur du débit de gaz:
 - Fermer le robinet à tournant sphérique (l'ouverture de surcharge provoque la compensation de pression ouvrant le contrôleur du débit de gaz).
 - Après environ 1 minute, ouvrir le robinet à tournant sphérique lentement. Si nécessaire, attendre plus longtemps.

Encombrements d'installation:

Coude de fixation 1:

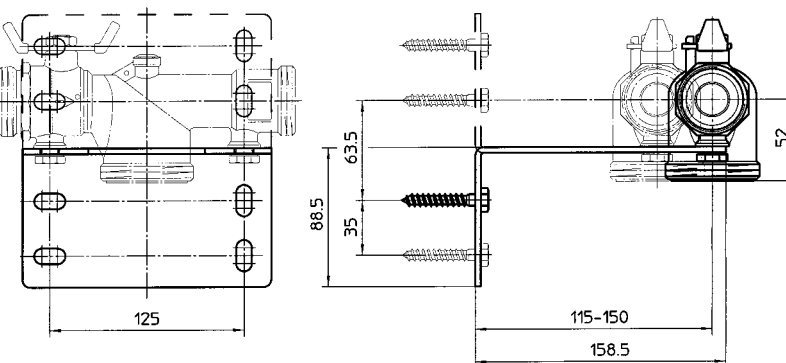
Dispose de deux branches de différentes longueurs.

Par déplacement dans les trous oblongs, un écartement variable vers le mur de 70 mm au minimum et de 130 mm au maximum est possible (branche courte 70-100 mm, branche longue 100-130 mm). La plaque de fixation se monte aussi bien vers le bas que vers le haut.



Coude de fixation 2:

Par déplacement dans les trous oblongs, un écartement variable vers le mur de 115 mm au minimum et de 150 mm au maximum est possible. La plaque de fixation se monte aussi bien vers le bas que vers le haut.



Sous réserve de modifications techniques.

Gamme de produits 11

ti 162-2/10/MW

Edition 2008