



Campo d'impiego:

Valvole di miscelazione DN 32 G 1 ¼ per impianti con addolcitori PN 10 per usi industriali, commerciali e civili.

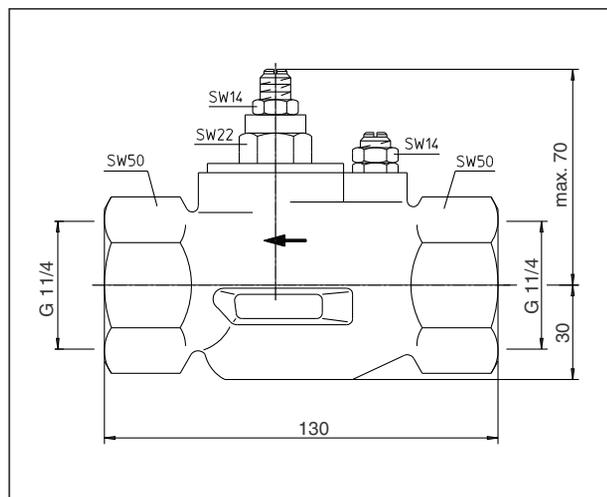
Temperatura acqua mass. 90 °C, Certificate ACS

Descrizione:

Le valvole di miscelazione sono valvole a miscelazione automatica per impianti con addolcitori per acqua potabile. Questa versione è stata concepita per grossi impianti. Il gruppo di miscela si monta al posto della saracinesca nella tubazione bypass.

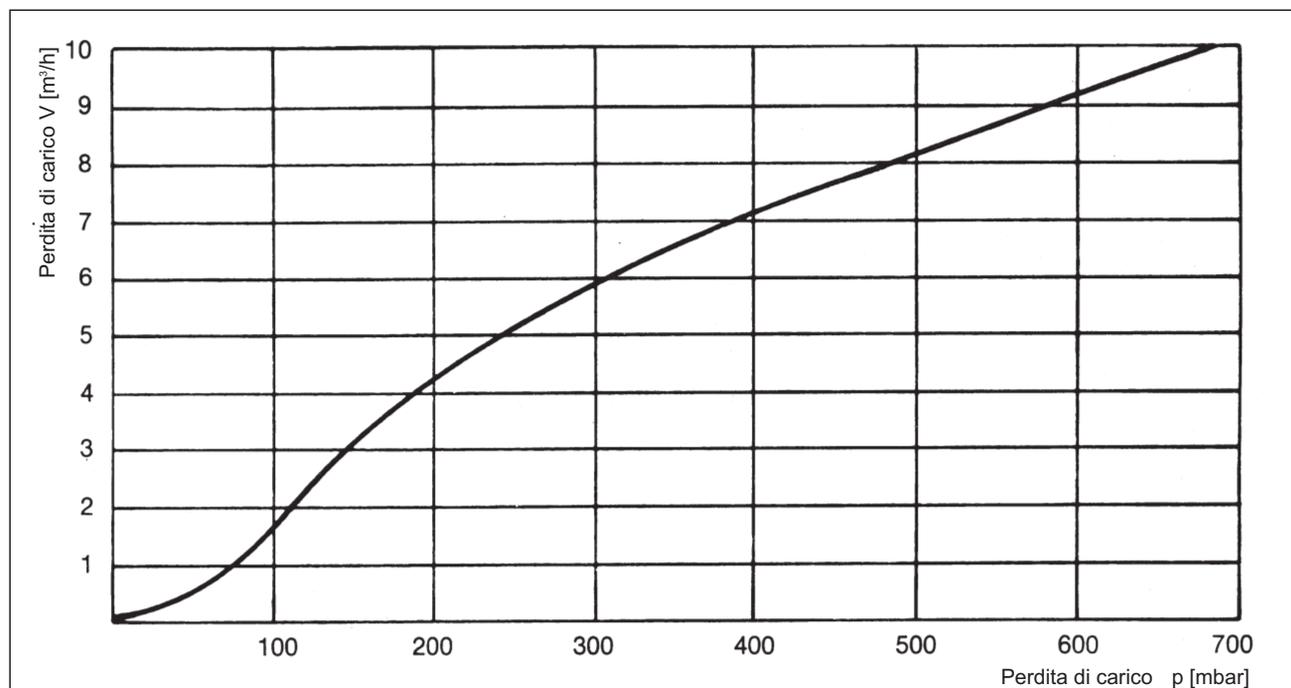
Indipendentemente dalla quantità prelevata e dagli sbalzi di pressione, il miscelatore mantiene costante la durezza residua impostata. La durezza residua viene regolata solamente e unicamente al momento del montaggio. Se la durezza dell'acqua non trattata varia, p.es. cambia la qualità di acqua fornita dall'acquedotto, è necessario eseguire una nuova taratura dell'impianto e della valvola.

Il corpo valvola è in bronzo resistente alla corrosione sec. DIN 50930-6. Tutti gli altri componenti sono in ottone, plastica, acciaio inox e le guarnizioni in una miscela speciale di perbunan. La valvola è priva di zone di ristagno



Dimensioni

Codice articolo: 610 20 10



Perdita di carico dipendente dalla portata:

Funzionamento:

La valvola di miscelazione viene montata nella tubazione bypass dell'addolcitore e viene irrorata nella direzione della freccia dall'acqua dell'acquedotto.

L'acqua non trattata viene aggiunta all'acqua addolcita proveniente dall'apparecchio per ottenere la durezza desiderata. La quantità di acqua non trattata viene impostata sulla valvola, di modo che possa dosare correttamente ed in maniera autonoma indipendentemente dal consumo d'acqua.

Per bassi consumi, viene aggiunta all'acqua trattata, solo tramite la valvola bypass (5), una certa quantità di acqua dell'acquedotto, come da prerogazione.

Per consumi elevati, si crea una differenza di pressione causata dalla perdita di carico dell'addolcitore, che apre il cono valvola in modo da far affluire una maggiore quantità di acqua non trattata all'acqua addolcita e mantenere il valore di durezza preimpostato.

Taratura:

L'impostazione della durezza residua (normalmente 8,5°dH) è una regolazione da eseguire a seconda delle condizioni d'esercizio, secondo la procedura descritta sotto:

Chiudere la valvola principale (1) allentando il controdado (2) e avvitare l'asta (3) fino a battuta. Dopo aver rimosso il controdado (4), spostare la valvola bypass (5) di modo che al 10 -20 % della portata massima si raggiunga la regolazione della durezza desiderata. Avvitare nuovamente il controdado (4).

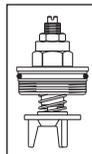
Successivamente, alla portata massima, aprire la valvola principale (1) girando l'asta in senso antiorario fino a raggiungere il valore di durezza desiderato. La taratura è completata dopo aver riavvitato il controdado (2).

Avvertenza:

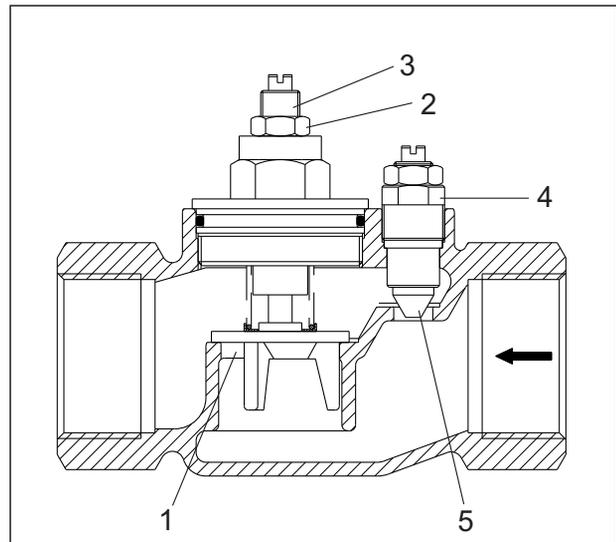
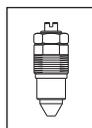
Per il collegamento diretto a impianti di addolcimento automatici è disponibile una valvola di miscelazione NW 1 già predisposta al collegamento (si veda scheda tecnica specifica).

Accessori:

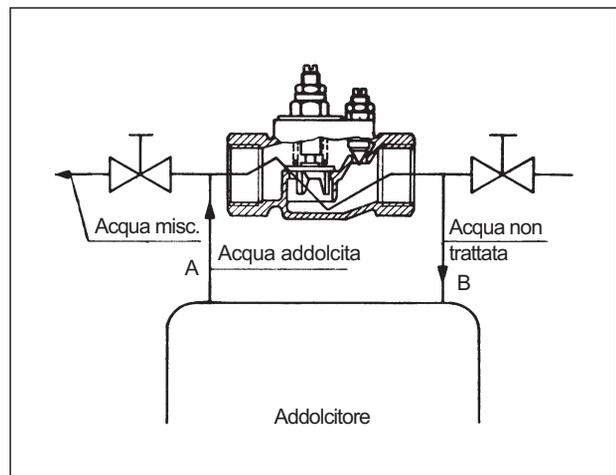
Comando di regolazione per grosse portate
(Testa con perno di regolazione, Vitone e molla)
ottone
Codice: 610 20 53



Vitone per la regolazione di piccole portate
ottone
Codice: 610 20 51



Sezione



Esempio applicativo:

Dal circuito tubatura settori A e B non può essere prelevata acqua (salvo campionamenti).

Salvo modifiche tecniche.

Gruppo prodotti 12
ti 31-0/10/MW
Edizione 2014