

Descriptif du cahier des charges:

Robinetts manuels de radiateur Oventrop série HRV, raccordement fileté M 30 x 1,5, à pré-réglage progressif.

PN 10 jusqu'à 120 °C

Vapeur basse pression 0,5 bar, 110 °C

Corps nickelé. Encombrements selon DIN 3841. Etanchéité de la tige par double joint torique.

Raccordement pour tubes filetés, tubes en cuivre ou tube multi-couches Oventrop «Copipe».

Fonctionnement:

Les robinets manuels de radiateur Oventrop de la série HRV permettent un réglage manuel précis de la température ambiante. L'émission de chaleur du radiateur est proportionnelle au réglage de la poignée. Cette précision est due à la forme spéciale du clapet.

Le pré-réglage progressif est caché et se fait facilement, rapidement et précisément à l'aide d'un tournevis ce qui évite tout risque de dérèglement par des personnes non-autorisées.

Le corps de robinet est identique à celui du robinet thermostatique Oventrop. Ceci permet une transformation ultérieure en robinet thermostatique en remplaçant les mécanismes. Cette transformation peut être effectuée à l'aide de l'outil spécial «Demo-Bloc» sans vidanger l'installation.

Avantages:

Les robinets manuels de radiateur Oventrop de la série HRV permettent un équilibrage hydraulique exact de l'installation. Ils offrent un bon réglage manuel et surtout la possibilité d'une transformation ultérieure peu coûteuse et sans difficultés en robinets thermostatiques.

Domaine d'application:

Installations de chauffage central mono- et bitubes PN 10, température de départ max. 120 °C (pour périodes courtes jusqu'à 130 °C) pour n'importe quel combustible ainsi que pour vapeur basse pression 0,5 bar, 110 °C.

Normalement raccordement pour tubes filetés. En utilisant les bagues et vis de serrage Oventrop, les robinets peuvent aussi être raccordés à des tubes en cuivre selon DIN EN 1057. Le raccordement du tube multi-couches Oventrop «Copipe» se fait à l'aide des raccords à serrage «Cofit S» et raccords à sertir «Cofit P».

Modèle:

Corps nickelé. Encombrements selon DIN 3841. Pièces intérieures et raccord en laiton. Etanchéité de la tige par double joint torique. Poignée manuelle en matériel plastique résistant à la chaleur et aux chocs.

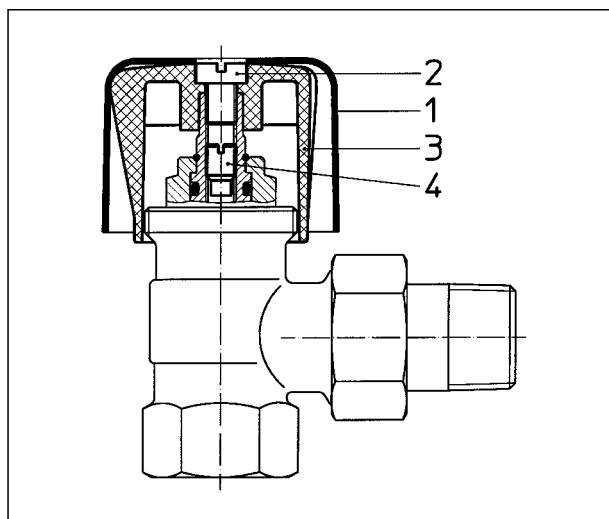
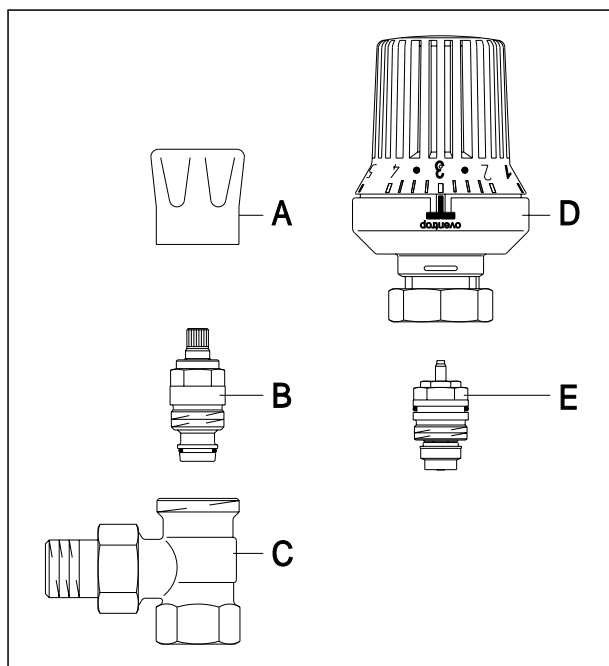
Transformation en robinet thermostatique:

- Enlever la poignée manuelle (A).
- Desserrer le mécanisme (B) du corps de robinet (C).
- Loger le nouveau mécanisme (E).
- Pour le réglage, monter un thermostat avec filetage M 30 x 1,5 selon choix (par ex. illustration D ≙ «Uni XH»).

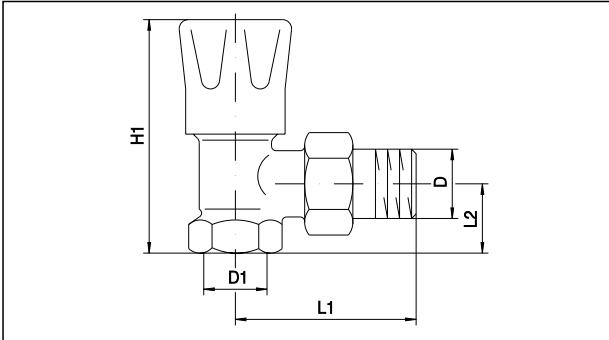
Pré-réglage:

Enlever le capuchon de protection (1). Desserrer la vis à tête cylindrique (2). Fermer le robinet en tournant la poignée manuelle (3). Tourner la patte à vis (4) vers la droite jusqu'à la butée à l'aide d'un tournevis adéquat.

Ensuite tourner la patte à vis vers la gauche en fonction du nombre de tours déterminé selon le diagramme. Revisser la vis à tête cylindrique (1). Maintenant le robinet est pré-réglé.

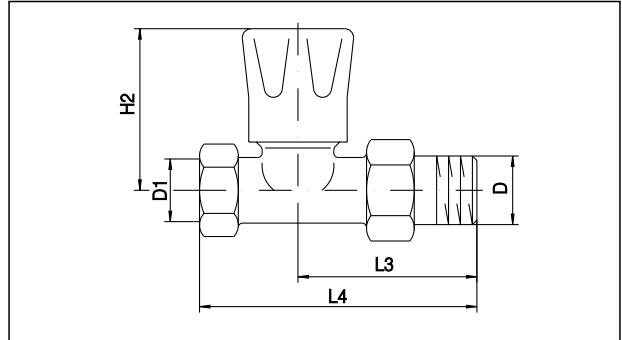


Encombrements:



DN	D EN 10226	D ₁ EN 10226	L ₁	L ₂	H ₁	Référence
10	3/8"	3/8"	52	22	76	119 15 03
15	1/2"	1/2"	58	26	82	119 15 04
20	3/4"	3/4"	66	29	82	119 15 06
10	3/8"	3/8"	49	20	76	119 45 03
15	1/2"	1/2"	54	23	79	119 45 04
20	3/4"	3/4"	63	26	79	119 45 06

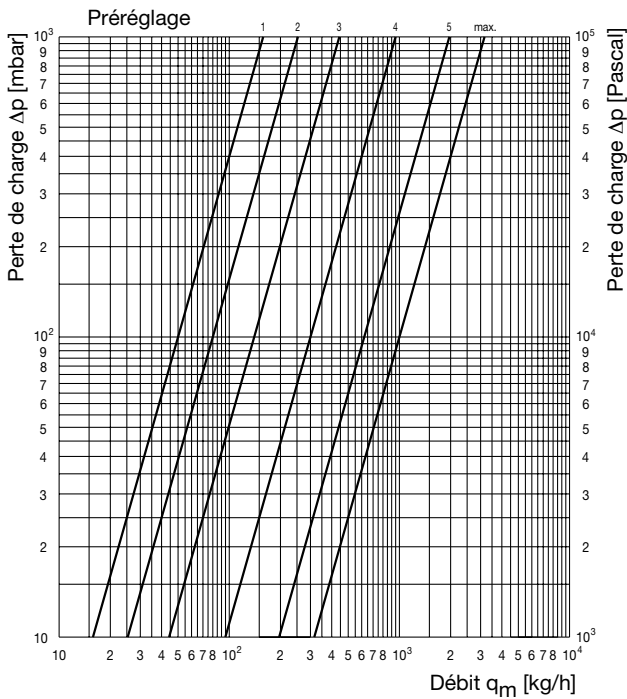
Modèle équerre



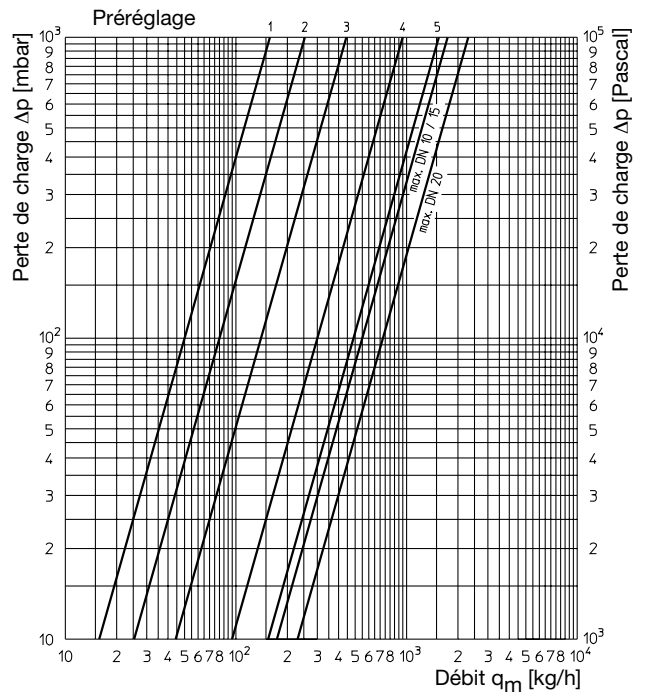
DN	D EN 10226	D ₁ EN 10226	L ₃	L ₄	H ₂	Référence
10	3/8"	3/8"	52	85	59	119 16 03
15	1/2"	1/2"	59	95	60	119 16 04
20	3/4"	3/4"	63	106	58	119 16 06
10	3/8"	3/8"	50	75	59	119 46 03
15	1/2"	1/2"	56	83	60	119 46 04
20	3/4"	3/4"	63	98	58	119 46 06

Modèle droit

DN 10, DN 15 et DN 20 équerre



DN 10, DN 15 et DN 20 droit



Sous réserve de modifications techniques.

Gamme de produits 1
ti 139-2/10/MW
Edition 2008