

Aufbau und Funktion:

Die Oventrop Doppelumschaltarmatur in Kugelhahnausführung ist dafür vorgesehen, flüssigen Brennstoff (z.B. Heizöl, Diesel) aus 2 Tanks im Zweistrangsystem wechselweise zu einem Verbraucher zu leiten und zwischen den Tanks umschalten zu können.

Durch Umliegen des Hebels wird die Vor- und Rücklaufleitung des einen Tanks abgesperrt und die Vor- und Rücklaufleitung des anderen Tanks freigegeben.

In der Mittelstellung sind die Tank-Vorlaufleitungen abgesperrt, die Rücklaufleitungen jedoch noch geöffnet. Durch diese spezielle Ausführung kann sich beim Umschalten kein schädlicher Druck in der Brenner-Rücklaufleitung aufbauen.

Die Tank-Rücklaufleitungen sind so auszuführen, dass sie nicht als Heberleitungen wirken können.

Technische Daten:

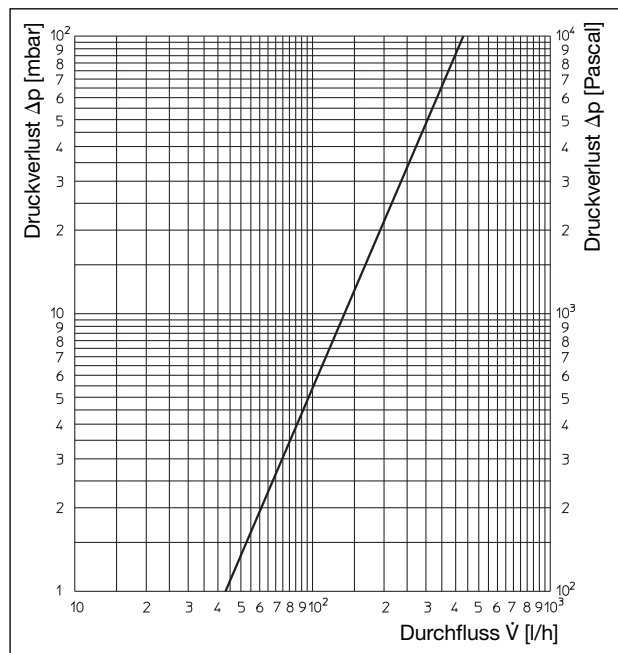
Art.-Nr.:	2103260
Nennweite:	DN10
Anschlüsse:	G $\frac{3}{8}$ Innengewinde, sie entsprechen auch Rp 3/8 nach DIN 3858
Betriebsdruck:	PN 10, auch für Saugbetrieb bis -0,6 bar
Betriebstemperatur:	0 bis +60 °C
Werkstoffe:	Gehäuseteile aus Messing, Dichtungen aus PTFE und FKM
geeignete Medien:	flüssige Brennstoffe z.B. Heizöl oder Diesel (siehe Hinweise)



Hinweis zu Brennstoffen: **Bio20**

Die Doppelumschaltarmatur ist auch beständig gegenüber flüssigen Brennstoffen, die bis zu 20% Pflanzenöl oder FAME enthalten, z.B.: Heizöl EL A Bio 20 nach DIN V 51603-6.

Für die Verwendung von Brennstoffen mit Bio-Anteil wird jedoch das Einstrangsystem empfohlen.



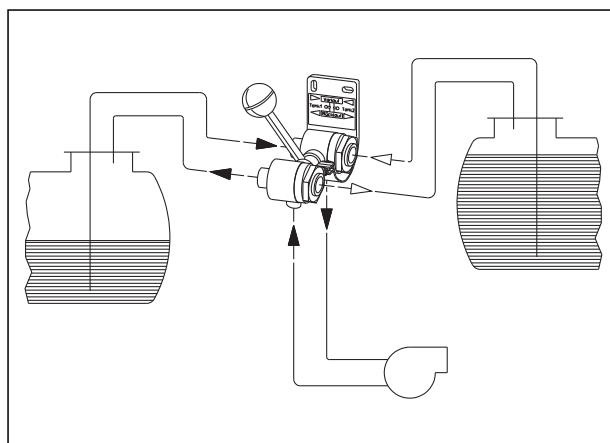
Durchflussdiagramm

Technische Änderungen vorbehalten.

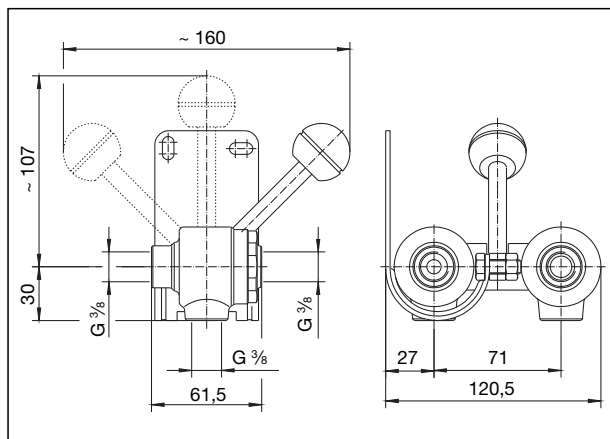
Produktbereich 14
ti 79-DE/10/MW
Ausgabe 2017



Doppelumschaltarmatur



Einbauskizze



Maße