

Campo d'impiego:

Gruppi Oventrop „Regumaq XH“ per la produzione igienica dell'acqua sanitaria tramite scambio in equicorrente per il collegamento al serbatoio.

Vantaggi:

- produzione acqua sanitaria igienicamente ineccepibile secondo il principio di scambio in equicorrente
- elevata affidabilità
- tutti i componenti da un fornitore
- materiali di alta qualità
- temperatura di carico costante max. 95 °C
- isolamento di serie in EPP
- montaggio rapido

Testo per capitolato:

Gruppo per produzione acs „Regumaq XH“ per il collegamento ad un circuito serbatoio DN 20 G1 tenuta piana e al circuito idrosanitario DN 15 G 3/4 tenuta piana (kit di collegamento da acquistare separatamente). Gruppo premontato e sottoposto alla prova di tenuta con dispositivo di montaggio per il fissaggio a muro e apposito isolamento. Kit per ricircolo opzionale montabile anche in fase successiva.

Codice articolo: 138 10 42

Dati tecnici:

Temperatura d'esercizio continuo max. 95 °C
 Pressione max. d'esercizio (primario) 6 bar
 Pressione max. d'esercizio (secondario) 10 bar

Valore k_{vs} :

Lato primario 1,85
 Lato secondario 0,76
 Lato secondario-ricircolo 0,96

Pressione minima acqua fredda (per prelievo nominale 20 l/min) 3,5 bar *

* per prelievi maggiori deve essere aumentata la pressione - vedi perdite di carico lato secondario

Mezzo:

Lato primario Acqua di riscaldamento
 Lato secondario Acqua sanitaria

Tipo pompa Wilo RS 15/7 PWM2
 Assorbimento ca. 45 W
 Classe di protezione flussostato IP 67

Scambiatore di calore n° piastre 30

Collegamenti:

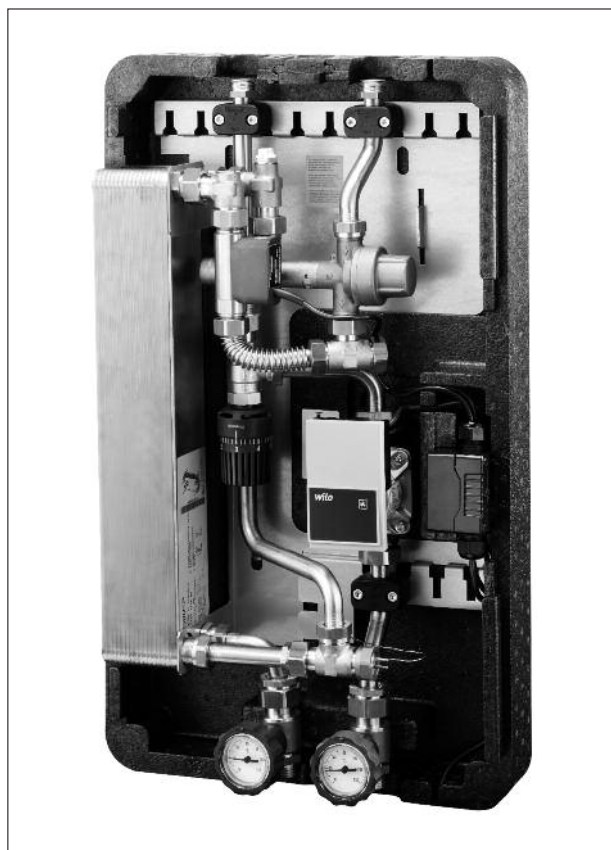
Lato primario G 1 tenuta piana
 Lato secondario G 3/4 tenuta piana

Dimensioni:

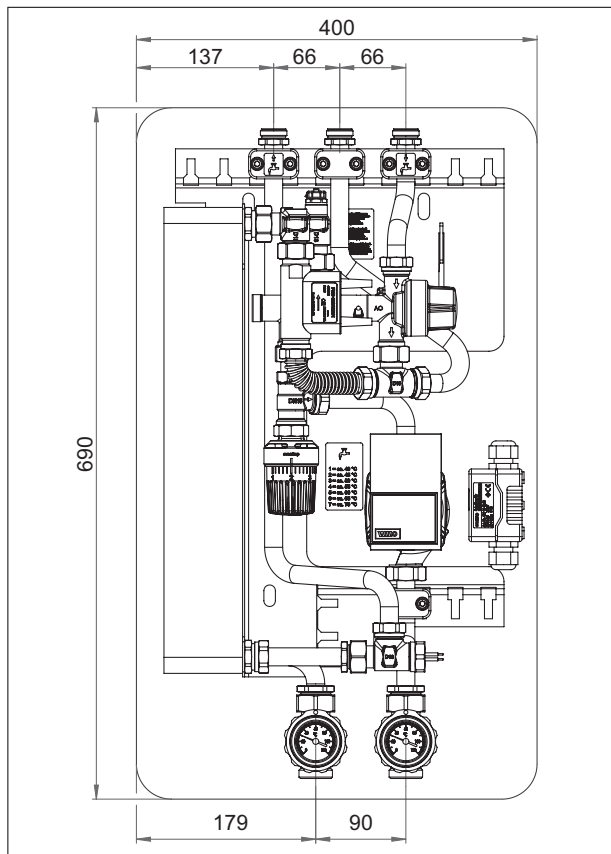
Larghezza 400 mm
 Altezza 690 mm
 Profondità 186 mm
 Interasse tubo - parete (primario) 94 mm
 Interasse tubo - parete (secondario) 54 mm

Materiali:

Valvole ottone /
 ottone resistenze ottone
 Guarnizioni EPDM / AFREE 400
 Coibentazione EPP
 Tubo Inox 1.4401 / 1.4404
 Scambiatore di calore Inox 1.4401 / bras. rame
 (Codice art.: 138 10 40)
 brasato nichel
 (Codice art.: 138 10 42)



„Regumaq XH“



Dimensioni

Avvertenze:

Il gruppo per la produzione di acs „Regumaq XH“ (codice art.: 138 10 42) è caratterizzato da uno scambiatore di calore in acciaio brastato a rame. E' responsabilità del progettista e del gestore dell'impianto verificare la composizione dell'acqua e i fattori che possono causare la corrosione o la calcificazione del sistema e valutarne le conseguenze nell'applicazione concreta.

Osservare il documento „Requisiti richiesti per l'acqua sanitaria per l'impiego di gruppi e moduli satellite per la produzione di acs “ sul sito www.oventrop.de.

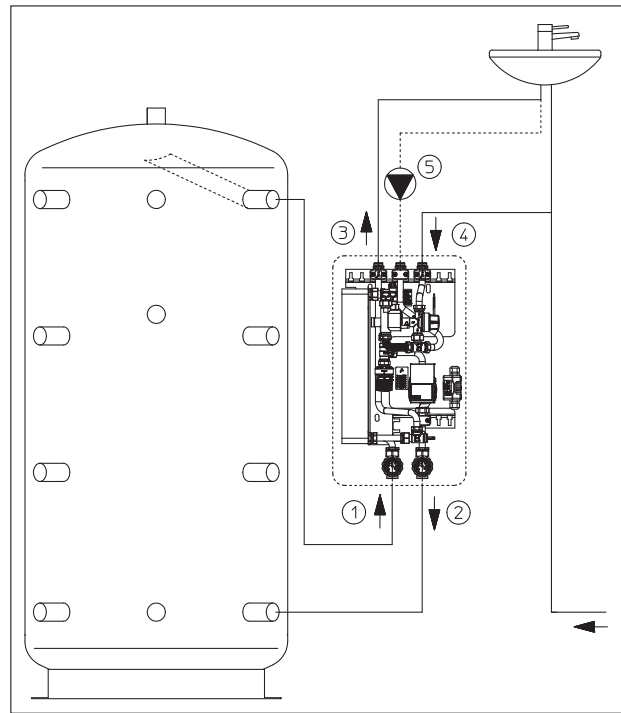
Avvertenze per il funzionamento ricircolo:

Per l'esercizio di impianti di ricircolo, osservare le regole della tecnica e le norme igieniche prescritte sec. DVGW Foglio di lavoro W551.

Durante il funzionamento della pompa di ricircolo, viene avviata anche la pompa del serbatoio per compensare le perdite del ricircolo e raggiungere la temperatura acqua sanitaria impostata.

Perciò:

- regolare la pompa di ricircolo ad orario e scegliere tempi di funzionamento brevi
- pompa azionata a temperatura (in loco)

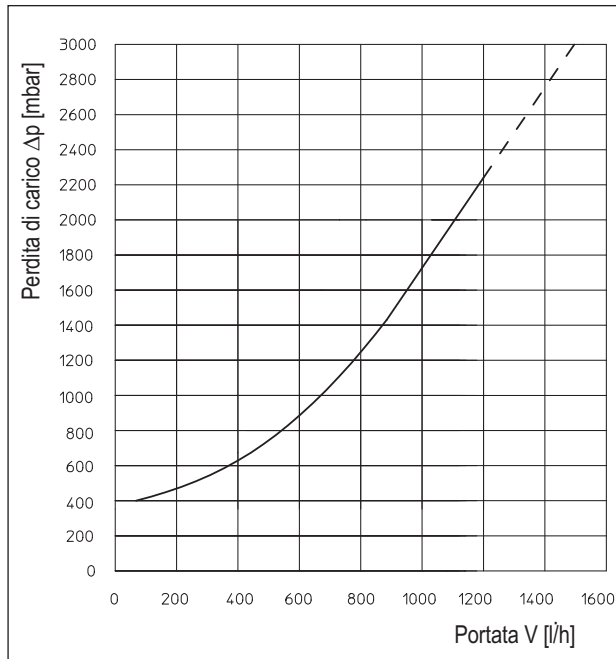


Schema impianto:

- 1 Mandata dal serbatoio
- 2 Ritorno al serbatoio
- 3 Acqua calda
- 4 Alimentazione acqua fredda
- 5 Ricircolo - ritorno
(opzionale con codice 138 10 47 o 138 10 49)

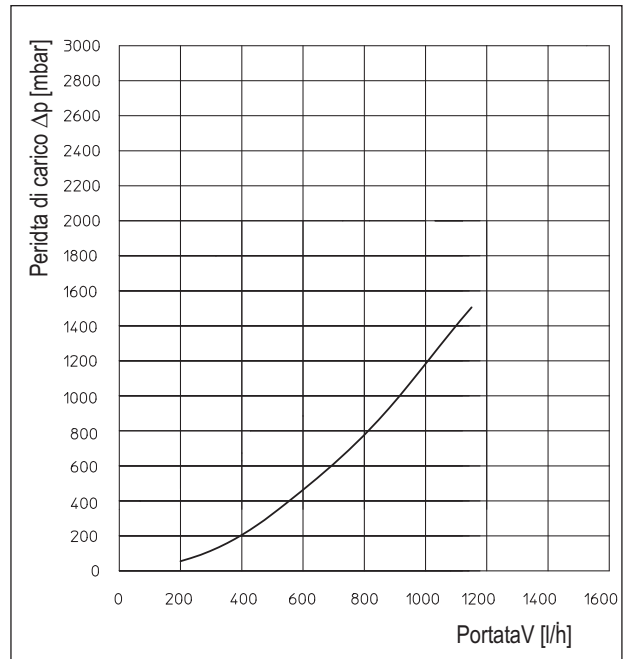
Curve caratteristiche:

Perdita di carico secondario (esercizio acs)



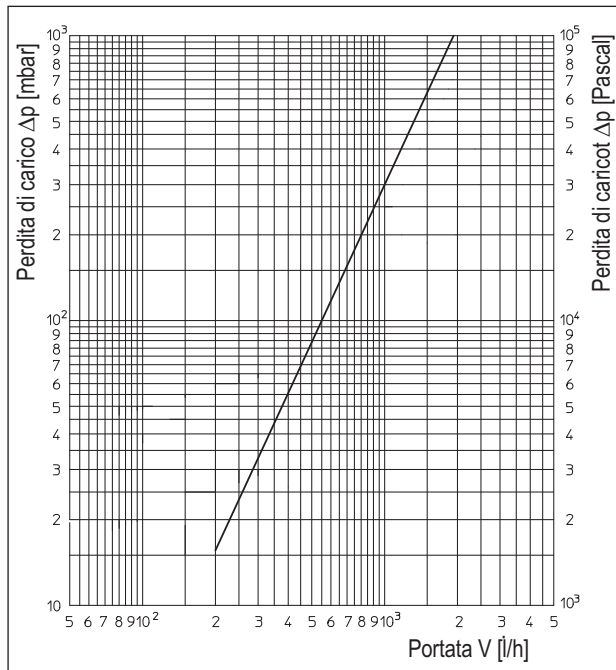
Perdita di carico circuito secondario (circuito acqua sanitaria) al prelievo acqua sanitaria

Perdita di carico secondario (esercizio ricircolo)



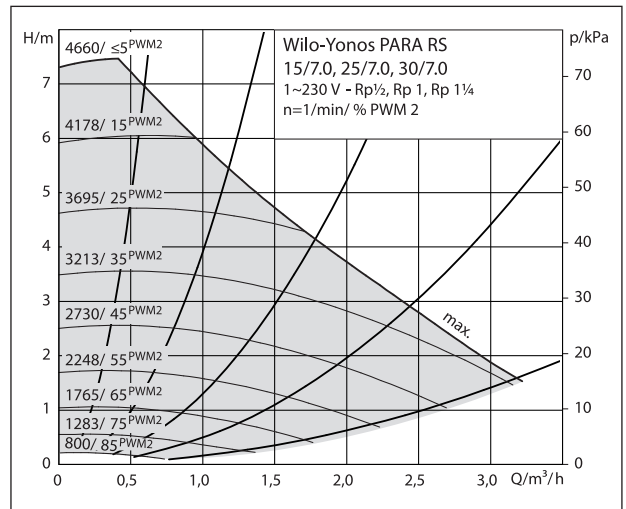
Perdita di carico circuito secondario (circuito acqua sanitaria) durante il funzionamento del ricircolo

Perdita di carico circuito primario



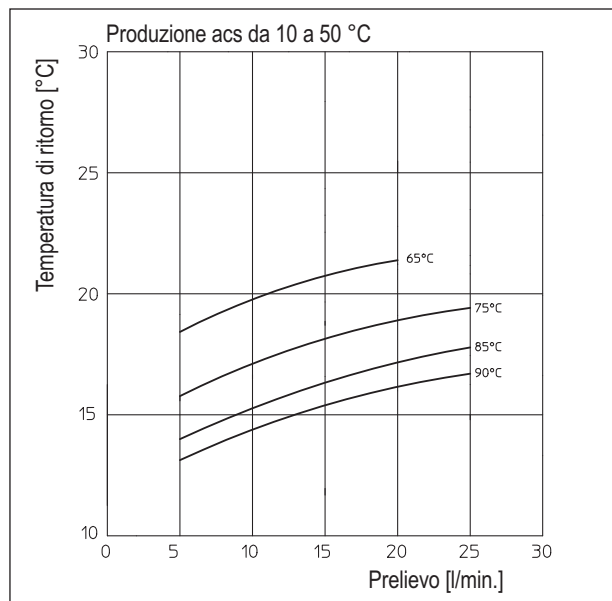
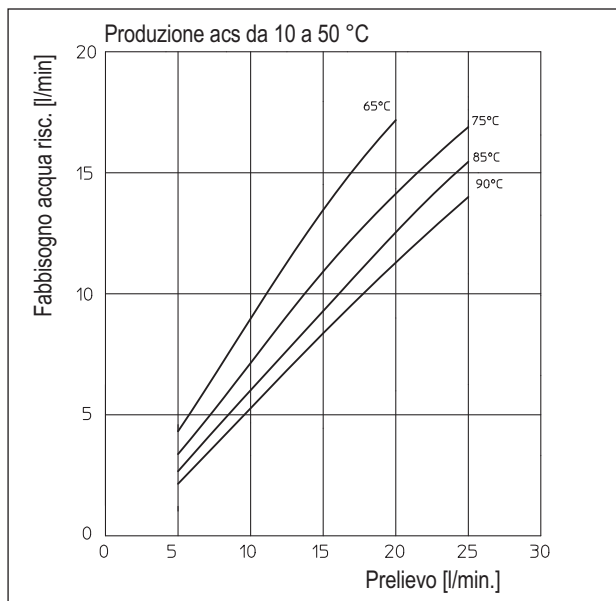
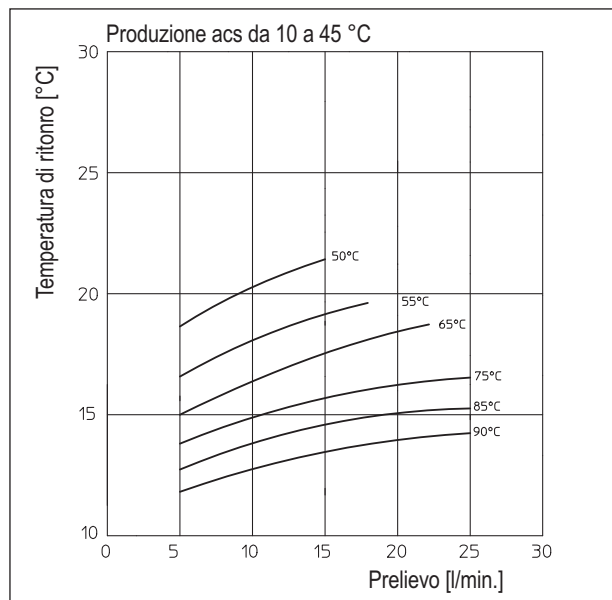
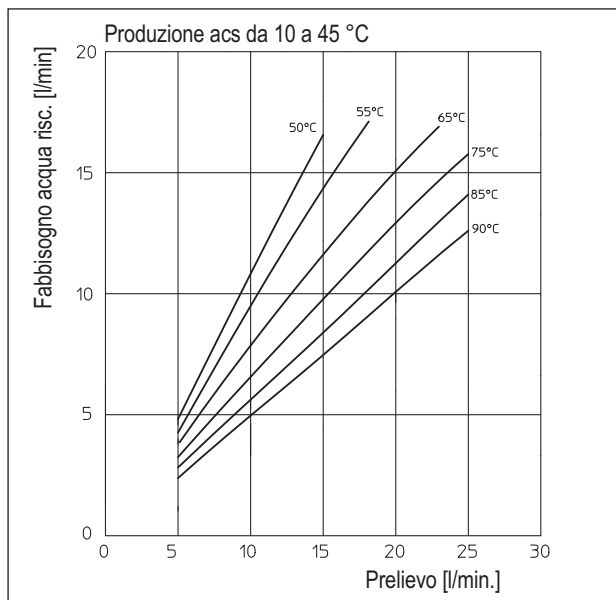
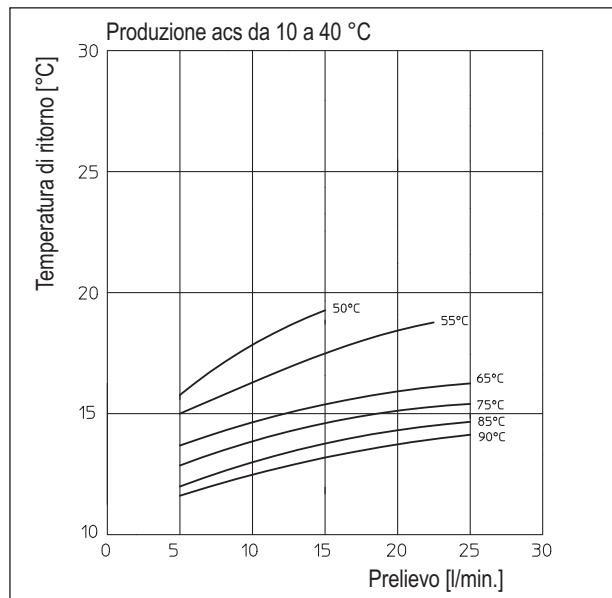
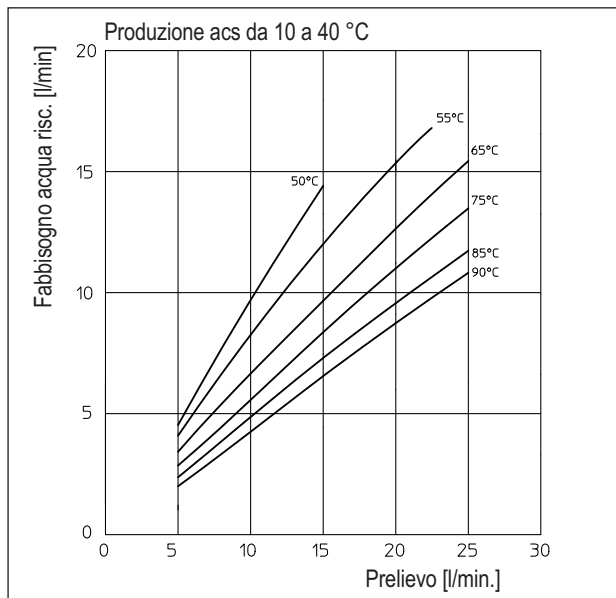
Perdita di carico (circuito serbatoio) per prelievo acqua sanitaria massimo

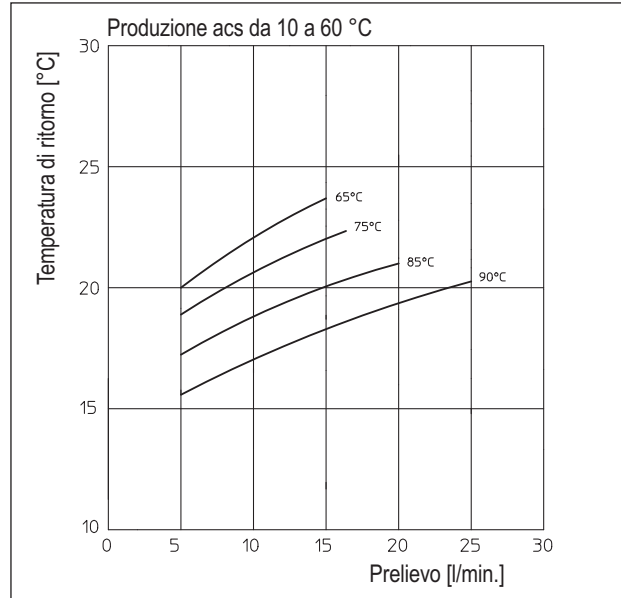
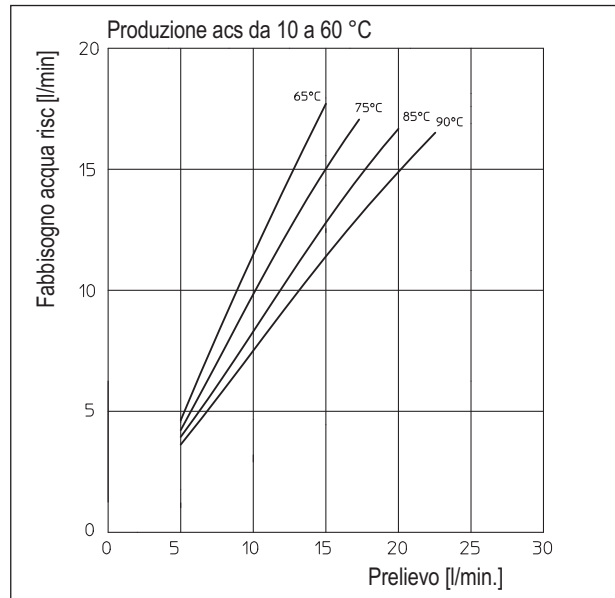
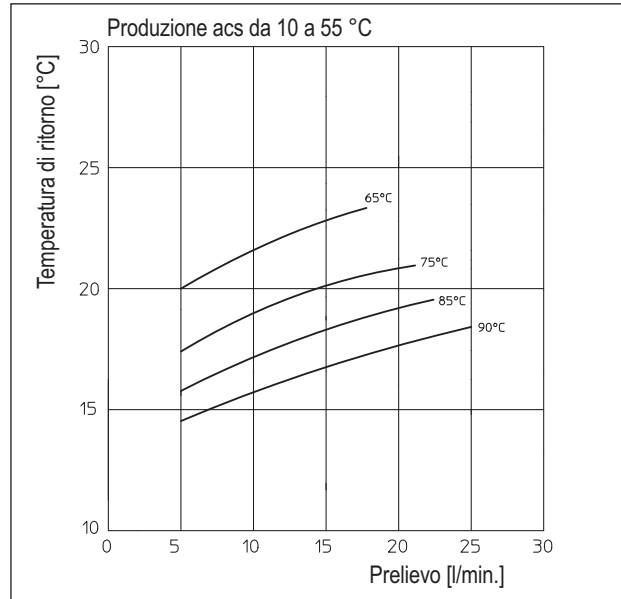
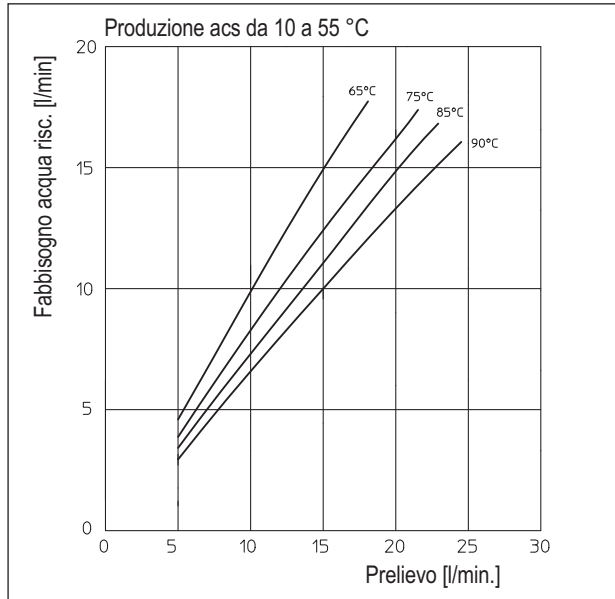
Curva caratteristica pompa



Wilo RS 15/7 PWM2

Fabbisogno acqua di riscaldamento





Salvo modifiche tecniche.

Gruppo prodotti 6
ti 300-0/10/MW
Edizione 2014